LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO

LegnoLegno s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE) Italy
Tel. +039 0522 733011
Fax +039 0522732836

Testing Laboratory
Notified Body number 1709
n. albo artigiani 900037
n. albo coop.ve A106083
REA 170723

C.F. P.IVA e N.ISCRIZ. REG.IMPRESE REGGIO E. 01244480354

RAPPORTO DI PROVA
TEST REPORT

Luogo, data: Correggio, 26/10/2021
Place, date

Rapporto di prova n° 0025/21
Test report No.

Committente: UNIFORM SPA
Client VIA DELL'AGRICOLTURA, 36 - MINERBE (VR)

Per conto della Ditta: c.s.
On behalf of the Company

Campione fornito il: 28/09/2021
Date sample received

LegnoLegno s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE) Italy
Tel. +039 0522 733011
Fax +039 0522732836

Testing Laboratory
Notified Body number 1709
n. albo artigiani 900037
n. albo coop.ve A106083
REA 170723

C.F. P.IVA e N.ISCRIZ. REG.IMPRESE REGGIO E. 01244480354

PROVE ESEGUITE:
Permeabilità all'aria (Metodo di prova UNI EN 1026:2016 - Classificazione UNI EN 12207:2017);
Tenuta all'acqua (Metodo di prova UNI EN 1027:2016 - Classificazione UNI EN 12208:2000);
Resistenza al carico del vento (Metodo di prova UNI EN 12211:2016 - Classificazione UNI EN 12210:2016).

DATA EFFETTUAZIONE PROVE: 01/10/2021

DATI AMBIENTALI:
Pressione atmosferica: 101,3 kPa
Temperatura ambiente: 21,9 °C
Umidità relativa ambiente: 61 %

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:
UNI_ONE HS MAGIS40

DIMENSIONI CAMPIONE:
Perimetro apribile: 10,96 m
Superficie totale: 7,68 m^2

Il fascicolo tecnico, comprensivo di descrizione dettagliata dell'infisso, disegni costruttivi e schede tecniche, riferito al campione testato identificato con Cod. Camp. 0690-026 fornito dal committente, è allegato al presente rapporto di prova e si compone di n° 136 pagine.

DISPOSITIVO DI PROVA
Il dispositivo di prova consiste in un cassone a tenuta, un dispositivo in grado di creare una differenza di pressione controllata tra le due facce dell'infisso, uno strumento di misurazione del flusso d'aria che entra o esce della camera di tenuta e in uno strumento di misura della differenza di pressione tra le due facce dell'infisso; é inoltre impiantato, per la prova di tenuta all'acqua, un dispositivo che consente di irrorare la superficie totale del campione in prova con un velo d'acqua di 2 litri/min x ugello, alle pressioni e per le durate previste dalla norma. Il dispositivo di spruzzaggio é normalizzato dalla UNI EN 1027 metodo A. Sono inoltre presenti nell'attrezzatura di prova comparatori per la misura delle deformazioni nel corso della prova di resistenza al carico del vento.

SISTEMA DI FISSAGGIO
Si fissa il campione alla camera di tenuta curando di non introdurre sollecitazioni anomale, verificando quindi eventuali perdite del sistema estranee all'infisso oggetto di prova.

VALIDITA' DEI RISULTATI DI PROVA
I risultati riportati non sono validi se non nelle condizioni in cui la prova é stata effettuata. I risultati contenuti nel presente rapporto di prova si riferiscono esclusivamente al campione di prova. Il campionamento dei prodotti da verificare viene eseguito dal committente sotto propria responsabilità; in tal senso il laboratorio prove LegnoLegno non effettua operazioni di campionamento. Il presente rapporto deve essere riprodotto obbligatoriamente per intero; le eventuali riproduzioni parziali debbono essere autorizzate per iscritto dal laboratorio prove.

MODALITA' DI IMMAGAZZINAMENTO E CONDIZIONAMENTO
Tutti i campioni vengono immagazzinati in modo anonimo all'interno dei locali del Laboratorio in apposite rastrelliere, secondo quanto previsto da Procedure Operative interne. I campioni sono condizionati a temperatura e umidità relativa dell'aria all'interno dei locali per almeno 4 ore prima dell'esecuzione delle prove.

LegnoLegno s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE) Italy
Tel. +039 0522 733011
Fax +039 0522732836

Testing Laboratory
Notified Body number 1709
n. albo artigiani 900037
n. albo coop.ve A106083
REA 170723
C.F. P.IVA e N.ISCRIZ. REG.IMPRESE REGGIO E. 01244480354

PERMEABILITA' ALL'ARIA – METODO DI PROVA UNI EN 1026:2016

DISPOSITIVI DI PROVA
Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.

RISULTATI DI PROVA

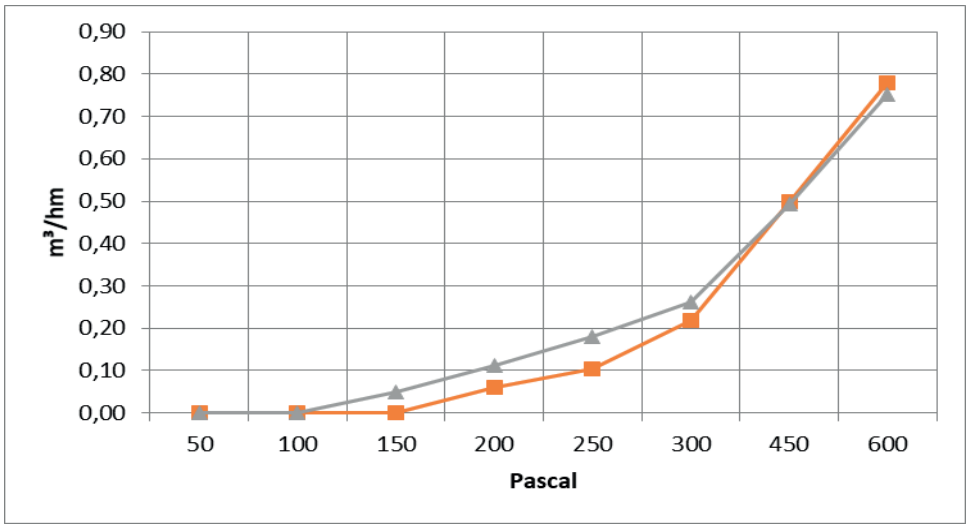
PRESSIONE	PERDITE					
	GLOBALI INIZIALI			GLOBALI DOPO 4		
(Pascal)	m³/h	m³/(hm²)	m³/(hm)	m³/h	m³/(hm²)	m³/(hm)
50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
100	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
150	0,00	0,00	0,00	0,55	0,07	0,05
200	0,65	0,08	0,06	1,24	0,16	0,11
250	1,14	0,15	0,10	1,99	0,26	0,18
300	2,38	0,31	0,22	2,88	0,38	0,26
450	5,46	0,71	0,50	5,41	0,71	0,49
600	8,54	1,11	0,78	8,25	1,07	0,75

LegnoLegno s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE) Italy
Tel. +039 0522 733011
Fax +039 0522732836

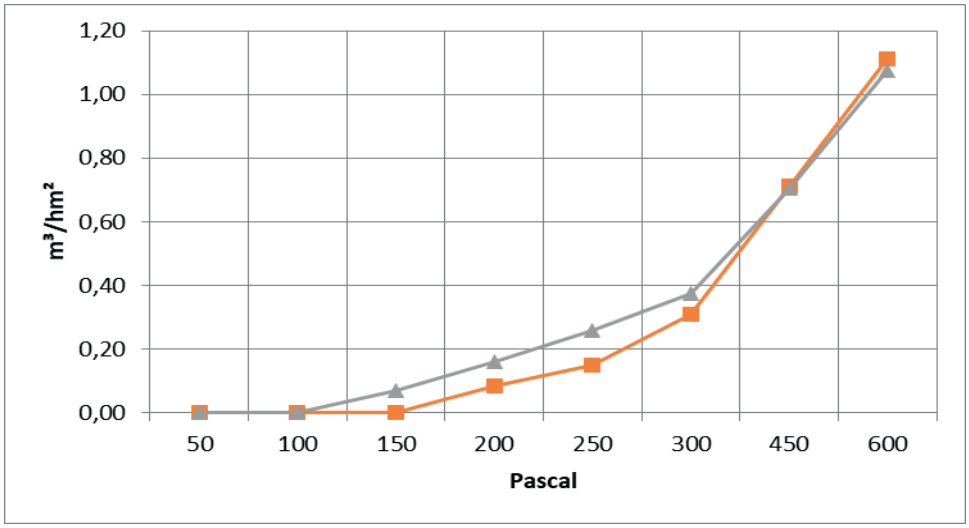
Testing Laboratory
Notified Body number 1709
n. albo artigiani 900037
n. albo coop.ve A106083
REA 170723
C.F. P.IVA e N.ISCRIZ. REG.IMPRESE REGGIO E. 01244480354

CLASSI DI PERMEABILITA' ALL'ARIA

DISPOSITIVI DI PROVA
Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.



Classificazione del provino secondo la lunghezza dei lati apribili (m^3/hm): 4



Classificazione del provino secondo l'area totale (m^3/hm^2): 4

Nel caso in cui non compaiono curve, il serramento è da ritenersi in classe 4, in quanto le perdite risultano inferiori ai minimi previsti.

CLASSIFICAZIONE SECONDO UNI EN 12207:2017: 4

LegnoLegno s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE) Italy
Tel. +039 0522 733011
Fax +039 0522732836

Testing Laboratory
Notified Body number 1709
n. albo artigiani 900037
n. albo coop.ve A106083
REA 170723
C.F. P.IVA e N.ISCRIZ. REG.IMPRESE REGGIO E. 01244480354

TENUTA ALL'ACQUA – METODO DI PROVA UNI EN 1027:2016

DISPOSITIVI DI PROVA
Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.

RISULTATI DI PROVA

Pressione in Pascal	Durata in minuti	OSSERVAZIONI
0	15	Nessuna infiltrazione
50	5	Nessuna infiltrazione
100	5	Nessuna infiltrazione
150	5	Nessuna infiltrazione
200	5	Nessuna infiltrazione
250	5	Nessuna infiltrazione
300	5	Nessuna infiltrazione
450	5	Nessuna infiltrazione
600	5	Nessuna infiltrazione
750	5	Nessuna infiltrazione
900	5	Nessuna infiltrazione
1050	5	Nessuna infiltrazione
1200	5	Nessuna infiltrazione

CLASSIFICAZIONE SECONDO UNI EN 12208:2000: E1200

LegnoLegno s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE) Italy
Tel. +039 0522 733011
Fax +039 0522732836

Testing Laboratory
Notified Body number 1709
n. albo artigiani 900037
n. albo coop.ve A106083
REA 170723

C.F. P.IVA e N.ISCRIZ. REG.IMPRESE REGGIO E. 01244480354

RESISTENZA AL CARICO DEL VENTO – METODO DI PROVA UNI EN 12211:2016

DISPOSITIVI DI PROVA
Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.

P1: 1600 Pa
P2: 800 Pa
P3: 2400 Pa

RISULTATI DI PROVA
Prova di Deformazione
Degradi funzionali riscontrati: Nessuno
Freccia relativa frontale massima rilevata: 8,50 mm
Prova alle pressioni ripetute
Degradi funzionali riscontrati: Nessuno
Verifica della permeabilità all'aria dopo P2
Verifica tolleranza permeabilità all'aria
I valori rientrano nella tolleranza prevista da UNI EN 12210
Prova alla pressione di sicurezza P3
Rotture o menomazioni funzionali riscontrate: Nessuna

CLASSIFICAZIONE SECONDO UNI EN 12210:2016: B4

LegnoLegno s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE) Italy
Tel. +039 0522 733011
Fax +039 0522732836

Testing Laboratory
Notified Body number 1709
n. albo artigiani 900037
n. albo coop.ve A106083
REA 170723

C.F. P.IVA e N.ISCRIZ. REG.IMPRESE REGGIO E. 01244480354

ELENCO APPARECCHIATURE DI MISURA UTILIZZATE

APPARECCHIATURA	COD. APPARECCHIATURA
Sonda misuraz. portata acqua	AP62
Sonda misuraz. portata aria	AP61
Comparatore centesimale	AP67
Comparatore centesimale	AP68
Comparatore centesimale	AP69
Comparatore centesimale	AP70
Comparatore centesimale	AP71
Comparatore centesimale	AP72
Comparatore centesimale	AP73
Comparatore centesimale	AP74
Comparatore centesimale	AP75
Personal Computer	AP63
Personal Computer	AP84
Manometro digitale	AP33
Termoigrometro digitale	AP49

LegnoLegno s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE) Italy
Tel. +039 0522 733011
Fax +039 0522732836

Testing Laboratory
Notified Body number 1709
n. albo artigiani 900037
n. albo coop.ve A106083
REA 170723

C.F. P.IVA e N.ISCRIZ. REG.IMPRESE REGGIO E. 01244480354

SINTESI DI RAPPORTO DI PROVA N° 0025/21
SUMMARY OF THE TEST REPORT No.

Luogo, data: Correggio, 26/10/2021
Place, date

Committente: UNIFORM SPA
Client VIA DELL'AGRICOLTURA, 36 - MINERBE (VR)

Per conto della Ditta: c.s.
On behalf of the Company

Denominazione commerciale del modello / *Product trade name*:
UNI_ONE HS MAGIS40

Dimensioni campione / *Sample dimensions*:
Perimetro apribile / *Length of opening joints*: 10,96 m
Superficie totale / *Overall area*: 7,68 m^2

PROVE ESEGUITE E RISULTATI CONSEGUITI
PERFORMED TESTS AND RESULTS

Permeabilità all'aria / *Air permeability*
Metodo di prova / *Test method* **UNI EN 1026:2016**
Classificazione / *Classification* **UNI EN 12207:2017: 4**

Tenuta all'acqua / *Watertightness*
Metodo di prova / *Test method* **UNI EN 1027:2016**
Classificazione / *Classification* **UNI EN 12208:2000: E1200**

Resistenza al carico del vento / *Resistance to wind load*
Metodo di prova / *Test method* **UNI EN 12211:2016**
Classificazione / *Classification* **UNI EN 12210:2016: B4**

Tutti i risultati di prova, con valori misurati sperimentalmente, indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n° 0025/21 del 26/10/2021 emesso da questo Laboratorio.
All test results, with experimentally measured values, listed in this test report summary are included in the test report No. 0025/21 dated 26/10/2021 issued by this Laboratory.

Il Responsabile Prove / *Test Technician*
Giovanni Ciampa

Firmato digitalmente da: Giovanni Ciampa
Data: 28/10/2021 12:47:29

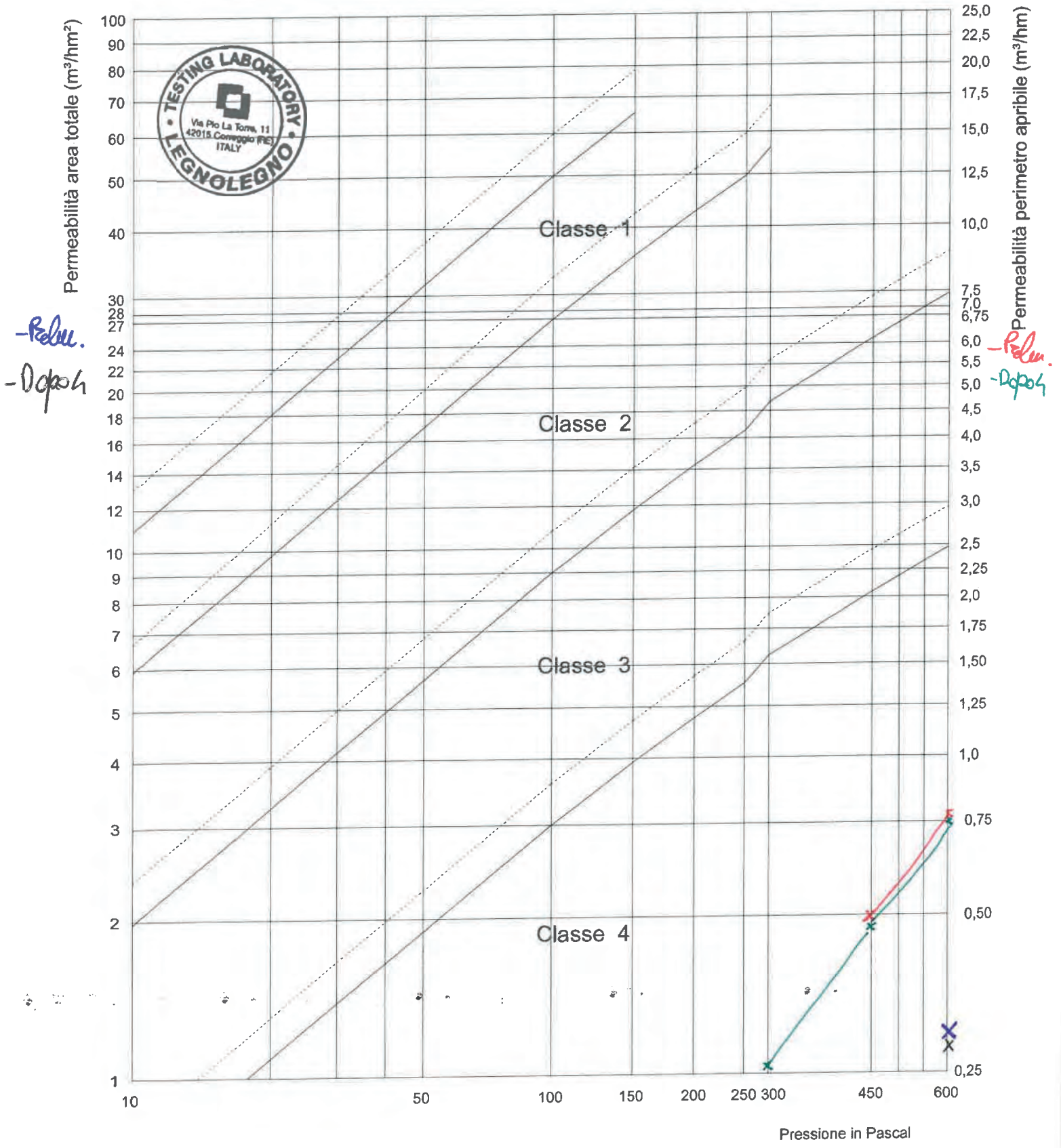
Il Direttore Tecnico / *Technical Manager*
Ing. Antonio D'Albo

Firmato digitalmente da: Antonio D'Albo
Data: 29/10/2021 10:00:11

LABORATORIO LEGNO LEGNO

CODICE PROVA	0025/21
DATA	01/10/2021

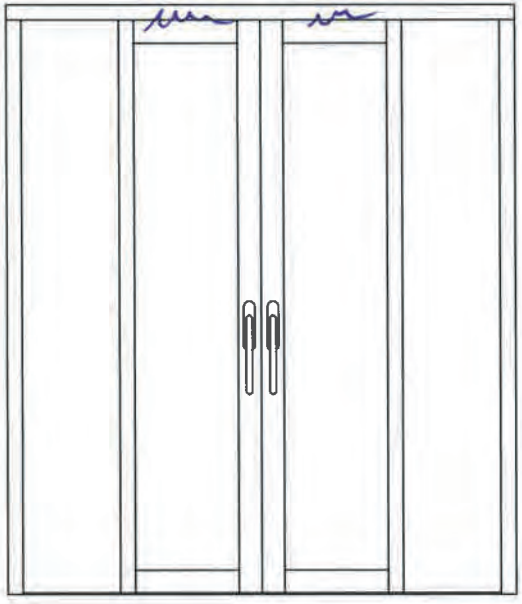
CLASSIFICAZIONE PERMEABILITA' ALL'ARIA



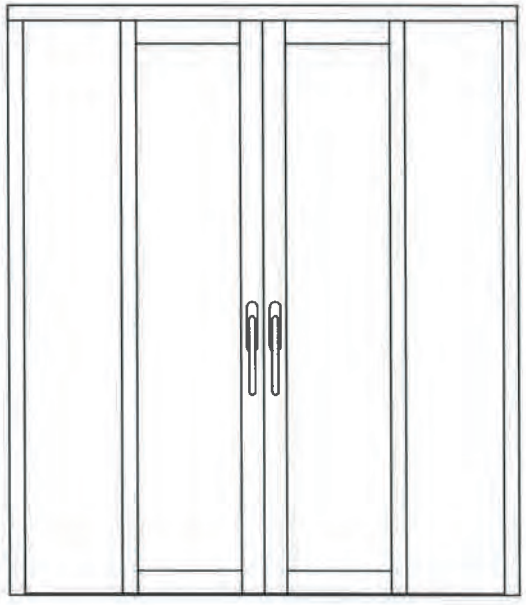
LABORATORIO LEGNOLEGNO	
CODICE PROVA CO 25121	DATA 01/09/21

RILEVAZIONI EFFETTUATE SUL CAMPIONE DI PROVA

Permeabilità all'aria

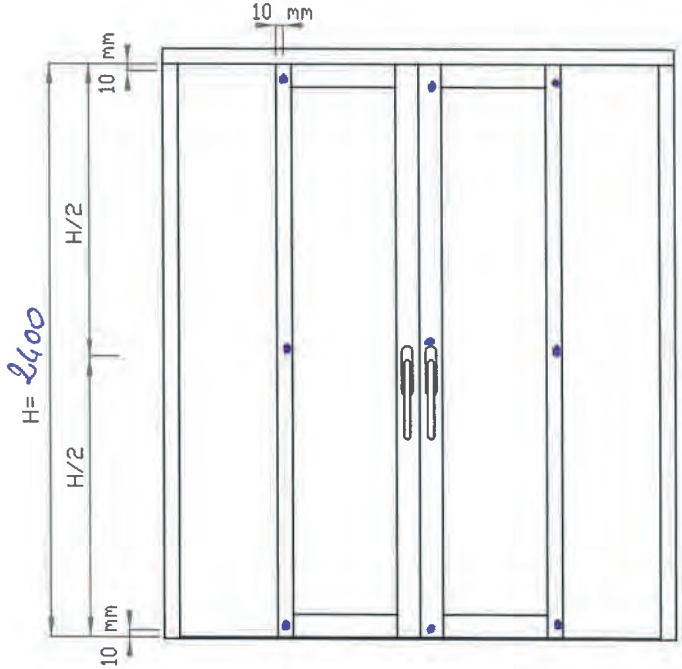


Tenuta all'acqua



NESSUNA INFILTRAZIONE FINO A 1200 Pa

Resistenza al vento



ξ Infiltrazioni d'aria

Infiltrazioni d'acqua

● Punti di misura

→ Ubicazione degradi e difetti di funzionamento

Procedura PO 04 - Modulo 02
file di calcolo della freccia relativa frontale

Compilare solo le celle in grigio

Distanza verticale tra i due comparatori estremi (mm)	2300,00

Rilevazione deformazioni (mm)

Localizzazione	sup.	centr.	inf.
Montante sinistro	0,00	8,08	0,87
Montate centrale	6,19	10,42	3,26
Montante destro	0,00	8,50	0,00

Freccia relativa frontale

Montante sinistro	7,65	mm
Montate centrale	5,70	mm
Montante destro	8,50	mm

Limiti di freccia (UNI EN 12210)

Classe	Limite	Valore (<)	
A	1/150	15,33	mm
B	1/200	11,50	mm
C	1/300	7,67	mm

Cod. Prova	0025/21

Per la corretta definizione delle parti di prodotto prese in considerazione per la prova di deformazione ai carichi del vento, verranno utilizzati gli opportuni riferimenti terminologici (traversi, montanti, ecc) all'interno del presente modulo.

DESCRIZIONE TECNICA DEL SERRAMENTO

Denominazione sociale della ditta Produttrice e Committente:

UNIFORM SPA
VIA DELL'AGRICOLTURA, 36
37046 MINERBE (VR)

Denominazione commerciale del modello:

uni_one HS magis40

Tipologia di prodotto:

Alzante Scorrevole -Schema apertura F-

Condizioni di chiusura:

Bloccato

Dimensioni esterno telaio fisso (L x H):

mm 3200x 2400

Dimensioni dei profili (Sp x L):

vedere disegni allegati

Sistema di giunzione angolare dei profili:

anta: meccanico come da istruzioni in allegato
telaio: meccanico come da istruzioni in allegato

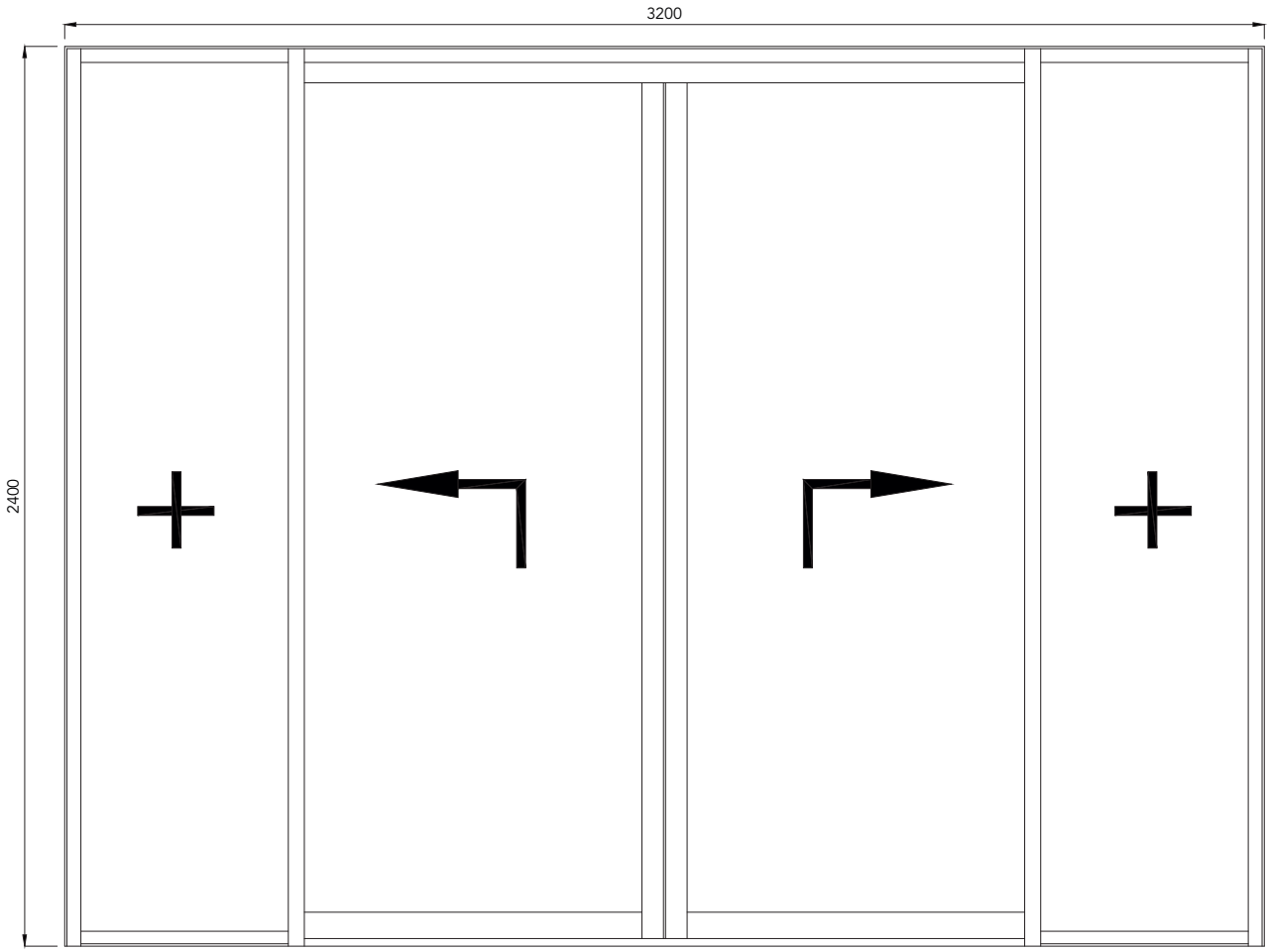
Caratteristiche del materiale:

anta: alluminio e pino lamellare rivestito
telaio: alluminio e pino lamellare rivestito

Contenuto di umidità all'atto della lavorazione:

12%

Prospetto vista esterna
External view



uni_one90° - HS Magis40

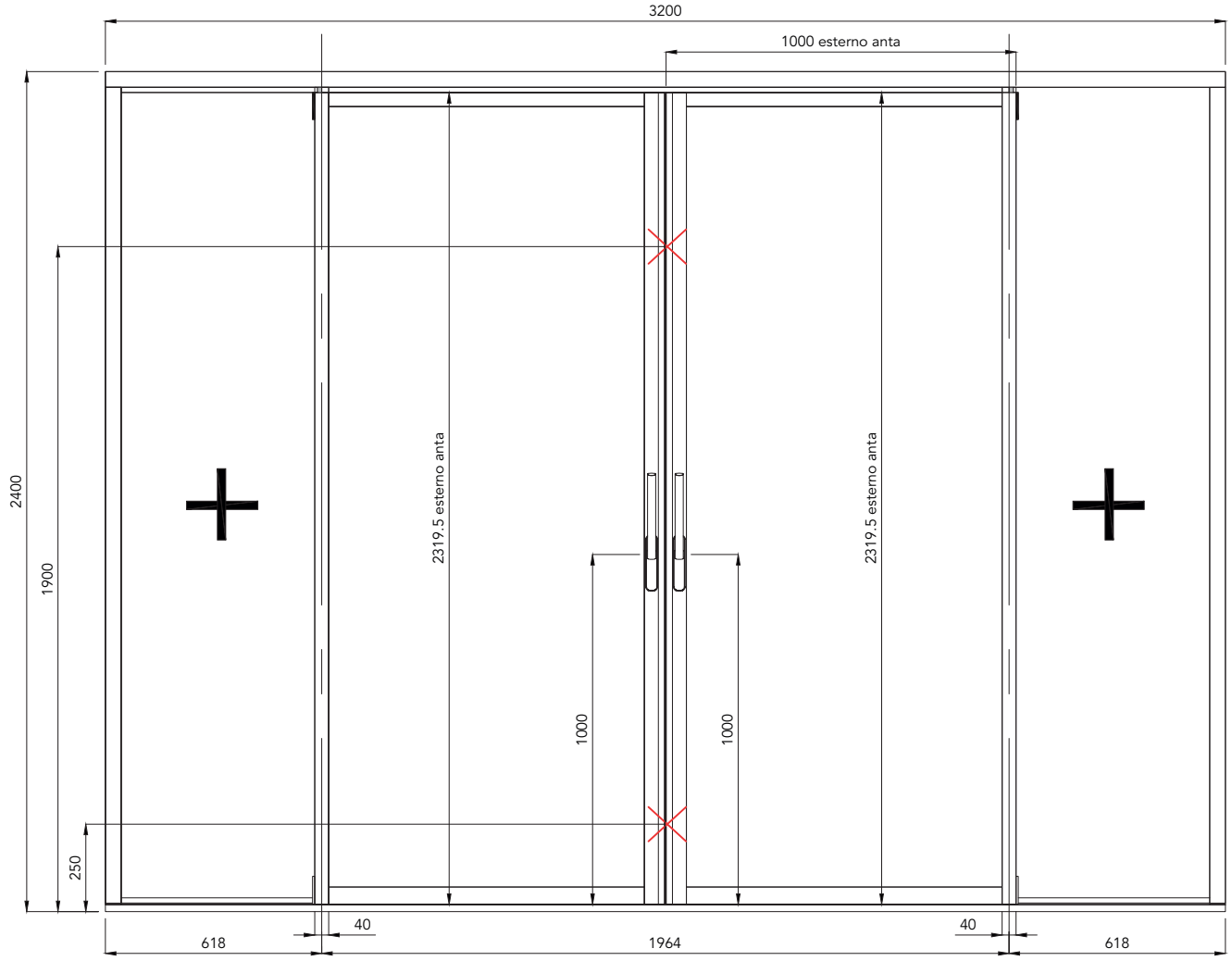
uniform

Scala 1:20

IT
DE
ES
FR
UK

0690-026

Prospetto vista interna
Internal view



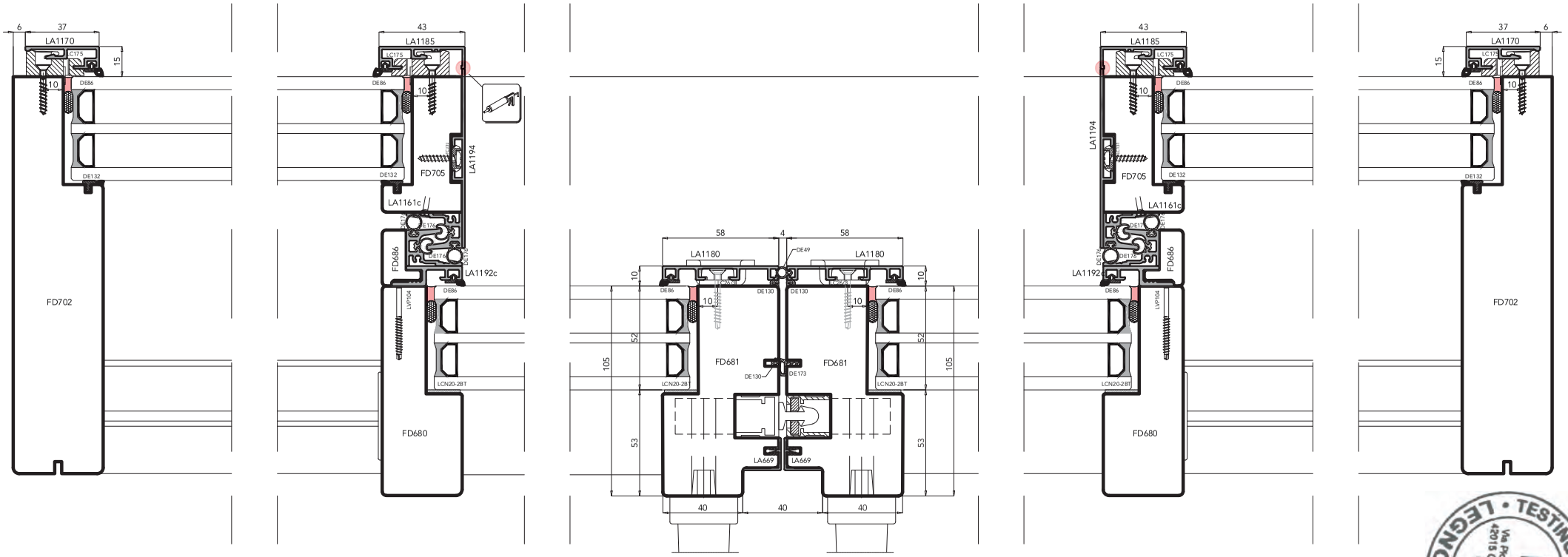
uni_one90° - HS Magis40

uniform

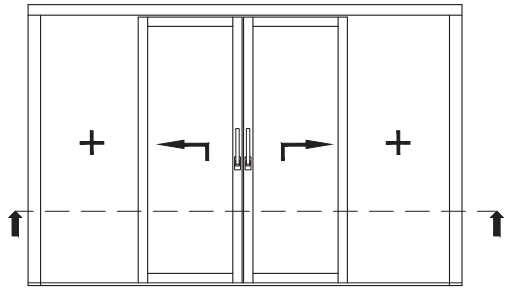
Scala 1:20

IT
DE
ES
FR
UK

0690-026



Schema F



uni_one90° - HS Magis40 - Triplo vetro

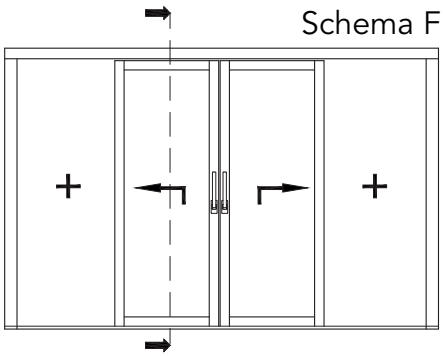
uniform

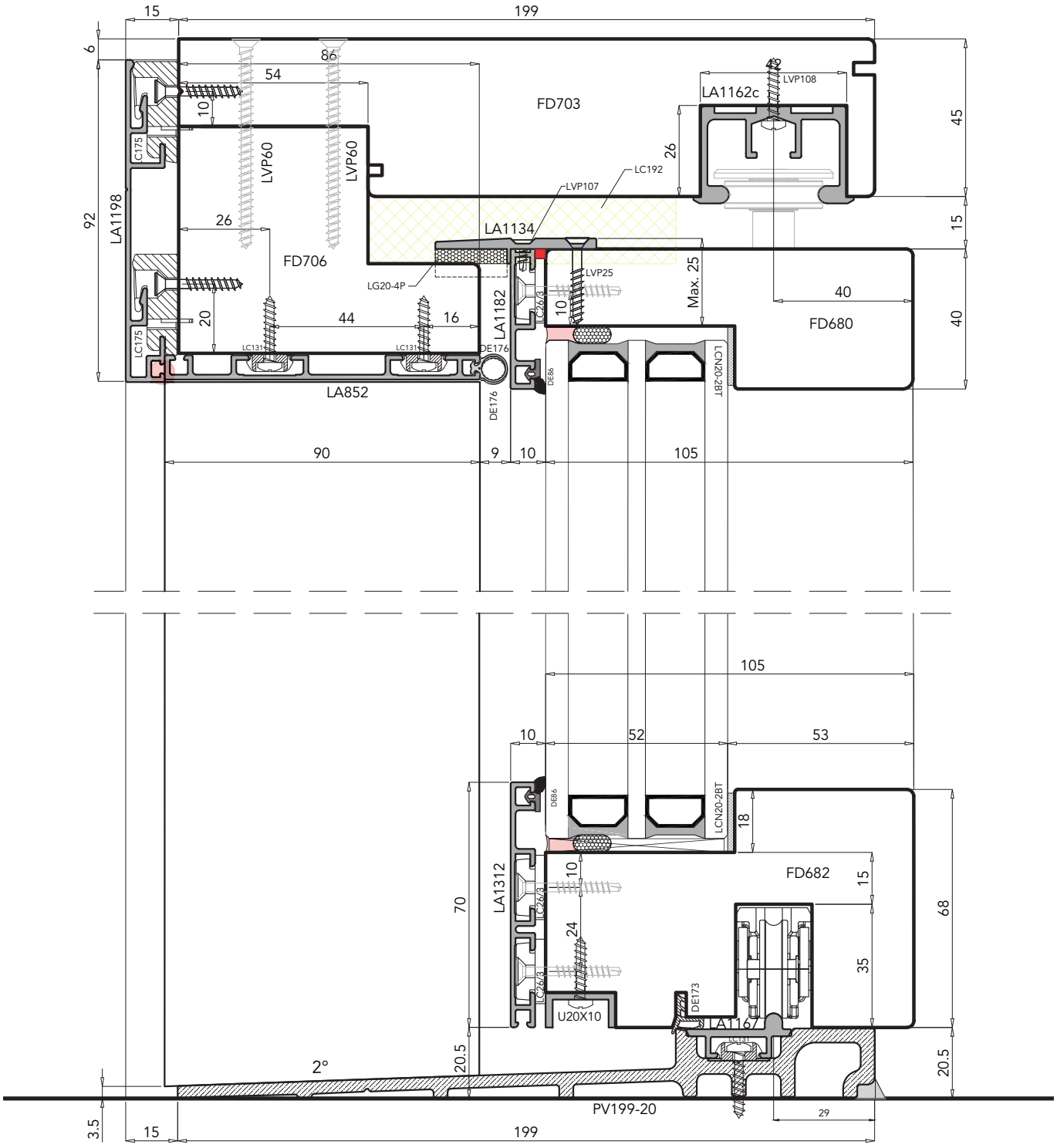
Scala: -

- (IT) Sezione orizzontale serramento alzante scorrevole
- (DE) Horizontalschnitt Hebe-Schiebe-Tür
- (ES) Sección horizontal corredera elevadora
- (FR) Coupe horizontale fenêtre levante-coulissante
- (UK) Horizontal section of sliding window-door

0690-026

Schema F





uni_one90° - HS Magis40 - Triplo vetro

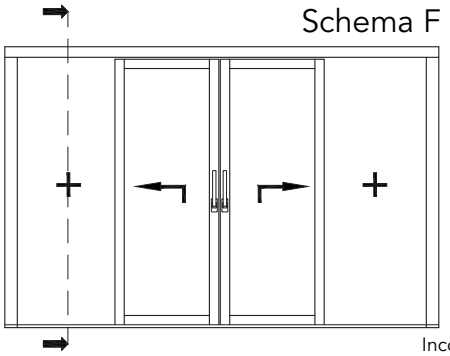
uniform

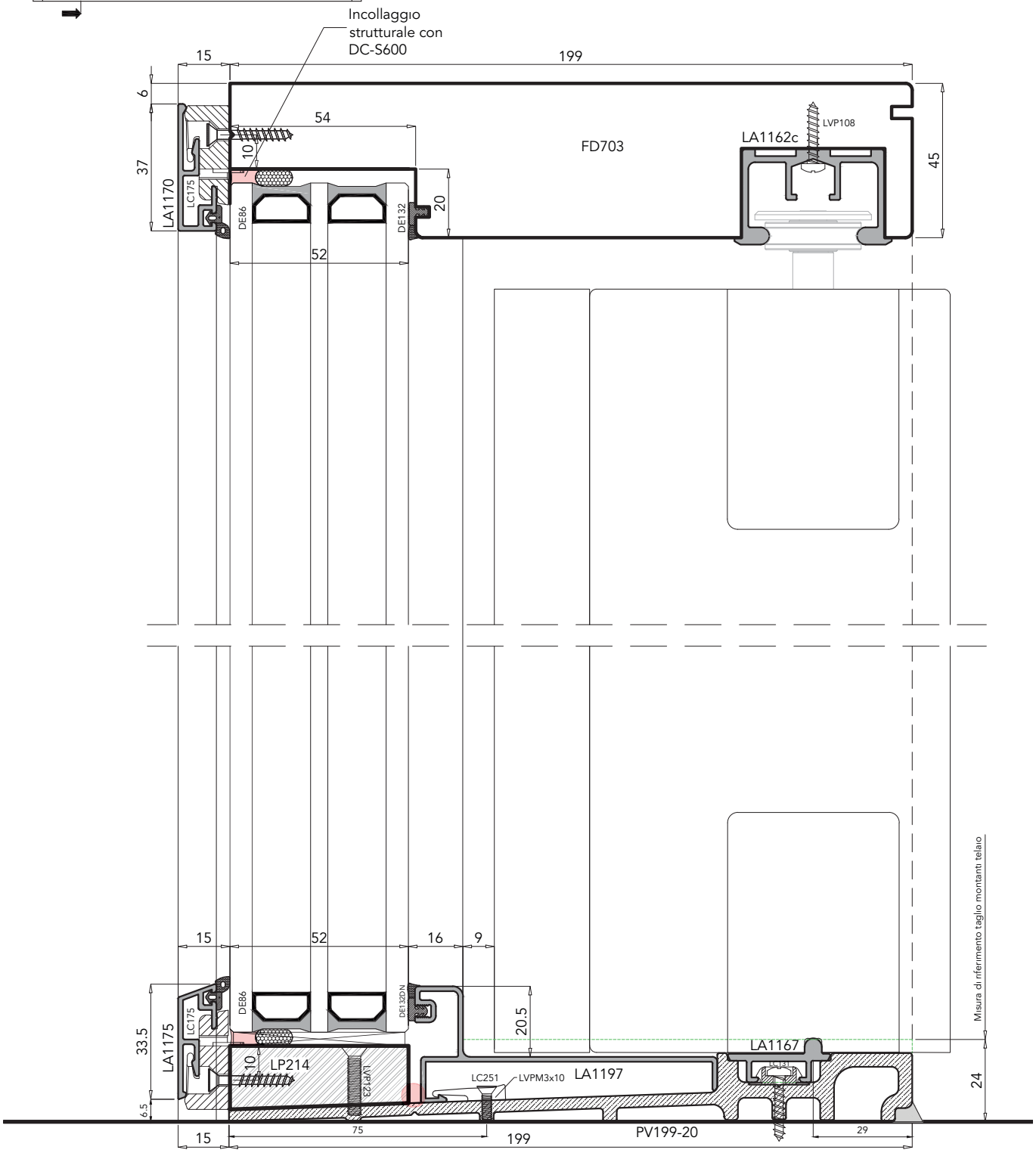
Zoom 60%

(IT) Sezione verticale serramento alzante scorrevole
(DE) Vertikalschnitt Hebe-Schiebe-Tür
(ES) Sección vertical corredera elevadora
(FR) Coupe verticale fenêtre levante-coulissante
(UK) Vertical section of sliding window-door

0690-026

Schema F





uni_one90° - HS Magis40 - Triplo vetro

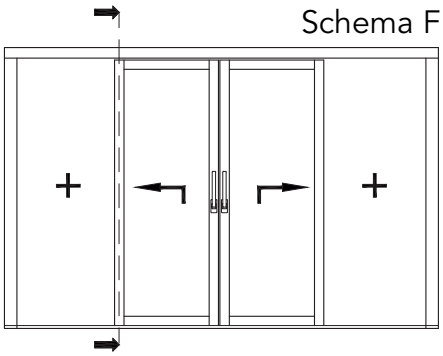
uniform

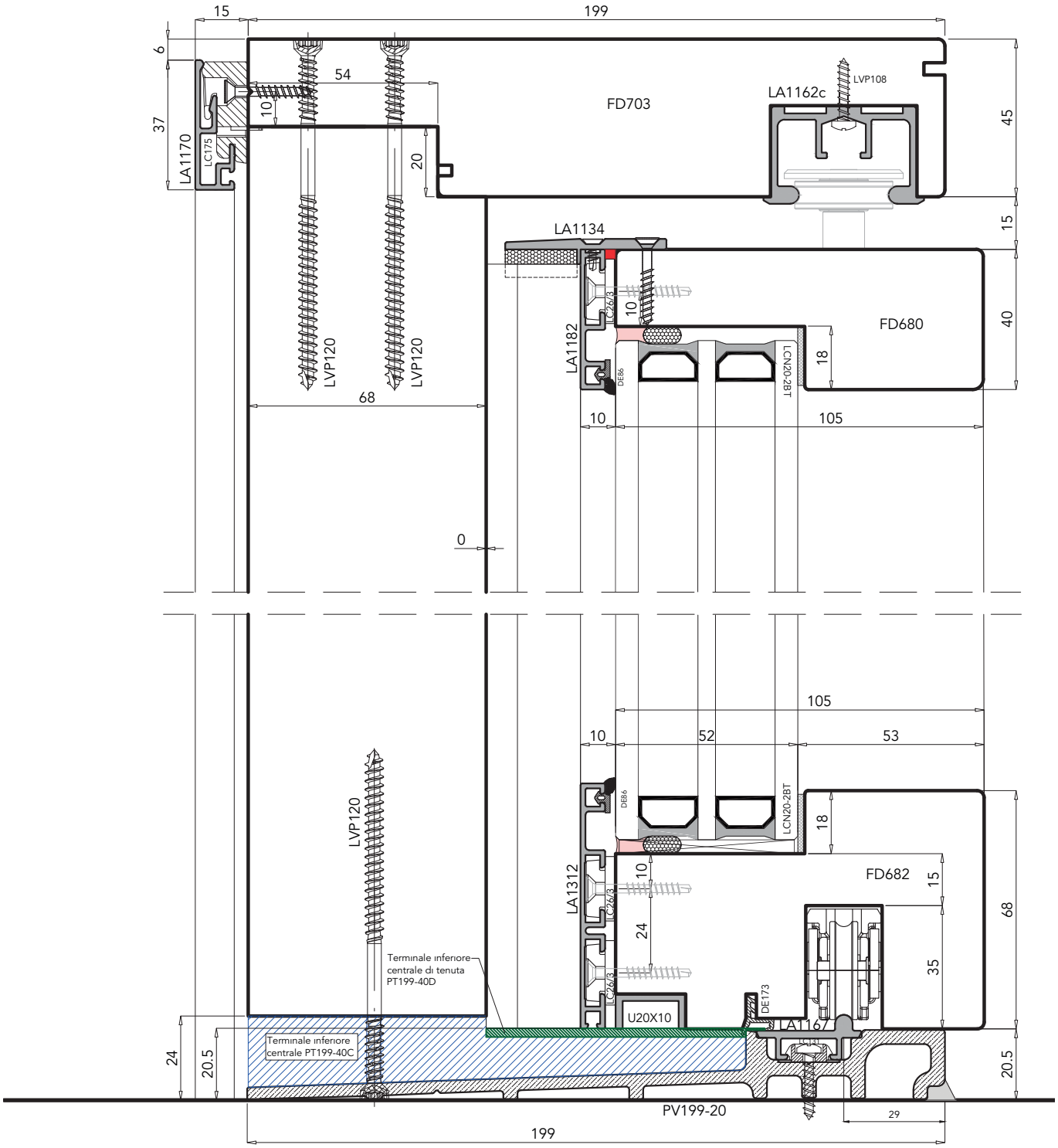
Zoom 60%

IT Sezione verticale serramento alzante scorrevole
DE Vertikalschnitt Hebe-Schiebe-Tür
ES Sección vertical corredera elevadora
FR Coupe verticale fenêtre levante-coulissante
UK Vertical section of sliding window-door

