FOCUS

ICONA

uni_one
TECHNOLOGY

ITA ed. 09/2022

ICONA

superficie high-tech

ICONA nasce dall'integrazione fra 3 componenti: carta decorativa, resina melaminica/acrilica e TNT (tessuto non tessuto), pressati fra loro attraverso un avanzato processo tecnologico che li rende inseparabili, imprimendo le tipiche venature del legno e creando un effetto materico.

SALE
cod. IC 050

PERLA
cod. IC 051

ROCCIA
cod. IC 052

CORDA
cod. IC 053

GRANO
cod. IC 054

CORTECCIA
cod. IC 055

TORBA
cod. IC 056

LAVICA
cod. IC 057

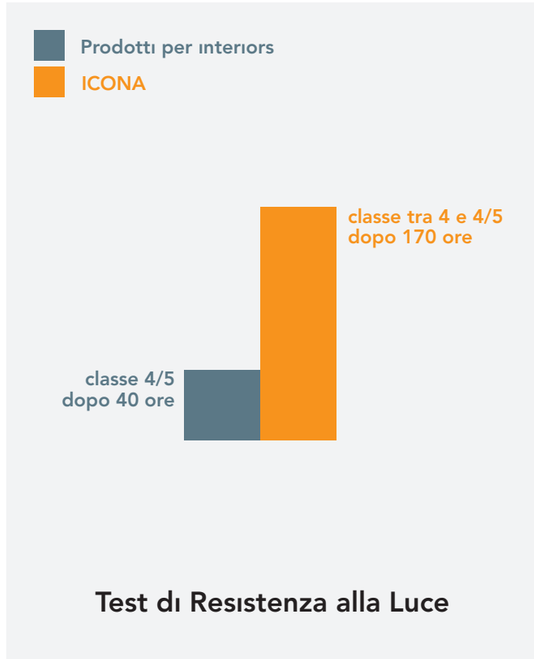
RUGGINE
cod. IC 058

TALCO
cod. IC 059

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Resistenza alla luce (Light Fastness)

ICONA non ha evidenziato alcun viraggio al test di resistenza alla luce **UNI EN 438-2**: la prova ha previsto 170 ore di esposizione (solitamente nell'ambito degli arredi la prova ha una durata di 40 ore). La prova di resistenza alla luce, grazie a speciali lampade allo Xenon, riproduce in modo accelerato gli effetti dell'esposizione diretta alla luce del sole.



CATAS
Testing Certification Research

I test sono condotti presso il laboratorio **CATAS**.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

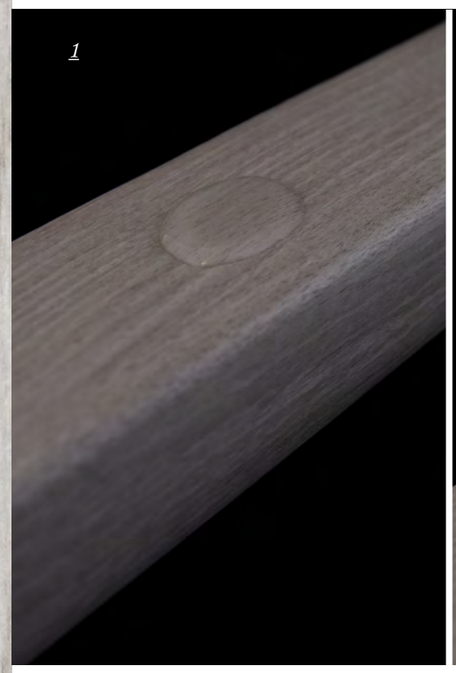
Resistenza al graffio

Oltre al test secondo la **UNI EN 438-2** (risultato **Classe 2**), le finiture **ICONA** sono testate con l'applicazione di azioni meccaniche a umido.