0690-026

Schema F





uni_one90° - HS Magis40 - Triplo vetro

uniform

Zoom 60%

IT Sezione verticale serramento alzante scorrevole
DE Vertikalschnitt Hebe-Schiebe-Tür
ES Sección vertical corredera elevadora
FR Coupe verticale fenêtre levante-coulissante
UK Vertical section of sliding window-door

0690-026

Istruzioni per l'assemblaggio
Assembly instructions

uniform
sistemi per serramenti

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO HS MAGIS40
Procedura e passaggi consigliati per la costruzione ed installazione:

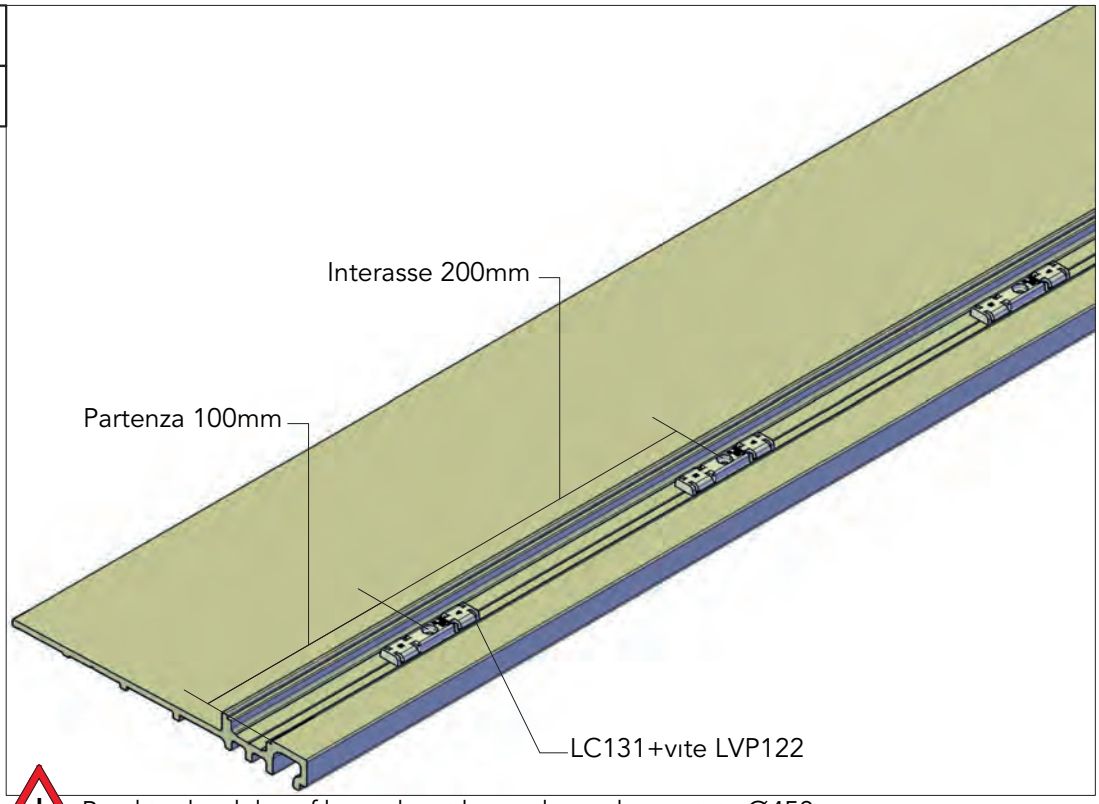
Lavorazioni sul telaio:
1. Taglio soglia PV199-20
2. Montaggio LC131 sulla soglia
3. Montaggio terminali laterali PT199-20
4. Montaggio terminale centrale PT199-40c e PT199-40D
5. Montaggio binario a scatto LA1167
6. Montaggio clips LC251
7. Montaggio profilo LA1197 o LA1195
8. Montaggio LP214 o LP217 sulla soglia
9. Foratura dei montanti telaio con dima LD72
10. Foratura del traverso superiore con dima LD72
11. Foratura del traverso superiore con dima LD73
12. Foratura ed intestatura del piantone centrale FD700 o FD705
13. Montaggio guida superiore LA1162c e LC1162
14. Montaggio terminali superiori laterali kit LC181-40 sulla guida LA1162c
15. Assemblaggio del telaio in legno
16. Montaggio FD701 o FD706
17. Montaggio clips LC175 sul telaio
18. Montaggio LC131 sulle spalle laterali
19. Montaggio accessorio LC192
20. Montaggio LA1161c su piantone
21. Montaggio dei profili alluminio sul telaio

Lavorazioni sull'anta:
22. Assemblaggio dell'anta in legno
23. Montaggio U20x10
24. Montaggio clips LC26/3
25. Montaggio della cremonese, carrelli e fermo LS148
26. Montaggio guarnizione DE173-E lato esterno e LA669 sul lato interno
27. Rimozione del liner sul biadesivo strutturale anta
28. Montaggio vetro e sigillatura esterna
29. Spessoramento vetro e verifica dimensioni
30. Montaggio telaio in alluminio sull'anta
31. Montaggio LA1134
32. Montaggio LA1161c sull'anta
33. Montaggio FD686
34. Montaggio LS145 e maniglione

Installazione:
35. Posizionare il telaio, mettere in bolla, spessorare e fissare alla struttura portante
36. Girare le clips LC175 nel lato vetro fisso
37. Inserire il vetro fisso
38. Sigillare il vetro fisso nella parte perimetrale esterna
39. Girare LC175 per il bloccaggio del vetro
40. Inserire i profili a scatto LA1170,LA1175 e LA1185 già con guarnizione DE86 premontata
41. Inserire l'anta(posizione carrello chiuso) e bloccare l'anta con i terminali superiori(vedi kit LC195). Avvitare le calamite nel lato inferiore e superiore ed applicare le coperture in acciaio lucido LC196. Montaggio del paracolpi a scomparsa su guida superiore LA1162c.
42. Montare i rostri di chiusura sul telaio
43. Verificare scorrimento e corretta chiusura dell'anta
44. Sigillare e montare eventuali coprifili interni

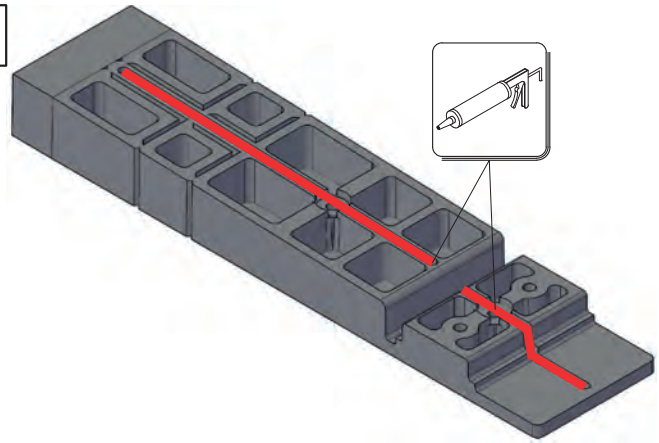
Guarda il video istruzioni di montaggio uni_one HS magis40:
qrco.de/bbv59u

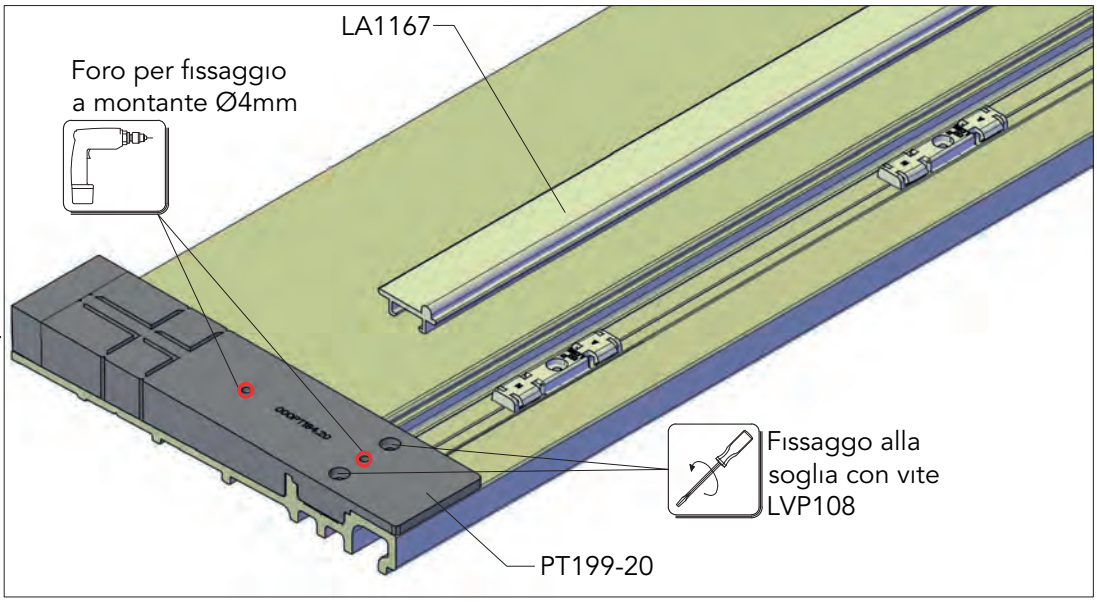
1
2



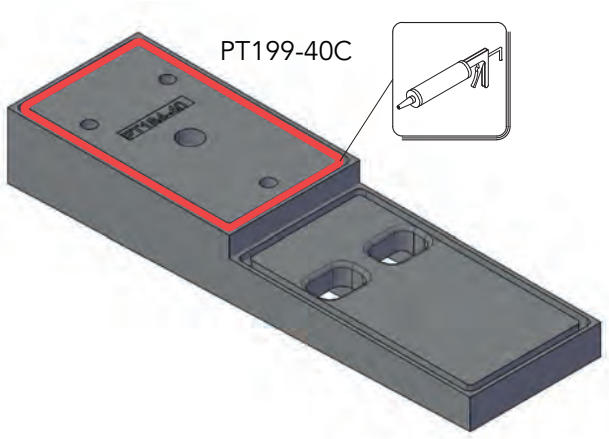
! Per il taglio del profilo soglia utilizzare lama diamantata Ø450mm

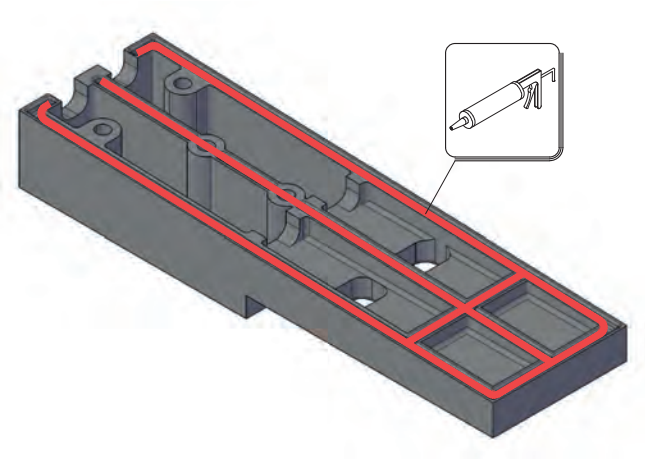
3

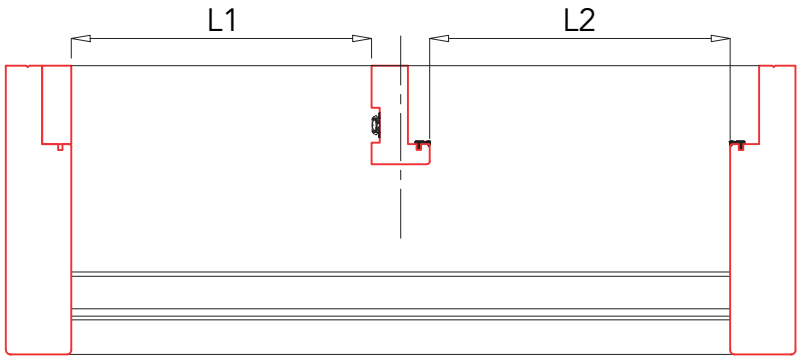




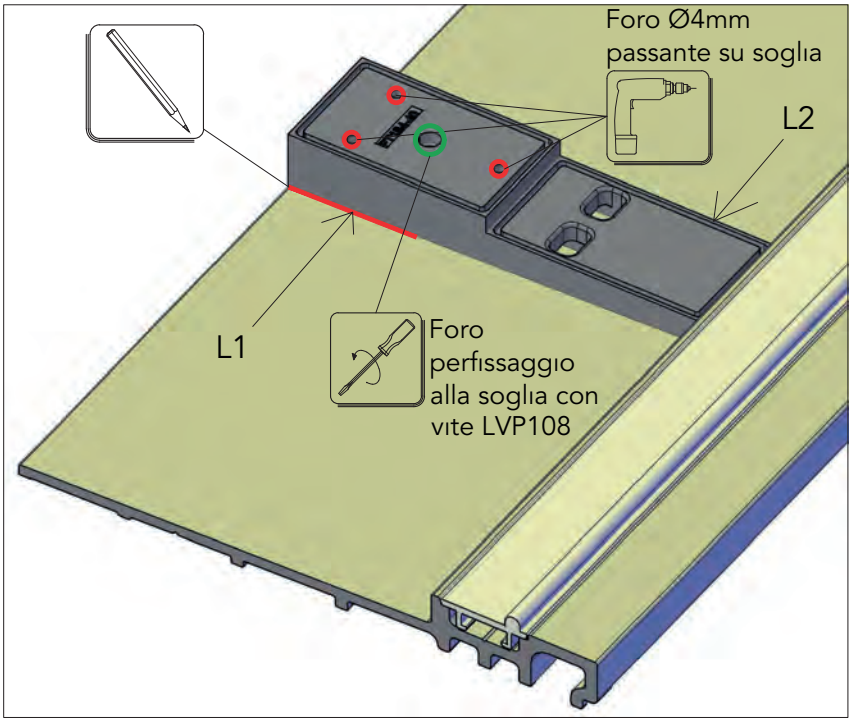
4



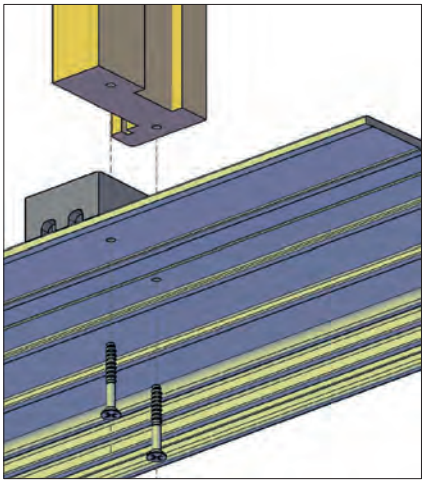


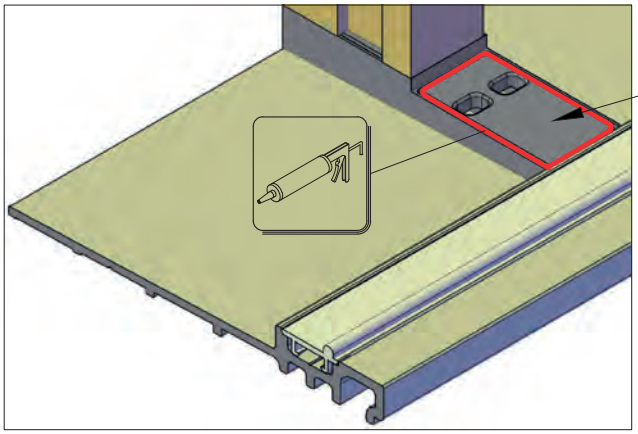


Segnare le misure di posizionamento sulla soglia utilizzando come riferimento il terminale centrale

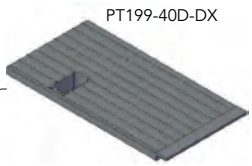


Fissare il terminale centrale a misura. Utilizzare il terminale rigido come dima per la foratura della soglia

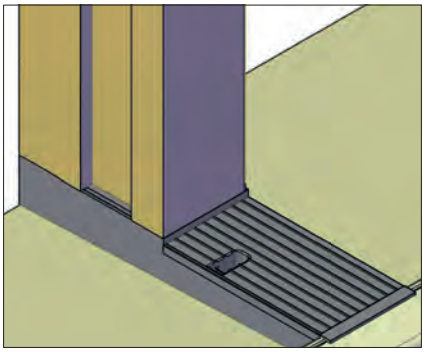




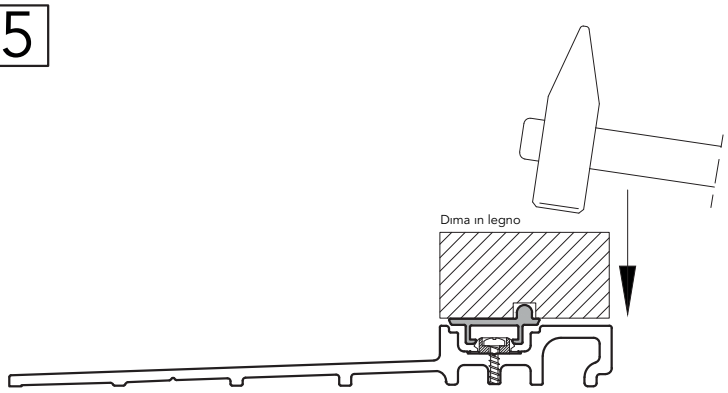
PT199-40D-DX

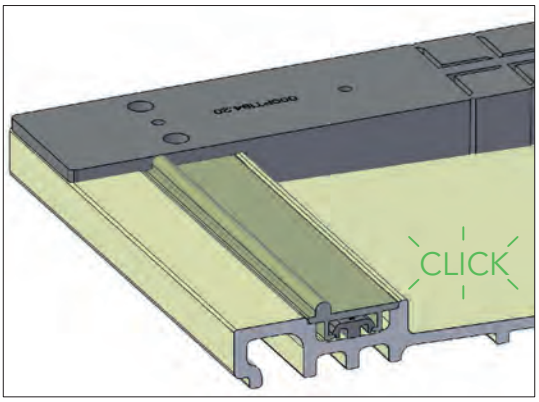


Sigillare ed inserire il terminale in EPDM morbido

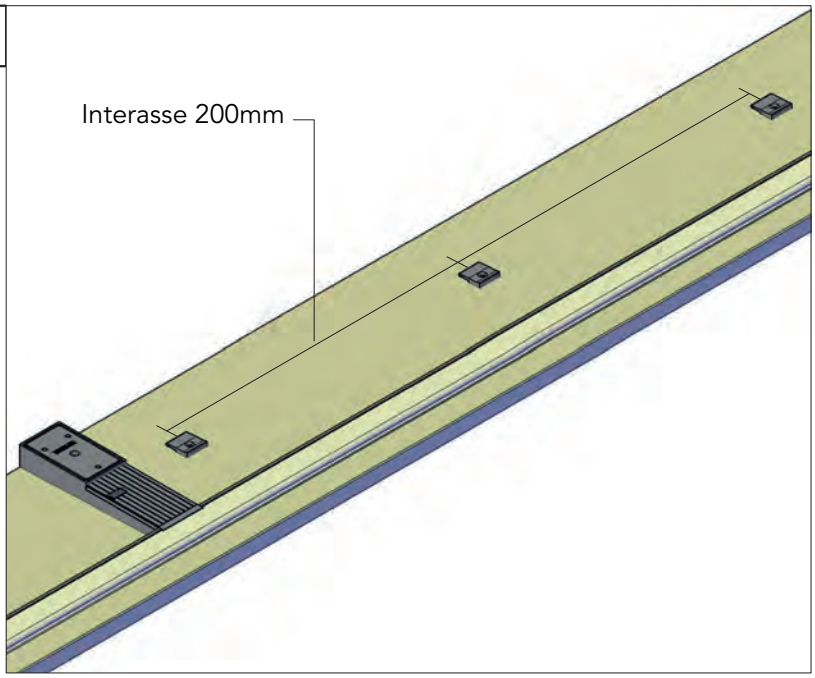


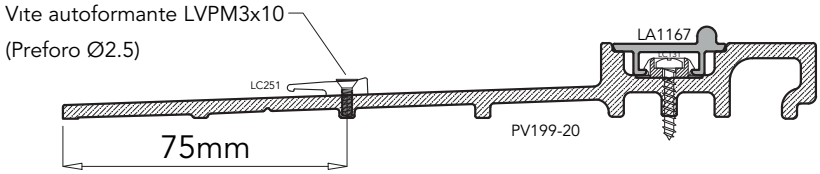
5


Dima in legno

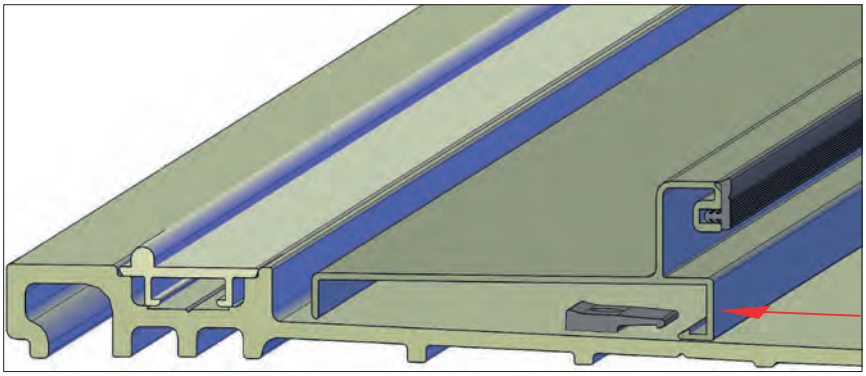

CLICK

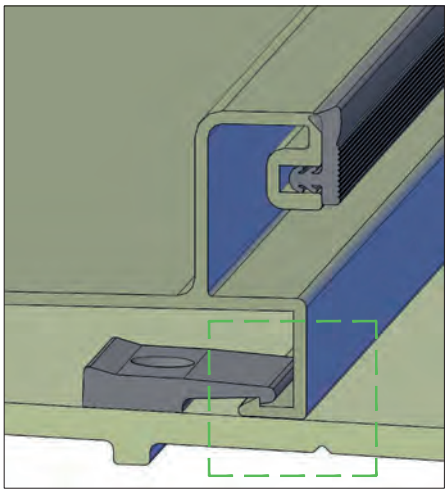
6


Interasse 200mm

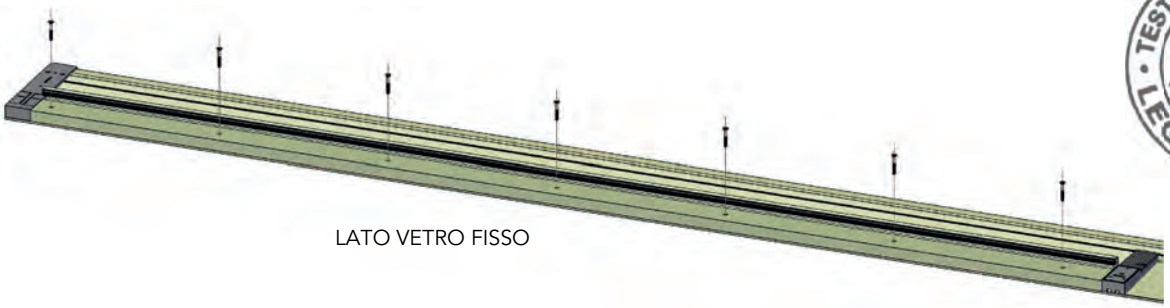

Vite autoformante LVPM3x10
(Preforo Ø2.5)
LC251
LA1167
PV199-20
75mm

7

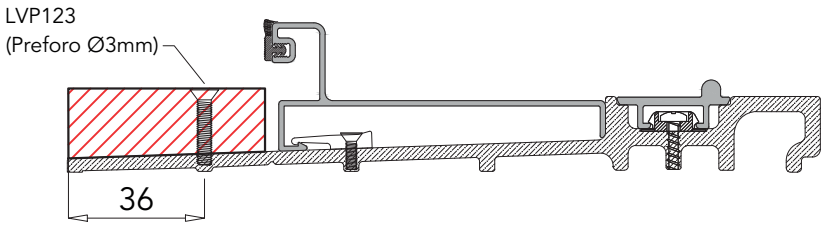



CLICK

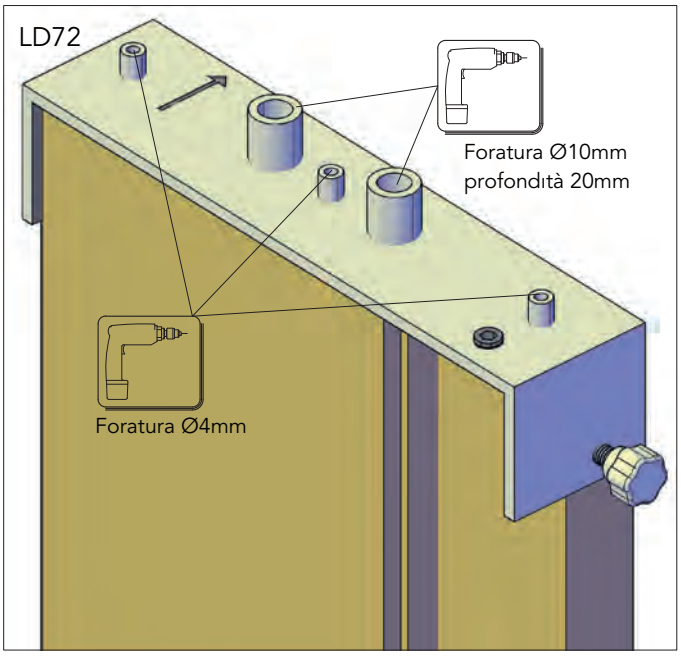
8

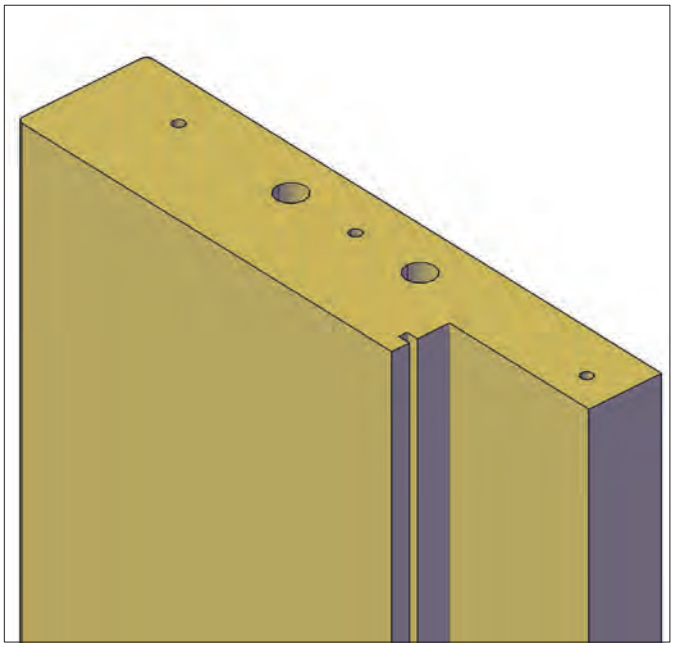


LATO VETRO FISSO

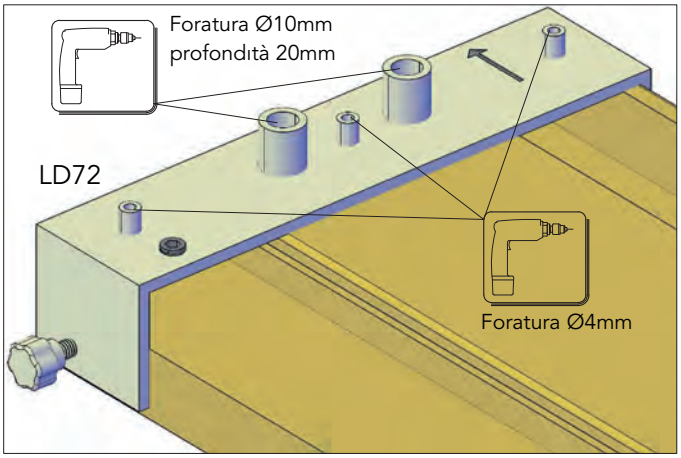


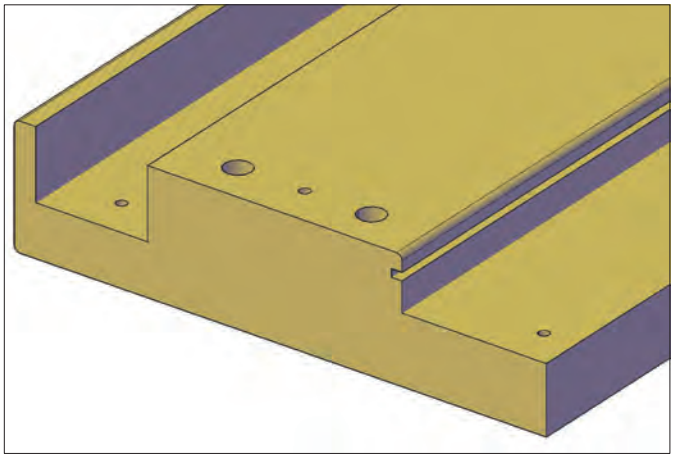
9



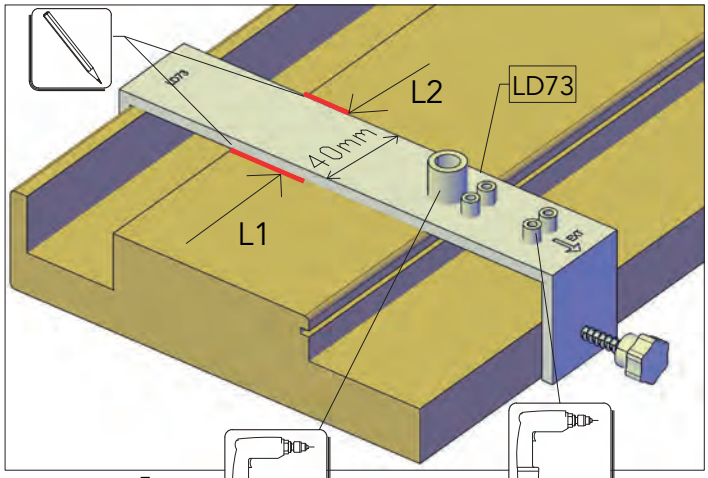


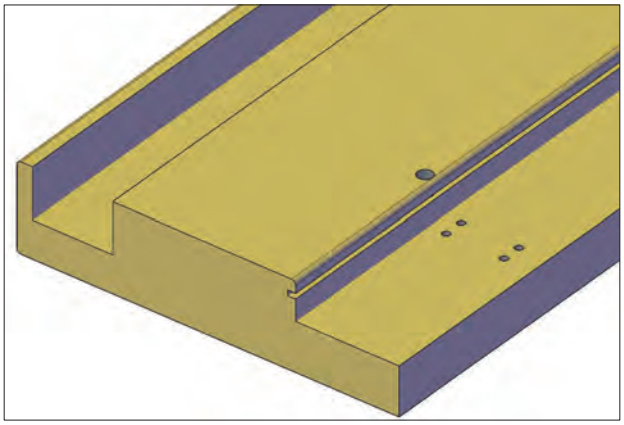
10



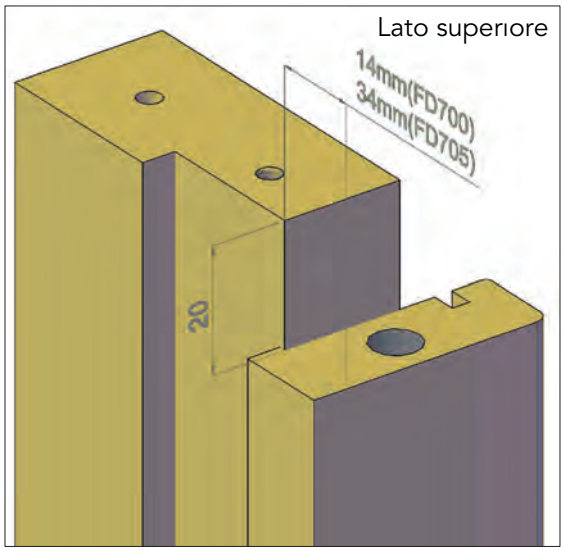


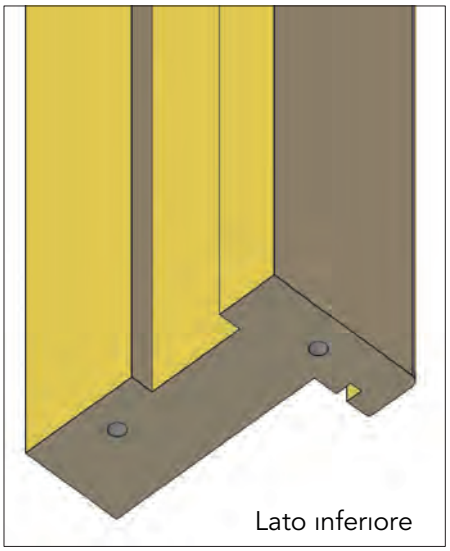
11





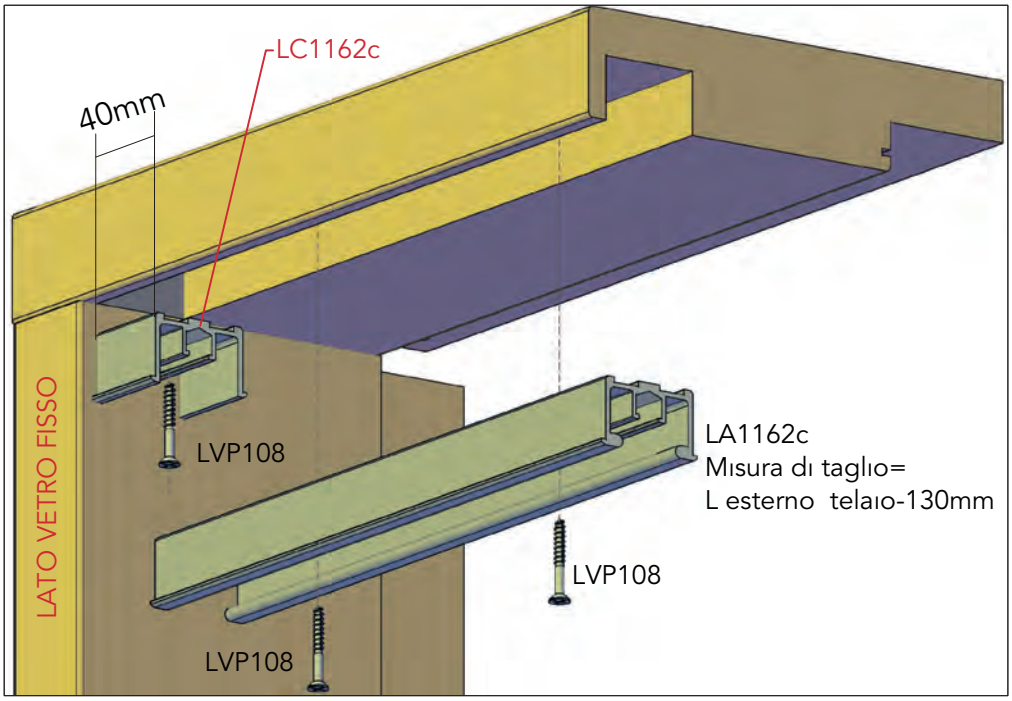
12



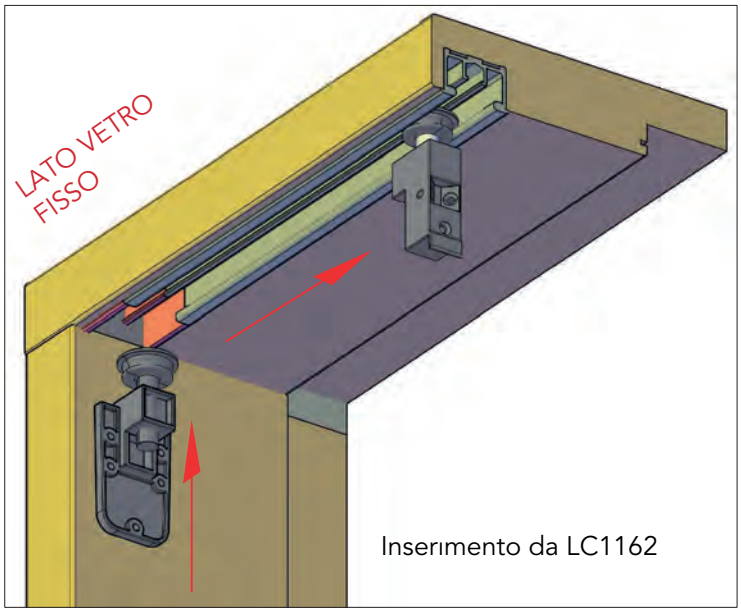


Lavorazioni automatiche eseguite su CNC STEMA

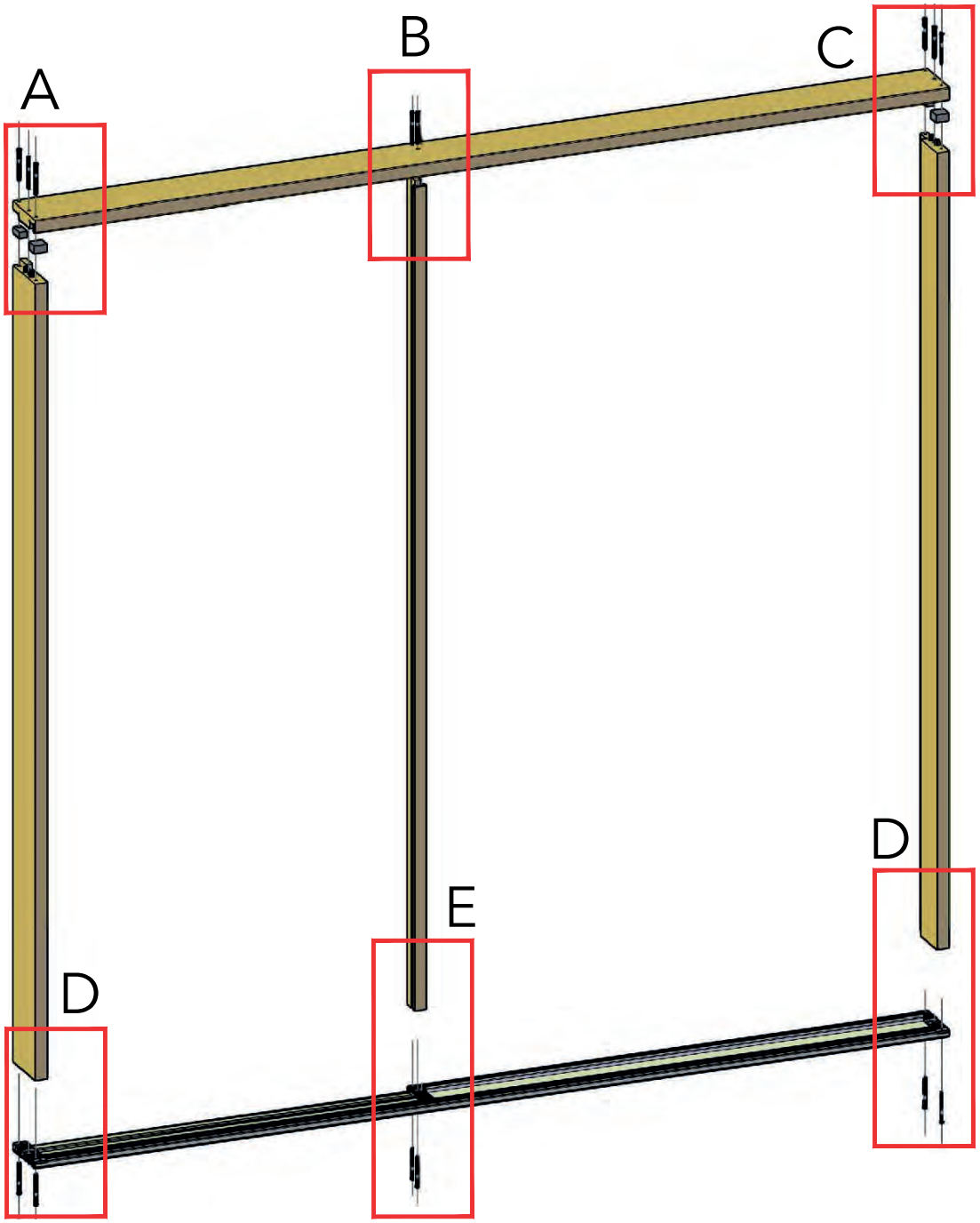
13



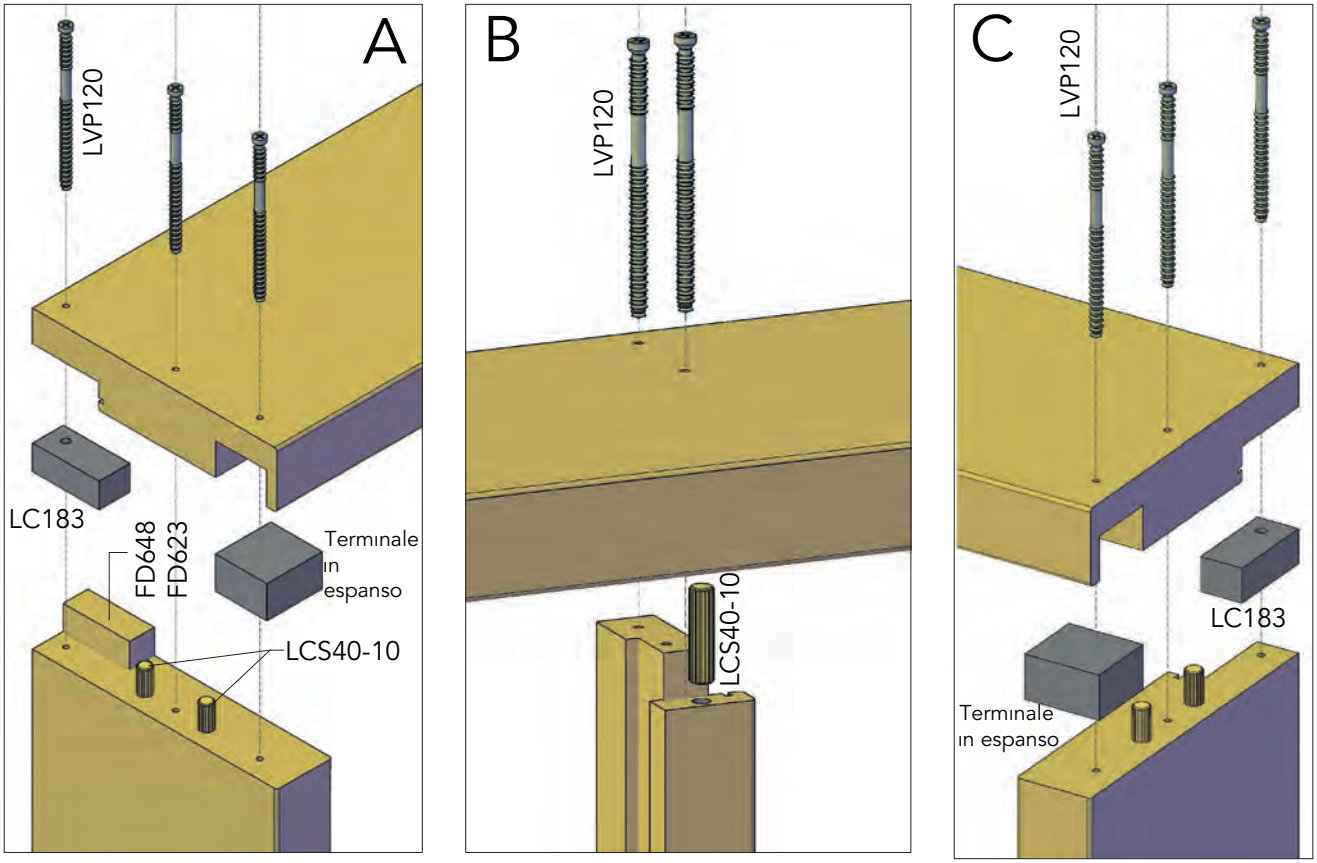
14

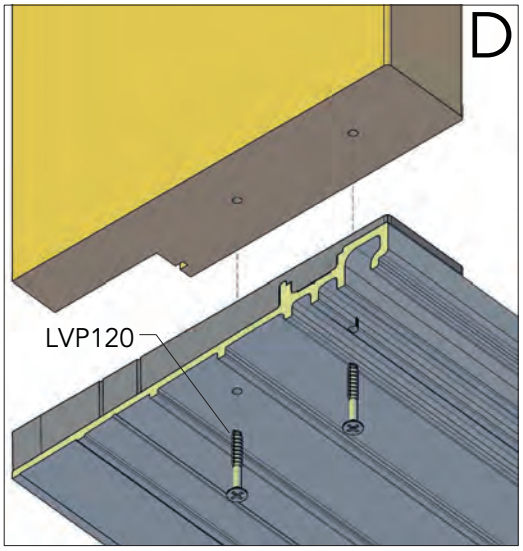


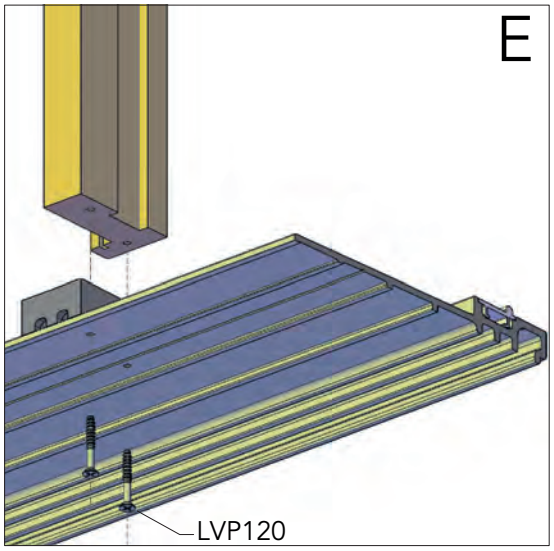
15



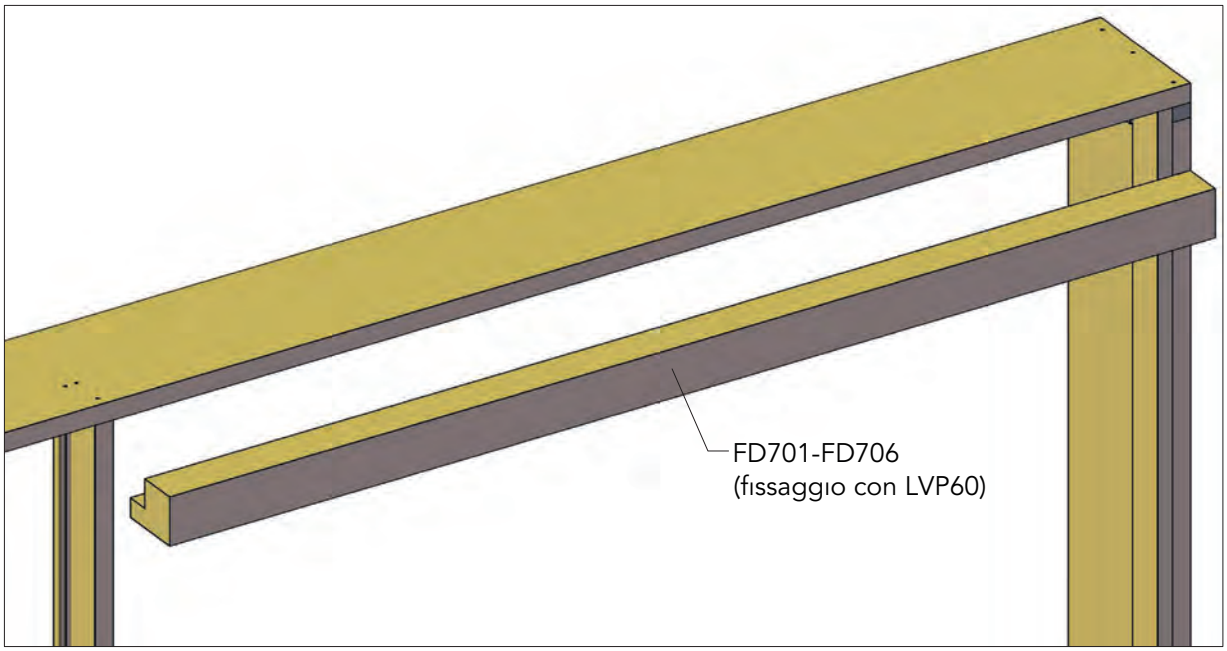
15

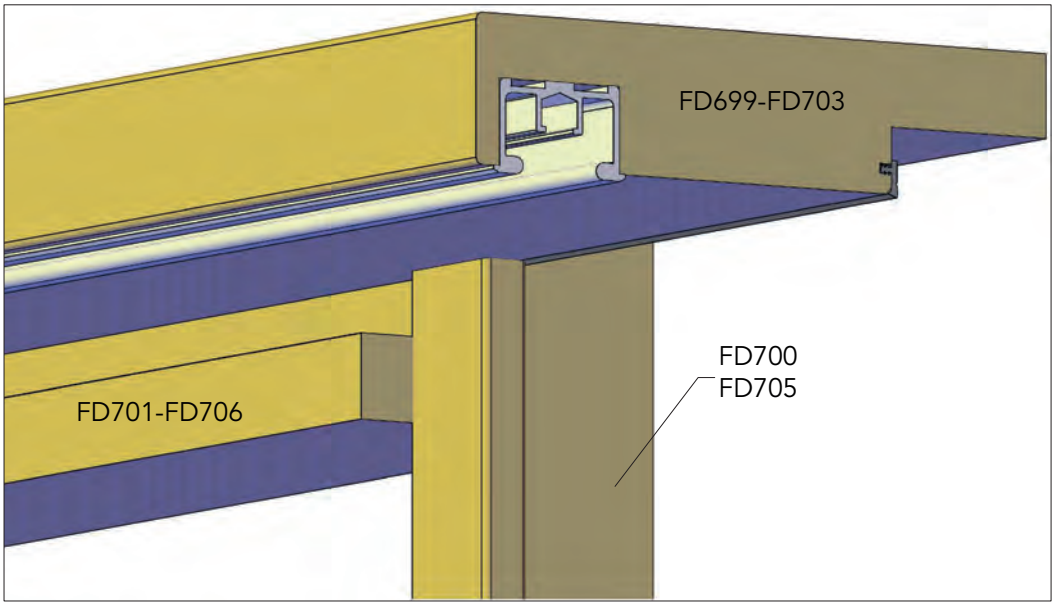

A
LVP120
LC183
FD648
FD623
Terminale
in
espanso
LCS40-10
B
LVP120
LCS40-10
C
LVP120
LC183
Terminale
in espanso


D
LVP120

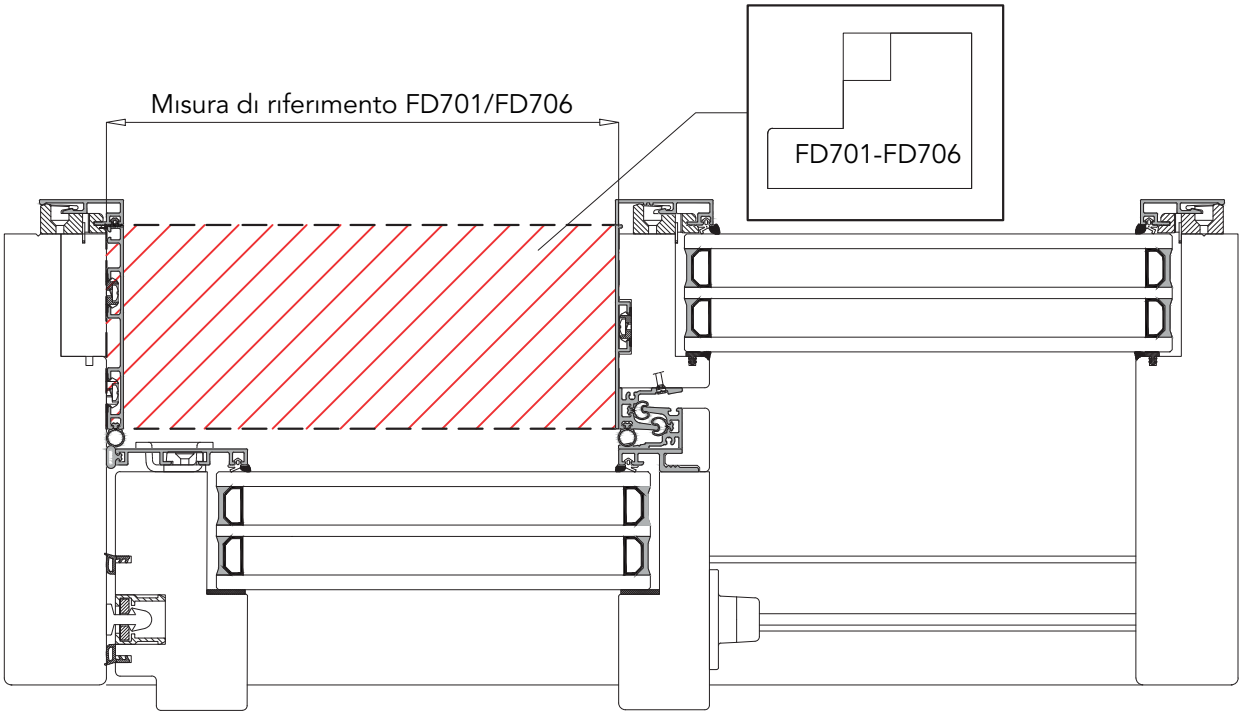

E
LVP120

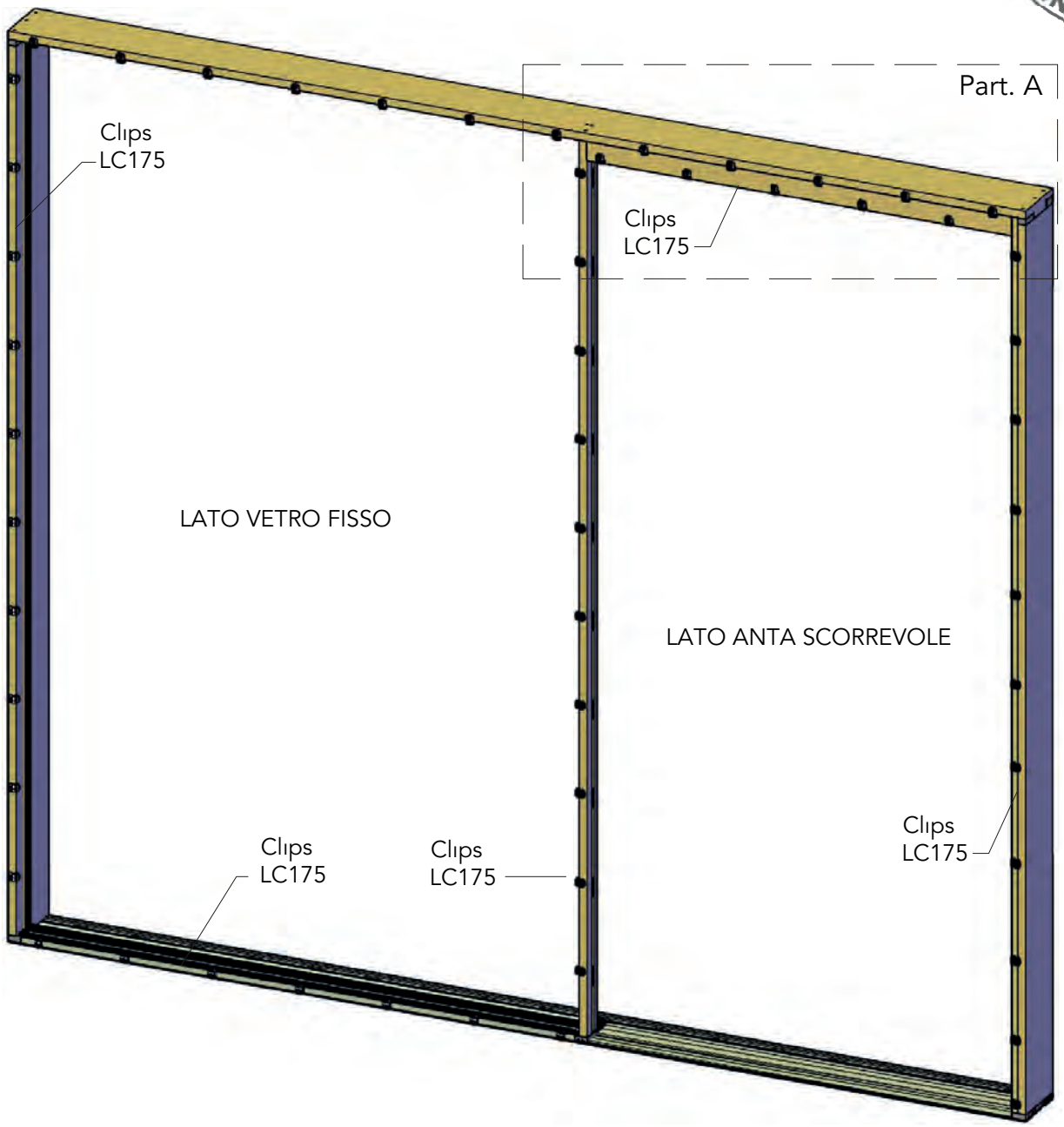
16


FD701-FD706
(fissaggio con LVP60)

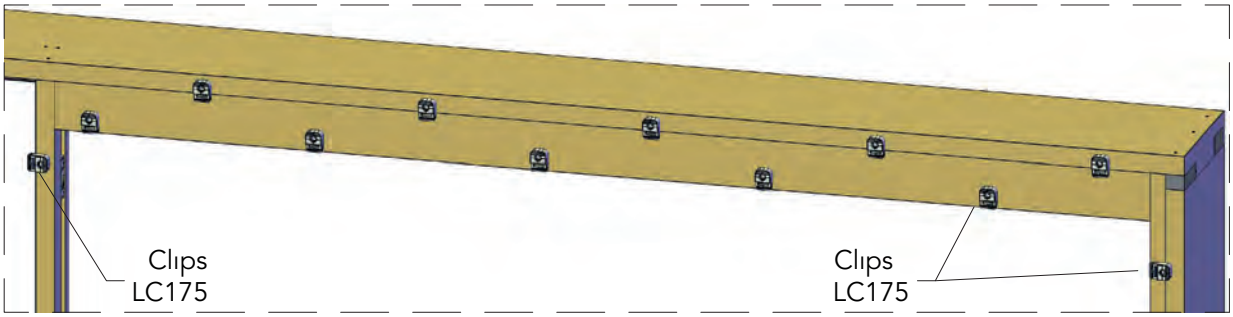

FD699-FD703
FD700
FD705
FD701-FD706

TESTING LABORATORY
LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

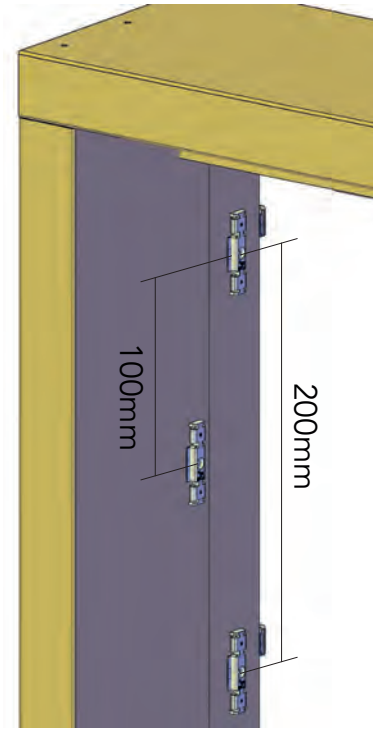

Misura di riferimento FD701/FD706
FD701-FD706

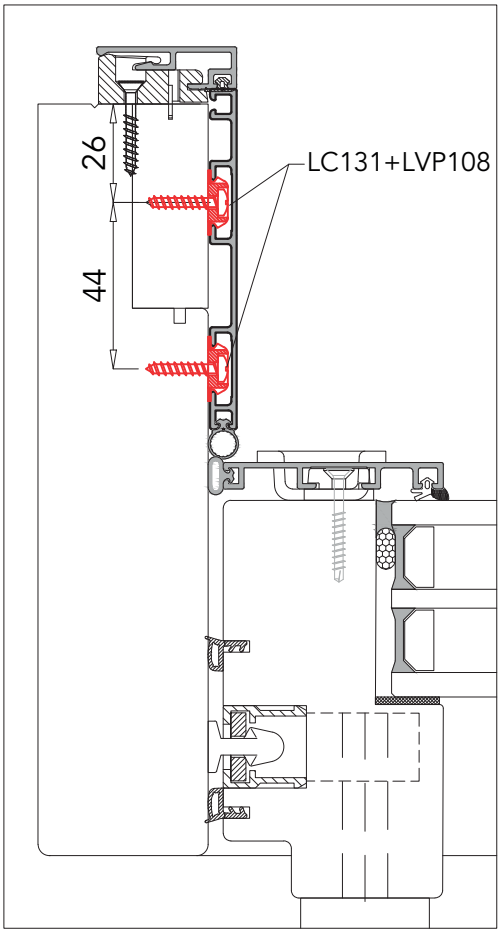

Part. A
Clips
LC175
Clips
LC175
LATO VETRO FISSO
LATO ANTA SCORREVOLE
Clips
LC175
Clips
LC175
Clips
LC175

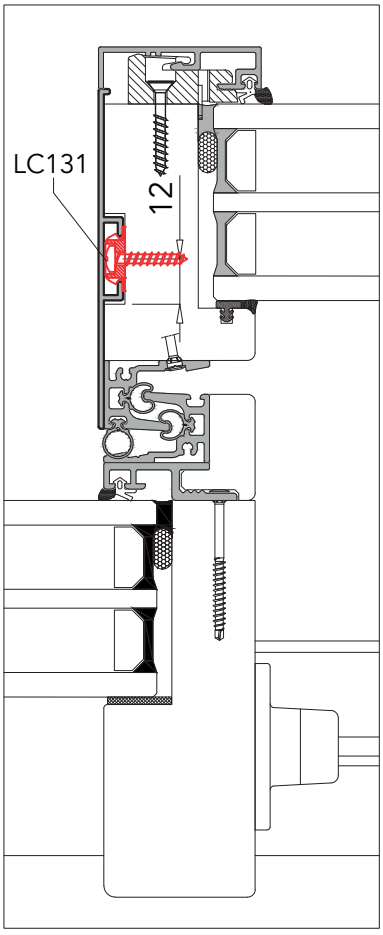
Part. A

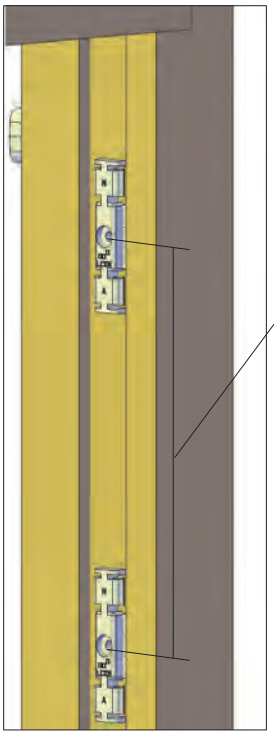

Clips
LC175
Clips
LC175

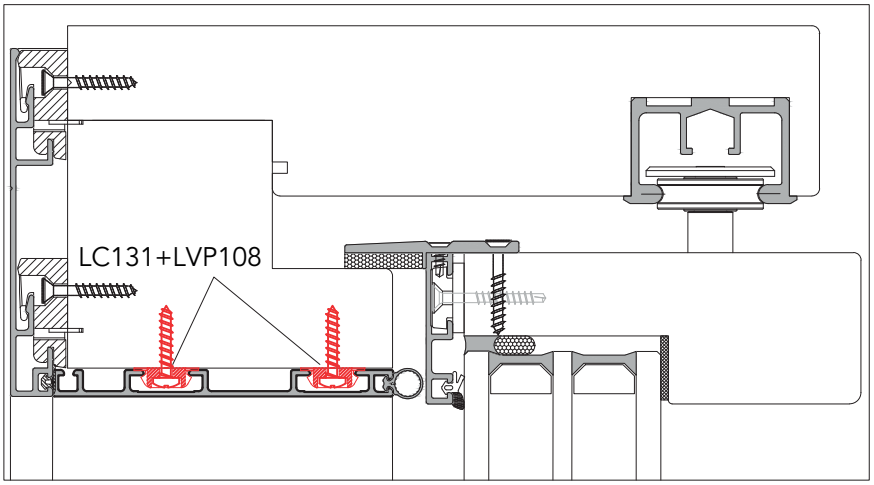
18

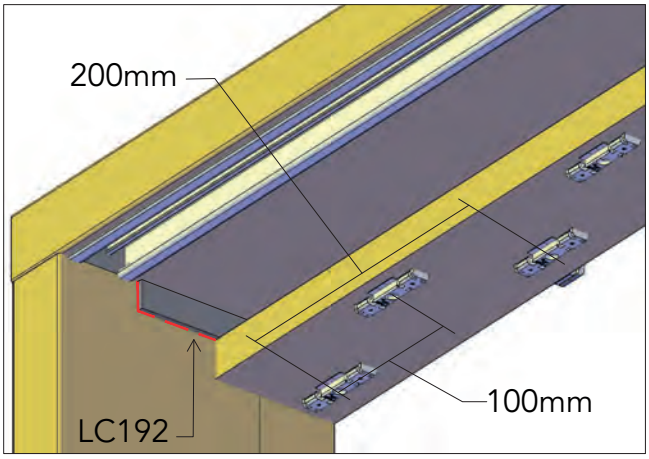

100mm
200mm


26
44
LC131+LVP108


LC131
12

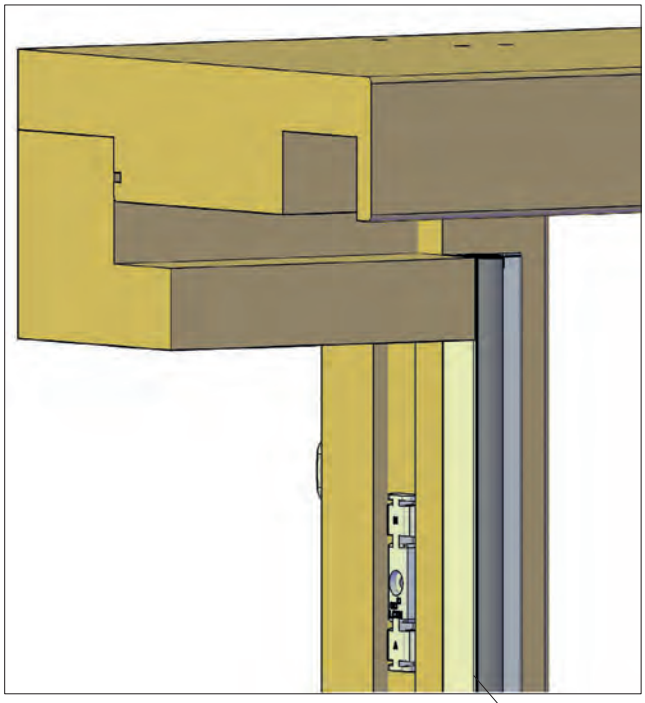

200mm

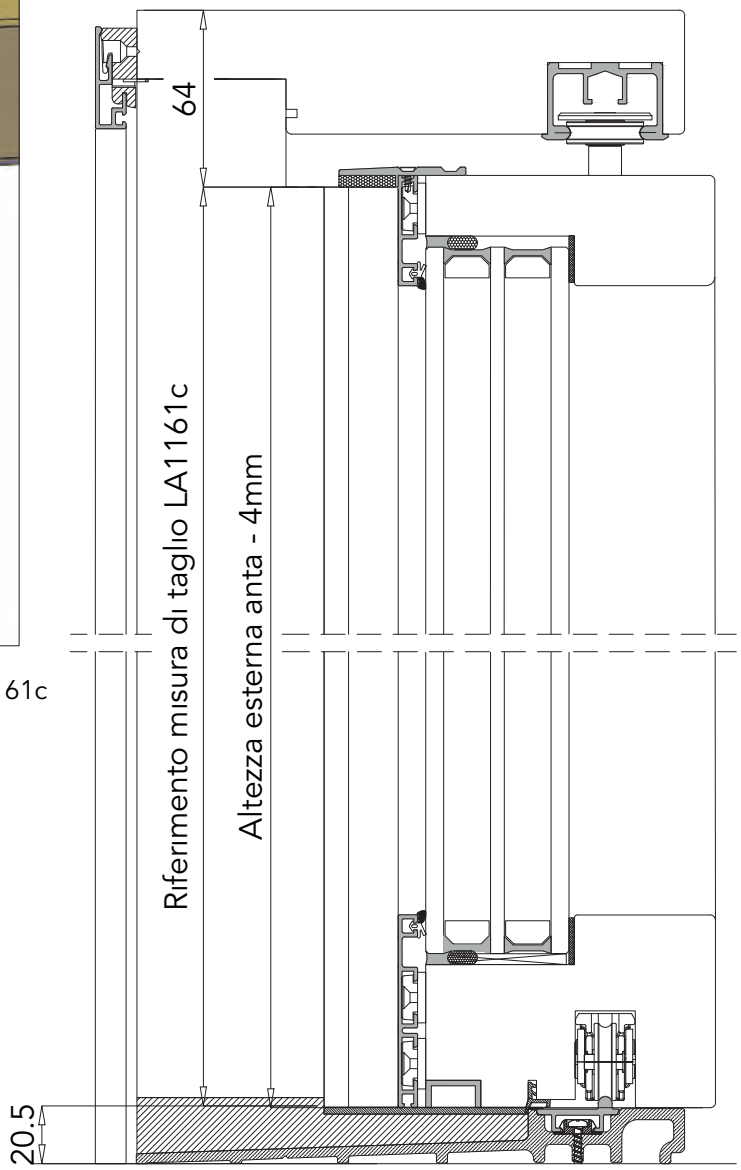

LC131+LVP108

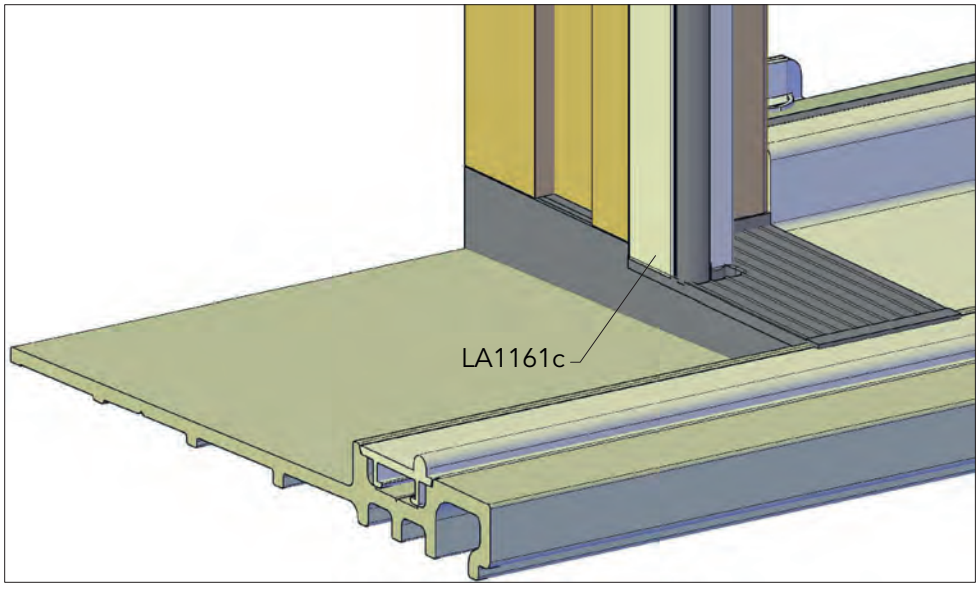

200mm
LC192
100mm

19

20



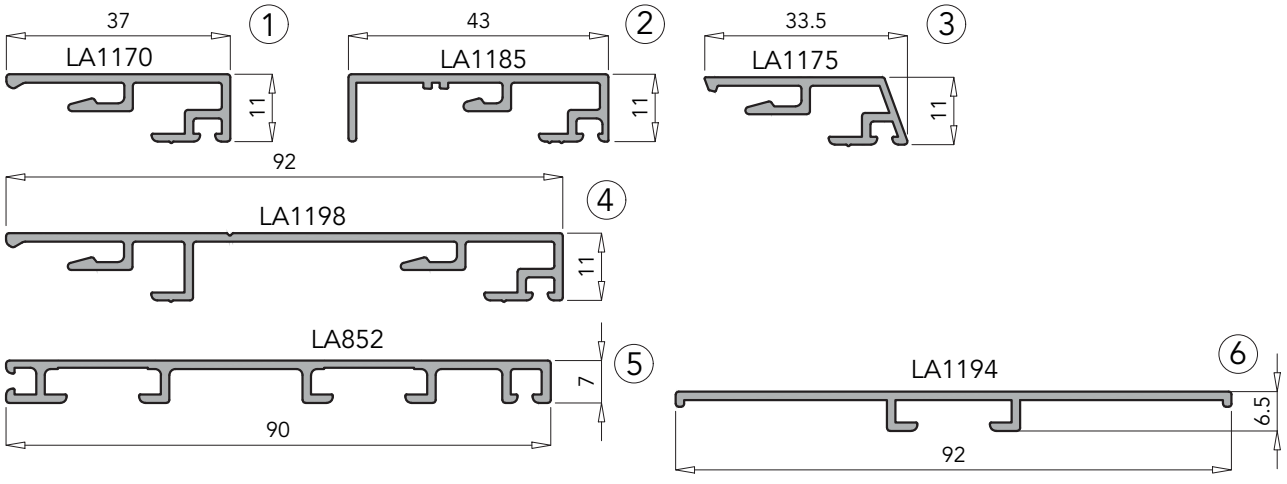


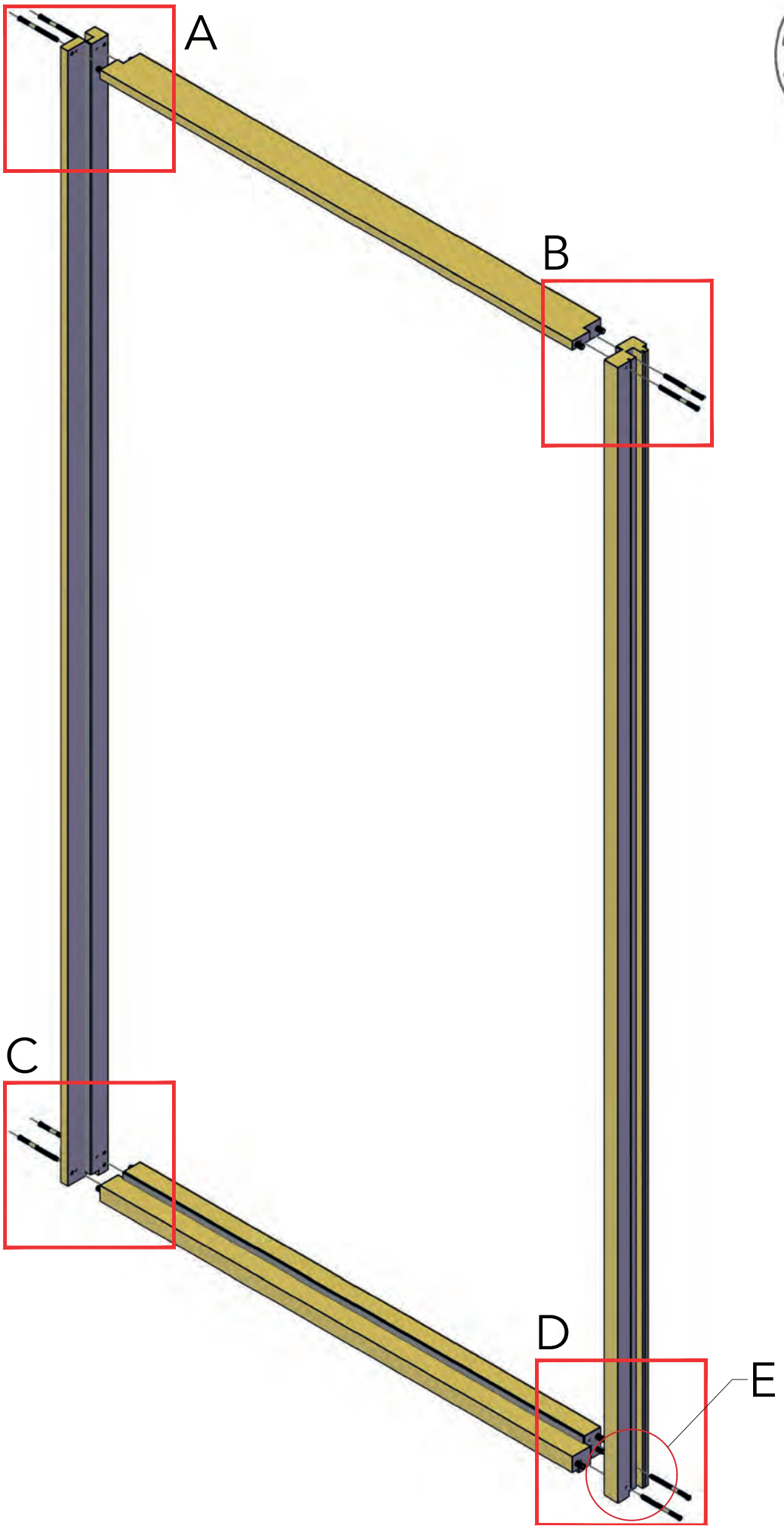


TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

21

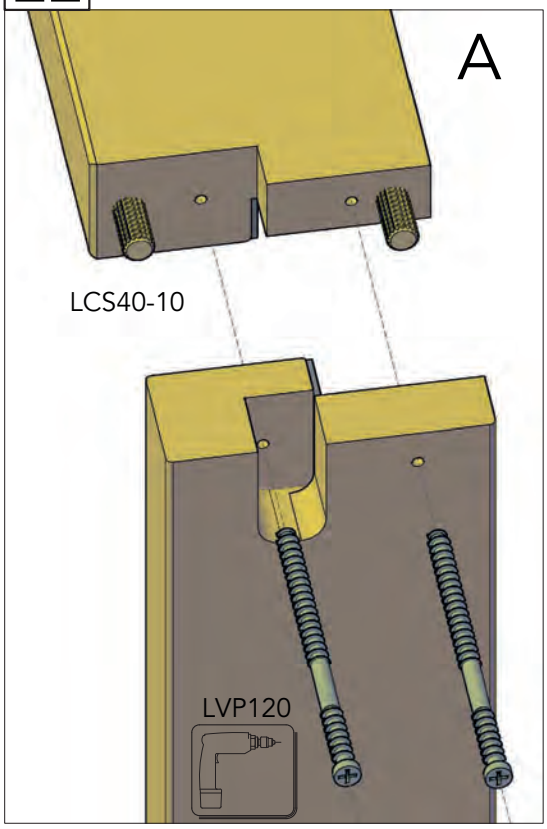
1
1
4
5
2
5
LATO VETRO FISSO
LATO ANTA SCORREVOLE
6
3
1

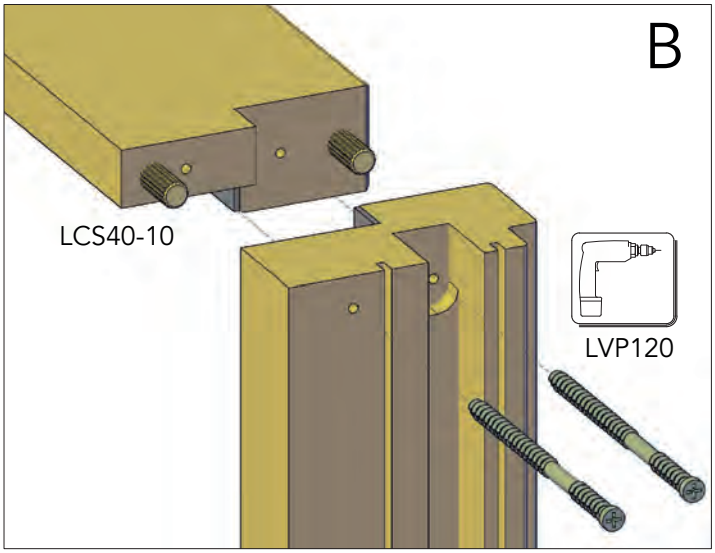

37
1
LA1170
11
43
2
LA1185
11
33.5
3
LA1175
11
92
4
LA1198
11
LA852
5
7
90
LA1194
6
6.5
92

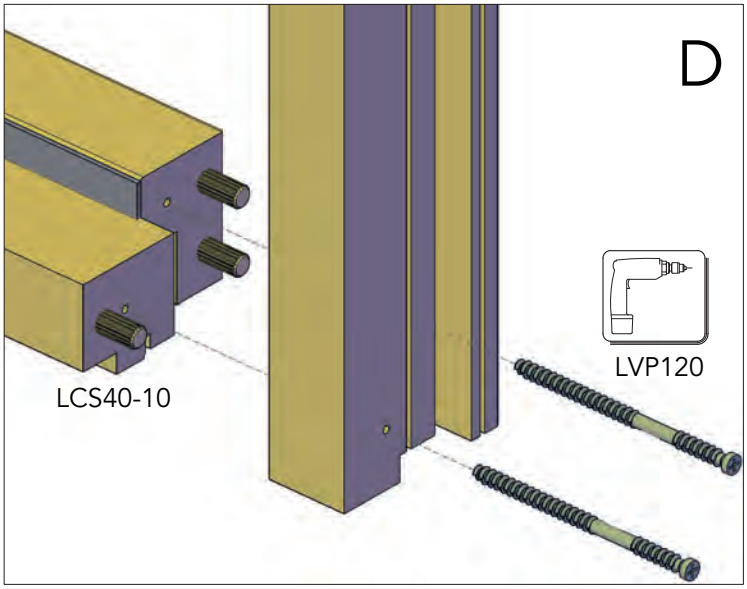


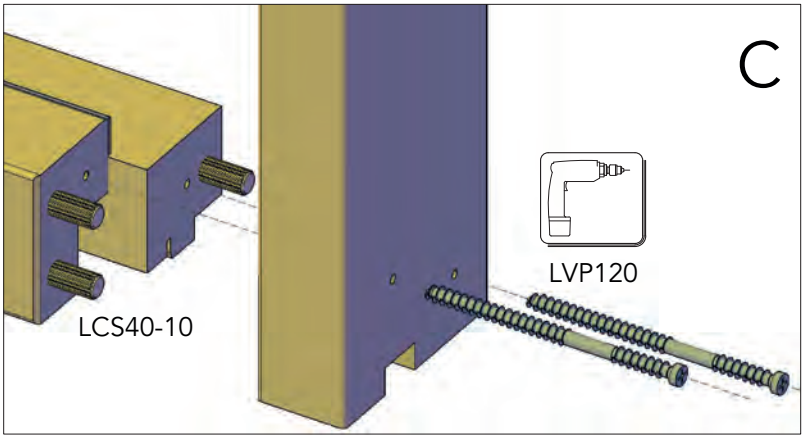
TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

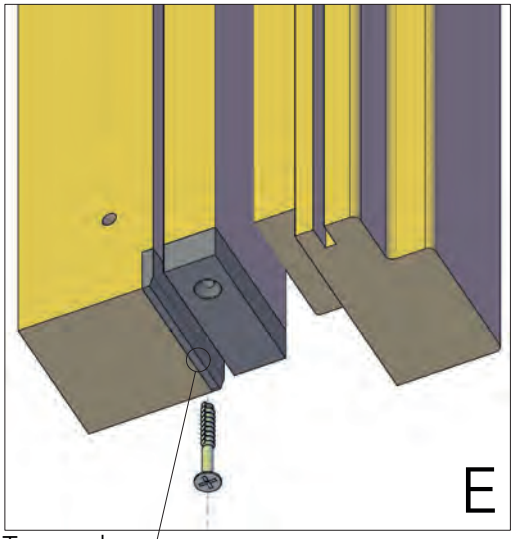
22





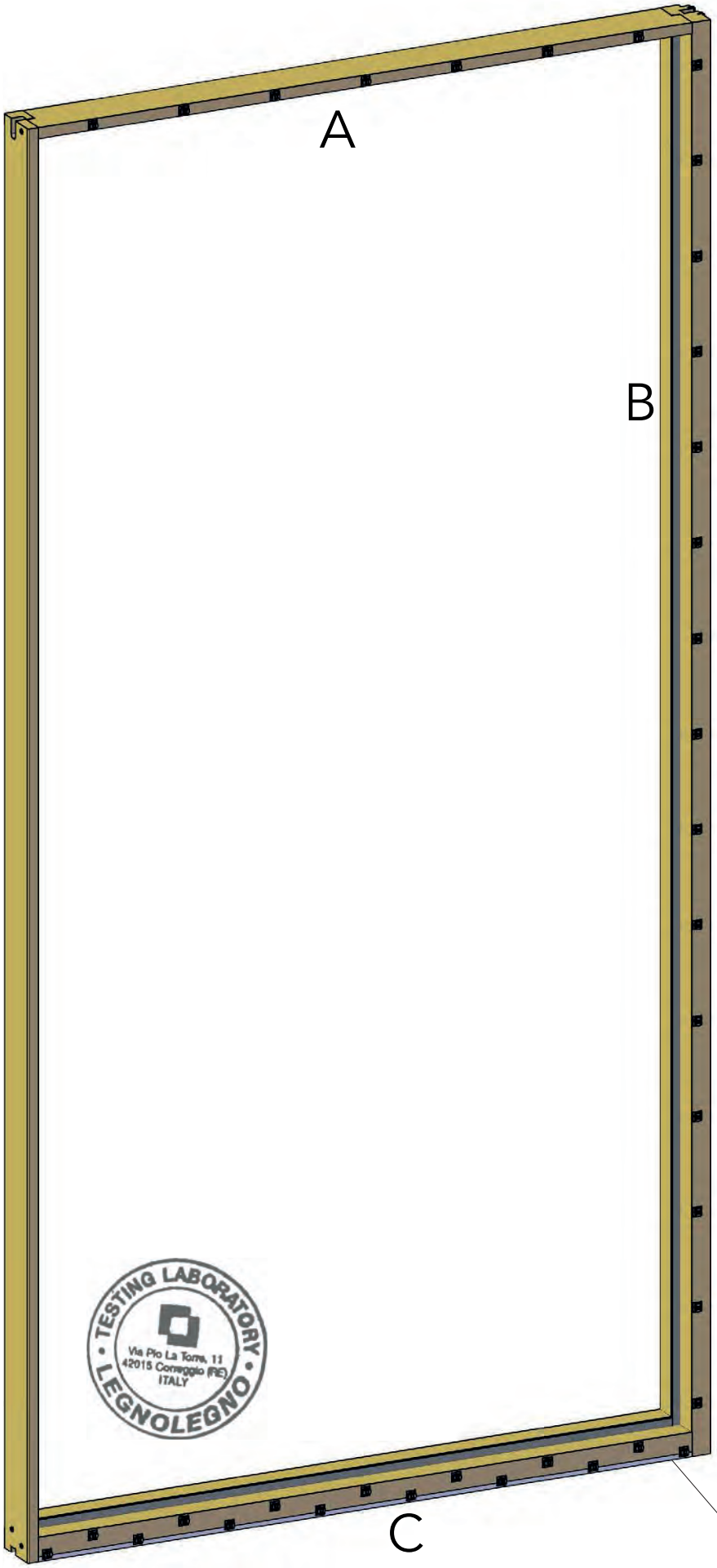


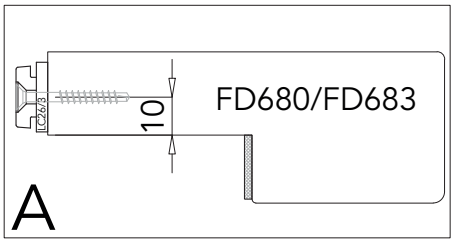


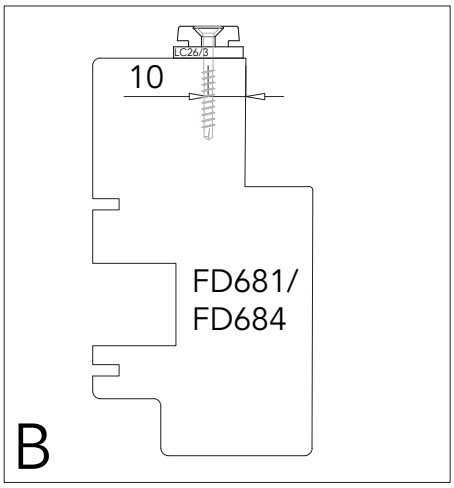


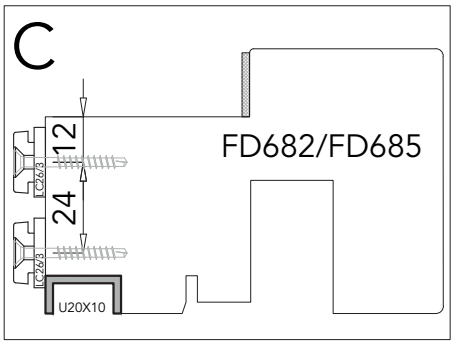
TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