1
Viene versata e mantenuta dell'acqua per 1 ora.

2
Dopo 1 ora, si procede con il tentativo di scalfittura della superficie.

Osservando il campione è stato assegnato il seguente risultato: **NESSUN RAMMOLLIMENTO e SEGNO DI SCALFITTURA RISCONTRATO**.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Resistenza ai prodotti chimici

La compatibilità di **ICONA** viene testata con i principali prodotti domestici per la pulizia delle finestre e con alcuni prodotti ad uso professionale specifici per la rimozione delle tracce di manipolazione e lavorazione. Il test condotto con strofinìo (20 cicli, 6 kg forza applicati) di carta assorbente imbevuta nel prodotto evidenzia l'assenza di effetti visibili.

Metodo UNIFORM: prova di compatibilità dei prodotti per la pulizia

La carta assorbente è stata imbevuta nel prodotto chimico per la pulizia. Il campione è stato strofinato con movimenti alternati con pressione medio-forte, compiendo circa 20 movimenti in avanti e 20 movimenti indietro. Immediatamente asciugati i residui di prodotto con carta pulita. Osservando il campione è stato assegnato il seguente risultato: **NESSUN EFFETTO VISIBILE**.

Elenco prodotti utilizzati che hanno superato la prova:
Super Sgrassa Facile Universale, Hercuseal Cleaner, Cillit Bang Super Pulitore, Vetril con Ammoniaca, Pronto Cera Mobili, Ajax Expel, Alcool 90°, Ammoniaca Crai, Acetone, Acido Muriatico, Würth Industry Cleaner, Diluente Nitro.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

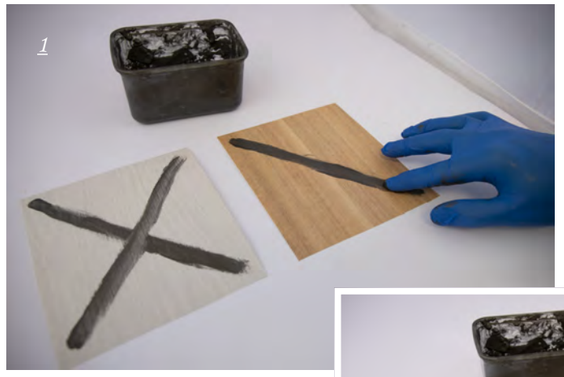
Resistenza allo sporco

La resistenza allo sporco viene testata secondo la normativa **UNI 9300**.

1
Sulla superficie viene depositata una soluzione altamente sporcante realizzata da polvere di grafite addizionata con olio di vaselina.

2
Dopo 1 ora, viene rimossa la soluzione con carta assorbente imbevuta in alcool etilico; la pulizia si completa con uno spazzolino ed un panno in microfibra.

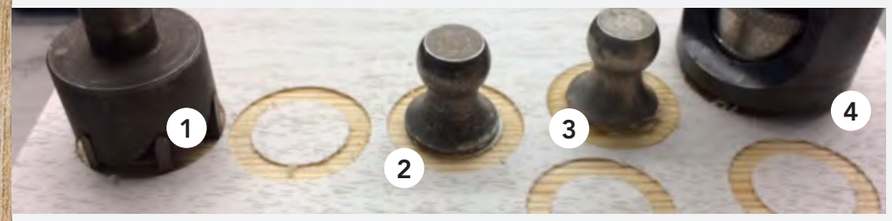
Osservando il campione è stato assegnato il seguente risultato: **NESSUNA TRACCIA DELLA SOLUZIONE SPORCANTE RIMANE VISIBILE**.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Test di resistenza dell'adesione tra ICONA e LEGNO

La resistenza dell'adesione viene testata con il metodo **Pull-Off prEN 927-8/04** (adesione a UMIDO).

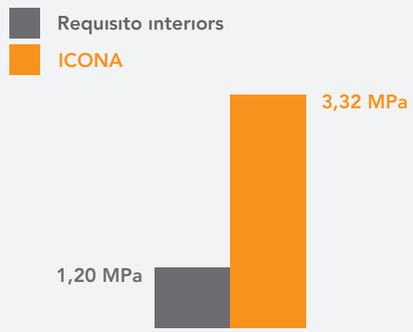


1
Fresatura
Fresatura con utensile da taglio inserito su trapano a colonna.

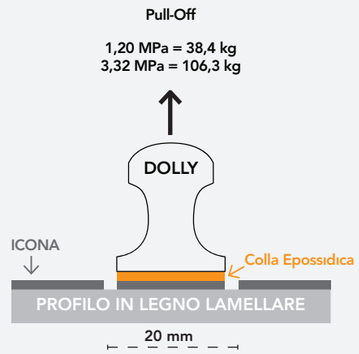
2
Incollaggio
Incollaggio dei dolly (tamponi) da 20 mm con colla epossidica bicomponente.