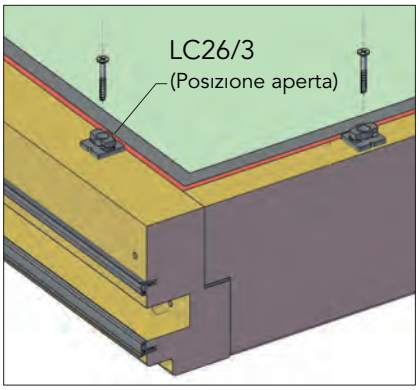
24

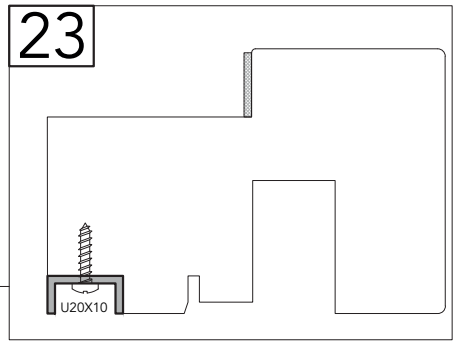






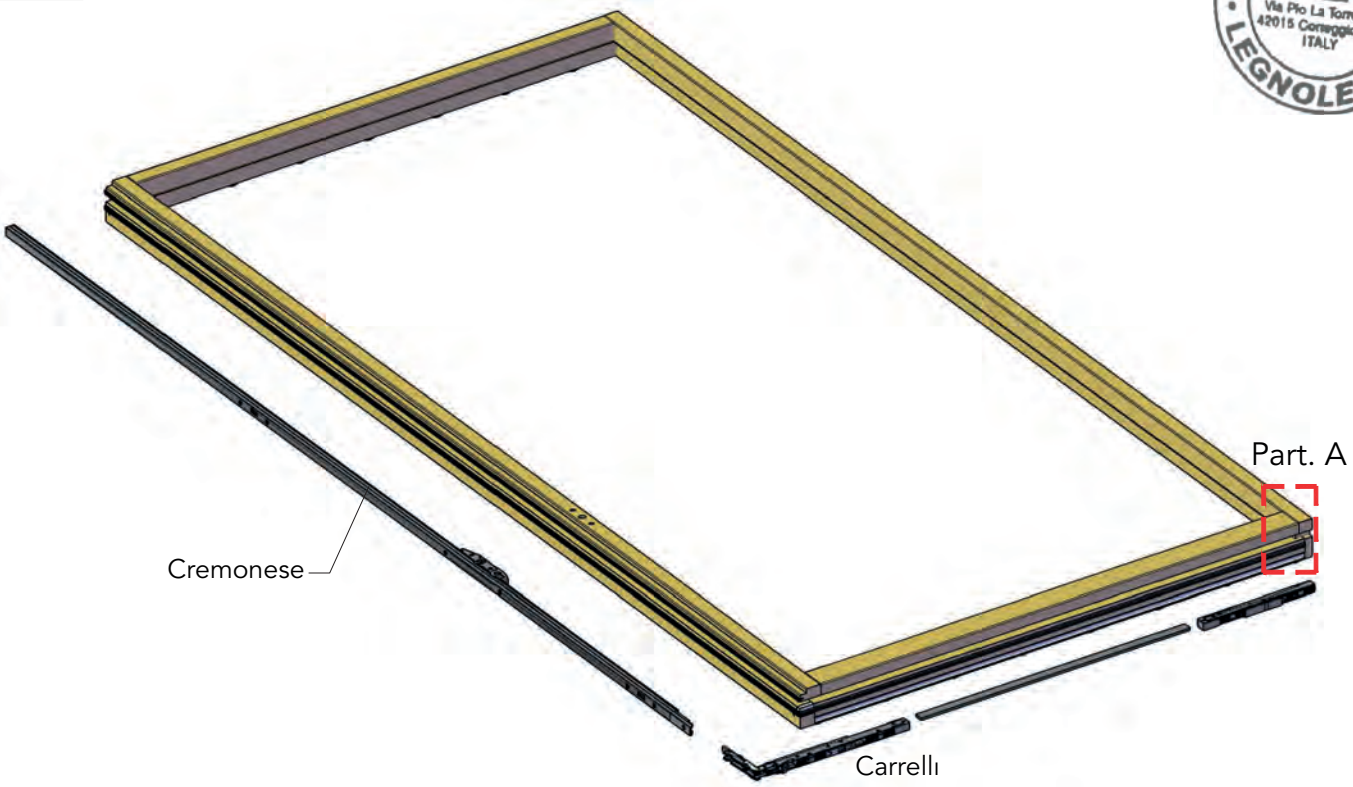




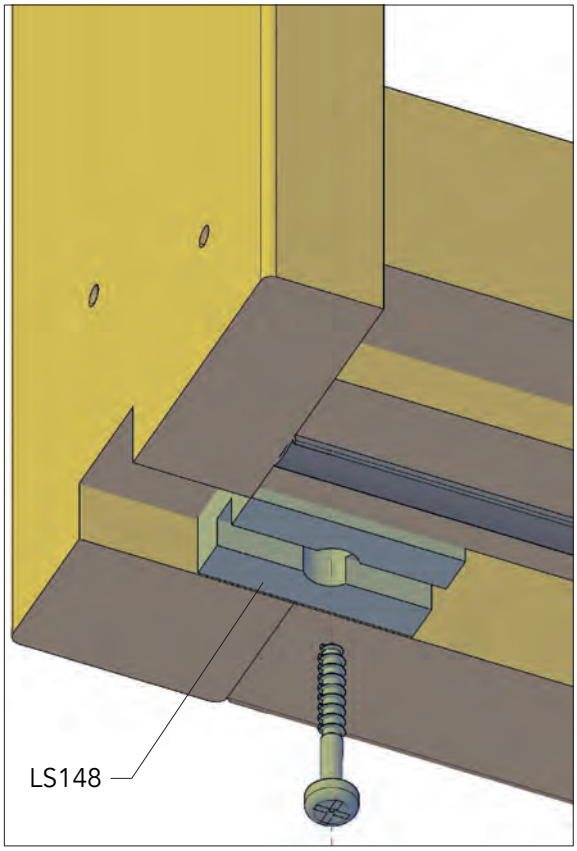


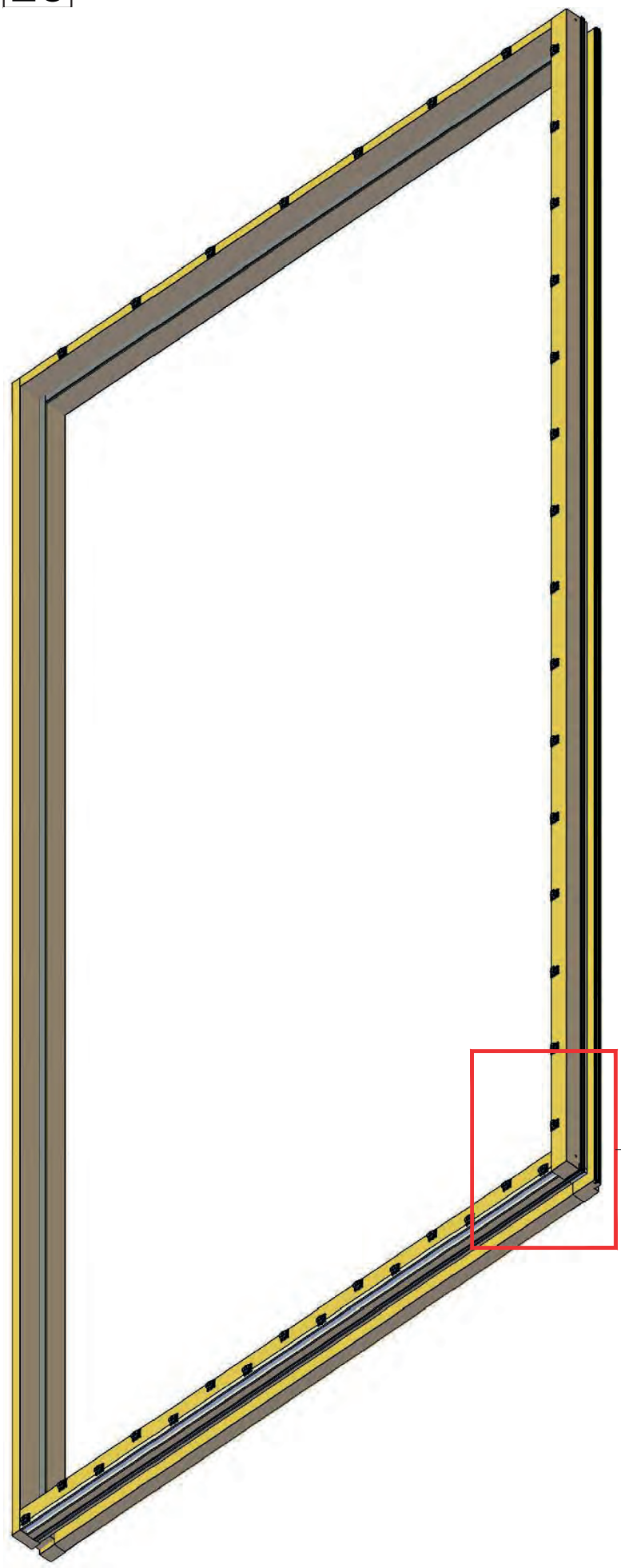
TESTING LABORATORY
LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

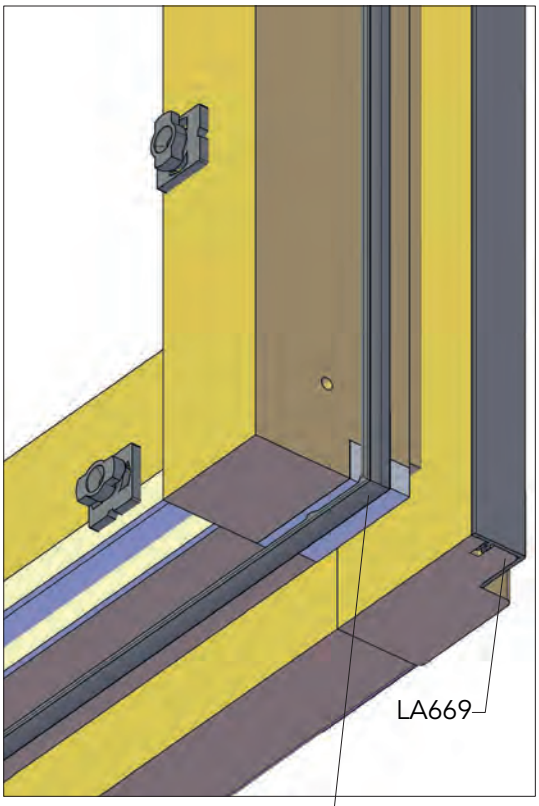
25



Part. A







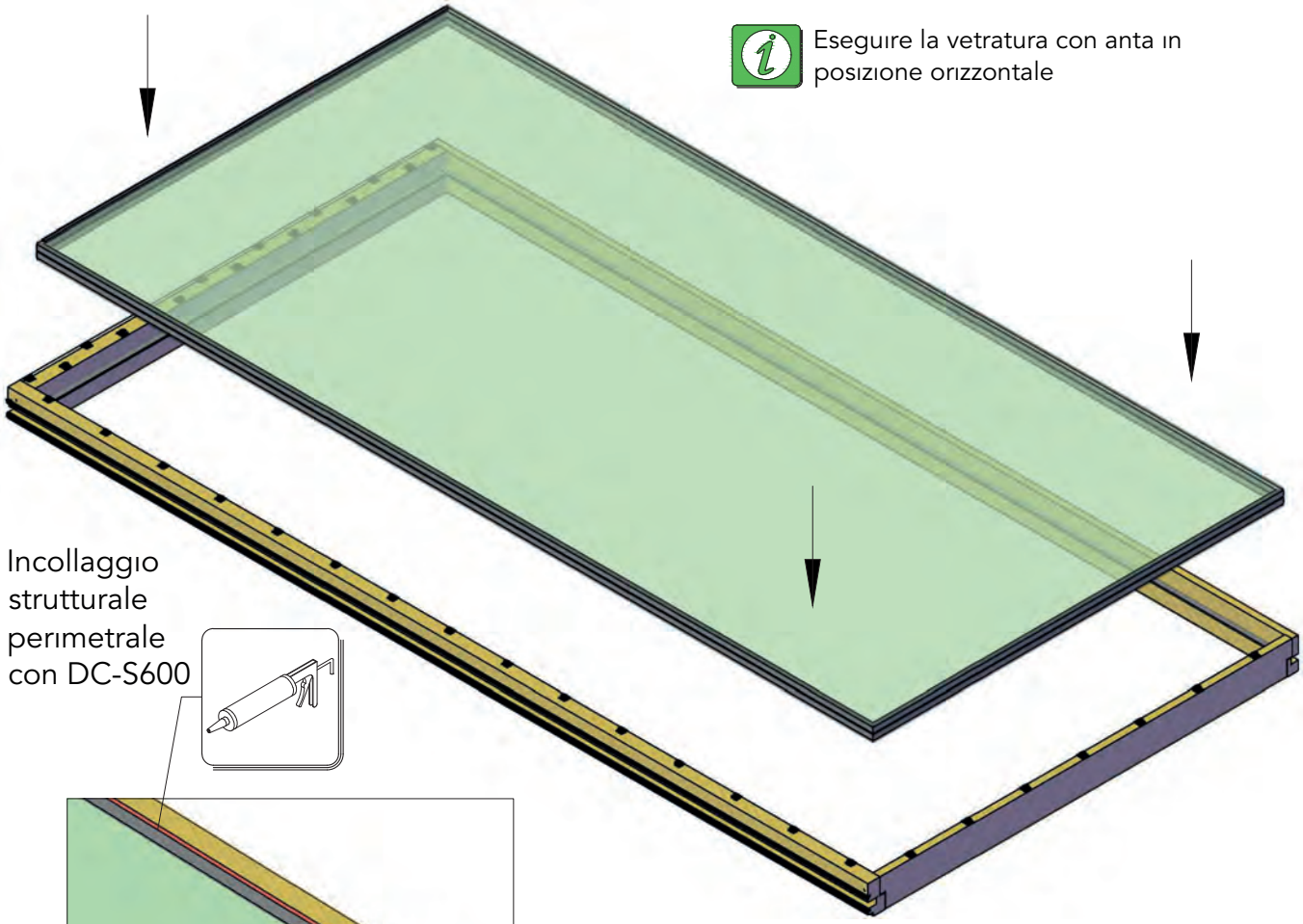
DE173-E
Angolo saldato
Misura 2,5x2,5mt*
colore nero

Per misure superiori a 2,5mt giuntare l'angolo con la guarnizione DE173 a metri

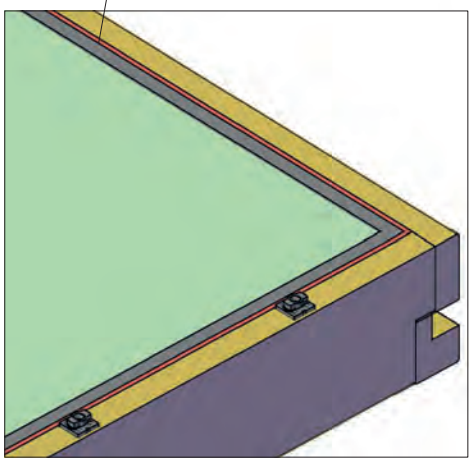
27

28

Eseguire la vetratura con anta in posizione orizzontale

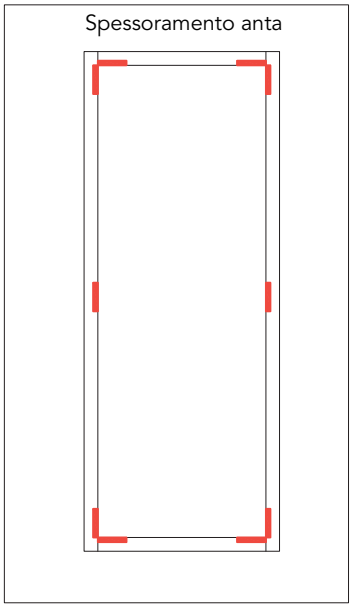


Incollaggio strutturale perimetrale con DC-S600

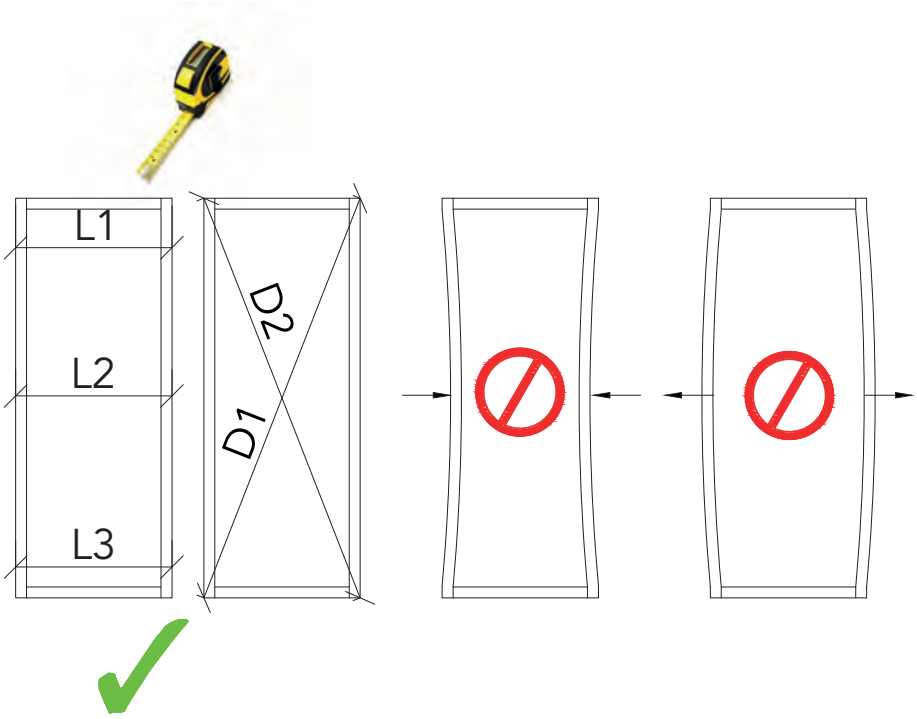


TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

29

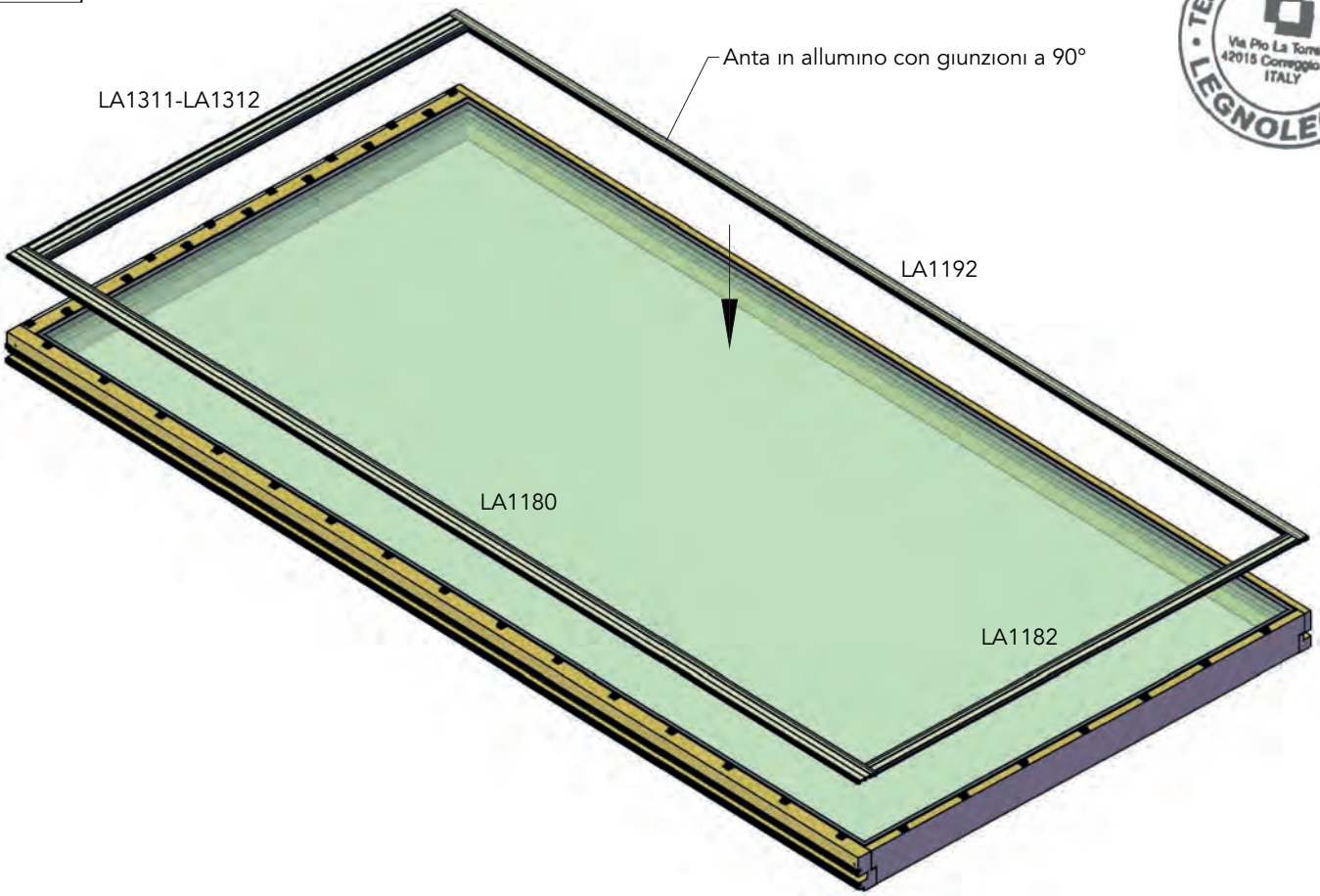


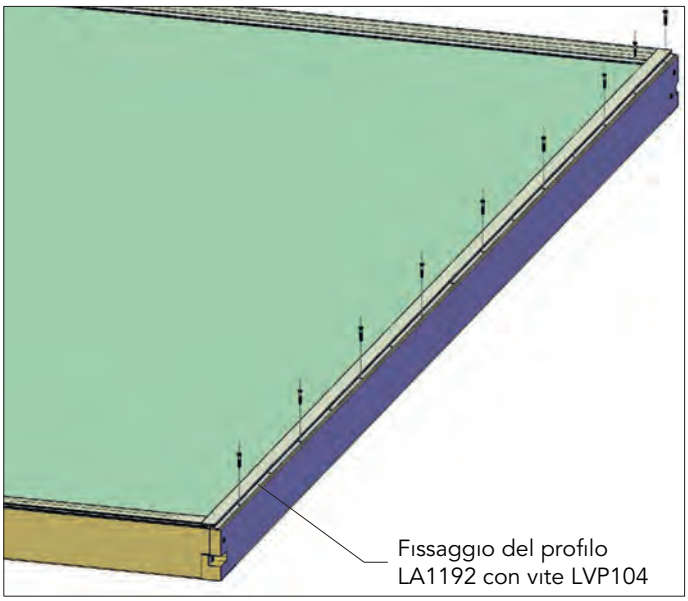
Inserire il vetro e procedere con lo spessoramento
(vedi schema seguente)

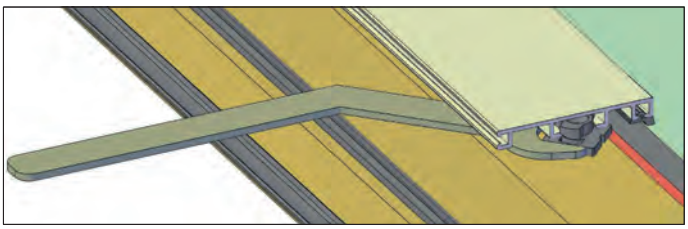


IMPORTANTE:
- verificare la misura esterna dell'anta in più punti, spessorare in maniera uniforme in modo da mantenere i montanti e traversi perpendicolari tra loro (L1 = L2 = L3)
- verificare che le 2 diagonali sull'anta siano uguali (D1 = D2)

30

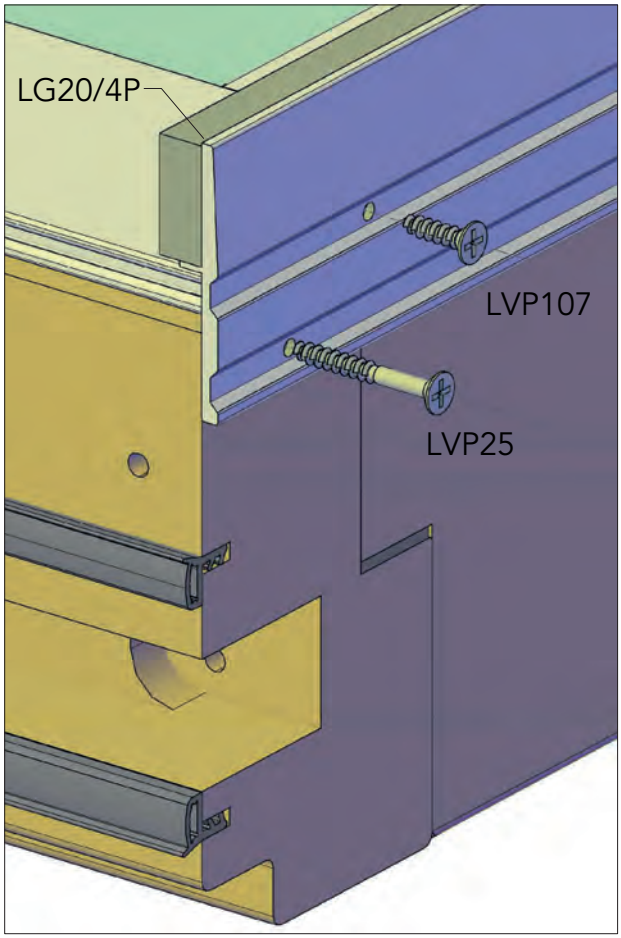


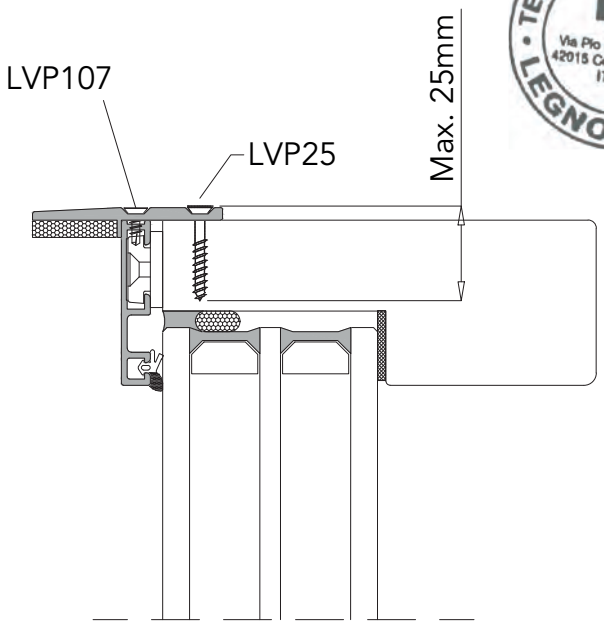




Girare le clips sui 3 lati con LD46 per bloccare il telaio in alluminio

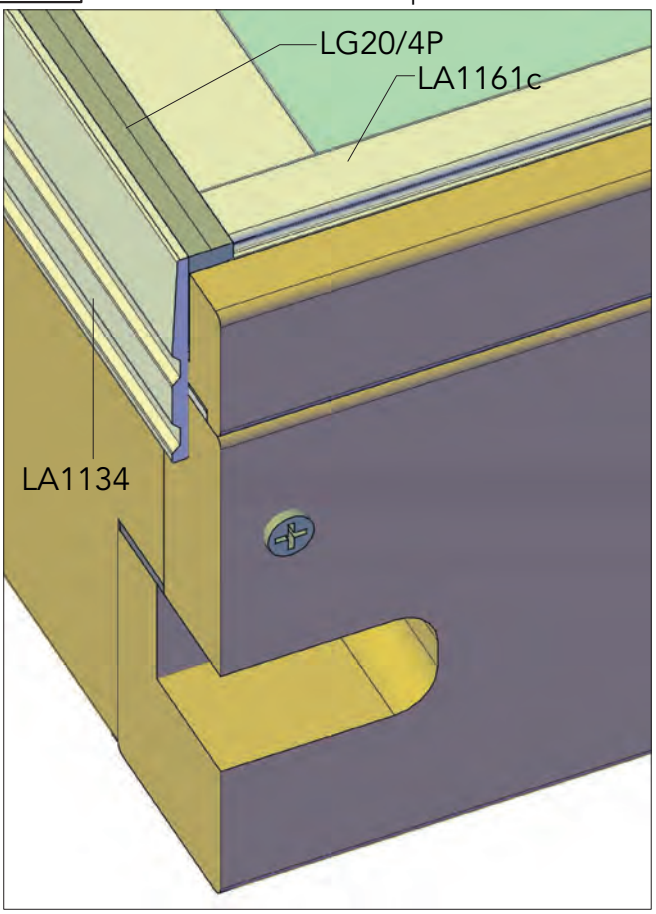
31

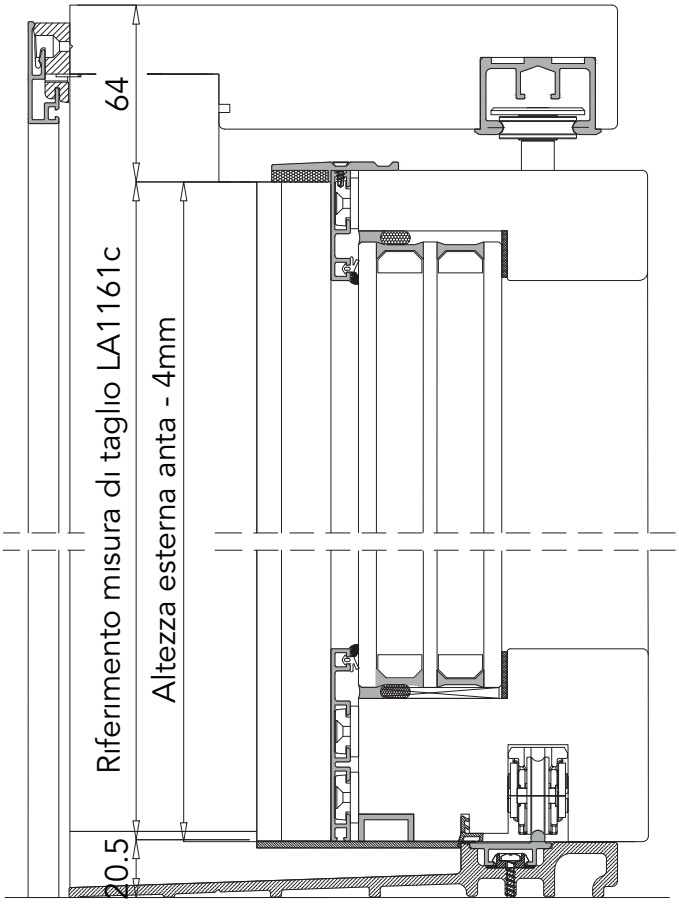




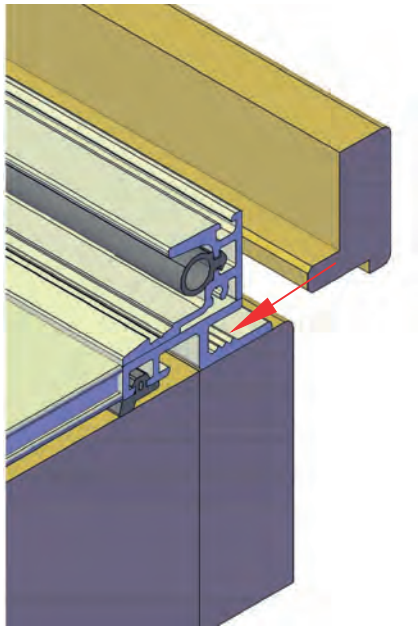
32

Anta -lato superiore-

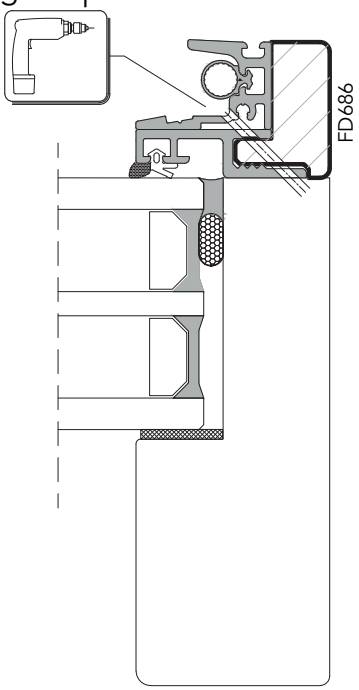




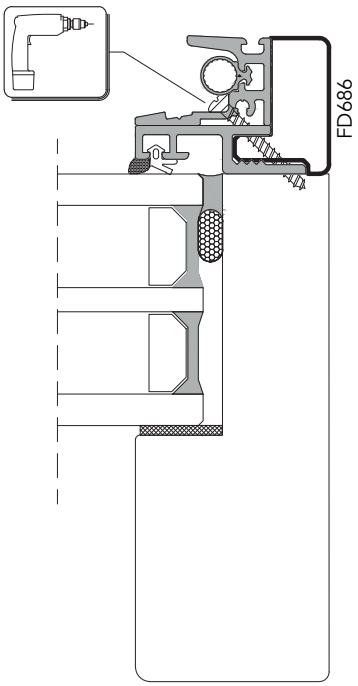
32 33



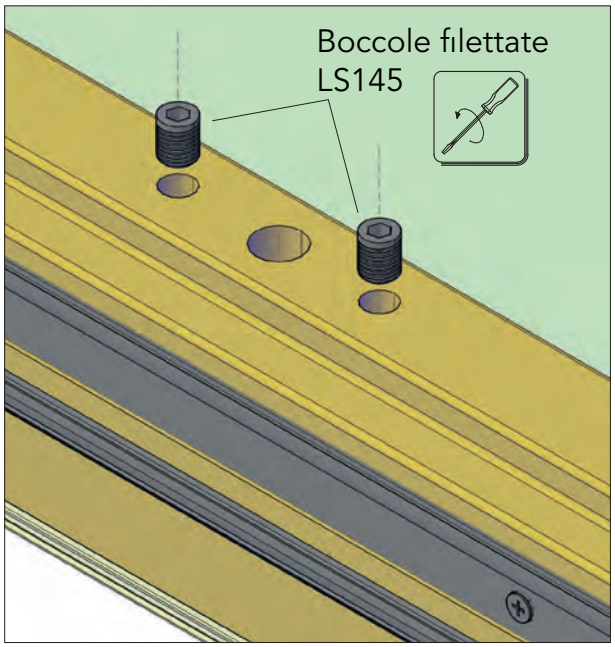
Eseguire preforo Ø2.5mm

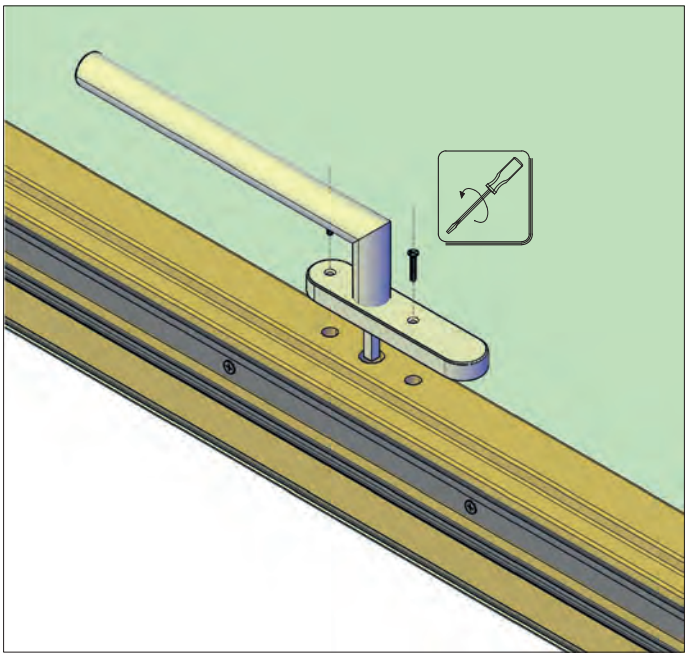


Fissare LA1161c con LVP2.9x25



34



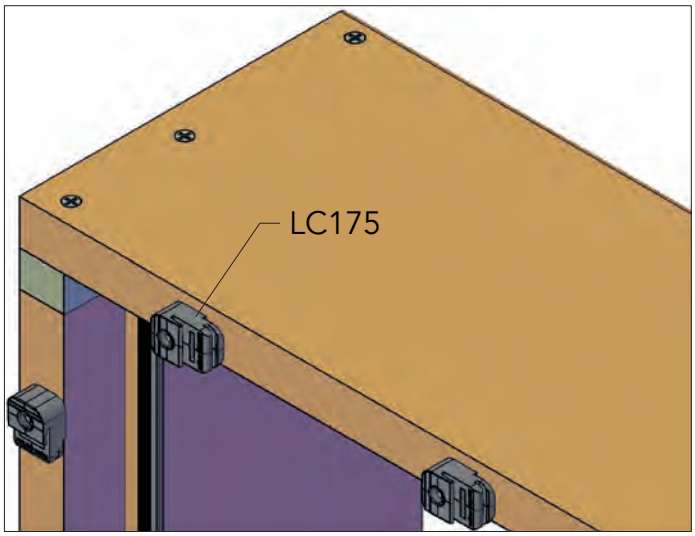


Fissaggio del maniglione anta

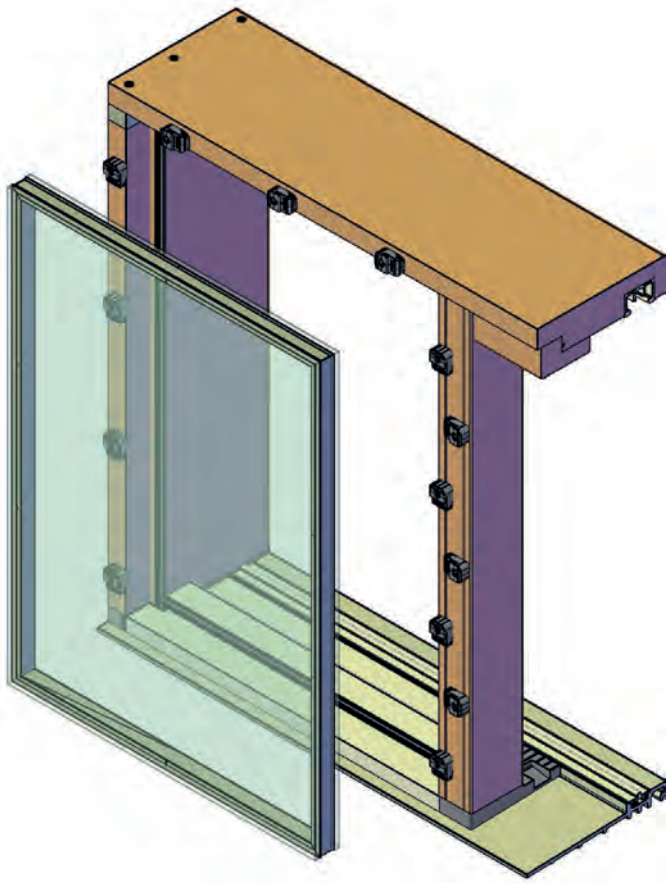
35

Posizionare il telaio, mettere in bolla, spessorare e fissare alla struttura portante

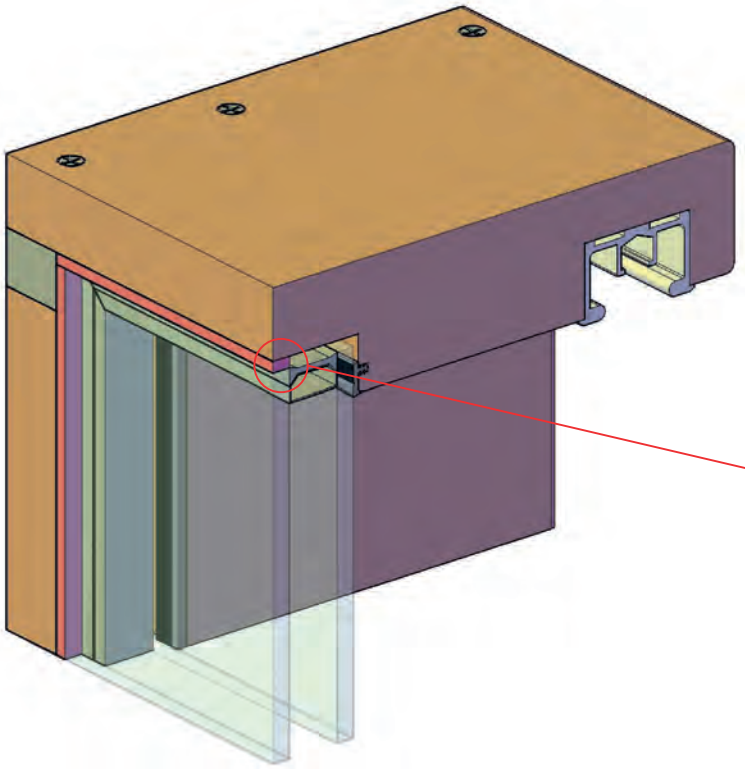
36

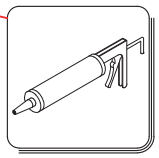


37



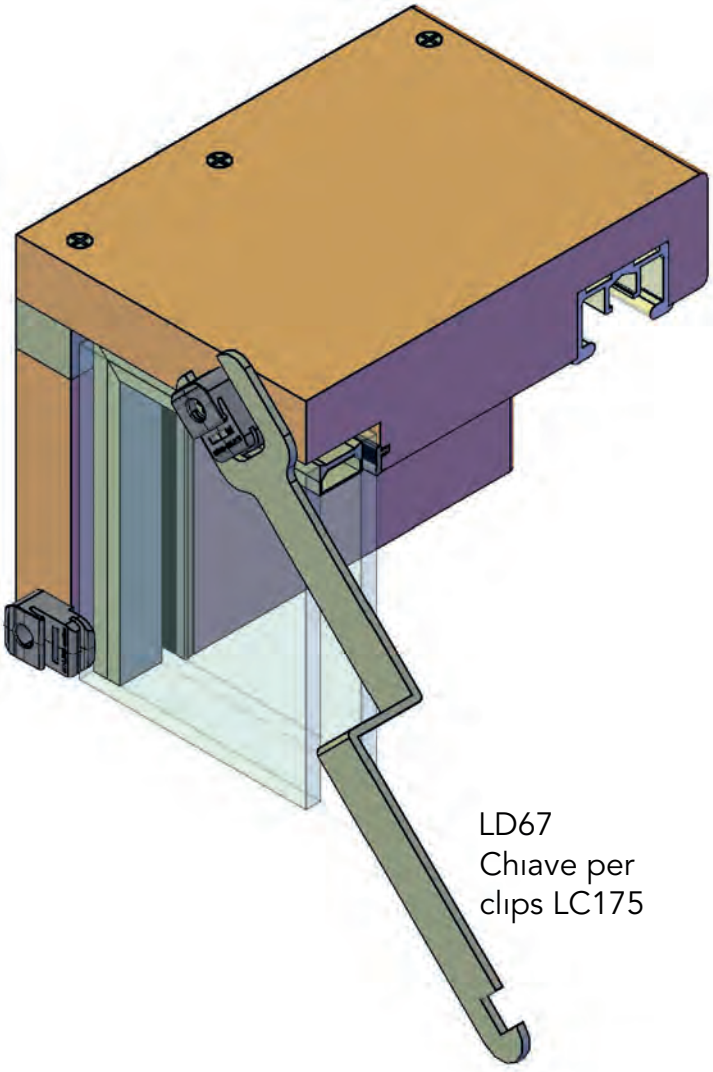
38





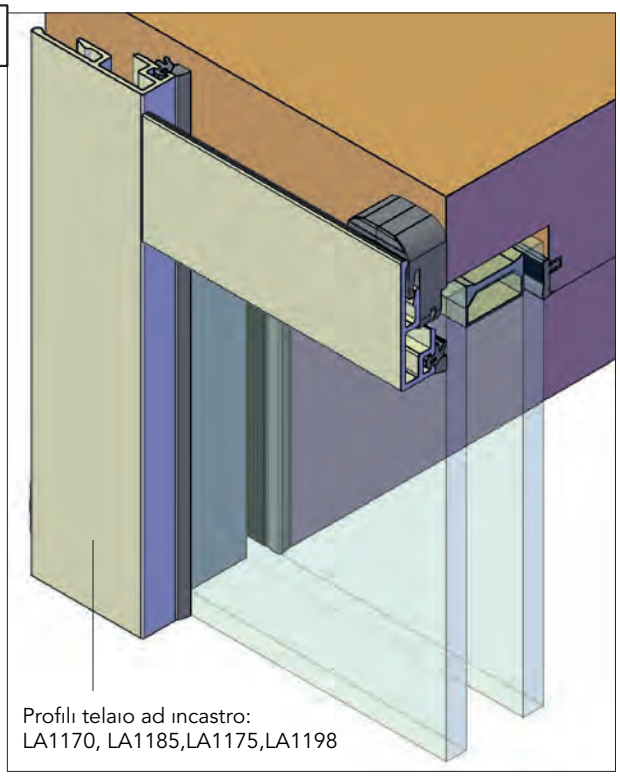
Incollaggio strutturale perimetrale con DC-S600

39

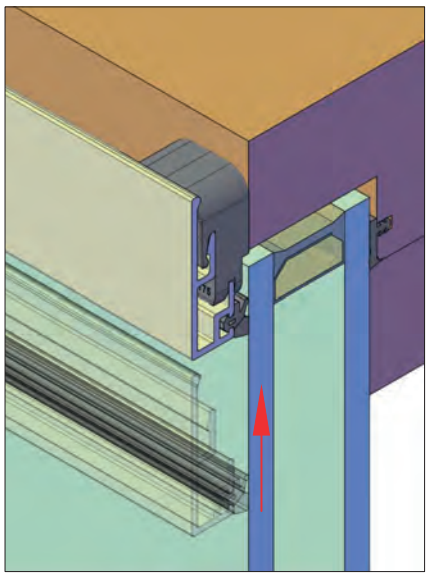


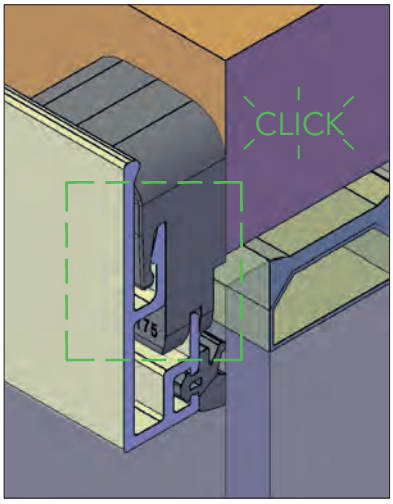
LD67
Chiave per clips LC175

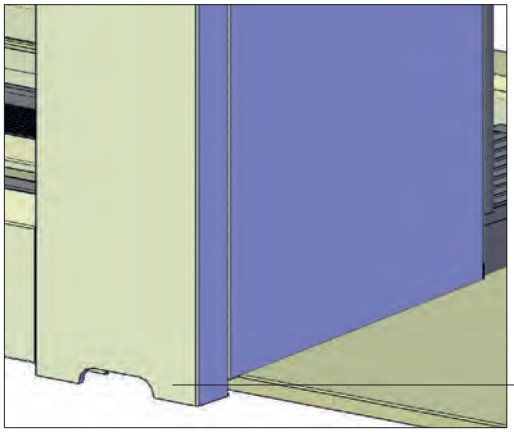
40



Profili telaio ad incastro:
LA1170, LA1185,LA1175,LA1198

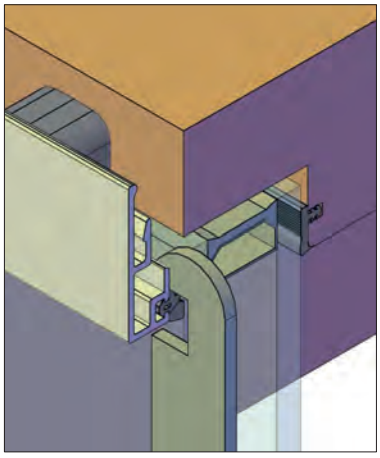




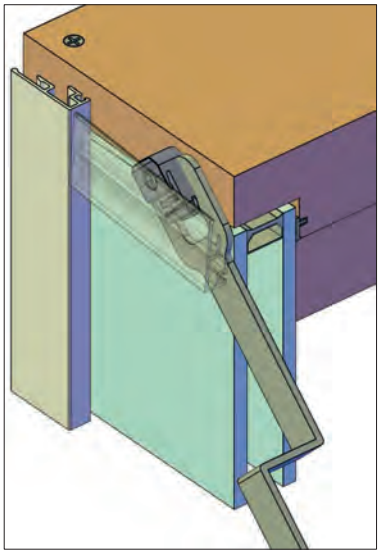


Lavorazione T015-091
su lato inferiore LA1185

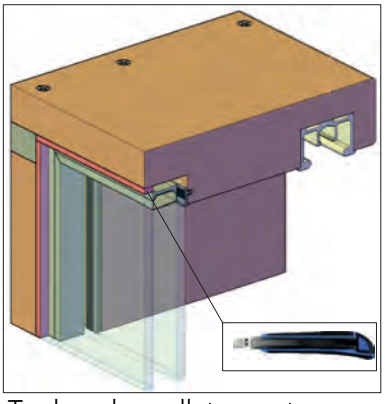
Per la rimozione del vetro in caso di sostituzione:



Rimuovere la guarnizione DE86



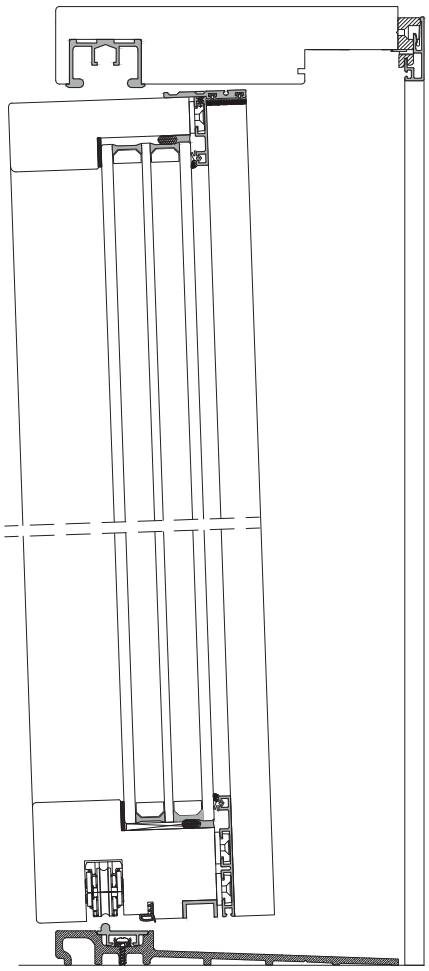
Inserire la chiave LD62, ruotare le clips LC175
Smontare i profili in alluminio



Tagliare la sigillatura esterna
Smontare il vetro fisso

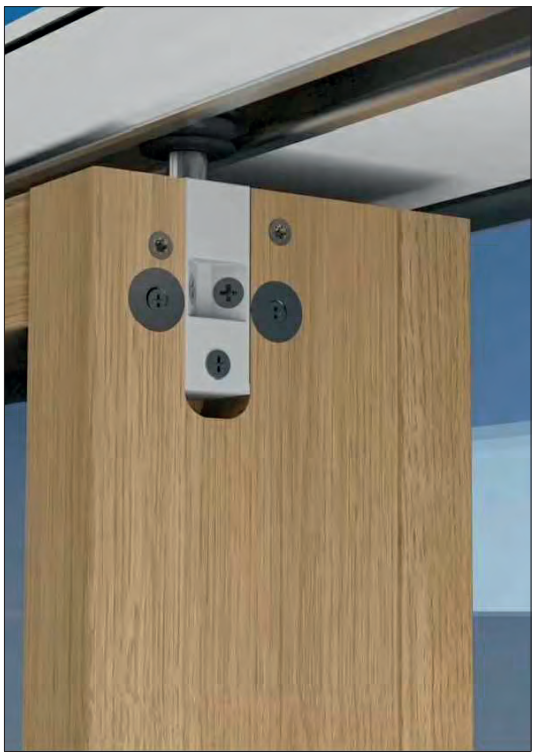
TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

41



LC195-Carrello guida su lato maniglia

LC195-Carrello guida su lato interno



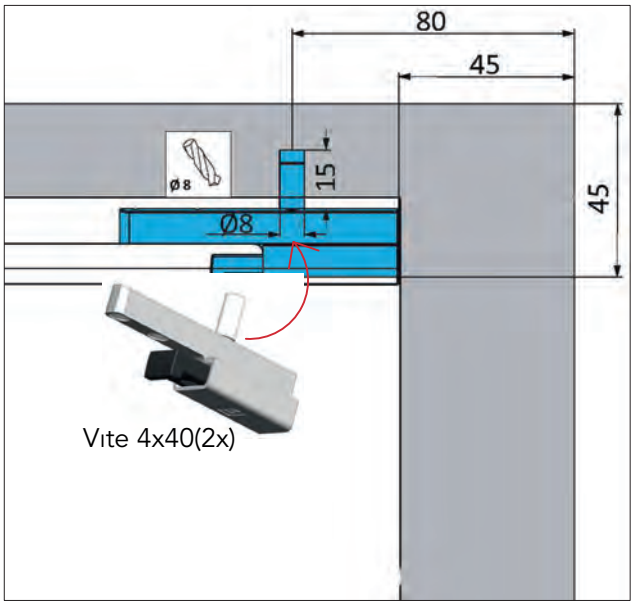
41

LC196-Kit piastre di copertura in acciaio lucido

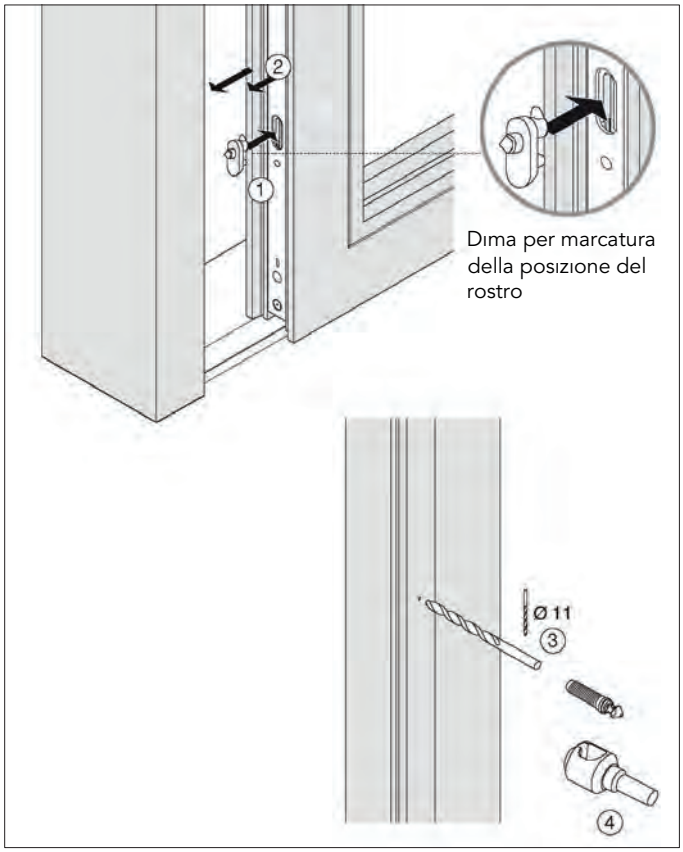
LC196-Lato inferiore

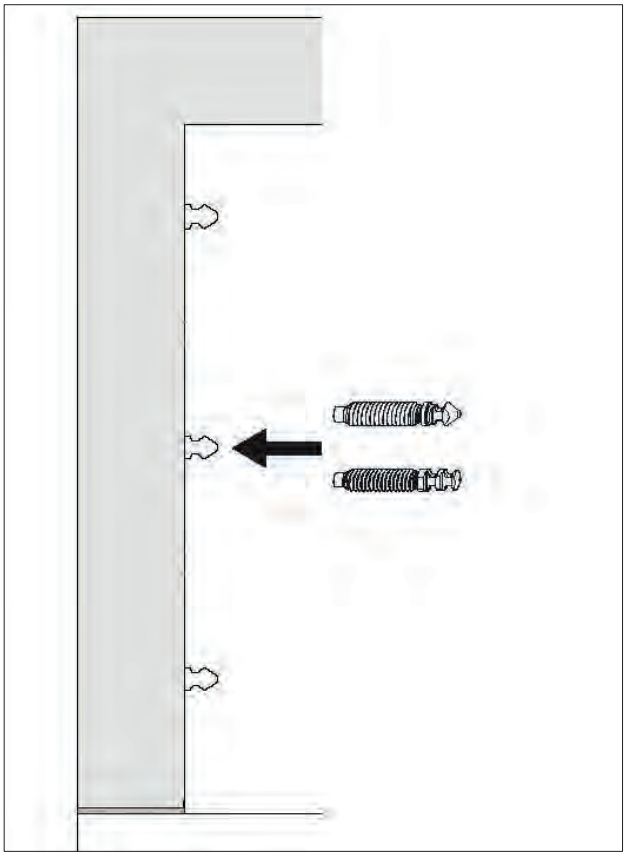
LC196-Lato superiore

Paracolpi a scomparsa

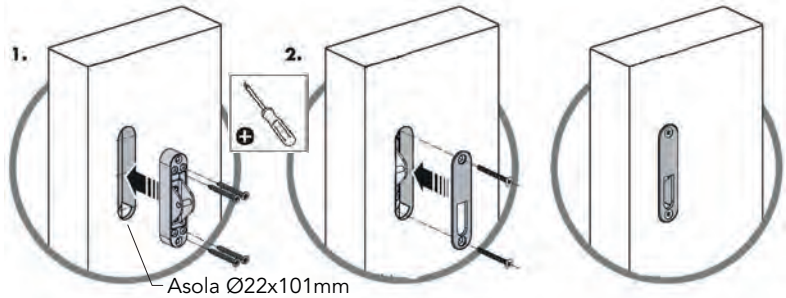


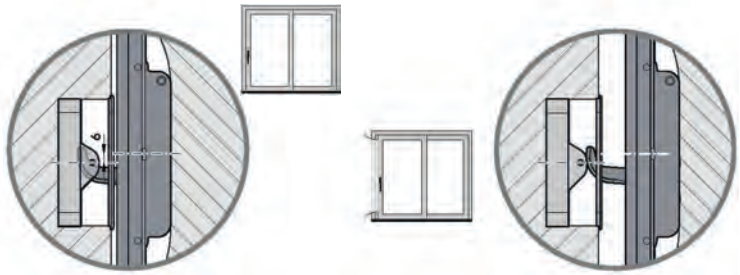
Rostri di chiusura anta

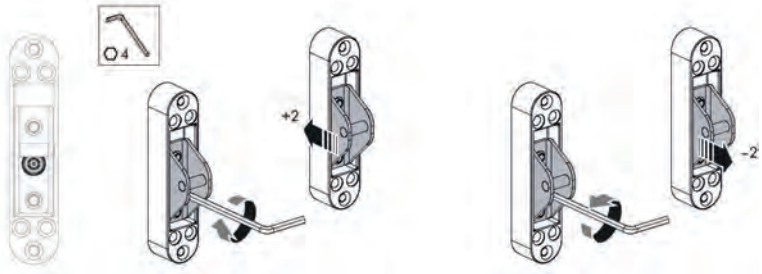


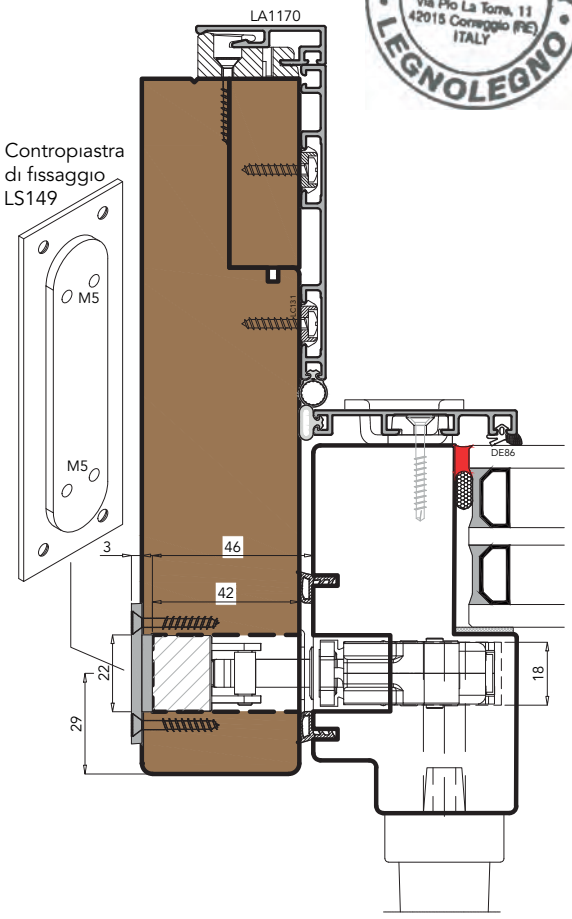


Variante rostro di chiusura per serratura a ganci



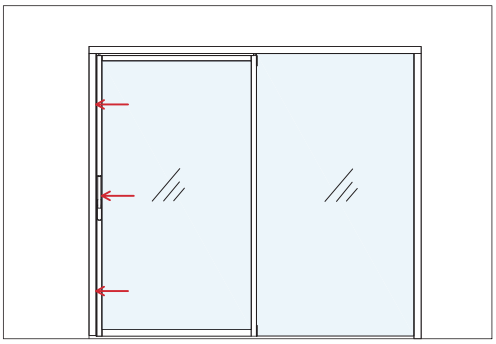




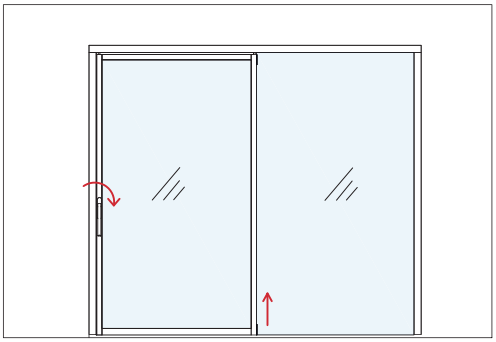


TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

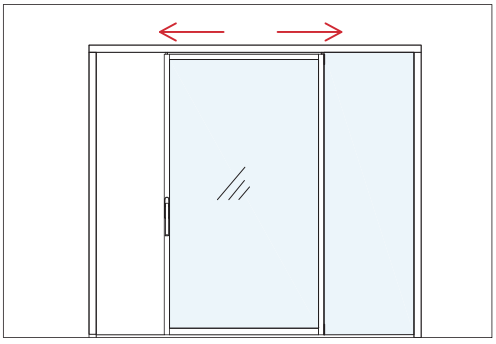
43



1.Verificare chiusura

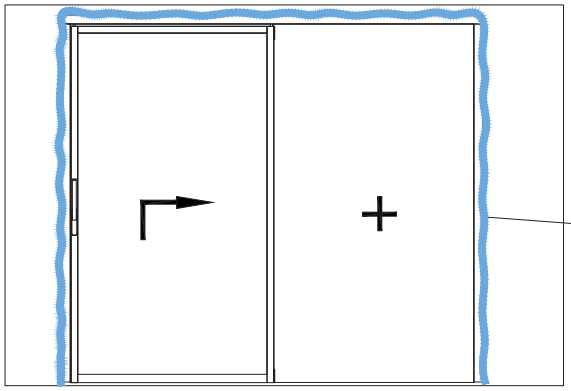


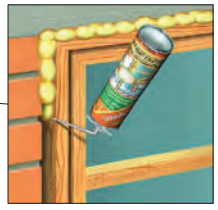
2.Verificare apertura e sollevamento



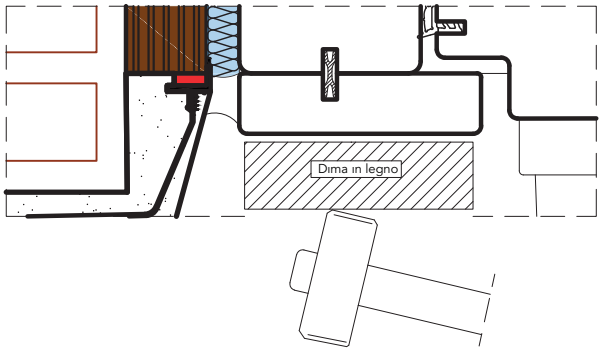
3.Verificare scorrimento

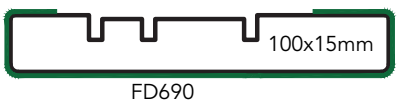
44



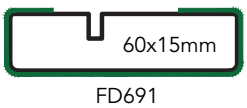


Coprifili in legno interni





FD690



FD691

FD697

uniform
sistemi per serramenti

Codice Uniform:

DC-S600

Nome Produttore:

DOW CORNING (R) 776 INSTANTFIX WB

SCHEDA DI SICUREZZA

+

SCHEDA TECNICA

uniform
via dell'Agricoltura, 36 - 37046 Minerbe (VR) Italy - t. +39.0442.669669 - f. +39.0442.641690
p. IVA 02338730233

uniform@uniform.it
www.uniform.it

DOW CORNING

SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA

Secondo l'articolo 31 e l'Annesso II del Regolamento EU REACH

TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

Versione: 1.0
Data di revisione: 18.05.2011
Sostituisce la data: -

DOW CORNING(R) 776 INSTANTFIX WB BLACK

1. ELEMENTI IDENTIFICATIVI DELLA SOSTANZA O DEL PREPARATO E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA PRODUTTRICE

1.1 Nome del prodotto : DOW CORNING(R) 776 INSTANTFIX WB BLACK

1.2 Usi identificati : Adesivo, agente agglutinante

Usi sconsigliati : Nessuno(a) conosciuto(a).

1.3 Società : Dow Corning Europe S.A.
rue Jules Bordet - Parc Industriel - Zone C
B-7180 Seneffe
Belgio

Indirizzo e-mail (Scheda di Sicurezza) : sdseu@dowcorning.com

Servizio Assistenza Clienti :

English	Tel: +49 611237507
Deutsch	Tel: +49 611237500
Français	Tel: +32 64511149
Italiano	Tel: +32 64511170
Español	Tel: +32 64511163
	Fax: +32 64888683

1.4 Numero di telefono d'emergenza :

Dow Corning (Barry U.K. 24h)	Tel: +44 1446732350
Dow Corning (Wiesbaden 24h)	Tel: +49 61122158
Dow Corning (Seneffe 24h)	Tel: +32 64 888240

2. INDICAZIONE DEI PERICOLI

2.1 Classificazione della sostanza o della miscela

Secondo le Direttive EU 67/548/CEE o 1999/45/CE:

Non pericoloso.

2.2 Elementi per etichettatura

Etichettatura in conformità alla direttiva CEE

Frasi-S : S24 Evitare il contatto con la pelle.
S51 Usare soltanto in luogo ben ventilato.

2.3 Altri pericoli

Contiene Metil(trimetossi)silano. Può provocare una reazione allergica.

0690-026

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

DOW CORNING(R) 776 INSTANTFIX WB BLACK

3. COMPOSIZIONE / INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Caratterizzazione chimica: Sigillante al silicone.

Secondo le Direttive EU 67/548/CEE o 1999/45/CE:

Nome	No. CAS	EINECS/ ELINCS No.	Numero di registrazione REACH	Conc. (% w/w)	Classificazione

No ingredienti pericolosi.

Secondo il Regolamento (CE) Num. 1272/2008:

Nome	No. CAS	EINECS/ ELINCS No.	Numero di registrazione REACH	Conc. (% w/w)	Classificazione

No ingredienti pericolosi.

Le classificazioni CLP si basano su tutti i dati attualmente disponibili, inclusi quelli provenienti da organizzazioni internazionali. Queste classificazioni sono soggette a revisione, non appena sono rese disponibili ulteriori informazioni.

4. MISURE DI PRONTO SOCCORSO

4.1 Descrizione delle misure di pronto soccorso:

Contatto con gli occhi : Sciacquare con acqua abondante.

Contatto con la pelle : Sciacquare con acqua abondante. Sfregare.

Se inalato : Portare all'aria aperta.

Ingestione : Consultare un medico.

5. MISURE ANTINCENDIO

5.1 Mezzi di estinzione appropriati : Sopra gli incendi di piccole dimensioni utilizzare anidride carbonica (CO2), prodotto chimico estinguente secco o getto d'acqua. Sopra incendi di grandi dimensioni usare prodotto chimico estinguente, schiuma o getto d'acqua (nebulizzato). L'acqua può essere utilizzata per raffreddare i contenitori esposti al fuoco.

Mezzi di estinzione inadatti : Nessuno(a) conosciuto(a).

5.2 Pericoli durante l'estinzione degli incendi. : Nessuno(a) conosciuto(a).

Prodotti di combustione pericolosi : La decomposizione termica di questo prodotto durante la combustione o in condizioni di calore estremo, può dar luogo ai seguenti prodotti di decomposizione: Silice. Anidride carbonica e tracce di composti di carbonio parzialmente incombusti. Formaldeide. Composti del cloro. Prodotti azotati. Prodotti solforati.

5.3 Metodi antincendio speciali : Conviene indossare un respiratore autonomo e abiti protettivi. Determinare la necessità di evacuare o di isolare l'area secondo il piano di emergenza locale. Usare vaporizzazione

d'acqua per mantenere freddi i contenitori esposti al fuoco.

6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

6.1 Precauzioni personali, equipaggiamento protettivo e procedure d'emergenza : Indossare un equipaggiamento protettivo appropriato.

6.2 Precauzioni ambientale : Non gettare grande quantità in fogna o nelle acque di superficie.

6.3 Procedure e materiali per il contenimento e la raccolta a scopo di pulizia : Raschiare e mettere in un recipiente dotato di coperchio. Il prodotto rovesciato crea una superficie estremamente scivolosa.

7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

7.1 Precauzioni per una manipolazione sicura : E' necessaria una ventilazione generale. E' raccomandata la ventilazione locale. Non respirare i vapori. Evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Non ingerire. Non gettare i residui nelle fognature.

7.2 Condizioni di stoccaggio : Non immagazzinare con agenti ossidanti. Mantenere il contenitore chiuso e immagazzinare al riparo dall'acqua o dall'umidita.
Temperatura di stoccaggio: minimo/a -10 °C, massimo/a 30 °C

7.3 Usi specifici : Riferirsi alla scheda tecnica disponibile su richiesta.

8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE INDIVIDUALE

8.1 Parametri di controllo

Nome	No. CAS	Limiti di esposizione
Niente.		

8.2 Controlli dell'esposizione

Controlli di esposizione : Ventilazione : Seconda dalla sezione 7.1

Equipaggiamento di protezione individuale

Protezione respiratoria	:	Il contatto con acqua o aria umida libererà metanolo. Si prega di prendere in considerazione i limiti di esposizione professionali per il metanolo in vigore nel vostro paese. - Conviene utilizzare una protezione respiratoria adeguata se il prodotto viene usato in grandi quantità, in spazi ristretti o in circostanze in cui vengono raggiunti o superati i limiti di esposizione. Secondo le condizioni di lavoro, indossare una maschera respiratoria fornita di filtro(i) AX oppure usare un autorespiratore autonomo. La scelta di uno tipo di filtro dipende dalla quantità e dal tipo di prodotto chimico manipolato al posto di lavoro. Per quanto riguarda le caratteristiche del filtro, contatti il Suo fornitore di protezioni respiratorie.
Protezione delle mani	:	Conviene indossare guanti semplici o guanti lunghi protettivi contro i prodotti chimici e toglierli in maniera corretta per evitare la contaminazione della pelle: Silver shield(TM). 4H(TM). Per quanto riguarda il tempo di penetrazione dei guanti..., vogliate contattare il fornitore di guanti di protezione per prodotti chimici.
Protezione degli occhi/del viso	:	Conviene indossare occhiali di sicurezza.
Protezione della pelle	:	Indossare tute di protezione impermeabili quando contatti significativi con la pele possono succedere.
Misure di igiene	:	Usare corrette pratiche di igiene industriale. Lavarsi dopo la manipulazione, specialmente prima di mangiare, di bere o di fumare. Togliere immediamente gli abiti contaminati.
Altre informazioni	:	Queste precauzioni sono valide per usi a temperatura ambiente. L'uso ad alte temperature e le applicazioni aerosol/spruzzo possono necessitare ulteriori precauzioni.
Controllo dell'esposizione ambientale	:	Riferirsi alla sezione 6 e 12.

9. PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

Stato fisico	:	Pasta.
Colore	:	Nero.
Odore	:	Lieve odore alcolico.
Punto di infiammabilità	:	> 100 °C (Closed Cup)
Proprietà esplosive	:	No
Peso specifico	:	1,6
Proprietà comburenti (ossidanti)	:	No

TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

DOW CORNING(R) 776 INSTANTFIX WB BLACK

Le informazioni fornite sopra non vanno utilizzate nella preparazione delle specifiche del prodotto. Mettersi in contatto con Dow Corning prima di redigere tali specifiche.

10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

10.1 Reattività	:	Questo prodotto libera metanolo.
10.2 Stabilità	:	Stabile in normale condizioni di uso.
10.3 Possibilità di reazioni pericolose	:	Nessuno(a) conosciuto(a).
10.4 Condizioni da evitare	:	Non determinato(a).
10.5 Materie da evitare	:	Può reagire con agenti ossidanti forti. Evitare qualsiasi possibile contatto con l'acqua. Proteggere dall'umidità.
10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi	:	La decomposizione termica di questo prodotto durante la combustione o in condizioni di calore estremo, può dar luogo ai seguenti prodotti di decomposizione: Silice. Anidride carbonica e tracce di composti di carbonio parzialmente incombusti. Formaldeide. Composti del cloro. Prodotti azotati. Prodotti solforati.

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Tossicità acuta:

Contatto con gli occhi	:	Può incommodare temporaneamente.
Contatto con la pelle	:	Grandi quantità in contatto con aree significative della pelle possono provocare effetti sistemici negativi.
Se inalato	:	Può provocare vertigini, sonnolenza, confusione, mal di testa, nausea e, ad alte concentrazioni, svenimenti.
Ingestione	:	Forma metanolo. Inghiottire grandi quantità può provocare effetti sistemici negativi e cecità

Tossicità cronica:

Contatto con la pelle	:	Può causare sensibilizzazione in soggetti predisposti attraverso il contatto con la pelle. Il contatto cutaneo ripetuto o prolungato può provocare effetti sistemici negativi.
Se inalato	:	L'inalazione prolungata o ripetuta può provocare effetti sistemici negativi.
Ingestione	:	L'ingestione ripetuta può provocare effetti sistemici negativi.
Effetti tossicocinetici, effetti sul metabolismo e distribuzione	:	Può essere assorbito dalla pelle in quantità pericolose.

Altri effetti pericolosi per la salute : Questo prodotto contiene una o più sostanze che, sotto forma di polvere constituisce un rischio in caso di inalazione. Questo non è pertinente per lo stato fisico attuale del prodotto poiche non è sotto forma respirabile.

[1] Basato su risultati di test sul prodotto.
[2] Basato su risultati di test relative a prodotti similari.

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

12.1 Ecotossicità

Non si prevedono effetti negativi sugli organismi acquatici.

12.2 Persistenza e degradabilità

Materiale solido, insolubile in acqua. Nessun effetto negativo anticipato.

12.3 Bioaccumulazione

Nessun potenziale di bioaccumulazione.

12.4 Scarico nelle acque / Mobilità nel suolo

Impatti sull' impianto di trattamento delle acque di rifiuto:

Nessun effetto negativo sui batteri è prevedibile.

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Eliminazione del prodotto e dell'imballaggio : Eliminare nel rispetto della normativa vigente in materia. Secondo il catalogo europeo dei rifiuti, i codici dei rifiuti non sono specifici al prodotto, ma specifici all'applicazione. I codici dei rifiuti devono essere assegnati dall'utilizzatore, di preferenza dopo discussione con le autorità responsabili per lo smaltimento dei rifiuti.

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Strada / Ferrovia (ADR/RID)

Non sogetto a ADR/RID.

Via marittima (IMDG)

Non sogetto a codice IMDG.

Transporte aereo (IATA)

Non sogetto alle regole IATA.

0690-026

15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

15.1 Sicurezza, salute e regolamentazioni ambientali/legislazione specifica per la sostanza o la miscela

Stato

EINECS	:	Tutti gli ingredienti elencati, esenti da o sottoposto alla notifica (ELINCS).
AICS	:	Tutti gli ingredienti elencati, esenti da o sottoposto alla notifica.
IECSC	:	Tutti gli ingredienti elencati o esenti da.
KECL	:	Tutti gli ingredienti elencati, esenti da o sottoposto alla notifica.
PICCS	:	Tutti gli ingredienti elencati, esenti da o sottoposto alla notifica.
DSL	:	Tutti gli ingredienti elencati o esenti da.
TSCA	:	Tutti gli ingredienti elencati o esenti da.

16. ALTRE INFORMAZIONI

La scheda di sicurezza di questo prodotto è stata preparata in conformità con l'articolo 31 e l'Annesso II del Regolamento EU REACH e con gli emendamenti significativi successivi sull'adeguamento alle leggi, regolamenti e norme amministrative relative alla classificazione, imballaggio, etichettatura di sostanze pericolose e preparati.

La persona in possesso del presente Elenco dei dati per l'uso sicuro dei prodotti è responsabile e garantisce che le informazioni in esso contenute siano lette e comprese da tutti coloro che utilizzano, maneggiano, eliminano o in qualsiasi modo vengano a contatto col prodotto. Se il destinatario della fornitura successivamente produce una formulazione contenente un prodotto Dow Corning, questi è il solo responsabile della trasmissione di tutte le informazioni pertinenti contenute nell'Elenco dei dati per l'uso sicuro dei prodotti della Dow Corning, da quest'ultimo all'Elenco dei dati per l'uso sicuro dei prodotti della ditta utilizzatrice in conformità con l'articolo 31 e l'Annesso II del Regolamento EU REACH.

Tutte le informazioni e le istruzioni fornite in questa Scheda di Sicurezza (SDS) si basano sullo stato attuale delle conoscenze scientifiche e tecniche al momento della data indicata sulla stessa SDS. Dow Corning non sarà considerata responsabile per qualsiasi difetto del prodotto in rapporto alla sua SDS, se si verificasse che il difetto non sia riscontrabile considerando lo stato attuale delle conoscenze scientifiche e tecniche.

Come menzionato sopra, questa Scheda di Sicurezza è stata preparata in conformità con la legge europea applicabile. Se voi acquistate questo materiale al di fuori dell'Europa, dove la conformità alla legge può essere differente, voi dovreste procurarvi dal vostro fornitore locale una Scheda di Sicurezza applicabile al paese dove questo prodotto viene venduto e dove si suppone sia usato. Si prega di notare che l'aspetto e il contenuto della SDS può variare - anche per lo stesso prodotto - tra paesi diversi, rispecchiando diversi requisiti di conformità. Se avete qualsiasi domanda da porre, riferitevi al vostro fornitore locale Dow Corning.

Sorgente dell'informazione : Dati interni e informazioni disponibili pubblicamente

Preliminary Product Information

Silicone Bonding Sealant

DOW CORNING

Dow Corning® 776 InstantFix WB

Instant Strength neutral cure silicone for window & door assembly

FEATURES

- Easy-to-use 1-part Silicone
- No squeeze-out
- Provides Instant Green Strength
- UV- and weather -resistant
- Primerless adhesion to a wide range of substrates such as PVC, coated wood, glass, etc.
- Odorless and non-corrosive cure
- Suitable for automated assembly applications
- Elastic Bonding Silicone
- High level of structural capability
- Temperature stability over a wide range: -50°C (-58°F) to +150°C (302°F)

BENEFITS

- Enhancing productivity due to immediate handling
- Safes time as no buffer for strength build up required
- For factory glazing and on-site application

COMPOSITION

- 100% Silicone
- 1-part neutral Alkoxy Sealant

APPLICATIONS

- Dow Corning® 776 InstantFix WB is a 1 part silicone sealant specifically designed for window & door bonding application that require immediate handling and processing of the units. It provides immediate strength directly after application enhancing productivity. Dow Corning® 776 InstantFix a silicone which shows primerless adhesion to a variety of substrates typical for windows and doors. As a 1-part silicone it is suitable for manual and automated processes and provides excellent long-term durability.

TYPICAL PROPERTIES

Specification Writers: These values are not intended for use in preparing specifications. Please contact your local Dow Corning sales office or your Global Dow Corning Connection before writing specifications on this product.

Test	Property	Unit	Result
	As supplied – uncured state		
CTM97B	Specific gravity g/ml 1.43	g/ml	1.66
ASTM D 2202	Flow (sag or slump)	mm	0
ASTM C 679	Tack-free time (23°C/77°F, 50% R.H.)	minutes	30
	Curing Time (23°C/77°F, 50% R.H.)		
	- after 24 hours	mm	2
	- after 72 hours	mm	4
	String	mm	<15
	Application Temperature Range	°C (°F)	+15 to+30 (59-86)
	As cured after 7 days at +23°C (73°F) 2mm sheet		
ASTM D2240	Durometer hardness, Shore A	Points	>43
ASTM D0412	Tensile Strength at 100% elongation	MPa	0.8
ASTM D0412	Tensile strength at break	MPa	1.8
ASTM D0412	Elongation at break	%	700
	Properties after 28d cure at 50% RH and +23°C (73°F)12mmx12mmx50mm H-Piece (ISO 8339)		
ISO 8339	Elongation at break	%	>160
	Tensile strength	MPa	1.2
	Green Strength		
	Immediately	Pa	1500
	After **2h**	Pa	3000
	After **24h**	Pa	
	After **72h**	Pa	
	Service temperature range	°C(°F)	-50to+150 (-58to302)

Add any footnote text here, or delete this line

Preliminary Product Information

Silicone Bonding Sealant

DOW CORNING

Dow Corning® 776 InstantFix WB

DESCRIPTION

DOW CORNING® 776 InstantFix WB is a one-part, neutral curing alkoxy silicone sealant designed specifically for window bonding application

Neutral alkoxy silicones cure at room temperature on exposure to water vapor in the air, giving off a small amount of alcohol.

GREEN STRENGTH

DOW CORNING® 776 InstantFix WB provides immediate green strength. Once applied and substrates put together, DOW CORNING® 776 InstantFix WB is able to withstand certain dynamic and constant loads.

This property is unique and can eliminate the usage of tapes for pre-fixing. It therefore is able to enhance productivity, can save time and labor cost. The immediate green strength is about 5 times higher than any other standard sealant which typically allows to move freshly bonded window units & window components immediately

HOW TO USE

DOW CORNING® 776 InstantFix WB is a ready to use silicone sealant. It provides excellent strength and adheres to a wide range of most common window materials such as PVC, coated wood, metal and glass.

DOW CORNING® 776 InstantFix WB can be used for fully automated robotized applications and is also suitable for manual applications.

It has good workability and ease of use properties, low string and a high compression resistance. There is far less squeeze out as seen with standard sealants.

As it is a moisture curing sealant, the reaction starts at the surface exposed to moisture and cures in depth. The deeper the joint is, the longer it takes the sealant to cure completely. Moisture has to migrate further to the already cured skin and as this skin becomes thicker, the reaction slows further down.

For Bonding application, the joint depth in general should not be deeper than 10mm to achieve allow reasonable cure times. However, the ultimate joint depth must not exceed 14-15mm.

BONDING APPLICATION

DOW CORNING® 776 InstantFix WB offers good adhesion to most common window substrates such as PVC, coated wood, glass and metal. The sealant is compatible with most commonly used glazing components. It is compatible to DOW CORNING® Neutral curing Construction sealants and DOW CORNING® Neutral Curing Insulating Glass Sealants. It is important when selecting components within Window Bonding Application to ensure adhesion and compatibility by carrying out tests.

As a one-part neutral curing system, moisture vapor/humidity is required for cure. Substrates have to be put together within the above stated open time before skin formation. High humidity level at higher temperatures accelerate the cure process.
Green Strength is continuously building up during cure. Adhesion to the substrates is developed parallel to curing. Although the strength build up is quite fast, the sealant will develop its final properties once completely cured. Therefore Windows should not be installed before complete cure also.
A further requisite for a high quality bonding application consists in an appropriate joint dimension. Depending on parameters such as glass weight, window sizes, but also frame materials and temperatures, joint dimensions may vary. Typical joint dimensions are in a range of 4mm x 8mm / 4mm x 10mm, but strongly depend on the specific parameters of the window system and the conditions it is exposed to after installation. For further information please contact your local technical service engineer, who can help determining the required joint dimensions. More specific information about bonding are available in the Technical Manual for Bonded Windows. For each bonding project separately and depending on customer requirements, Dow Corning Construction Industry Technical Service will provide a tailor-made solution. .

Preliminary Product Information

Silicone Bonding Sealant

DOW CORNING

Dow Corning® 776 InstantFix WB

CLEANING

Substrates must be clean prior to application to ensure adhesion durability. All surfaces must be clean from contaminants and residues such as grease, oil, dust, water, frost, surface dirt, old sealants or glazing compounds and protective coatings. Metal, glass and plastic surfaces should be cleaned by solvent procedures

Solvent should be wiped on and off with clean, oil- and lint-free cloths. DOW CORNING® R40 Cleaner is recommended for solvent cleaning substrates. The ventilation time at room temperature should be at least 1 minute. Please contact your Dow Corning Technical Service Engineer for more information.

COLOR

DOW CORNING® 776 InstantFix WB is available in black and white color.

PRIMING

For each project separately, it is essential that adhesion to all concerned surfaces should be tested before application. If adhesion requires priming, a primer such as DOW CORNING® 1200 OS is in general recommended. When priming, the ventilation time at room temperature should be at least 1 minutes.

Priming should be done with in 4 hours after cleaning. If there is a greater time delay, cleaning process has to be repeated again. Project specific priming regulation needs to be discussed and approved by DOW CORNING Technical Department. Please contact your local DOW CORNING Technical Service Engineer for further advice.

MASKING AND TOOLING

Areas adjacent to joints may be masked to ensure a neat sealant line. Do not allow masking tape to touch clean surfaces to which the silicone sealant is to adhere. Tooling should be completed in one continuous stroke before skin building. Masking tape should be removed immediately after tooling.

MAINTENANCE

No maintenance is needed, once sealant properly applied and cured. If glass units need to be replaced or sealant becomes damaged, sealant joint has to be cut back as much as possible. DOW CORNING® 776 InstantFix WB will adhere to cured silicone sealant which exhibits a clean knife-cut or abraded surface.

EQUIPMENT CLEANING

Once sealant is used in conjunction with an dispensing equipment, dispensing system needs to be air-tight and moisture tight as otherwise sealant will start to cure over time. Normally there is no specific cleaning required as it is a one-part silicone sealant. Material which stays uncured in the nozzle, will start to cure. To avoid that, nozzle should be covered with a moisture tight material such as metal

HANDLING PRECAUTIONS

Product safety information required for safe use is not included. Before handling, read product and safety datasheet and container label for safe use, physical and health hazard information. The material safety data sheet is available on the DOW CORNING website at www.dowcorning.com.

You can also obtain a copy from your local DOW CORNING sales representative or Distributor or by calling your local DOW CORNING Global Connection.

USABLE LIFE AND STORAGE

When stored at or below +30°C (86°F) in the original unopened containers, DOW CONRING® 776 InstantFix WB has a usable shelf life of 12 month from the date of production.

Storage conditions must be respected as higher temperatures will significantly reduce shelf life.

COLOR AND PACKAGING INFORMATION

DOW CONRING® 776 InstantFix WB is available in white and black. For manual application it is provided in 310ml cartridges and 600ml sausages as well as in 25kg pails and 250kg drums

LIMITATIONS

DOW CONRING® 776 InstantFix WB must not be used for structural glazing applications in façade or as a sealant for insulating glass units. Prior to use DOW CONRING® 776 InstantFix WB in fully automated bonding applications, it is recommended to contact DOW CORNING CONSTRUCTION INDUSTRY Technical Service. Each project shall be specifically and separately approved by DOW CORNING. Project approval involves the following prerequisites:

-Joint dimensioning and print reviews

-Successful laboratory adhesion and compatibility testing to all relevant building components in direct or indirect contact with the bonding sealant.

-Oberservance of professional sealant application and workmanship standards.

Because of the risk of incompatibility, DOW CONRING® 776 InstantFix WB must not come into contact with, or be exposed to, sealants that liberate acetic acid.

This product is neither tested nor represented as suitable for medical or pharmaceutical uses.

HEALTH AND ENVIRONMENTAL INFORMATION

To support Customers in their product safety needs, Dow Corning has an extensive Product Stewardship organization and a team of Product Safety and Regulatory Compliance (PS&RC) specialists available in each area.

For further information, please see our Web site, dowcorning.com or consult your local Dow Corning representative.

LIMITED WARRANTY INFORMATION – PLEASE READ CAREFULLY

The information contained herein is offered in good faith and is believed to be accurate. However, because conditions and methods of use of our products are beyond our control, this information should not be used in substitution for customer's tests to ensure that our products are safe, effective, and fully satisfactory for the intended end use. Suggestions of use shall not be taken as inducements to infringe any patent.

Dow Corning's sole warranty is that our products will meet the sales specifications in effect at the time of shipment.

Your exclusive remedy for breach of such warranty is limited to refund of purchase price or replacement of any product shown to be other than as warranted.

DOW CORNING SPECIFICALLY DISCLAIMS ANY OTHER EXPRESS OR IMPLIED WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR MERCHANTABILITY.

DOW CORNING DISCLAIMS LIABILITY FOR ANY INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.

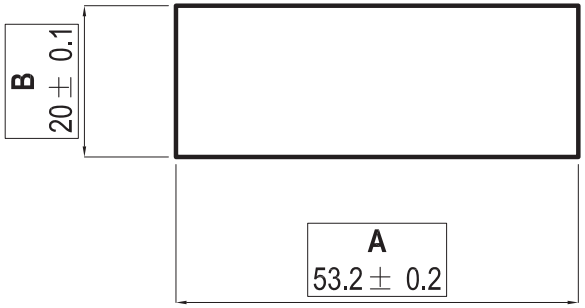
We help you invent the future. ™

dowcorning.com

Dow Corning is a registered trademark of Dow Corning Corporation.
We help you invent the future is a trademark of Dow Corning Corporation.
XIAMETER is a registered trademark of Dow Corning Corporation.
© 2011 Dow Corning Corporation. All rights reserved.

Dow Corning is a registered trademark of Dow Corning Corporation.
We help you invent the future is a trademark of Dow Corning Corporation.
XIAMETER is a registered trademark of Dow Corning Corporation.
© 2011 Dow Corning Corporation. All rights reserved.