3
Condizionamento
Dopo 24 ore dall'incollaggio dei dolly, si condiziona con 0,5 ml di acqua demineralizzata, creando un anello intorno ad ogni singolo dolly.

4
Trazione
Prova di trazione con strumento **Positest Adhesion Tester**.



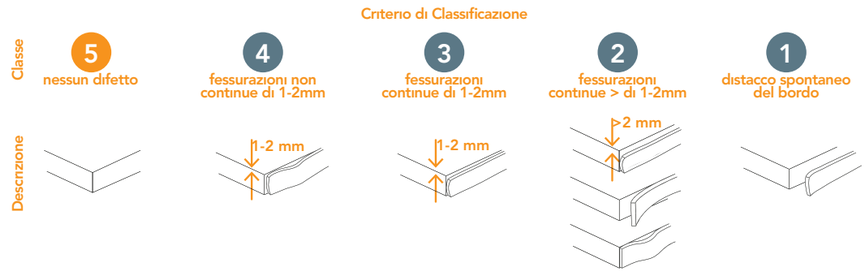
Test di verifica dell'adesione a umido con il metodo Pull-Off prEN 927-8/04



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Resistenza al calore e all'acqua (Classe 5)

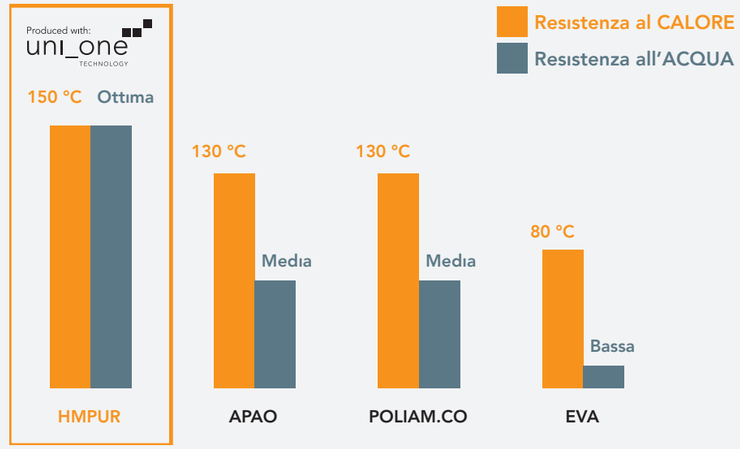
Viene eseguito il test secondo la **UNI 9242:1987 + FA 1:1998**, sull'adesione dei bordi al calore.
Dopo il condizionamento in forno si verifica l'assenza di difetti su ICONA (Classe 5).