SCHEDA DI CONTROLLO



TESTING LABORATORY • LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

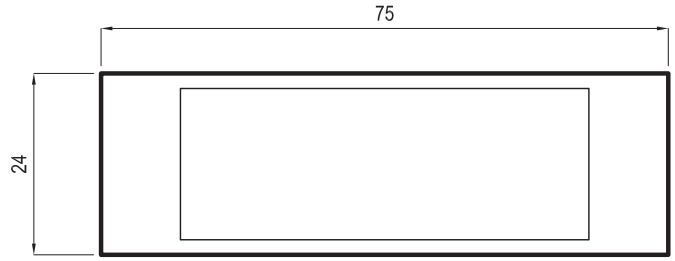
APPROVATO 08/03/19

Paolo Debortoli

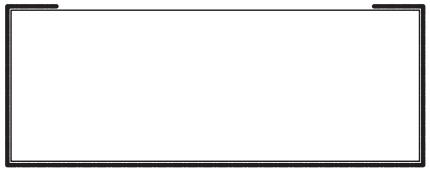
SCHEDA DI SCORNICIATURA

Lamellare PINO LLA-20

0690-026



SCHEDA DI IMPIALLACCIATURA



MSxP2 : 110mm

Codice disegno: 016-6351_P01	Eseguito da: Paolo D.	Data: 13.04.2017	Scala: 1:1	Foglio: 1
Descrizione: Profilo complementare del telaio per "HS-SLIM_Kit Uniform" -				

Codice Articolo: FD623AL

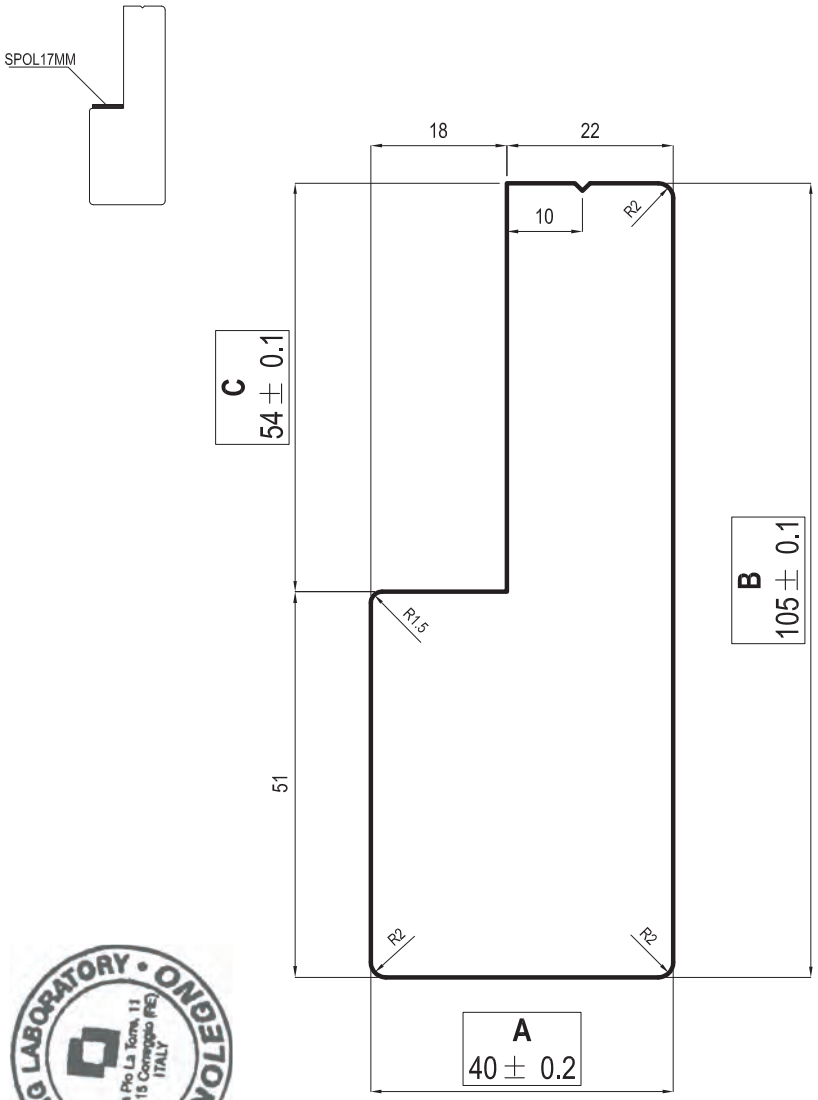
Area 890.17 | Peso Teorico 0.44 | Perimetro 166.42

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
01	08/03/2019	Ridotta la larghezza da mm.34 a mm.33,2	Paolo D.

uniform sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA - Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)0442-641690 www.uniform.it

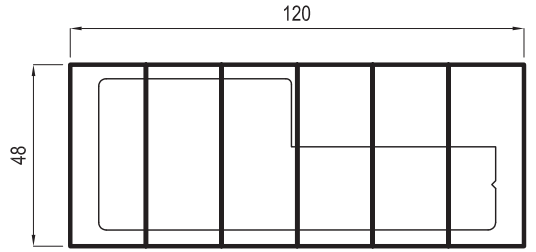
SCHEDA DI CONTROLLO



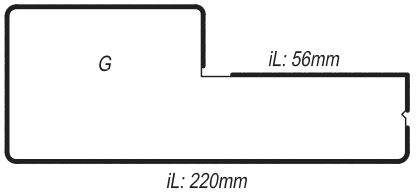
SCHEDA DI SCORNICIATURA

Lamellare PINO LLA-29

0690-026



SCHEDA DI IMPIALLACCIATURA



APPROVATO 14/02/20

Paolo Debortoli

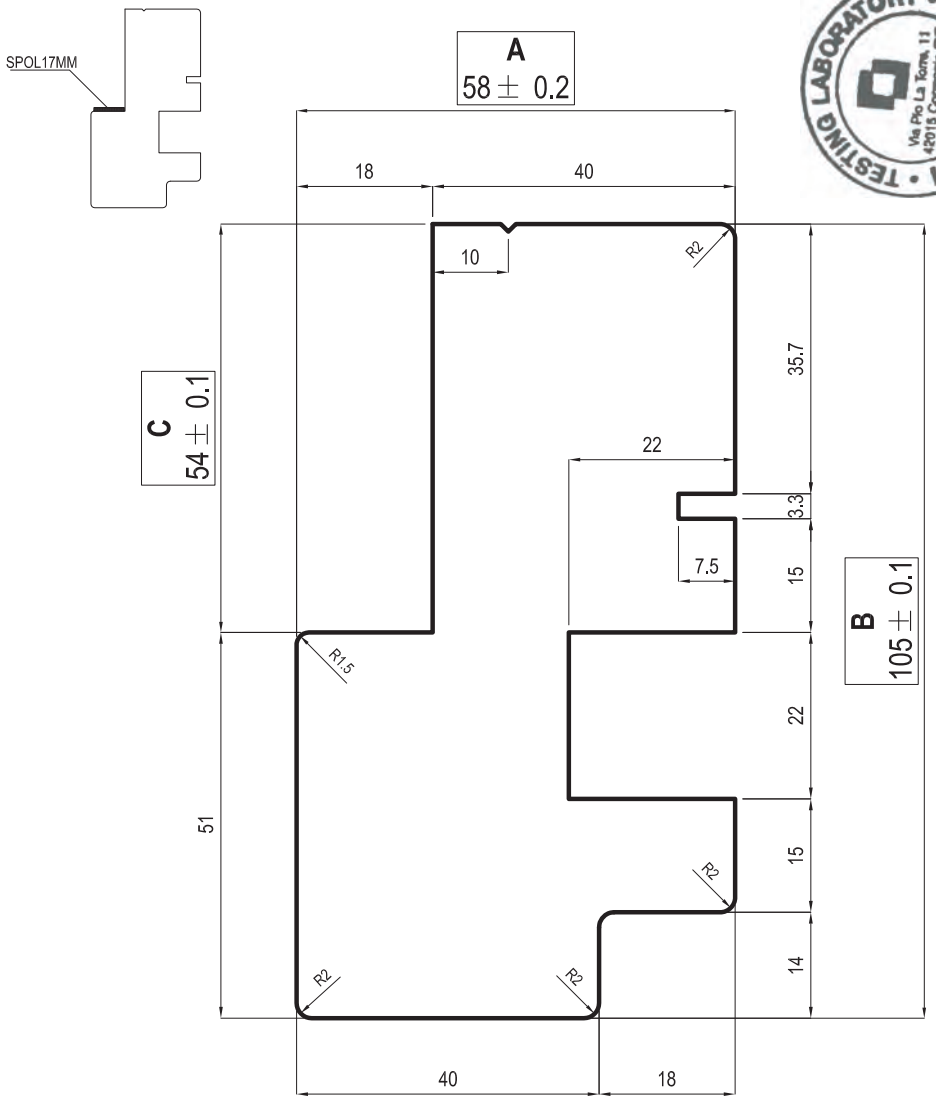
Codice disegno: 019-7362_P5	Eseguito da: Paolo D.	Data: 09.10.2019	Scala: 1:1	Foglio: 1	Codice Articolo: FD680A	
Descrizione: Profilo Anta "HS-MAGIS_40" per giunzione a 90° per vetro mm.52					Area 3224.96	Peso Teorico 1.63 Perimetro 286.78

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA - Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)0442-641690 www.uniform.it

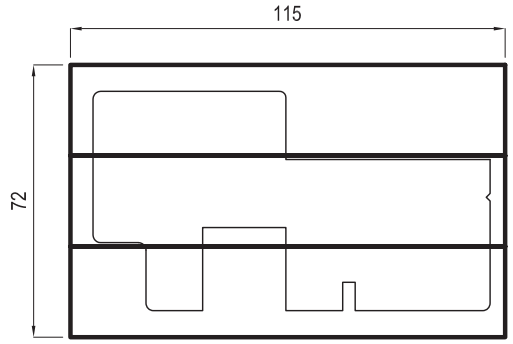
uniform
sistemi per serramenti

SCHEDA DI CONTROLLO

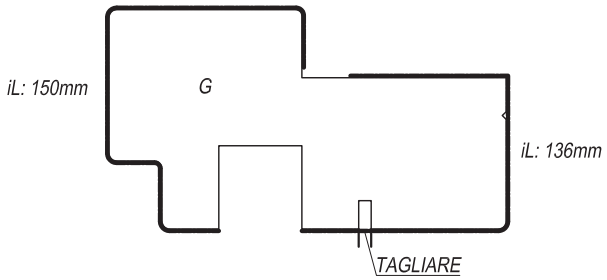


SCHEDA DI SCORNICIATURA

Lamellare PINO LLA-13



SCHEDA DI IMPIALLACCIATURA



APPROVATO 16/04/20

Paolo Debortoli

0690-026

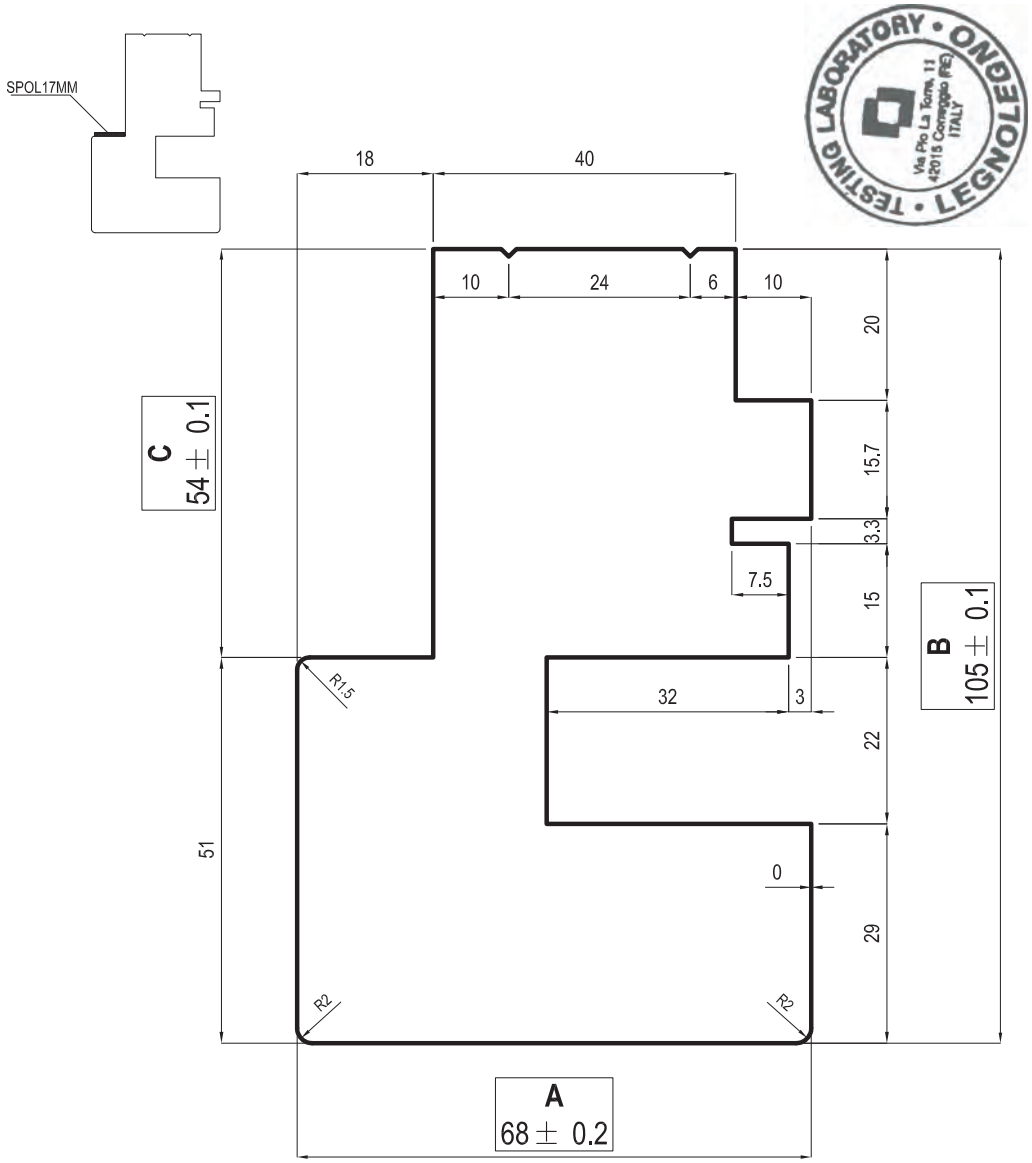
Codice disegno: 019-7362_P5	Eseguito da: Paolo D.	Data: 09.10.2019	Scala: 1:1	Foglio: 1	Codice Articolo: FD681A	
Descrizione: Profilo Anta con serratura "HS-MAGIS_40" per giunzione a 90° per vetro mm.52					Area 4327.37	Peso Teorico 2.18	Perimetro 395.00

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA - Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)0442-641690 www.uniform.it

uniform
sistemi per serramenti

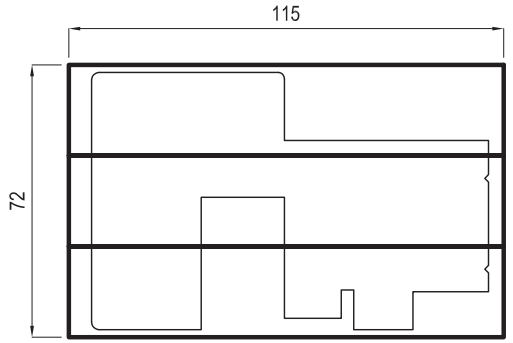
SCHEDA DI CONTROLLO



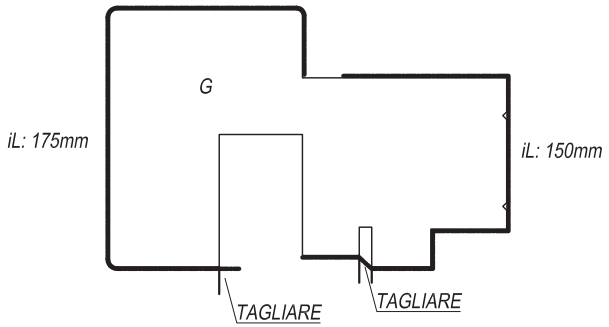
SCHEDA DI SCORNICIATURA

Lamellare PINO LLA-13

0690-026



SCHEDA DI IMPIALLACCIATURA



APPROVATO 14/02/20

Paolo Debortoli

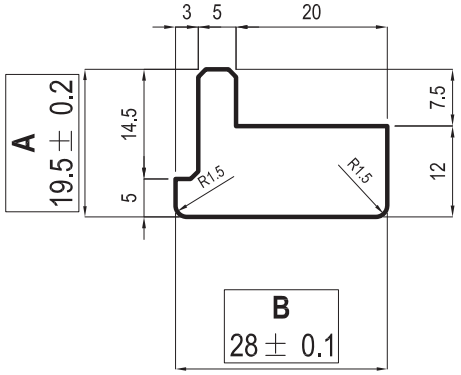
Codice disegno: 019-7362_P5	Eseguito da: Paolo D.	Data: 09.10.2019	Scala: 1:1	Foglio: 1	Codice Articolo: FD682A	
Descrizione: Profilo Anta con carrelli "HS-MAGIS_40" per giunzione a 90° per vetro mm.52					Area 5292.88	Peso Teorico 2.65 Perimetro 440.71

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA - Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)0442-641690 www.uniform.it

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

uniform
sistemi per serramenti

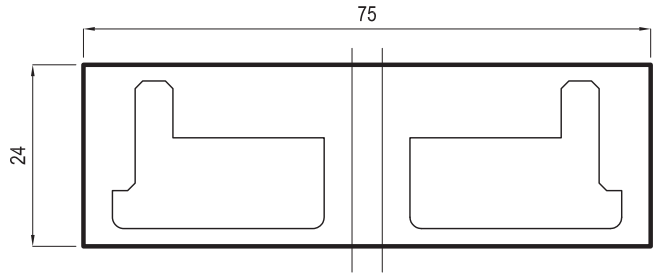
SCHEDA DI CONTROLLO



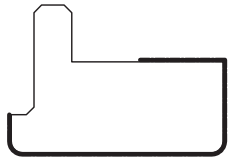
SCHEDA DI SCORNICIATURA

Lamellare PINO LLA-20

0690-026



SCHEDA DI IMPIALLACCIATURA



iL: 56mm

APPROVATO 14/02/20

Paolo Debortoli

Codice disegno: 019-7362_P5	Eseguito da: Paolo D.	Data: 09.10.2019	Scala: 1:1	Foglio: 1	Codice Articolo: FD686AL			
Descrizione: Profilo complementare Anta "HS-MAGIS_40" per giunzione a 90° -					Area 3224.96	Peso Teorico 1.63	Perimetro 286.78	

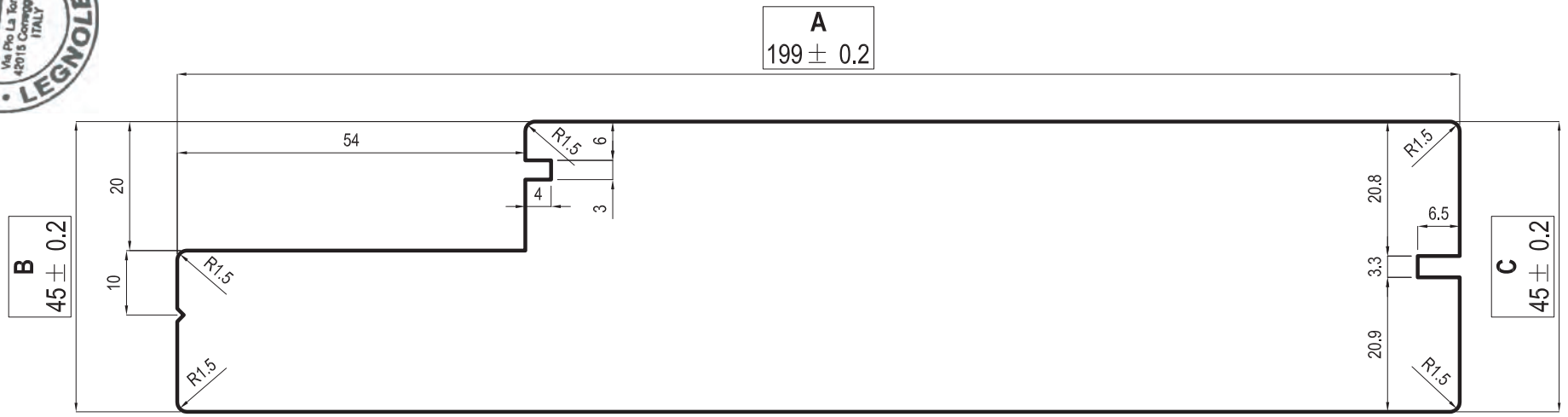
REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA - Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)0442-641690 www.uniform.it

uniform
sistemi per serramenti

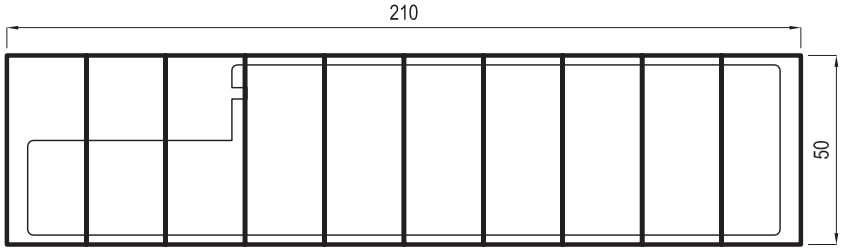
SCHEDA DI CONTROLLO

0690-026

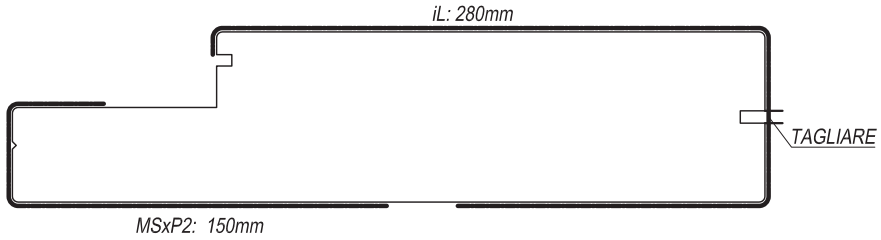


SCHEDA DI SCORNICIATURA

Lamellare PINO LLA-38



SCHEDA DI IMPIALLACCIATURA



APPROVATO 16/04/20

Paolo Debortoli

Codice disegno:	Eseguito da:	Data:	Scala:	Foglio:	Codice Articolo:
019-7362_P5	Paolo D.	28.01.2020	1:1	1	FD702AL

Descrizione: Profilo Montante Telaio "HS-MAGIS_40" vetro mm.52
-

Area	7859.37	Peso Teorico	3.97	Perimetro	493.60

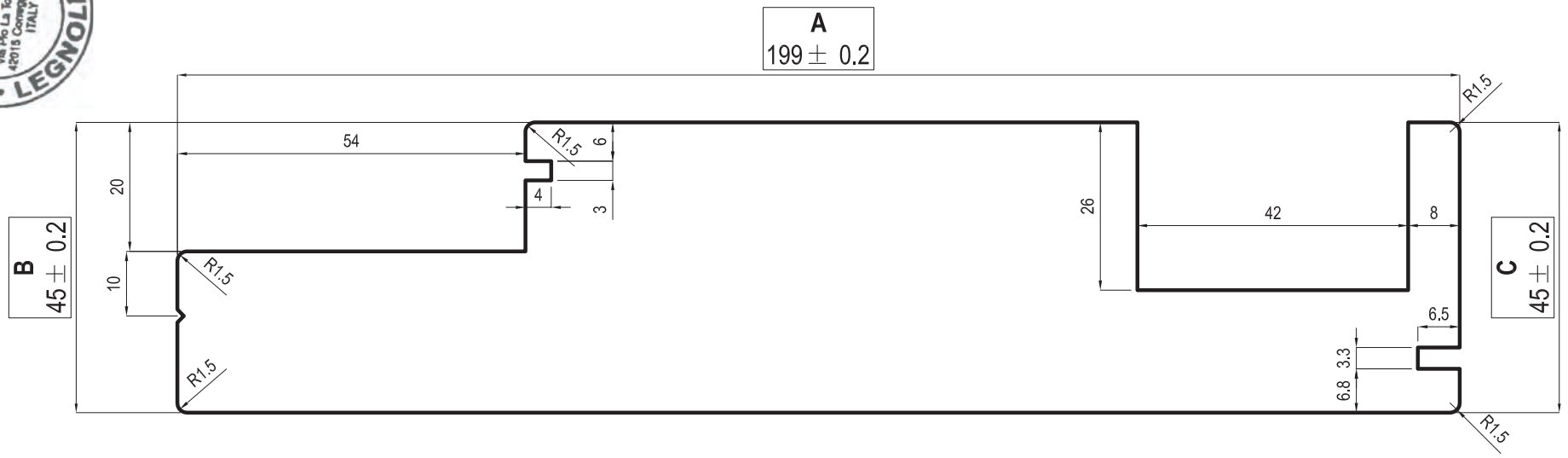
REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA - Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)0442-641690 www.uniform.it

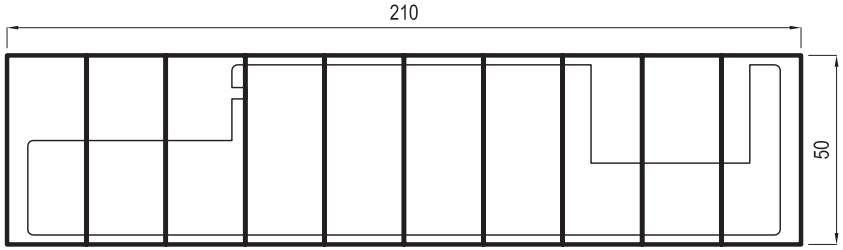
SCHEDA DI CONTROLLO

0690-026

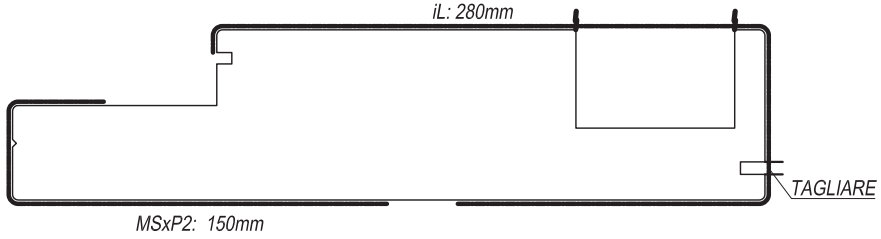


SCHEDA DI SCORNICIATURA

Lamellare PINO LLA-38



SCHEDA DI IMPIALLACCIATURA



APPROVATO 16/04/20

Paolo Debortoli

Codice disegno:	Eseguito da:	Data:	Scala:	Foglio:	Codice Articolo:
019-7362_P5	Paolo D.	28.01.2020	1:1	1	FD703AL

Descrizione: Profilo Traverso Sup. Telaio "HS-MAGIS_40" vetro mm.52
-

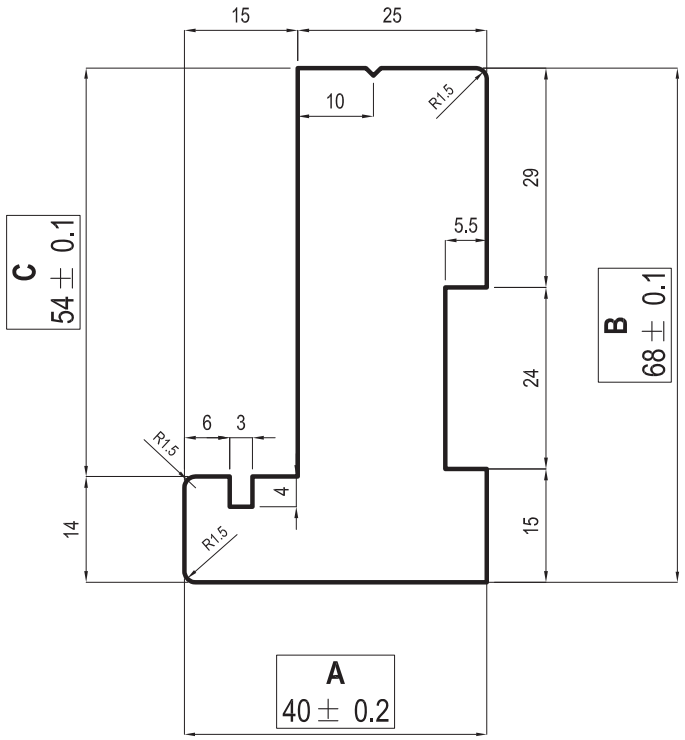
Area	6767.37	Peso Teorico	3.42	Perimetro	545.60

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA - Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)0442-641690 www.uniform.it

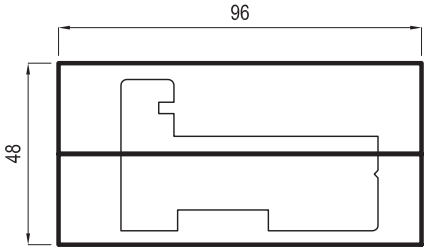
SCHEDA DI CONTROLLO



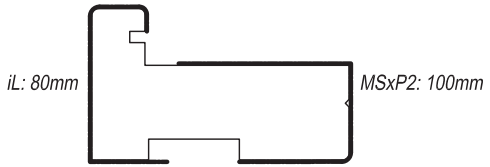
SCHEDA DI SCORNICIATURA

Lamellare PINO LLA-18

0690-026



SCHEDA DI IMPIALLACCIATURA



APPROVATO 14/02/20

Paolo Debortoli

TESTING LABORATORY • LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11 42015 Correggio (RE) ITALY

Codice disegno:	Eseguito da:	Data:	Scala:	Foglio:	Codice Articolo:
019-7362_P5	Paolo D.	20.01.2020	1:1	1	FD705AL

Descrizione: Profilo PIANTONE centrale per "HS-MAGIS_40" per vetro mm.52

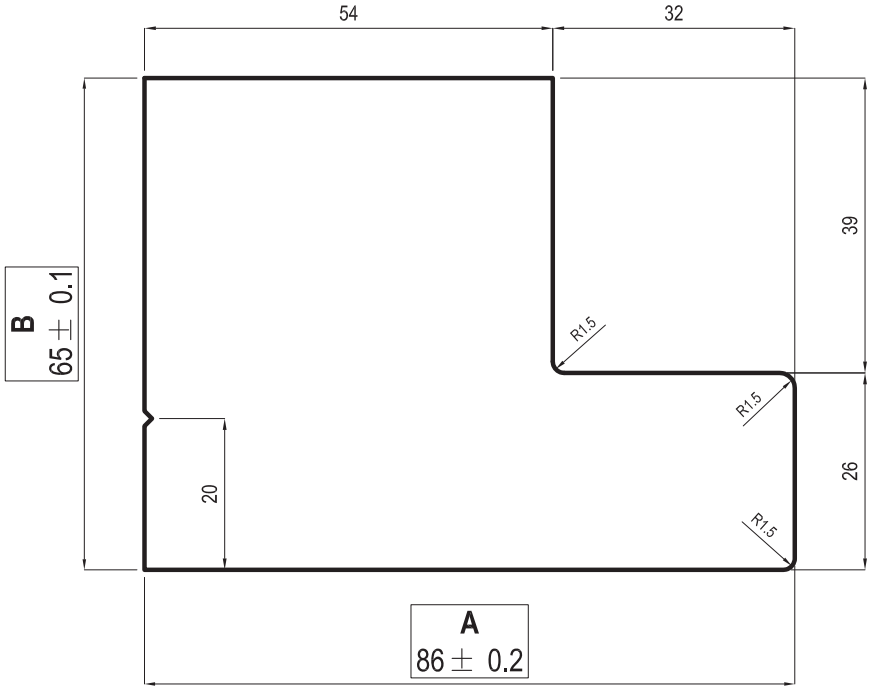
Area	1762.83	Peso Teorico	0.89	Perimetro	233.25

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

uniform sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA - Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)0442-641690 www.uniform.it

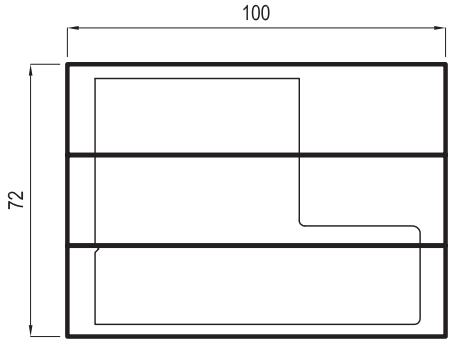
SCHEDA DI CONTROLLO



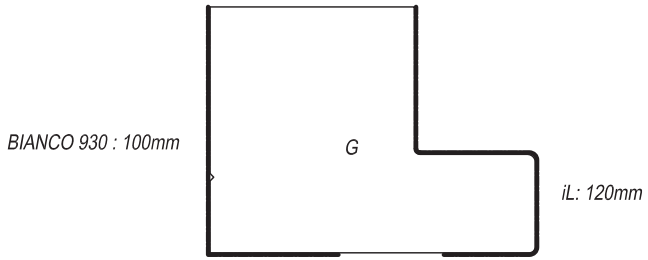
SCHEDA DI SCORNICIATURA

Lamellare PINO LLA-10

0690-026



SCHEDA DI IMPIALLACCIATURA



APPROVATO 16/04/20

Paolo Debortoli

Codice disegno:	Eseguito da:	Data:	Scala:	Foglio:	Codice Articolo:
019-7362_P5	Paolo D.	04.02.2020	1:1	1	FD706AL

Descrizione: Traverso complementare del Telaio sopra "HS-MAGIS_40" per vetro da mm.52

Area	4310.34	Peso Teorico	2.15	Perimetro	300.71

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

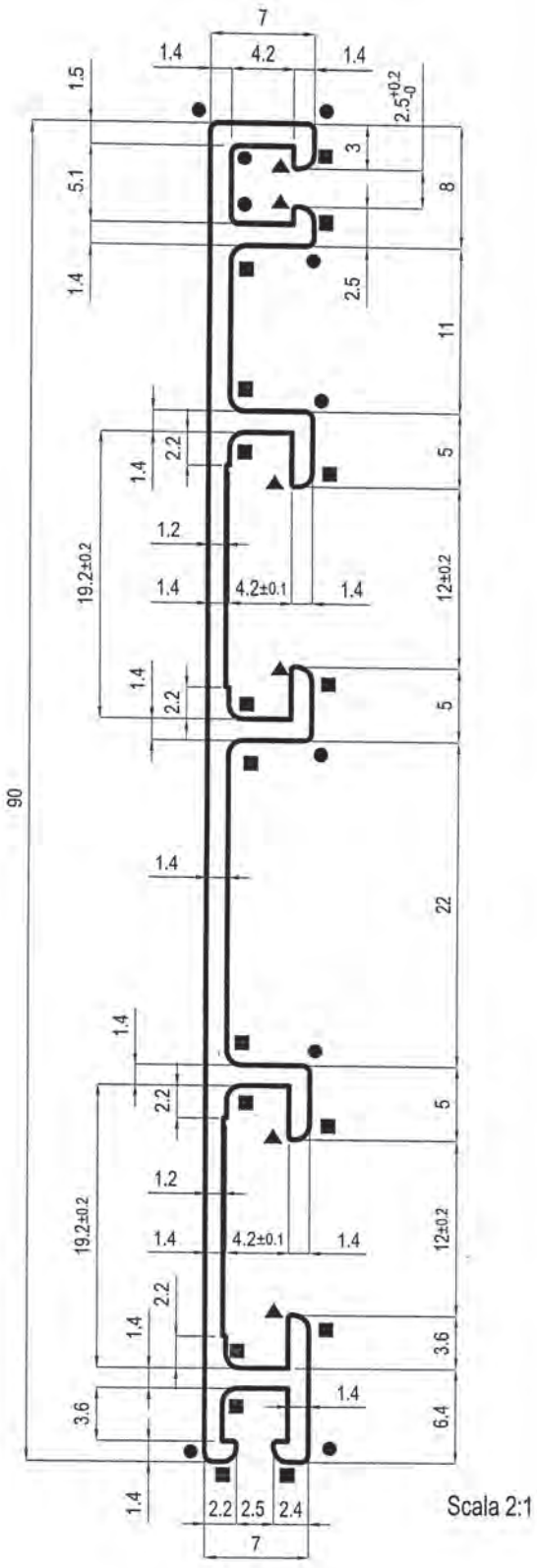
uniform sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA - Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)0442-641690 www.uniform.it

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

APPROVATO 30/06/2008

Scala 1:1



Scala 2:1

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni: . .	Note: Peso massimo accettato: 583 g/m
Area 200mm²	Codice articolo **LA852**
Peso Teorico 540g/m	
Perimetro 289mm	

● raggio 0.5
▲ raggio 0.2
■ raggio 1

0690-026

Codice disegno: 09-3420_P1	Parti a vista: ----------		
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento:	Materiale: ALLUMINIO LEGA 6060 - T5	
Foglio: 1	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2	

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

Descrizione:
Profilo anta 90mm HS Performance Legno/Alluminio
-
-

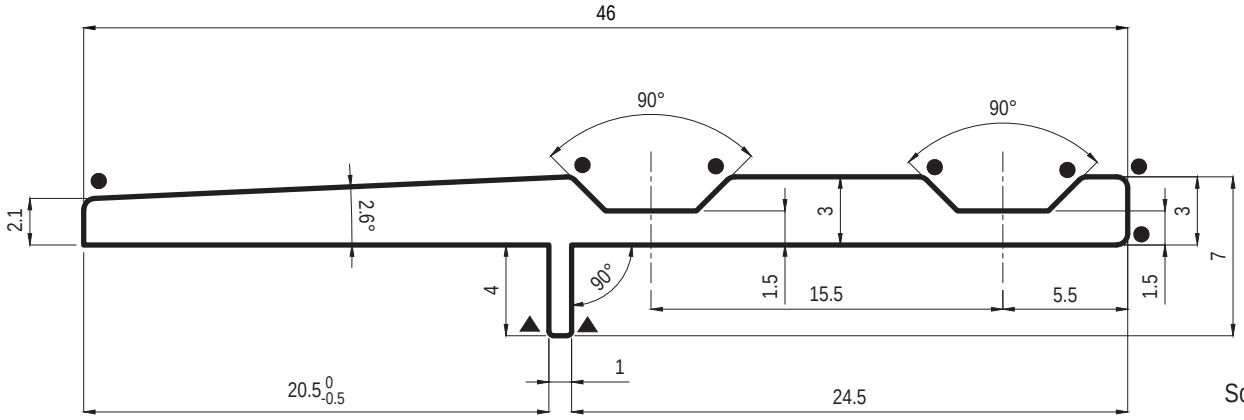
Eseguito da: Federico	Data 15/04/09
Controllato da:	Data
Approvato da:	Data

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)0442-641690 www.uniform.it



Scala 3:1

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni: . .	Note: Peso massimo accettato: 335 g/m
Area 115mm²	Codice articolo
Peso Teorico 311g/m	**LA1134**
Perimetro 107mm	

● raggio 0.5

▲ raggio 0.2

■ raggio 1

FINITURA UNICA A1KS(non spazzolato)

Scala 1:1

0690-026

Codice disegno: 019-7390_P13		Parti a vista	
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	
	Foglio 01	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Descrizione: Profilo per chiusura superiore anta HS			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

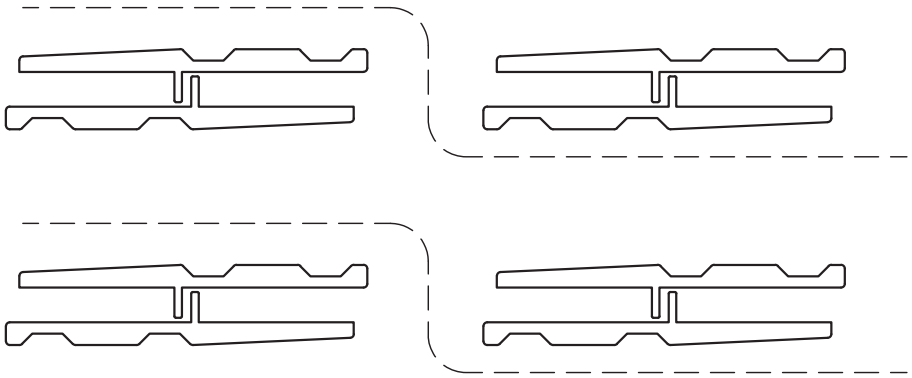
Eseguito da: Federico V. Data 30/03/2020

Controllato da: Data 30/03/2020

Approvato da: Data 30/03/2020

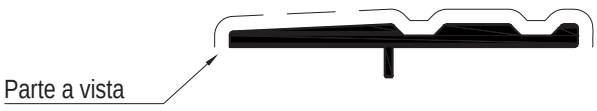
uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -



Sezione profilo

FINITURA UNICA A1KS(non spazzolato)



Scala 1:1

0690-026

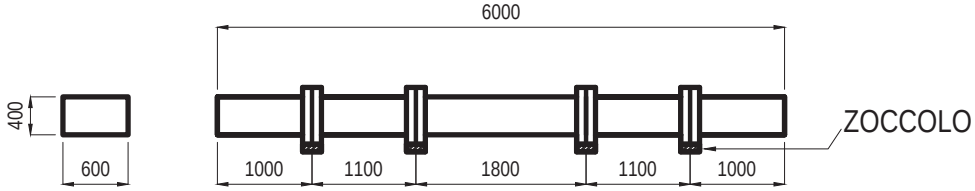
Legenda:

Strato cartoncini interposti

Carta intercalare

Codice articolo
LA1134
Peso: 311 g/m

PACCO STANDARD



Misure espresse in mm

DIMENSIONE E TIPOLOGIA PACCO	
LARGHEZZA	60 cm (MISURA MASSIMA)
ALTEZZA	40 cm (MISURA MASSIMA)
PESO MASSIMO	900 Kg
H. ZOCCOLO	8 cm circa
N° REGGE	3 o 4
N° ANGOLARI	4

Fornire strato di cartone SOLO nella parte superiore della cassa

Codice disegno: 019-7390_P13		Parti a vista	
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	
	Foglio: 02	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Descrizione:			

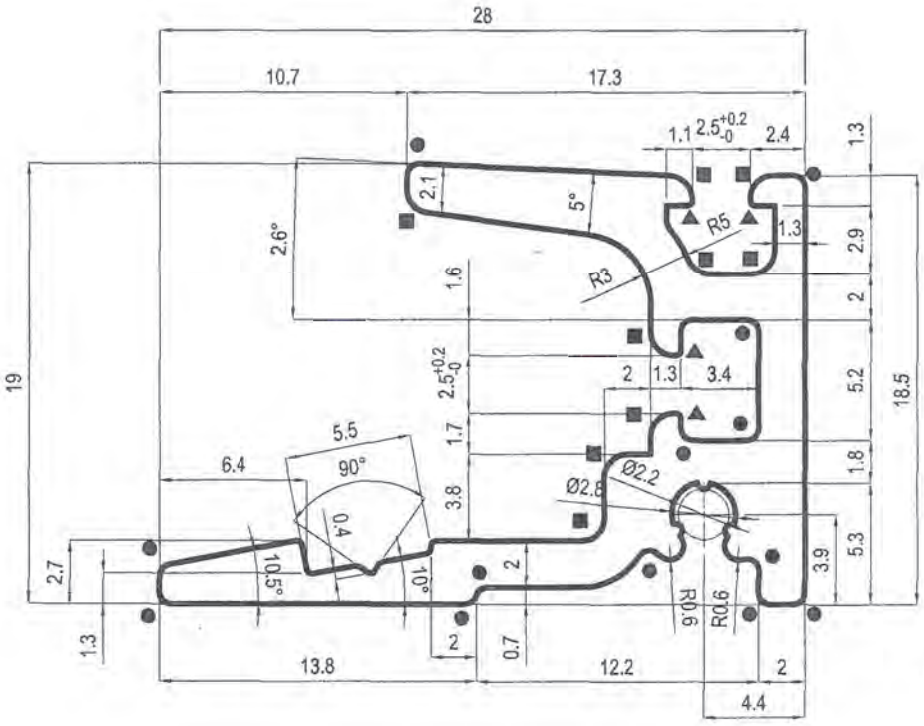
REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 30/03/2020
Controllato da: Data 30/03/2020
Approvato da: Data 30/03/2020

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO



Scala 3:1

APPROVATO 25/3/2019

Lunghezza barre 5mt

FINITURA UNICA RAL 9005 OPACO

0690-026 Scala 1:1

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +6%

Lavorazioni:	Note:
Foratura Ø4mm passo 300mm	Peso massimo accettato: 429 g/m

Area	147mm²
Peso Teorico	398g/m
Perimetro	144mm

Codice articolo: **LA1161c**

● raggio 0.5
▲ raggio 0.2
■ raggio 1

Codice disegno: 017-6970_P5	Parti a vista	1	25/03/2019	Modifica finitura e foratura	Federico V.
		REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	Eseguito da: Federico V. Data 22/10/2018
	Foglio 01	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2	Controllato da: Data 11/03/2019
Descrizione: Profilo chiusura centrale per HS			Approvato da: Data 11/03/2019

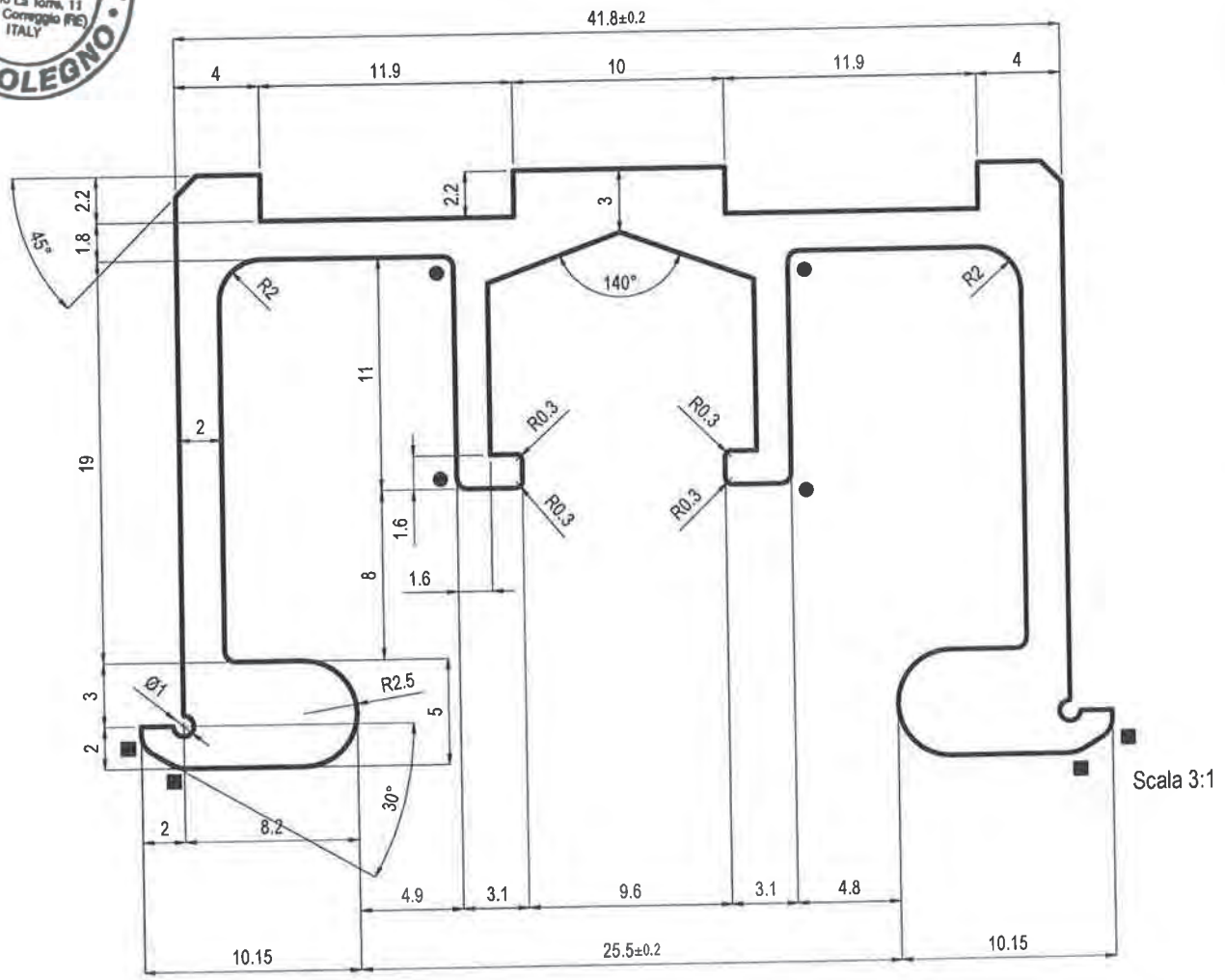
uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

www.uniform.it

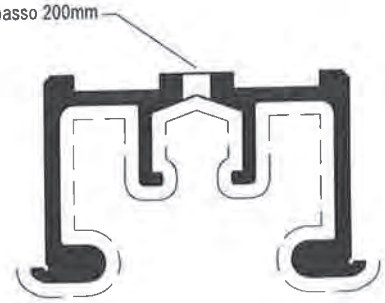
TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO



Scala 3:1

Finitura unica Argento A1K

APPROVATO 11/3/2019



Scala 1:1

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni: Foratura Ø4mm passo 200mm	Note: Peso massimo accettato: 917 g/m
Area 315mm²	Codice articolo **LA1162c**
Peso Teorico 849g/m	
Perimetro 269mm	

● raggio 0.5
▲ raggio 0.2
■ raggio 1

Codice disegno: 017-6970_P13	Parti a vista	----	----
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	REV.	DATA
Foglio 01	Scala: 1:1	Materiale: Alluminio LEGA 6060	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Descrizione: Profilo guida superiore HS Slim		Eseguito da: Federico V.	Data 23/10/2018
		Controllato da:	Data 08/02/2019
		Approvato da:	Data 08/02/2019

DESCRIZIONE | DISEGNATORE

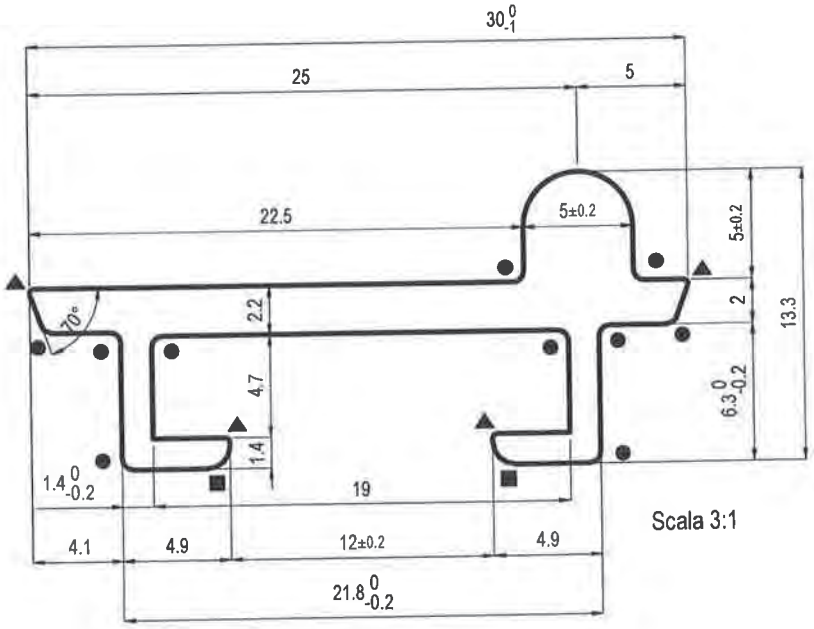
uniform
sistemi per serramenti
www.uniform.it

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

0690-026

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY



Scala 3:1

APPROVATO 10/5/2019

FINITURA UNICA ANODIZZATO A1K

Scala 1:1

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni:	Note: Peso massimo accettato: 328 g/m
Area 113mm²	Codice articolo **LA1167**
Peso Teorico 304g/m	
Perimetro 106mm	

● raggio 0.5
▲ raggio 0.2
■ raggio 1

Codice disegno: 019-7303_P1	Parti a vista		
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	
	Foglio 01	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Descrizione: Binario decentrato per HS			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V.	Data 04/03/2019	
Controllato da:	Data 04/03/2019	
Approvato da:	Data 04/03/2019	

uniform sistemi per serramenti

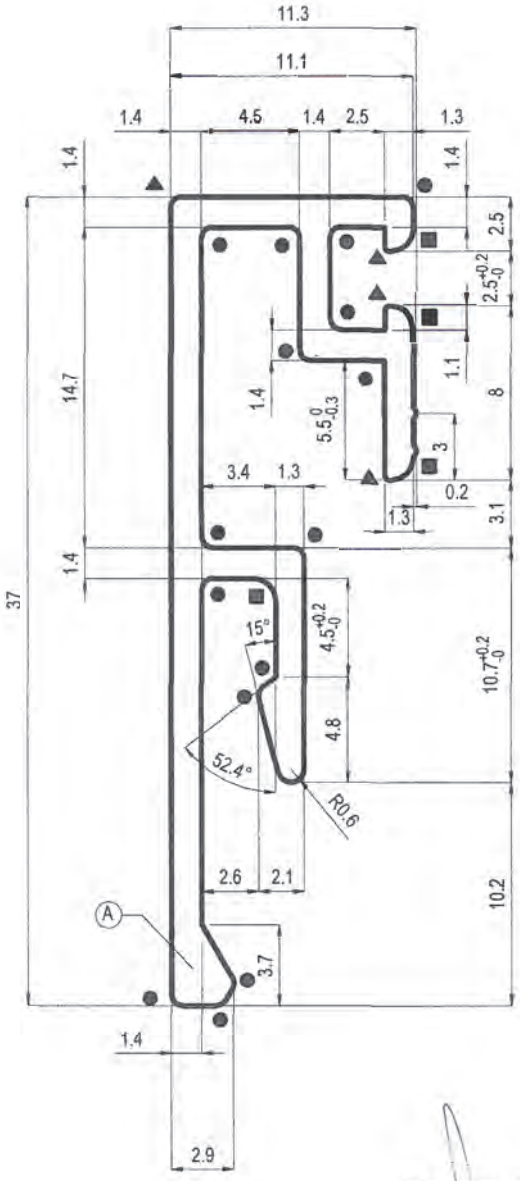
www.uniform.it

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7 3.05 Vers.2

0690-026

TESTING LABORATORY
LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY



Scala 3:1

APPROVATO... 17/04/2019

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni:		Note: Peso massimo accettato: 327 g/m
Area	112mm²	Codice articolo **LA1170**
Peso Teorico	303g/m	
Perimetro	157mm	

● raggio 0.5
▲ raggio 0.2
■ raggio 1

Scala 1:1

Codice disegno: 018-7127_P2		Parti a vista	1	18/03/2019	Modifica part. A	Federico V.
			REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	Eseguito da: Federico V.	Data 24/03/17	uniform sistemi per serramenti	
	Foglio 01 / Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2	Controllato da:	Data 11/03/2019		
Descrizione: Profilo telaio HS Slim			Approvato da:	Data 11/03/2019		

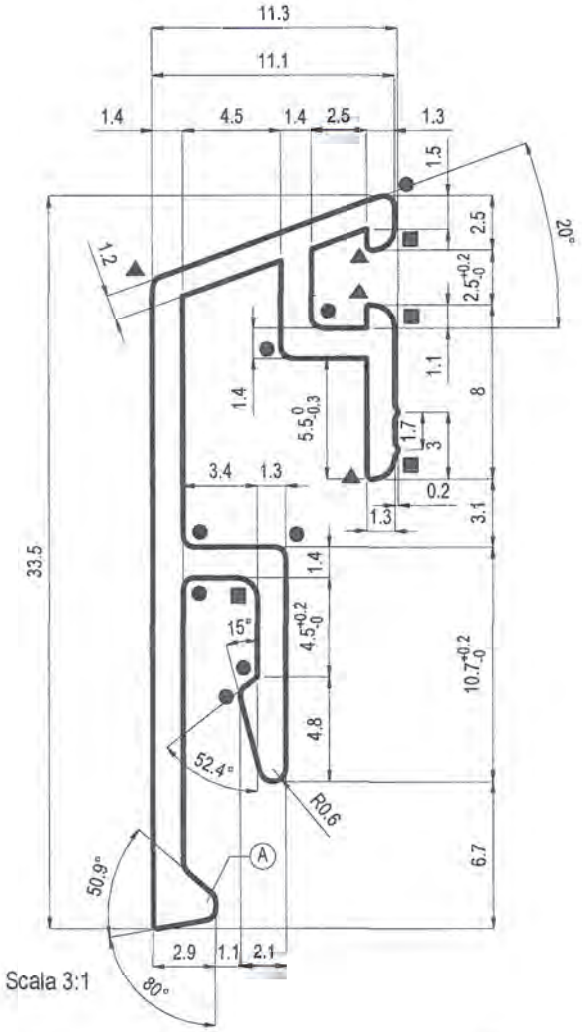
TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

www.uniform.it

0690-026

TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO



Scala 3:1

APPROVATO 17/4/2019

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +5%

Lavorazioni:		Note: Peso massimo accettato: 287 g/m
Area	99mm²	Codice articolo
Peso Teorico	266g/m	**LA1175**
Perimetro	142mm	

● raggio 0.5
▲ raggio 0.2
■ raggio 1

Scala 1:1

Codice disegno: 017-6970_P10			Parti a vista	1	18/03/2019	modifica part. A	Federico V.
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:		Materiale: Alluminio LEGA 6060	REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
	Foglio 01	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2	Eseguito da: Federico V.	Data 23/10/2018		
Descrizione: Profilo telaio inferiore HS Slim				Controllato da:	Data 11/03/2019		
				Approvato da:	Data 11/03/2019		

uniform
sistemi per serramenti

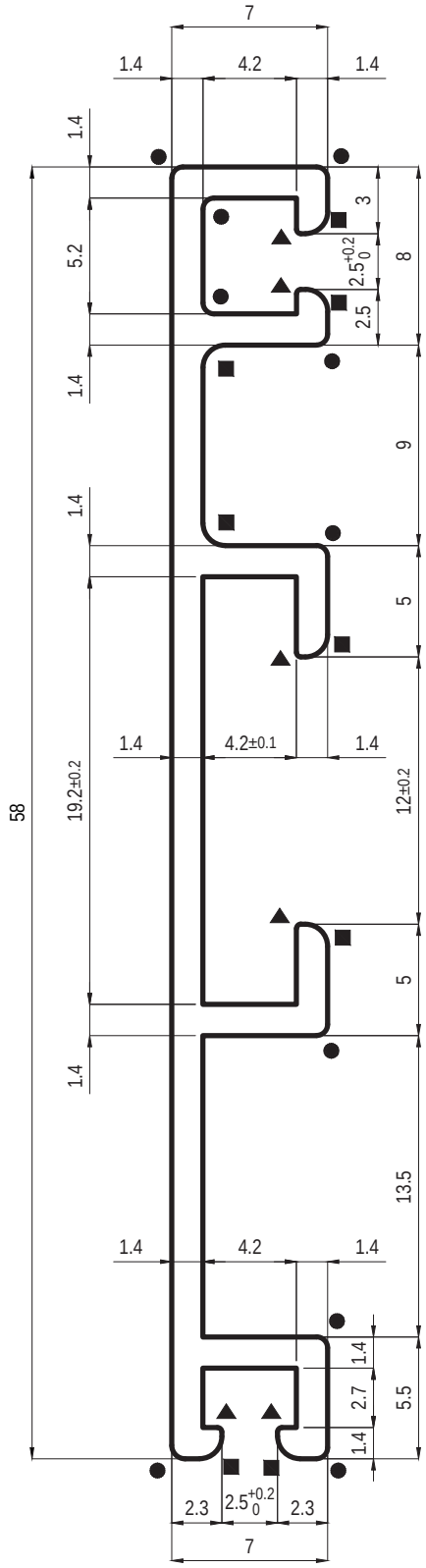
TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

www.uniform.it

0690-026

Scala 1:1



Scala 3:1

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni: . .	Note: Peso massimo accettato: 411g/m
Area 141mm²	Codice articolo **LA1180**
Peso Teorico 381g/m	
Perimetro 200mm	

● raggio 0.5

▲ raggio 0.2

■ raggio 1

0690-026

Codice disegno: 019-7390_P5	Parti a vista		
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	
Foglio 01	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2	
Descrizione: Profilo anta serie Flat			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 08/10/2019

Controllato da: Data 08/10/2019

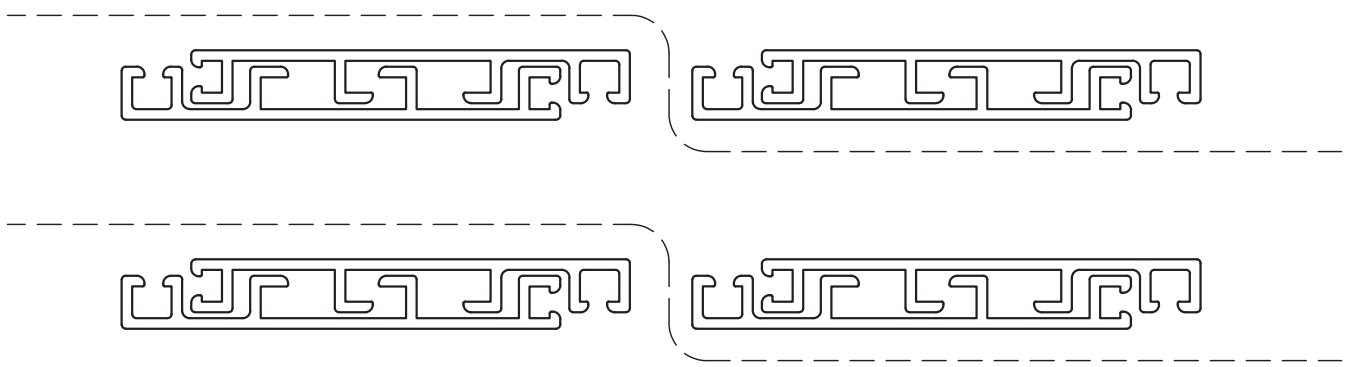
Approvato da: Data 08/10/2019

uniform
sistemi per serramenti

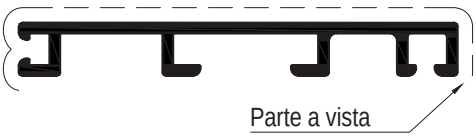
TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

www.uniform.it



Sezione profilo



Scala 1:1

Legenda:

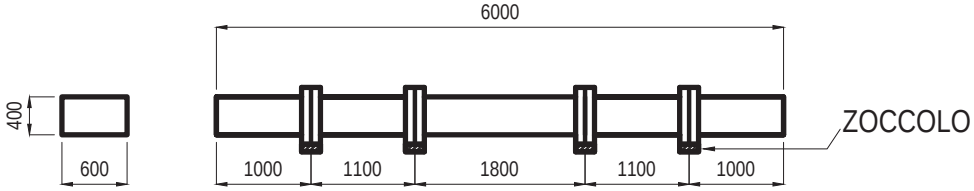
Strato cartoncini interposti

Carta intercalare

0690-026

Codice articolo
LA1180
Peso: 381 g/m

PACCO STANDARD



Misure espresse in mm

DIMENSIONE E TIPOLOGIA PACCO	
LARGHEZZA	60 cm (MISURA MASSIMA)
ALTEZZA	40 cm (MISURA MASSIMA)
PESO MASSIMO	900 Kg
H. ZOCCOLO	8 cm circa
N° REGGE	3 o 4
N° ANGOLARI	4

Fornire strato di cartone SOLO nella parte superiore della cassa

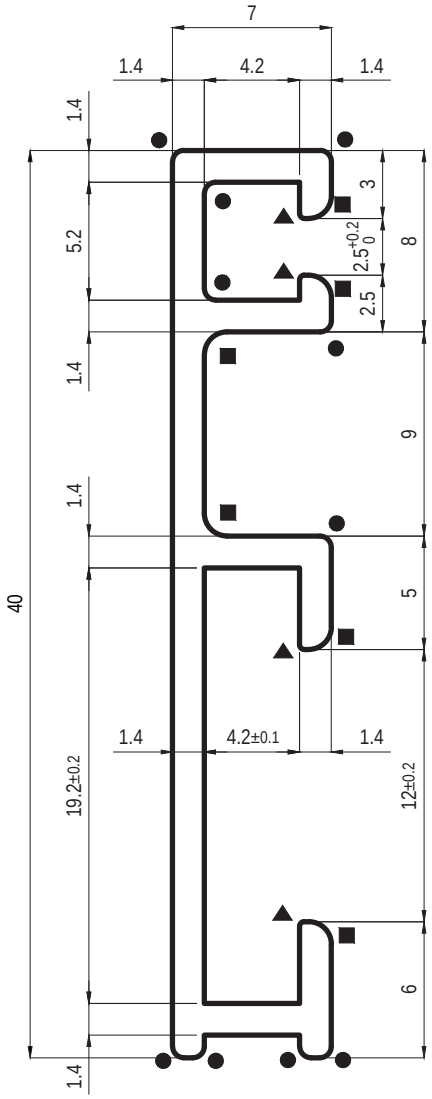
Codice disegno: 019-7390_P5		Parti a vista	
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	
	Foglio 02	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Descrizione:			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 08/10/2019
Controllato da: Data 08/10/2019
Approvato da: Data 08/10/2019

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -



Scala 3:1

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni: . .	Note: Peso massimo accettato: 296 g/m
Area 102mm²	Codice articolo **LA1182**
Peso Teorico 275g/m	
Perimetro 144mm	

● raggio 0.5

▲ raggio 0.2

■ raggio 1

Scala 1:1

0690-026

Codice disegno: 019-7390_P6	Parti a vista	Materiale: Alluminio LEGA 6060	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Foglio 01	Scala: 1:1
Descrizione: Profilo anta serie Flat			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 08/10/2019

Controllato da: Data 08/10/2019

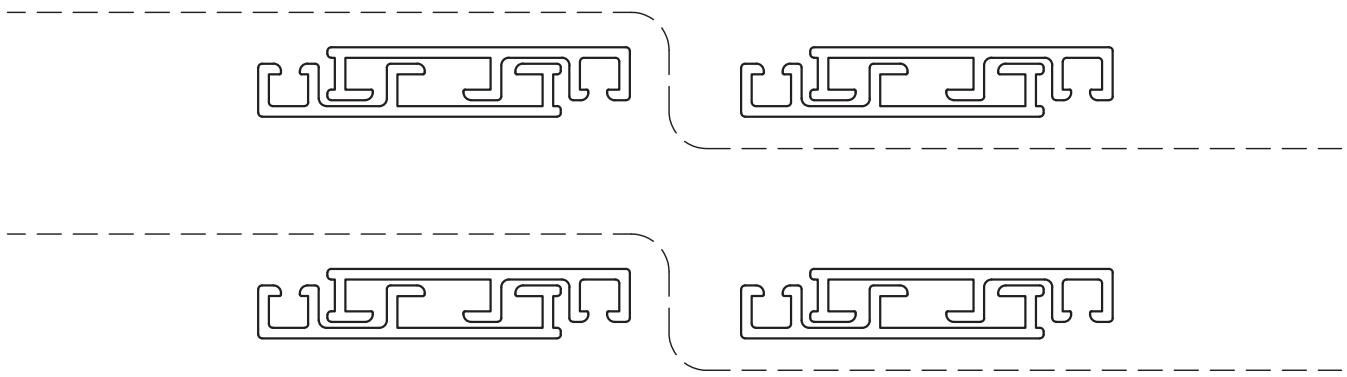
Approvato da: Data 08/10/2019

uniform sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

www.uniform.it



Sezione profilo

Scala 1:1

Legenda:

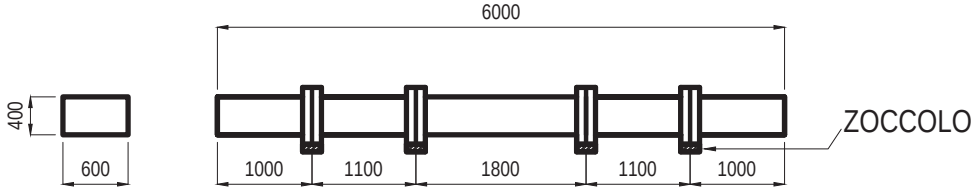
Strato cartoncini interposti

Carta intercalare

0690-026

Codice articolo
LA1182
Peso: 275 g/m

PACCO STANDARD



Misure espresse in mm

DIMENSIONE E TIPOLOGIA PACCO	
LARGHEZZA	60 cm (MISURA MASSIMA)
ALTEZZA	40 cm (MISURA MASSIMA)
PESO MASSIMO	900 Kg
H. ZOCCOLO	8 cm circa
N° REGGE	3 o 4
N° ANGOLARI	4

Fornire strato di cartone SOLO nella parte superiore della cassa

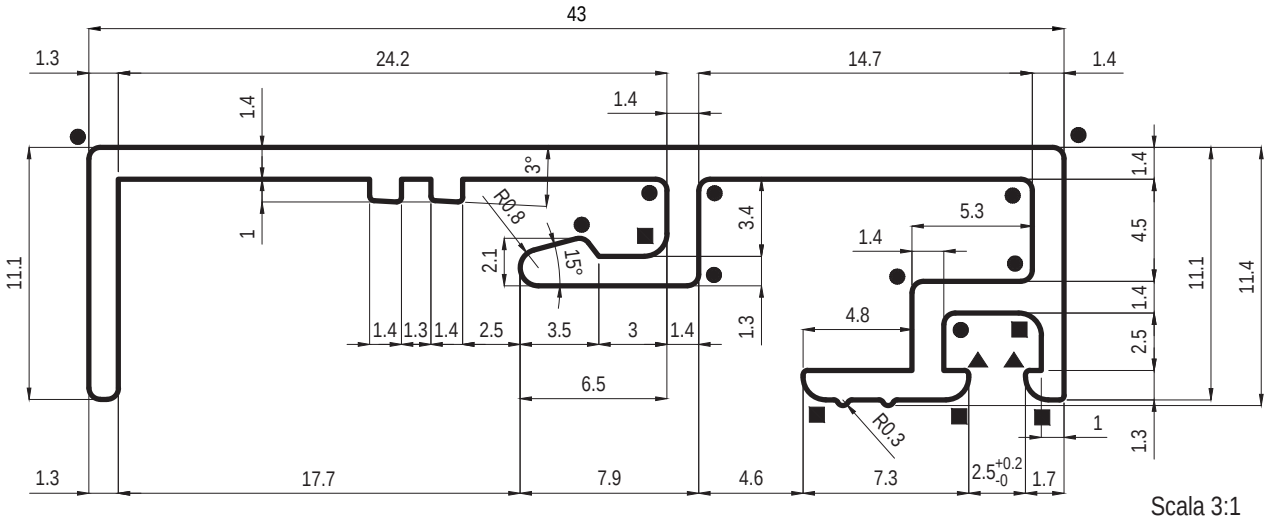
Codice disegno: 019-7390_P6		Parti a vista	
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	
	Foglio: 02	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Descrizione:			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 08/10/2019
Controllato da: Data 08/10/2019
Approvato da: Data 08/10/2019

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -



Scala 3:1

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni: . .	Note: Peso massimo accettato: 365 g/m
Area 125mm²	Codice articolo **LA1185**
Peso Teorico 338g/m	
Perimetro 181mm	

● raggio 0.5

▲ raggio 0.2

■ raggio 1

Scala 1:1

0690-026

Codice disegno: 019-7390_P8	Parti a vista	Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:
Materiale: Alluminio LEGA 6060	Foglio 01	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Descrizione: Profilo telaio HS Slim			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

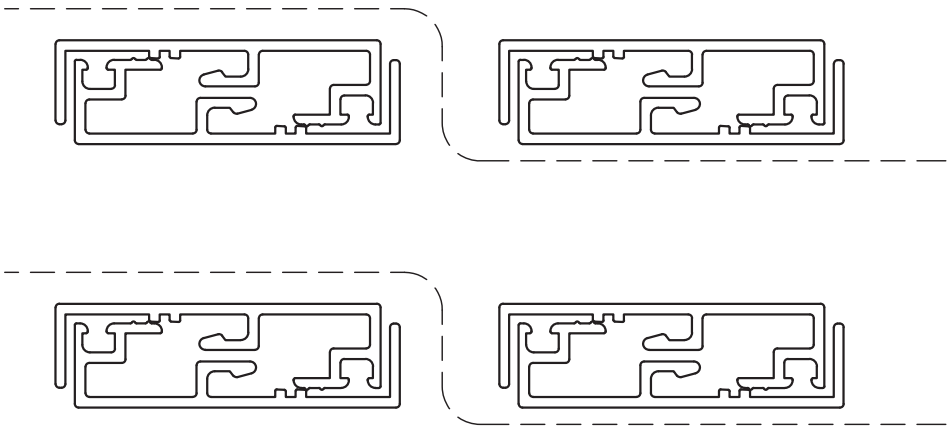
Eseguito da: Federico V. Data 09/10/2019

Controllato da: Data 09/10/2019

Approvato da: Data 09/10/2019

uniform sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -



Sezione profilo

Scala 1:1

Legenda:

Strato cartoncini interposti

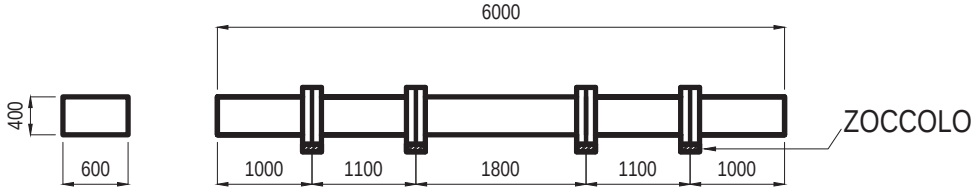
Carta intercalare

0690-026

Codice articolo
LA1185

Peso: 338 g/m

PACCO STANDARD



Misure espresse in mm

DIMENSIONE E TIPOLOGIA PACCO	
LARGHEZZA	60 cm (MISURA MASSIMA)
ALTEZZA	40 cm (MISURA MASSIMA)
PESO MASSIMO	900 Kg
H. ZOCCOLO	8 cm circa
N° REGGE	3 o 4
N° ANGOLARI	4

Fornire strato di cartone SOLO nella parte superiore della cassa

Codice disegno: 019-7390_P8		Parti a vista	
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	
	Foglio: 02	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Descrizione:			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 09/10/2019

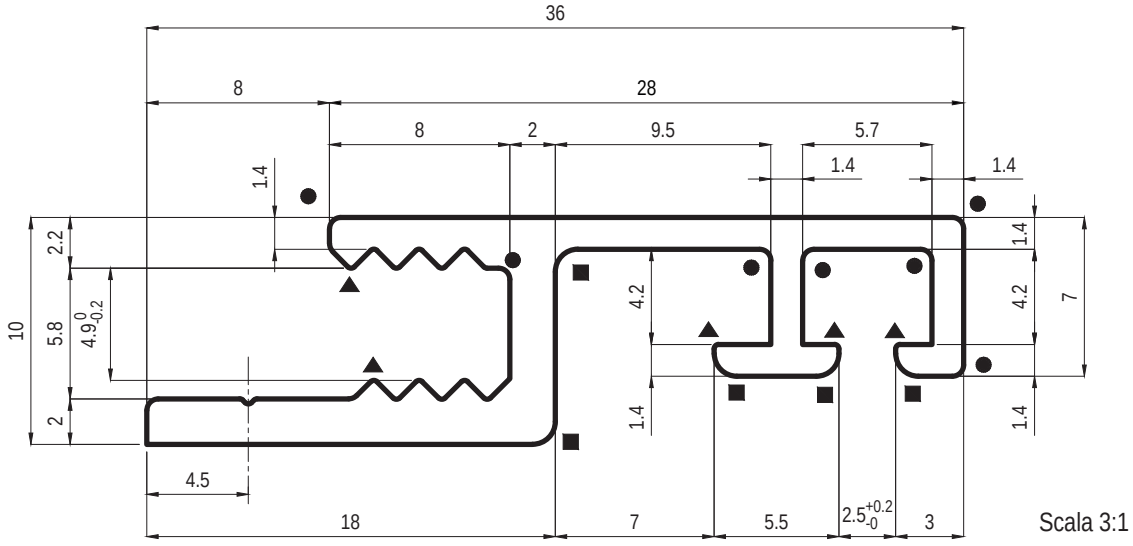
Controllato da: Data 09/10/2019

Approvato da: Data 09/10/2019

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

www.uniform.it



Scala 3:1

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

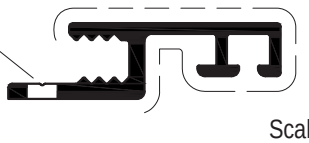
Lavorazioni:		Note:
Foratura Ø4mm passo 300mm		Peso massimo accettato: 343 g/m
Area	118mm²	Codice articolo
Peso Teorico	318g/m	**LA1192c**
Perimetro	141mm	

● raggio 0.5

▲ raggio 0.2

■ raggio 1

Foratura Ø4mm passo 300mm



Scala 1:1

0690-026

Codice disegno:	Parti a vista
019-7390_P10	– – – – – – –

Cliente:	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio
UNIFORM		LEGA 6060
	Foglio: 01 / Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2

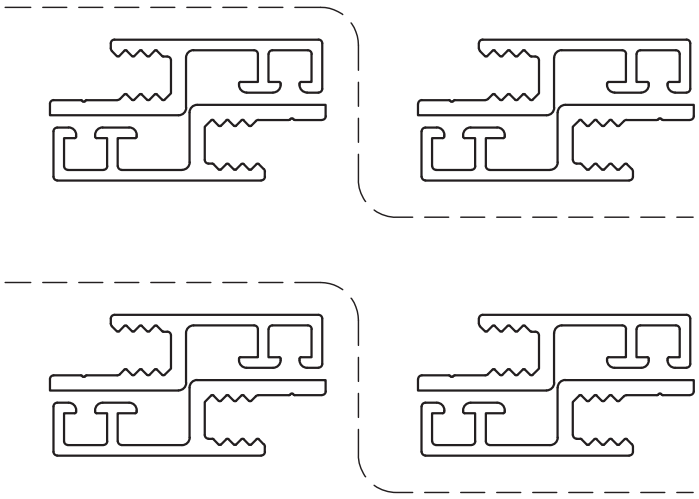
Descrizione: Profilo anta HS

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V.	Data 27/03/2020	
Controllato da:	Data 27/03/2020	
Approvato da:	Data 27/03/2020	

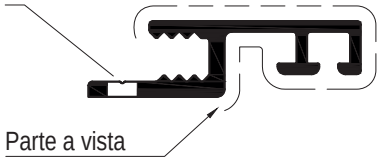
uniform sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -



Sezione profilo

Foratura Ø4mm passo 300mm



Scala 1:1

Legenda:

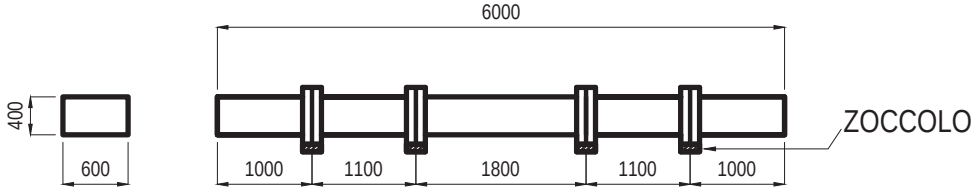
Strato cartoncini interposti

Carta intercalare

0690-026

Codice articolo
LA1192
Peso:318 g/m

PACCO STANDARD



Misure espresse in mm

DIMENSIONE E TIPOLOGIA PACCO	
LARGHEZZA	60 cm (MISURA MASSIMA)
ALTEZZA	40 cm (MISURA MASSIMA)
PESO MASSIMO	900 Kg
H. ZOCCOLO	8 cm circa
N° REGGE	3 o 4
N° ANGOLARI	4

Fornire strato di cartone SOLO nella parte superiore della cassa

Codice disegno: 019-7390_P10		Parti a vista	
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	
	Foglio: 02	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Descrizione:			

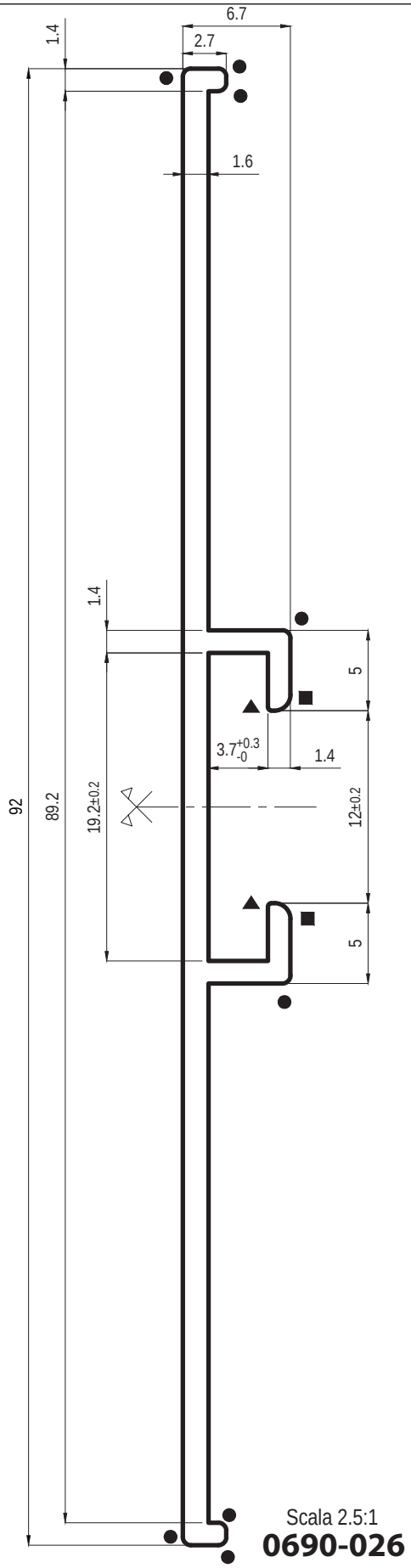
REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 24/03/17
Controllato da: Data 27/03/2020
Approvato da: Data 27/03/2020

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

TESTING LABORATORY
LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY



Scala 2.5:1

0690-026

Scala 1:1

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni: . .	Note: Peso massimo accettato: 506 g/m

Area	174mm²
Peso Teorico	469g/m
Perimetro	224mm

Codice articolo: **LA1194**

● raggio 0.5
▲ raggio 0.2
■ raggio 1

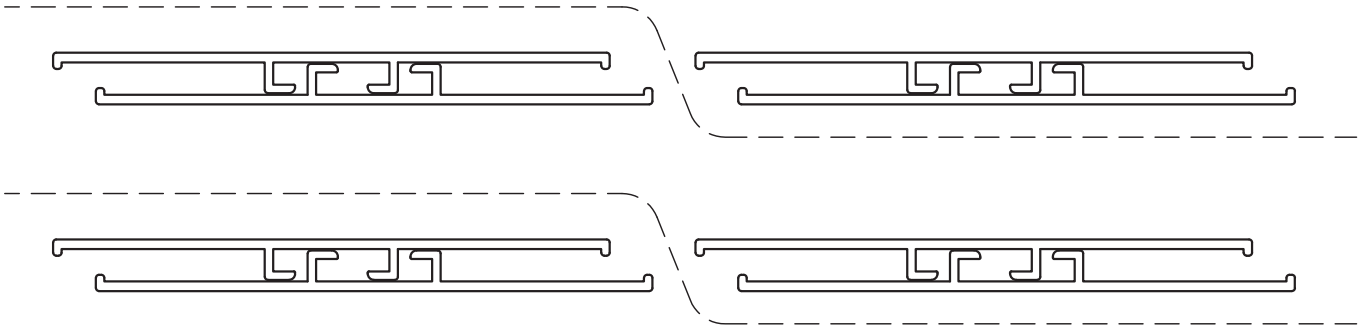
Codice disegno: 019-7390_P11		Parti a vista	
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	
	Foglio: 01	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Descrizione: Profilo copertura laterale HS			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 30/03/2020
Controllato da: Data 30/03/2020
Approvato da: Data 30/03/2020

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -



Sezione profilo

Scala 0.8:1

Legenda:

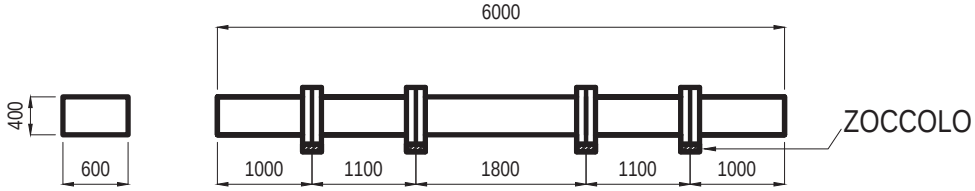
Strato cartoncini interposti

Carta intercalare

0690-026

Codice articolo
LA1194
Peso: 469 g/m

PACCO STANDARD



Misure espresse in mm

DIMENSIONE E TIPOLOGIA PACCO	
LARGHEZZA	60 cm (MISURA MASSIMA)
ALTEZZA	40 cm (MISURA MASSIMA)
PESO MASSIMO	900 Kg
H. ZOCCOLO	8 cm circa
N° REGGE	3 o 4
N° ANGOLARI	4

Fornire strato di cartone SOLO nella parte superiore della cassa

Codice disegno: 019-7390_P11		Parti a vista	
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	
	Foglio: 02	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Descrizione:			

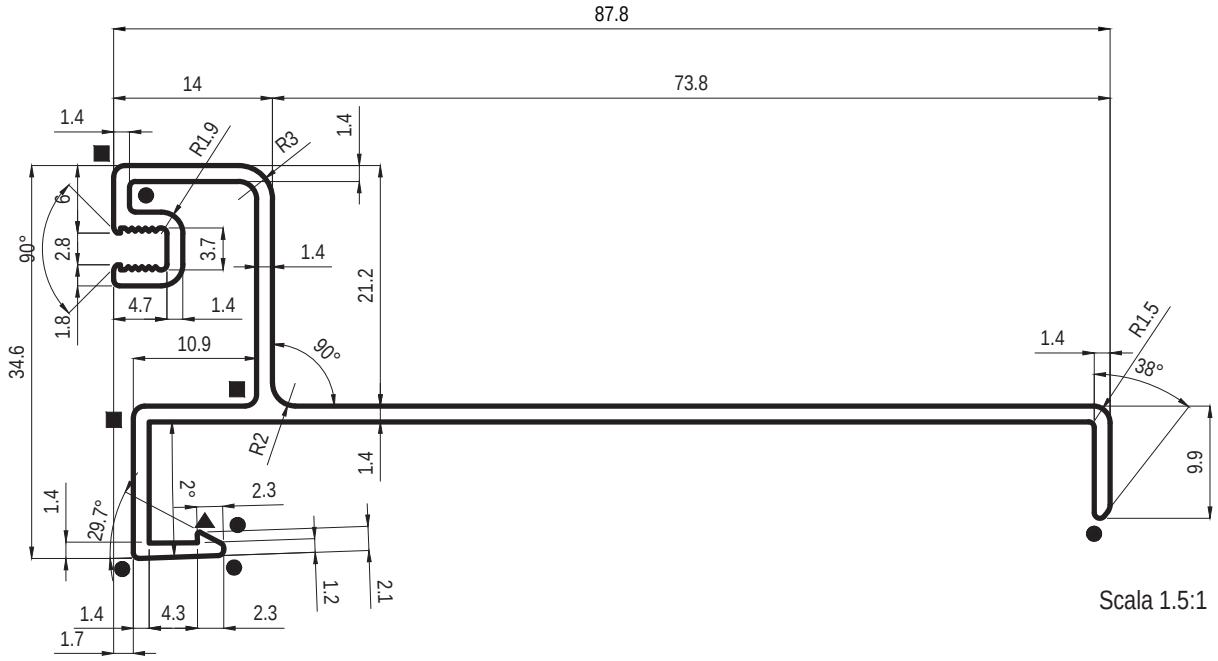
REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 30/03/2020
Controllato da: Data 30/03/2020
Approvato da: Data 30/03/2020

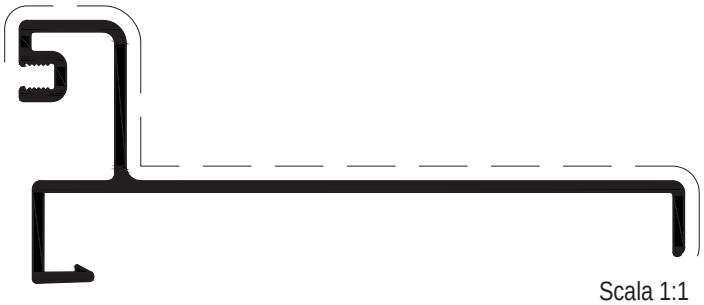
uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

www.uniform.it



Scala 1.5:1



Scala 1:1

0690-026

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni:		Note:
.		Peso massimo
.		accettato: 670 g/m
Area	258mm²	Codice articolo
Peso Teorico	621g/m	**LA1197**
Perimetro	330mm	

● raggio 0.5

▲ raggio 0.2

■ raggio 1

Codice disegno:	Parti a vista
019-7390_P15	– – – – – – –

Cliente:	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio
UNIFORM		LEGA 6060
	Foglio: 01 / Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2

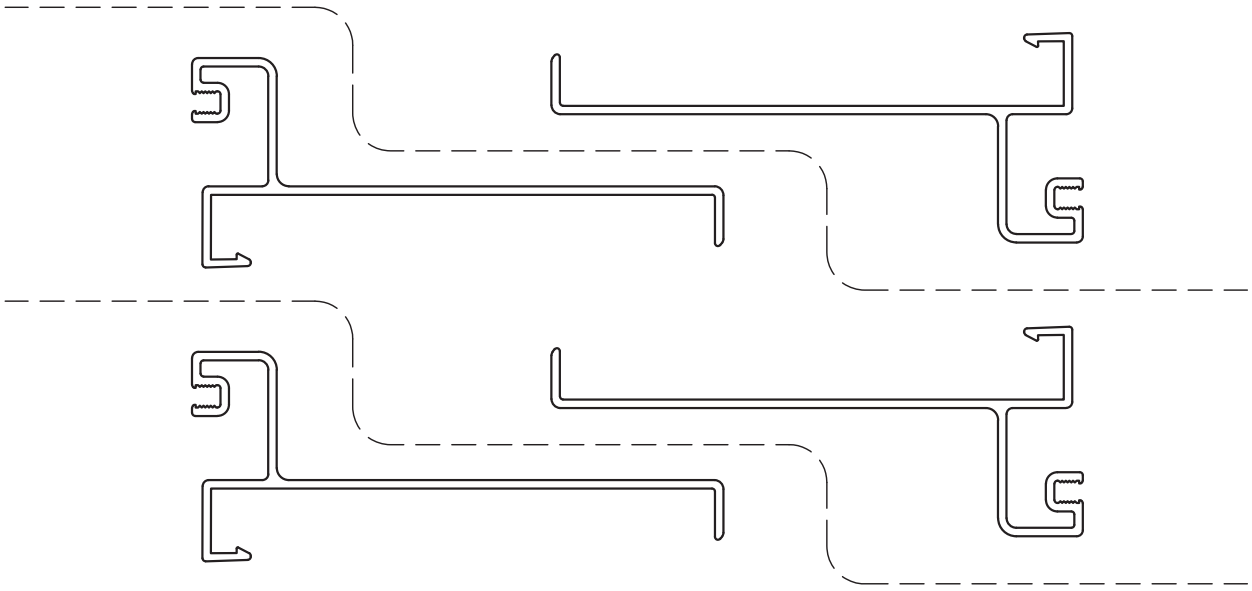
Descrizione:
Profilo fermavetro fisso inferiore HS

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

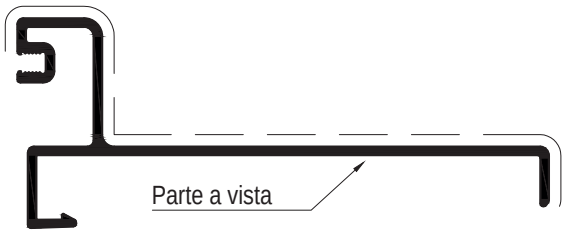
Eseguito da: Federico V.	Data 30/03/2020	
Controllato da:	Data 30/03/2020	
Approvato da:	Data 30/03/2020	

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -



Sezione profilo



Scala 0.8:1

Legenda:

Strato cartoncini interposti

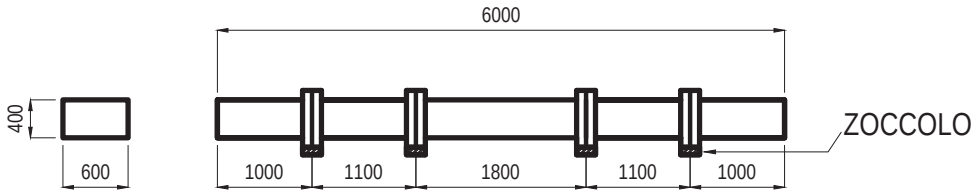
Carta intercalare

0690-026

Codice articolo
LA1197

Peso: 621 g/m

PACCO STANDARD



Misure espresse in mm

DIMENSIONE E TIPOLOGIA PACCO	
LARGHEZZA	60 cm (MISURA MASSIMA)
ALTEZZA	40 cm (MISURA MASSIMA)
PESO MASSIMO	900 Kg
H. ZOCCOLO	8 cm circa
N° REGGE	3 o 4
N° ANGOLARI	4

Fornire strato di cartone SOLO nella parte superiore della cassa

Codice disegno: 019-7390_P15		Parti a vista	
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	
	Foglio: 02	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Descrizione:			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 30/03/2020

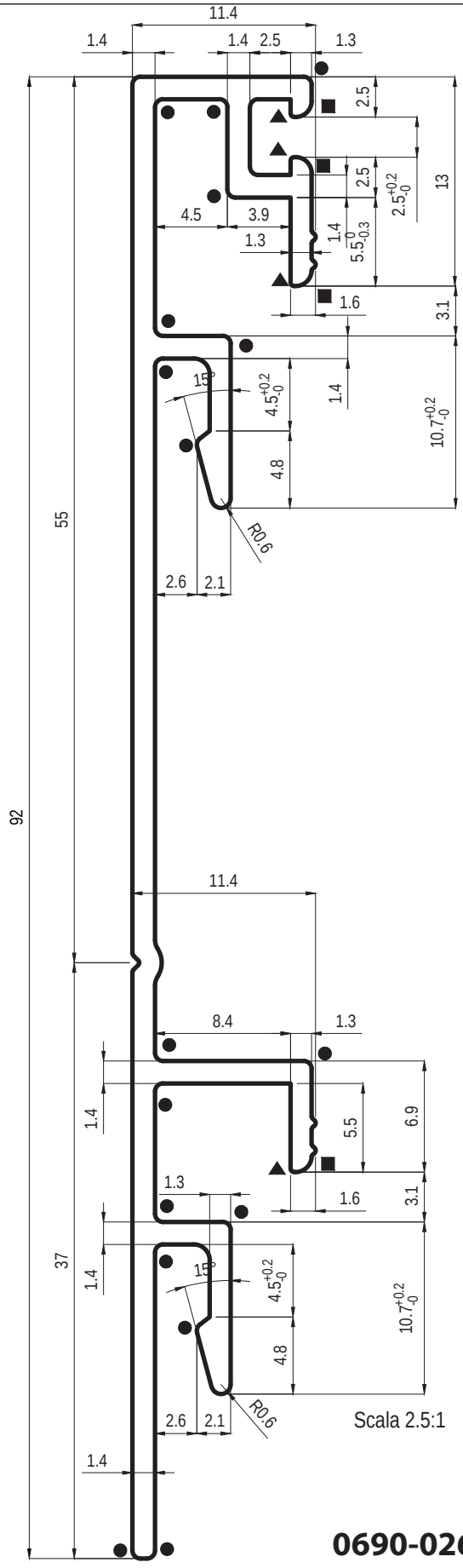
Controllato da: Data 30/03/2020

Approvato da: Data 30/03/2020

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY



Scala 2.5:1

Scala 1:1

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni:		Note:
.		Peso massimo
.		accettato: 664 g/m
Area	228mm²	Codice articolo
Peso Teorico	615g/m	**LA1198**
Perimetro	322mm	

● raggio 0.5
▲ raggio 0.2
■ raggio 1

0690-026

Codice disegno:	Parti a vista
019-7390_P12	– – – – – – –

Cliente:	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio
UNIFORM		LEGA 6060
	Foglio: 01 / Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2

Descrizione: Profilo telaio complementare HS

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

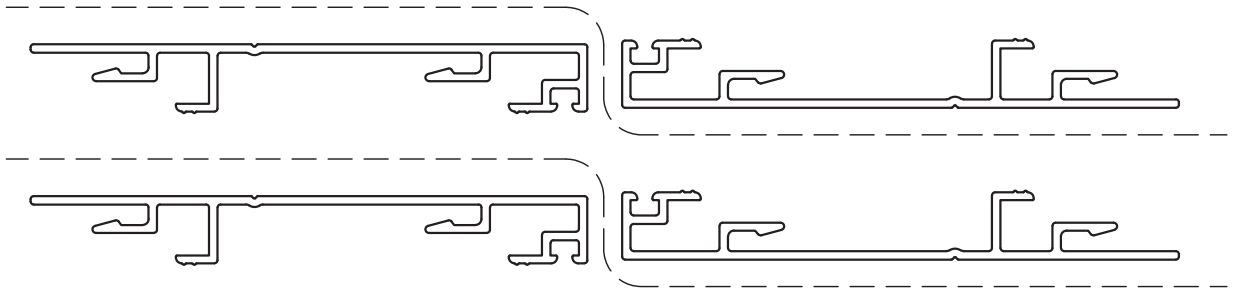
Eseguito da: Federico V. — Data: 30/03/2020
Controllato da: — Data: 30/03/2020
Approvato da: — Data: 30/03/2020

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

www.uniform.it



Sezione profilo

Scala 0.8:1

Legenda:

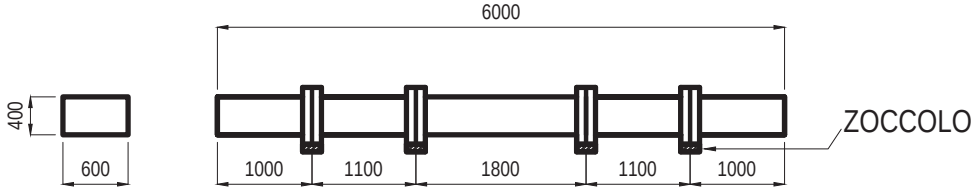
Strato cartoncini interposti

Carta intercalare

0690-026

Codice articolo
LA1198
Peso: 615 g/m

PACCO STANDARD



Misure espresse in mm

DIMENSIONE E TIPOLOGIA PACCO	
LARGHEZZA	60 cm (MISURA MASSIMA)
ALTEZZA	40 cm (MISURA MASSIMA)
PESO MASSIMO	900 Kg
H. ZOCCOLO	8 cm circa
N° REGGE	3 o 4
N° ANGOLARI	4

Fornire strato di cartone SOLO nella parte superiore della cassa

Codice disegno: 019-7390_P12		Parti a vista	
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:	Materiale: Alluminio LEGA 6060	
	Foglio: 02	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2
Descrizione:			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 30/03/2020
Controllato da: Data 30/03/2020
Approvato da: Data 30/03/2020

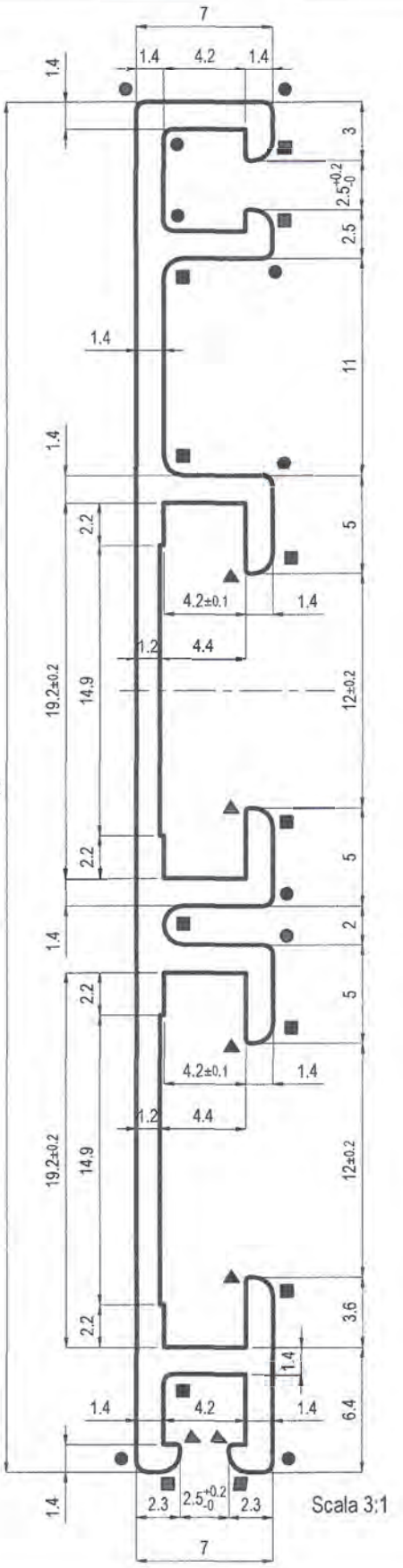
uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