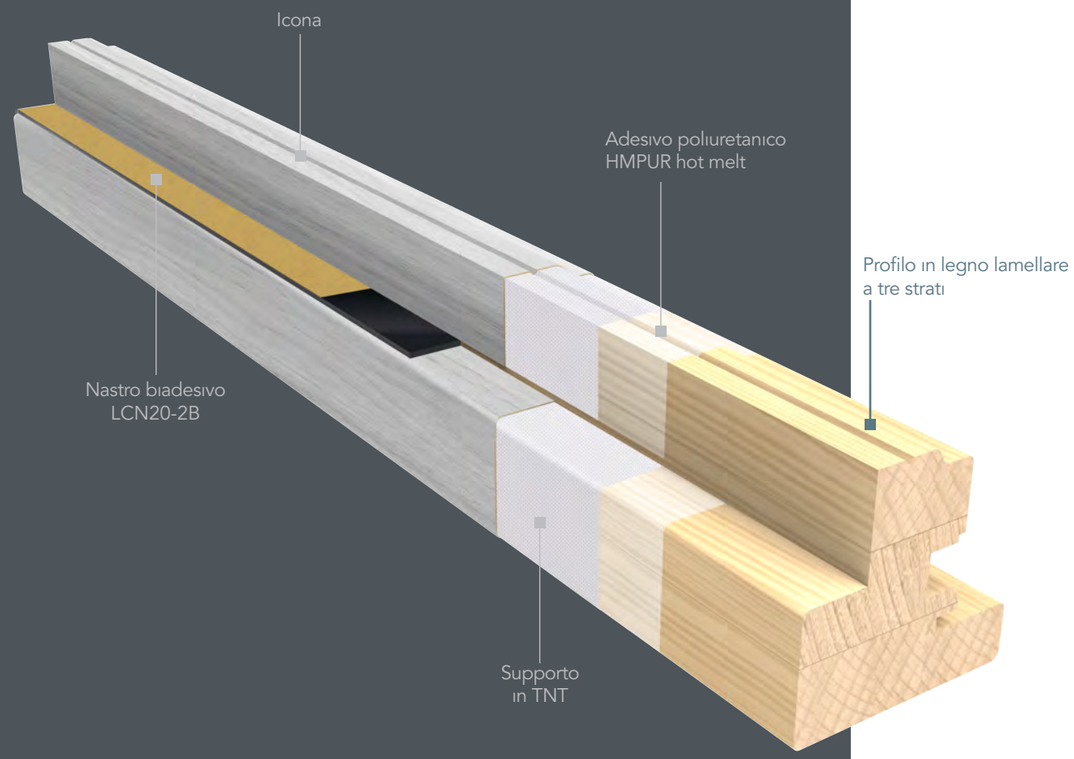


Confronto tra le tipologie di collanti per IMPIALLACCIATURA

HMPUR: Resina sintetica Hot Melt Poly-Urethane Reactive
APAO: Resina sintetica Hot Melt Amorphous Poly Alpha Olefin
POLIAM.CO: Adesivo Hot Melt Polyamide
EVA: Resina sintetica Hot Melt Ethilene Vinyl Acetate

I profili in legno con ICONA vengono riscaldati per 1 ora @ 120 °C e successivamente per 1 ora @ 150 °C.

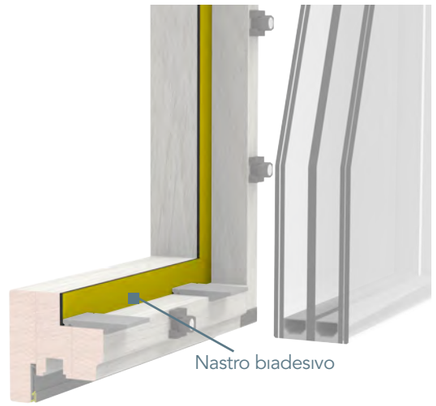




Incollaggio del vetro sull'anta in legno

Per l'incollaggio del vetro è stato messo a punto un nastro biadesivo: un lato con adesivo acrilico per una perfetta adesione sul vetro ed una elevata resistenza ai Raggi UV; l'altro lato in acrilico, opportunamente modificato, per aderire in maniera ottimale ad **ICONA**.

In caso di sostituzione del vetro, il nastro va tagliato utilizzando un cutter; la parte rimanente è rimovibile dalla superficie di **ICONA** consentendo di riutilizzare la parte in legno dell'anta.



Certificazioni

Per le barre uni_one, Uniform impiega solo legno proveniente da foreste certificate FSC® a sostegno dei principi di sostenibilità e rispetto per l'uomo e per la natura. Inoltre, la produzione con tecnologia lamellare, ottimizza l'uso della pianta riducendo al minimo gli scarti.

CERTIFICATO FSC® Controlled Wood
disponibile su richiesta

CERTIFICAZIONE FSC® COC (Chain of Custody)
per i profili in legno

200-146/1
15-19 design&comunication

Produced with:
uni_one TECHNOLOGY

scopri di più su:
www.sistema-uni-one.it