APPROVATO... 15/6/2019

Scala 1:1



Scala 3:1

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni:	Note: Peso massimo accettato: 498 g/m
Area	171mm²
Peso Teorico	462g/m
Perimetro	250mm

Codice articolo: **LA1312**

● raggio 0.5
▲ raggio 0.2
■ raggio 1

Codice disegno:	019-7336_P2
Parti a vista	
Cliente:	UNIFORM
Segno di riconoscimento su profilo:	
Materiale: Alluminio	LEGA 6060
Foglio	01
Scala:	1:1
Tolleranze generali:	UNI EN 12020-2
Descrizione:	Profilo anta 70mm serie Flat

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
---	---	---	---

Eseguito da:	Federico V.	Data 10/04/2019
Controllato da:		Data 10/04/2019
Approvato da:		Data 10/04/2019

uniform
sistemi per serramenti

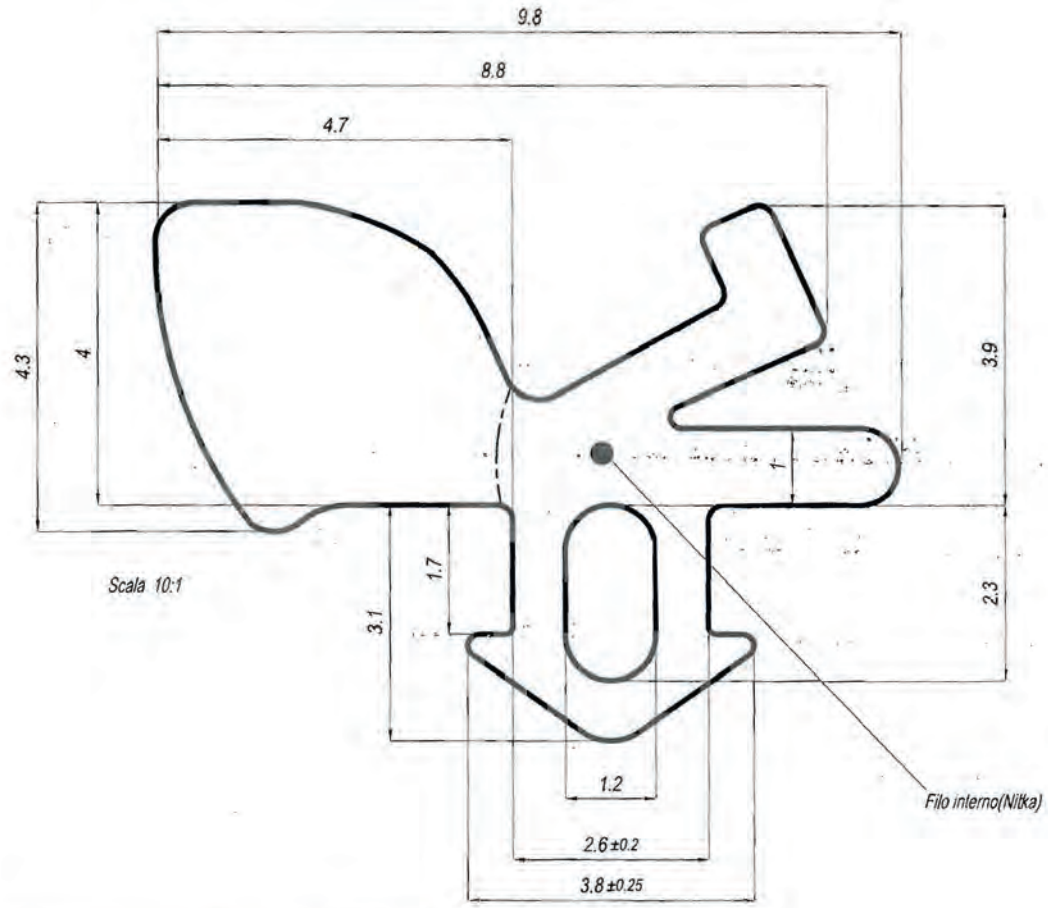
TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

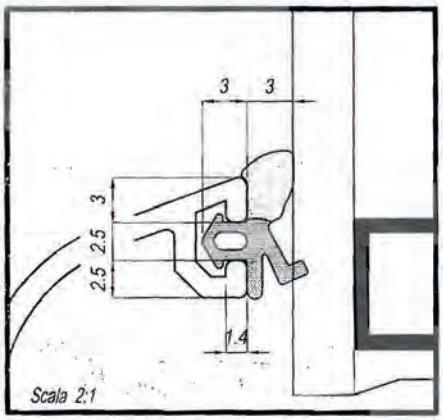
www.uniform.it

0690-026

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

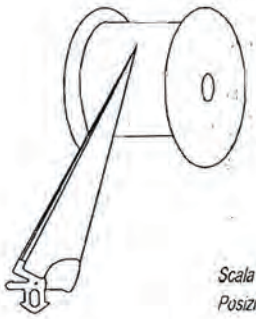


Scala 10:1



Scala 2:1

Senso avvolgimento bobina



Scala 1:1
Posizione: Aperta

APPROVATO 10/10/2005

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni:	Note: Peso massimo accettato:
Area: 31	Codice articolo: **DE86**
Peso Teorico: -	
Perimetro: -	

● raggio 0.5
▲ raggio 0.2
■ raggio 1

0690-026

Codice disegno:	05-2384_P1
Parti a vista	----------
Cliente:	UNIFORM
Segno di riconoscimento:	
Materiale:	EPDM Coestruso 60/25±5°ShA
Foglio:	1
Scala:	1:1
Tolleranze generali:	-

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
2	08/09/05	Modifica incastro su alluminio	Federico
1	20/06/05	Inserimento disegno definitivo	Federico

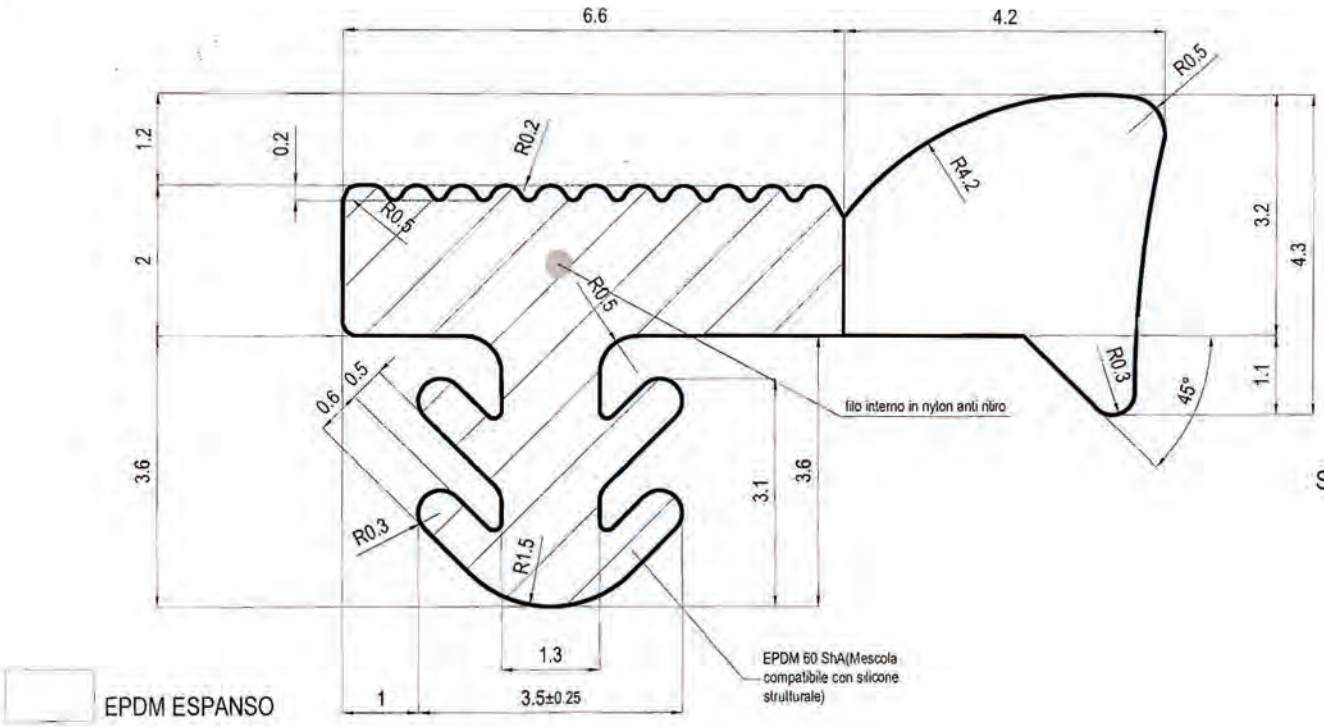
Descrizione:
Guarnizione anta e fissi
-
-

Eseguito da: Federico	Data 13/06/05
Controllato da:	Data
Approvato da:	Data

UNIFORM S.p.A.
Via dell'Agricoltura, 36
37046 Minerbe (VR) ITALY
Tel. 0442-669669 Fax. 641690

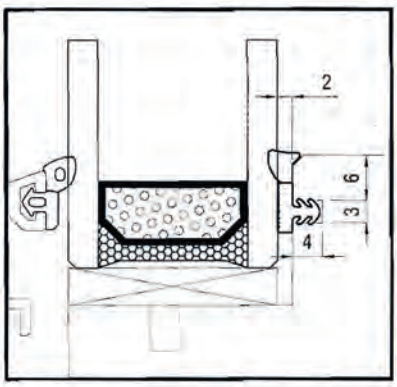
TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

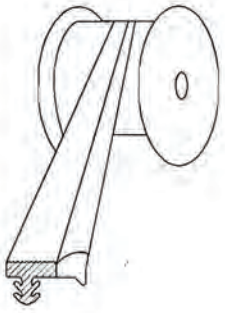


Scala 10:1

Senso svolgimento bobina
NON siliconata
Finitura: NERO



APPROVATO 20/9/2016



Area	21+12
Peso Teorico	-
Perimetro	-

Codice articolo: **DE132DN**

Scala 1:1
0690-026

Codice disegno: 011-3978_P1	Parti a vista		
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento:	Materiale: EPDM coestruso 60/25±5°ShA	
Foglio: 1	Scala: 1:1	Tolleranze generali: ISO 3302-1 E2	

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
1	20/09/2016	Inserimento filo/Mescola compatibile con incollaggio strutturale	Federico

Descrizione:
Guarnizione interna sp.2mm per vetro con parte in espanso
-
-

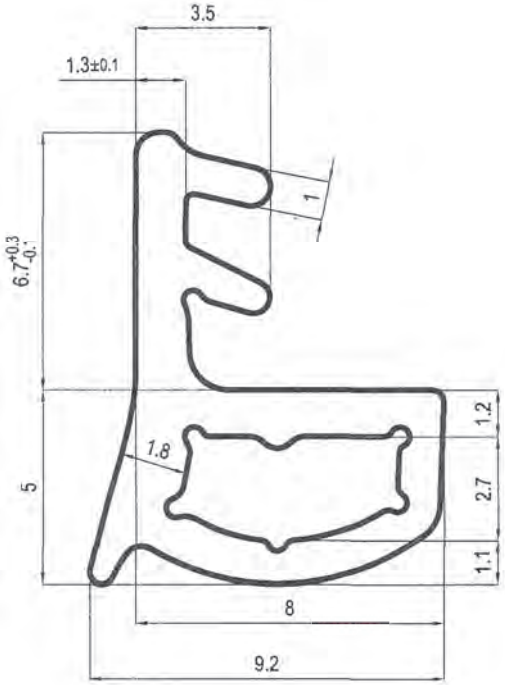
Eseguito da: Federico	Data 21/03/2011	
Controllato da:	Data	
Approvato da:	Data	

uniform
sistemi per serramenti

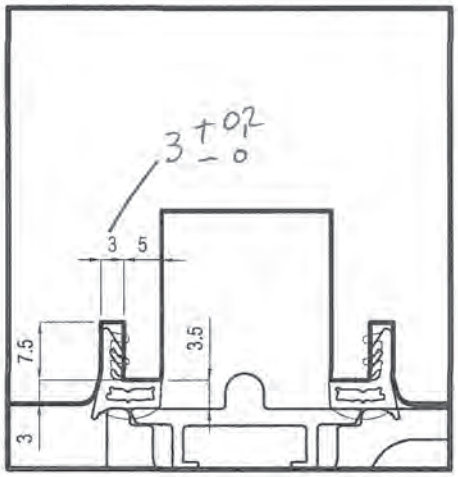
TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)0442-641690 www.uniform.it

TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

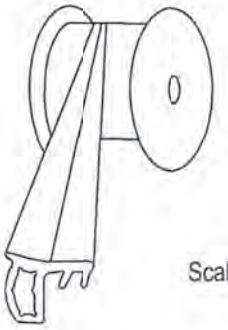


Scala 5:1



APPROVATO 29/3/2019

Senso svolgimento bobina
Non lubrificata



Scala 1:1

Codice articolo		Area	38mm²
DE173		Peso Teorico	-
		Perimetro	-

0690-026

Codice disegno: 017-6970_P15		Colore 1: NERO	Materiale: EPDM 60° ±5° ShA
Cliente: UNIFORM	Foglio: 01	Colore 2: -	Tolleranze generali: ISO 3302-1 E2
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: 150 mt
Descrizione:			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
2	15/02/2019	modifica sagoma	Federico V.

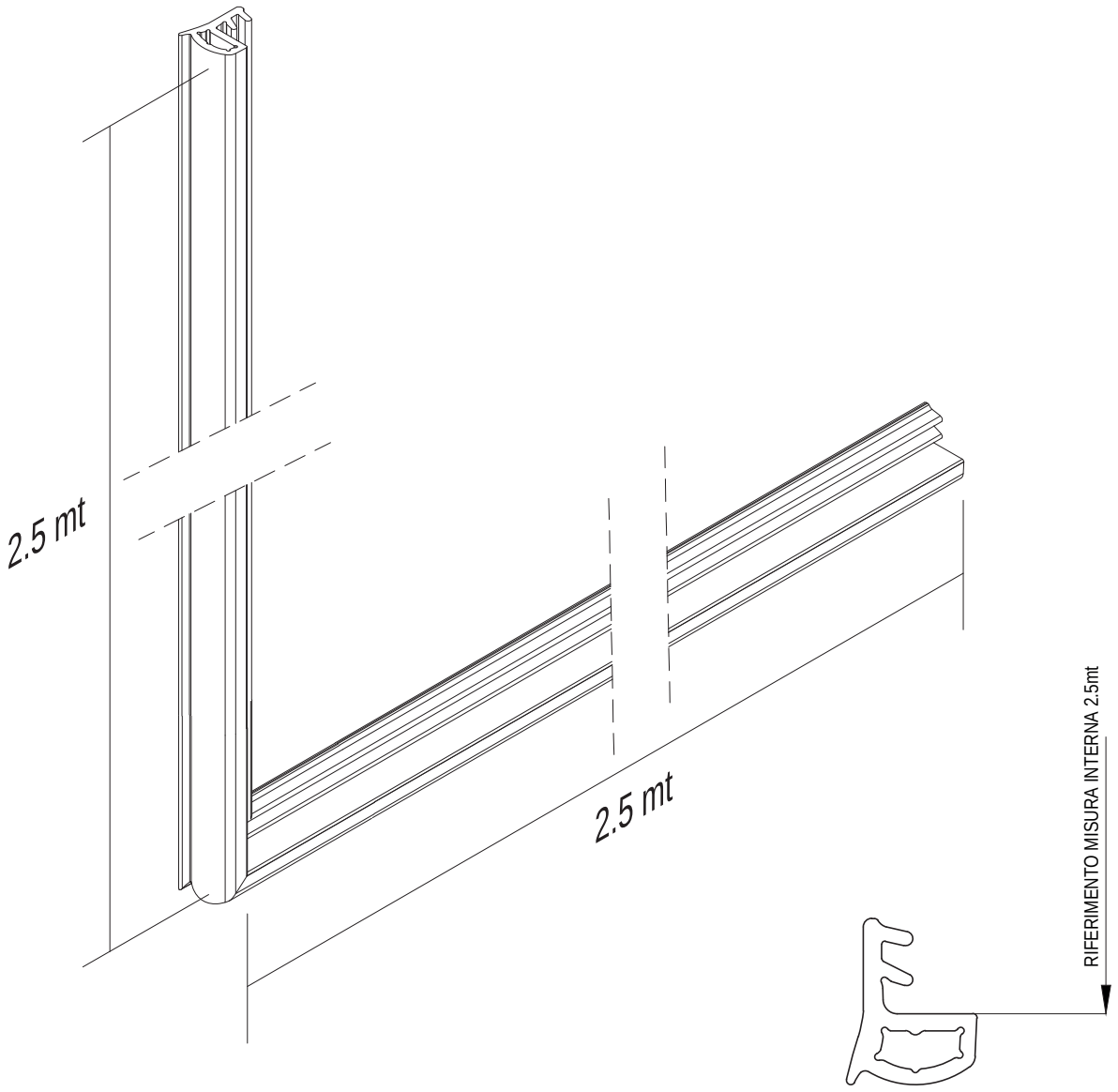
Eseguito da: Federico V.	Data 23/10/2018	
Controllato da:	Data 01/03/2019	
Approvato da:	Data 01/03/2019	

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

www.uniform.it



Codice articolo
DE173-E

0690-026

Codice disegno: 017-6970_P15		Colore 1: NERO	Materiale: EPDM 60°±5°ShA				
Cliente: UNIFORM	Foglio: 02	Colore 2: -	Tolleranze generali: ISO 3302-1 E2	*REV.*	*DATA*	*DESCRIZIONE*	*DISEGNATORE*
	Scala: -	Colore 3: -	Confezione base: 1 pz.	Eseguito da: Federico V.	Data 30/03/2020		
Descrizione: Angolo vulcanizzato DE173 2.5x2.5mt				Controllato da:	Data 30/03/2020		
				Approvato da:	Data 30/03/2020		

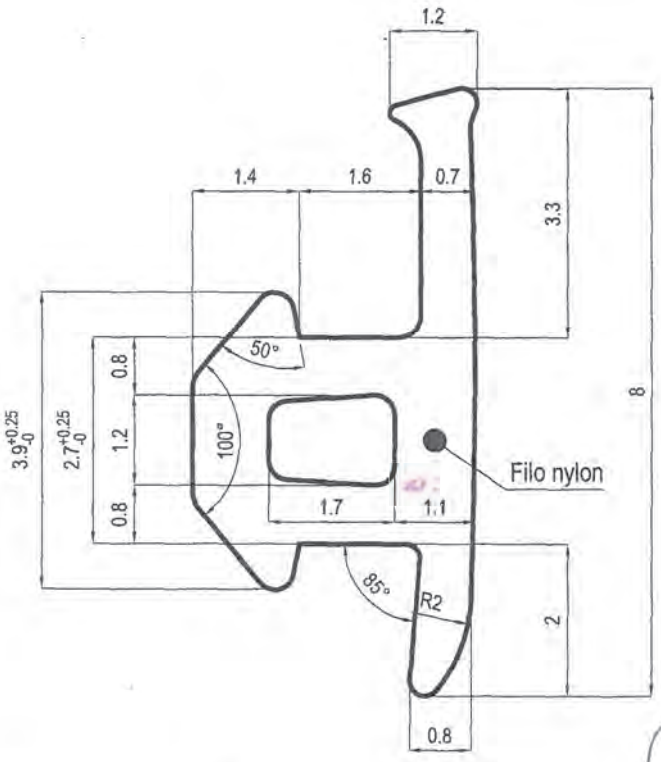
TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

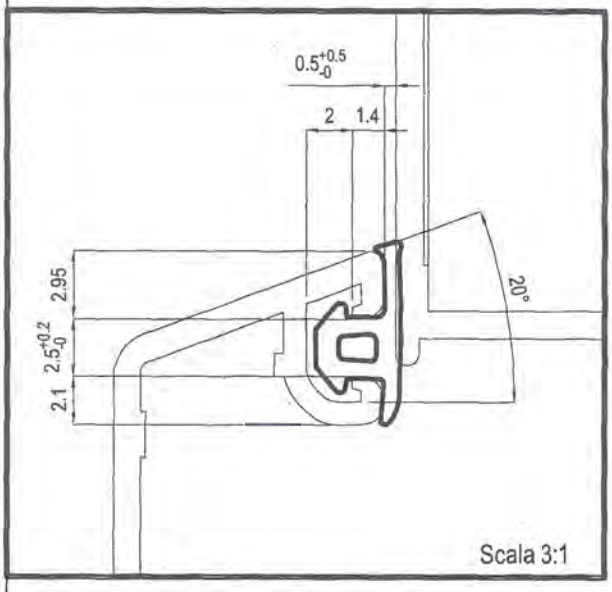
RQ 7.3.05 Vers.2

uniform
sistemi per serramenti

www.uniform.it

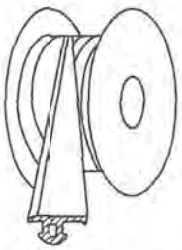
TESTING LABORATORY
LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY





APPROVATO 25/11/2019

Senso avvolgimento bobina



Scala 1:1

Superficie siliconata
Colore: NERO

Area	14 mm²	Codice articolo
Peso Teorico	18 g/m	**DE174**
Perimetro	24 mm	

0690-026

Codice disegno: 08-3158_P1			Parti a vista				
Cliente: UNIFORM			Materiale:(siliconata) EPDM 60±5° ShA				
	Foglio 2	Scala: 1:1	Tolleranze generali: ISO 3302-E2	REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

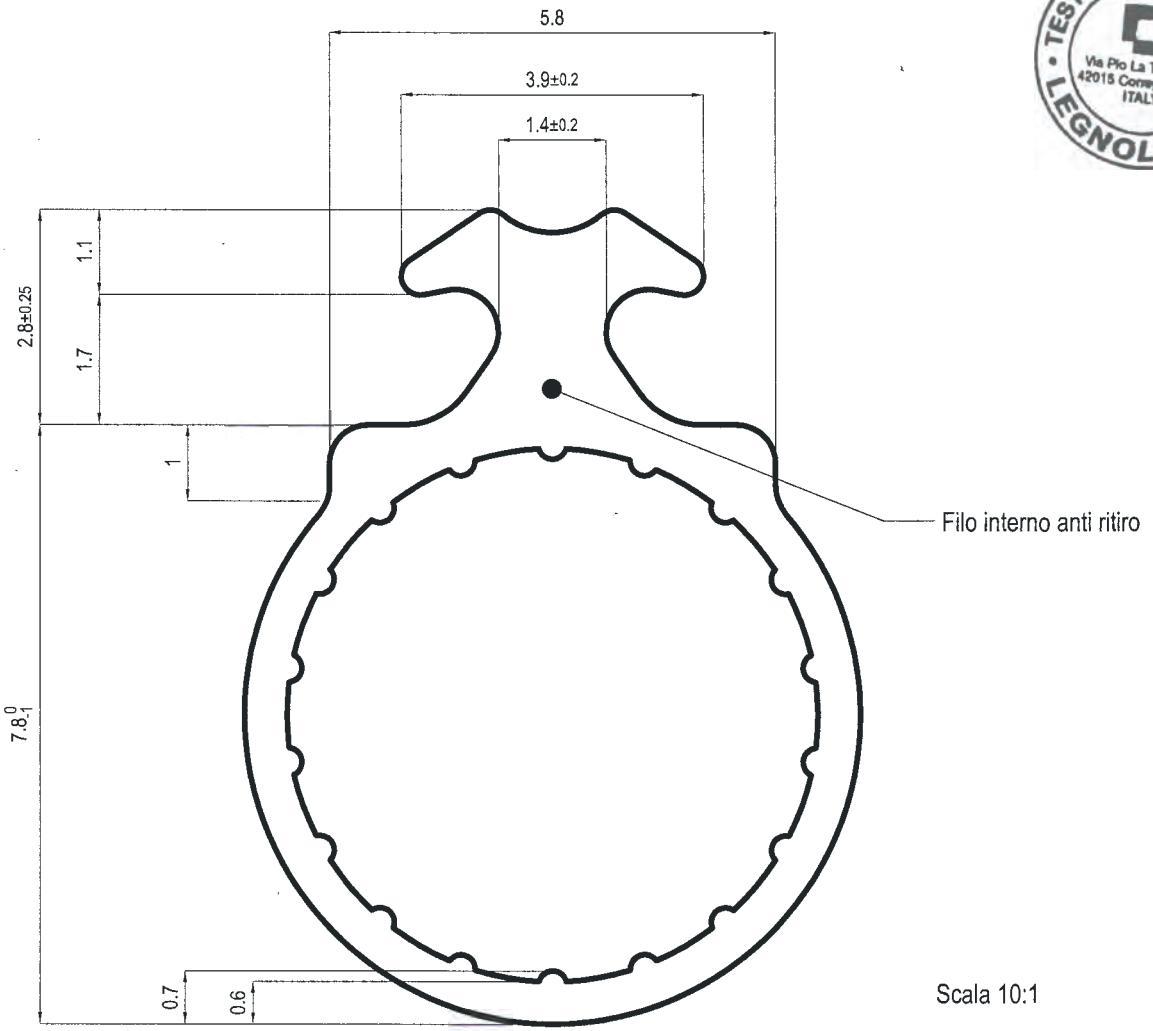
Descrizione:
Guarnizione per profili telaio

Eseguito da: Federico	Data 25/02/08	
Controllato da:	Data	
Approvato da:	Data	

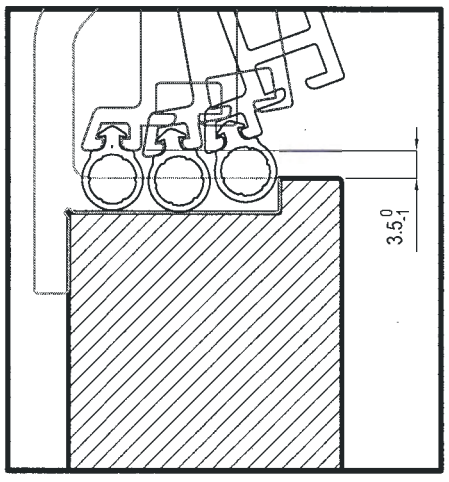
uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

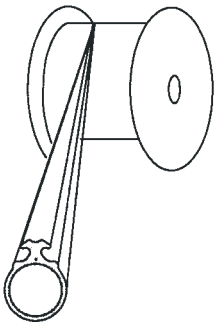
Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)641690 www.uniform.it



APPROVATO 13/12/2019



Senso svolgimento bobina
Superficie con talco



Scala 1:1

Codice articolo		Area	21 mm²
DE176		Peso Teorico	-
		Perimetro	-

0690-026

Codice disegno: 018-7104_P5	Colore 1: Nero	Materiale: Silicon 65 Shore	
Cliente: UNIFORM	Foglio: 01	Colore 2: -	Tolleranze generali: ISO3302-1 E2
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: 200 mt

Descrizione:
Guarnizione esterna di battuta anta uni_one format

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
2	20/09/2018	modifica materiali e forma	Federico V.

Eseguito da: Federico V. — Data: 24/03/17
Controllato da: — Data: 06/12/2018
Approvato da: — Data: 06/12/2018

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

www.uniform.it

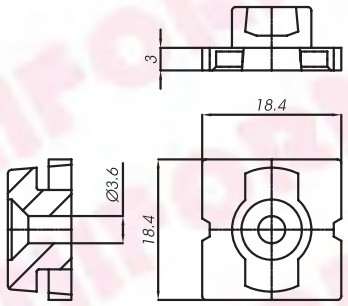
REVISIONE N°1
del 23/06/08

UNIFORM®
SISTEMI PER SERRAMENTI

SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO
UNI EN ISO 9001:2000
UNI EN ISO 14001:2004
OHSAS 18001:1999
SINCERT DNV

SCHEDA TECNICA: CLIPS

NOME ARTICOLO:	LC26/3
DESCRIZIONE:	Clips A Scatto Girevole
MATERIALE:	Resina Acetalica (POM)
CONFEZIONE:	300 pz



Scala: 1:1

Sezione della clips

TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

CARATTERISTICHE MATERIALE:		METODO DI TEST:	UNITA':	VALORE:
DENSITA':		1183 ('87)	g/cm²	1.42
CARICO DI ROTTURA:		527-1 & -2 ('93)	MPa	69
CARICO DI SNERVAMENTO PERCENTUALE ALLA ROTTURA:		527-1 & -2 ('93)	%	70
MODULO DI RESISTENZA A TRAZIONE:		527-1 & -2 ('93)	MPa	2900
TEMPERATURA DI DEFORMAZIONE SOTTO CARICO:	1,8 MPa	75-1 & -2 ('93) flat	°C	95
	0,45 MPa	75-1 & -2 ('93) flat	°C	163

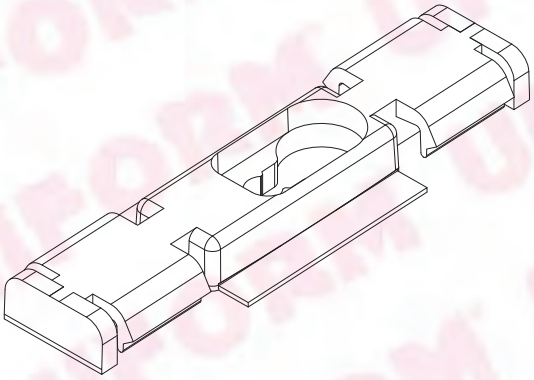
UNIFORM S.p.A.
Via dell'Agricoltura, 36 - 37046 Minerbe (Verona)
Tel. 0442.66 96 69 r.a. - Fax (+39) 0442.64 16 90
http: //www.uniform.it - e-mail: uniform@uniform.it

REVISIONE N°0
del 20/12/17

uniform
sistemi per serramenti

SCHEDA TECNICA: CLIPS

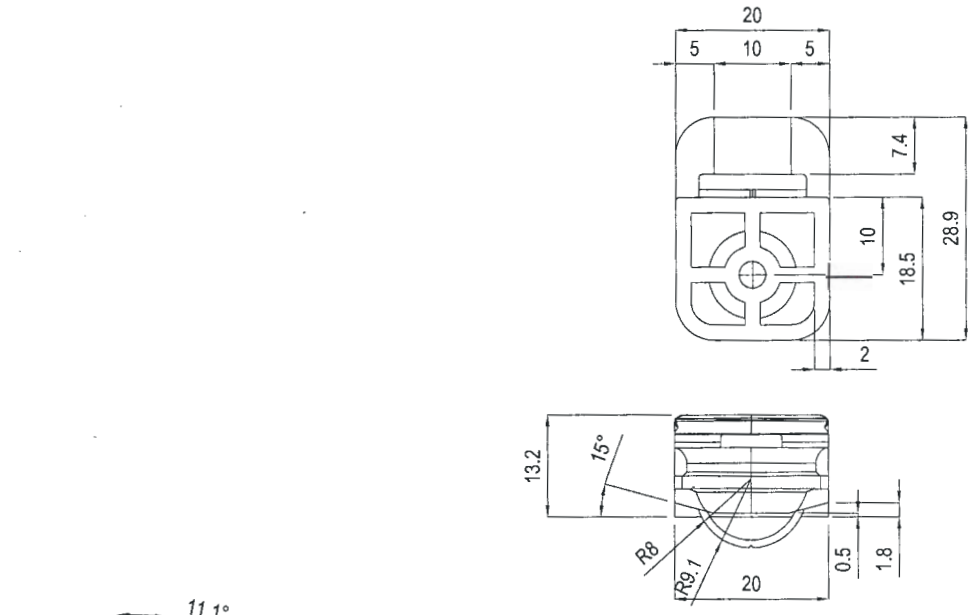
NOME ARTICOLO:	LC131
DESCRIZIONE:	Clips A Scatto Per "Bloccaggio a Filo Legno" interasse variabile
MATERIALE:	Resina Acetalica (POM)

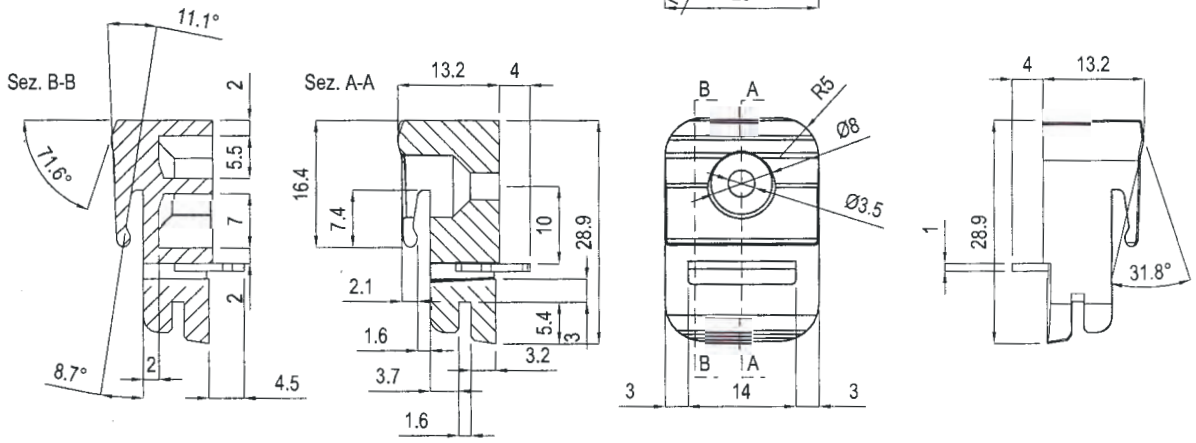


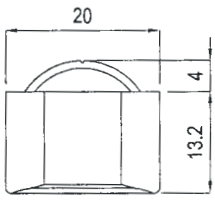
Sezione 3D della clips

CARATTERISTICHE MATERIALE:		METODO DI TEST:	UNITA':	VALORE:
DENSITA':		1183 ('87)	g/cm²	1.42
CARICO DI ROTTURA:		527-1 & -2 ('93)	MPa	69
CARICO DI SNERVAMENTO PERCENTUALE ALLA ROTTURA:		527-1 & -2 ('93)	%	70
MODULO DI RESISTENZA A TRAZIONE:		527-1 & -2 ('93)	MPa	2900
TEMPERATURA DI DEFORMAZIONE SOTTO CARICO:	1,8 MPa	75-1 & -2 ('93) flat	°C	95
	0,45 MPa	75-1 & -2 ('93) flat	°C	163

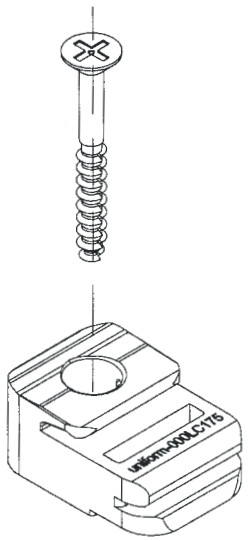
UNIFORM S.p.A.
Via dell'Agricoltura, 36 - 37046 Minerbe (Verona)
Tel. 0442.66 96 69 r.a. - Fax (+39) 0442.64 16 90
http: //www.uniform.it - e-mail: uniform@uniform.it







APPROVATO... 11/03/2019



DISTINTA ART.	
Codice articolo	Q.tà
000LC175	1 pz.
LVP106	1 pz.

Codice articolo
LC175

0690-026

Codice disegno: 018-7127_P1	Colore 1: Nero	Materiale: PA6	
Cliente: UNIFORM	Foglio: 01	Colore 2: -	Tolleranze generali: IT11
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: 100 pz.
Descrizione: Clip fermavetro per vetro fisso			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
2	07/08/2018	Modifica smusso	

Eseguito da: Federico V. — Data: 22/05/2018
Controllato da: — Data: 01/03/2019
Approvato da: — Data: 01/03/2019

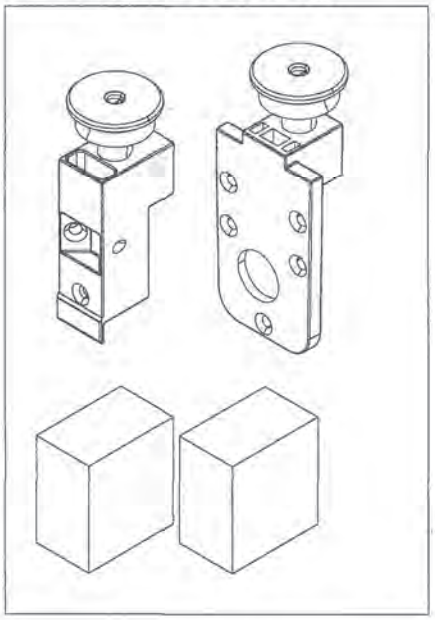
uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

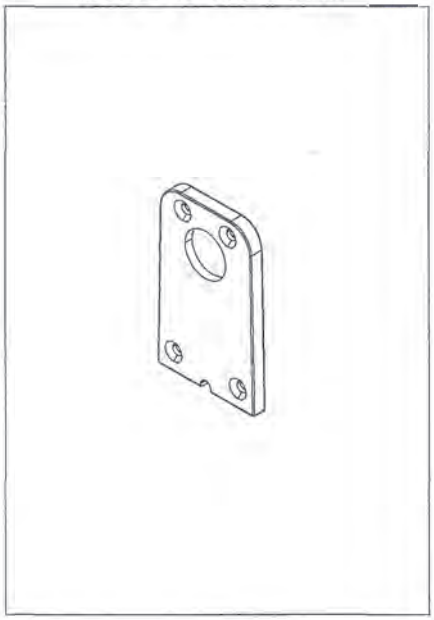
DISTINTA BASE

Codice	Descrizione	Colore	Q.tà
580PMZB0640021010	Carrelli superiori e coppia terminali in espanso	Grigio 7035	1 pz.
580PAPB00600E6010	Terminale laterale inferiore anta	Grigio 7035	1 pz.
580PZUB00100E6010	Paracolpi in gomma	Grigio 7035	2 pz.
580PMZB0140OE6011	Fermo fine corsa	Grigio 7035	1 pz.

580PMZB0640021010

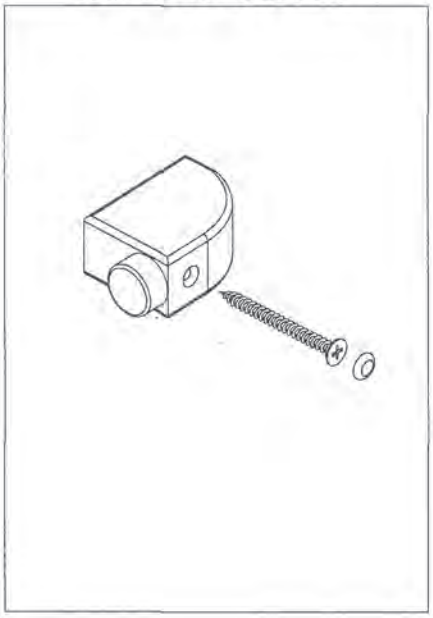


580PAPB00600E6010



580PZUB00100E6010

580PMZB0140OE6011



TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

APPROVATO 22/05/2020

Codice articolo
LC181-40

0690-026

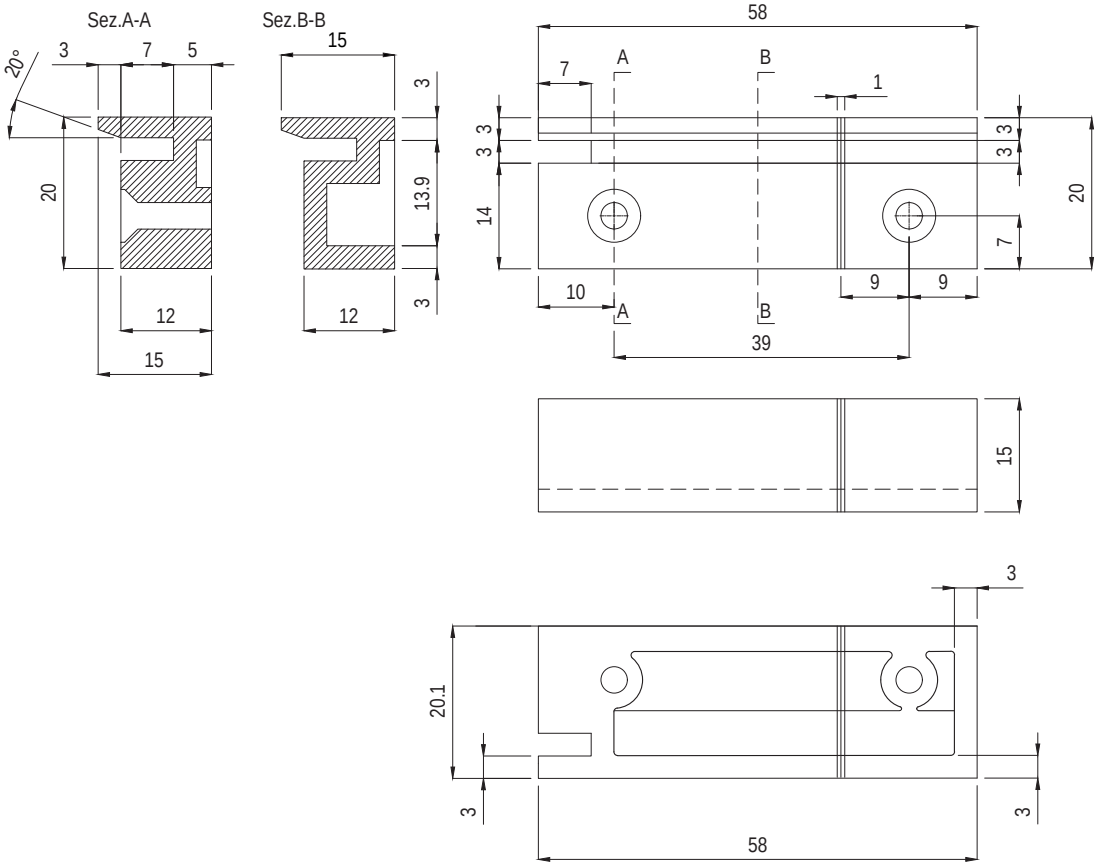
Codice disegno: 020-7497_P1		Colore 1: RAL7035	Materiale: VARI	---	---	---	---
Cliente: UNIFORM	Foglio: 01	Colore 2: -	Tolleranze generali: -	REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: -	Eseguito da: Federico V.	Data 22/05/2020		
Descrizione: Kit accessori per HS Magis40				Controllato da:	Data 22/05/2020		
				Approvato da:	Data 22/05/2020		

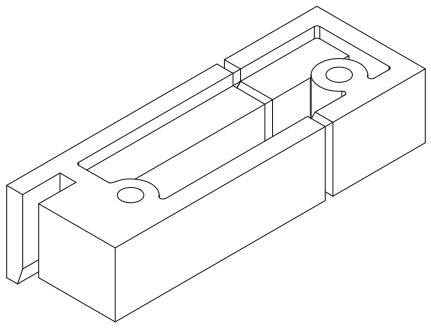
uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

www.uniform.it

TESTING LABORATORY
LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY





DISTINTA ART.

Codice articolo	Q.tà
000LC190A-SX	1 pz.
LVP106	2 pz.

Codice articolo

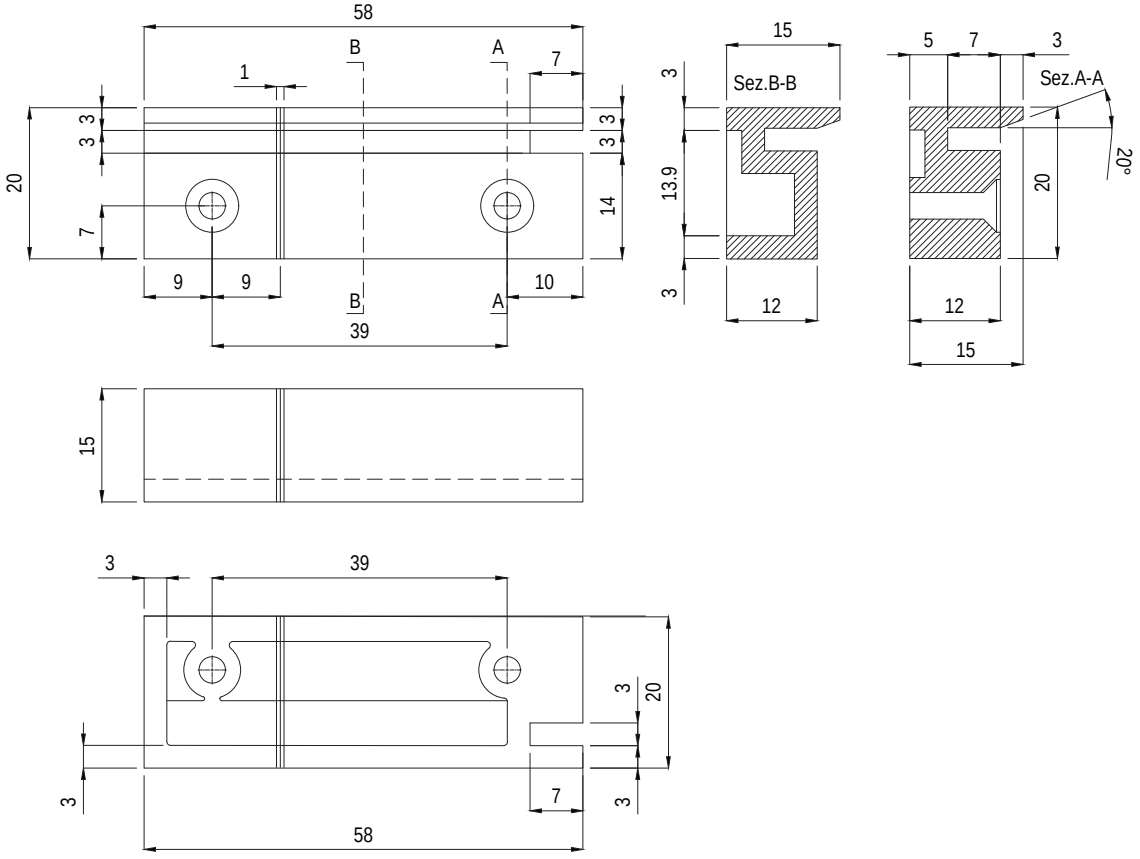
LC190A–SX

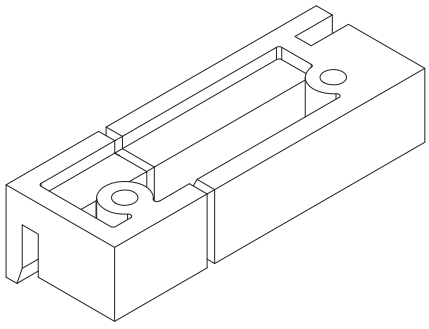
0690-026

Codice disegno: 019-7390_P4		Colore 1: NERO	Materiale: ABS	----	----	----	----
Cliente: UNIFORM	Foglio 01	Colore 2: -	Tolleranze generali: IT11	*REV.*	*DATA*	*DESCRIZIONE*	*DISEGNATORE*
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: -	Eseguito da: Federico V.	Data 08/08/2019		
Descrizione: Terminale inferiore SX per FD681 e FD684				Controllato da:	Data 18/03/2020		
				Approvato da:	Data 18/03/2020		

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -





DISTINTA ART.

Codice articolo	Q.tà
000LC190A-DX	1 pz.
LVP106	2 pz.

Codice articolo

LC190A–DX

0690-026

Codice disegno: 019-7390_P4	Colore 1: NERO	Materiale: ABS	
Cliente: UNIFORM	Foglio: 02	Colore 2: -	Tolleranze generali: IT11
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: -

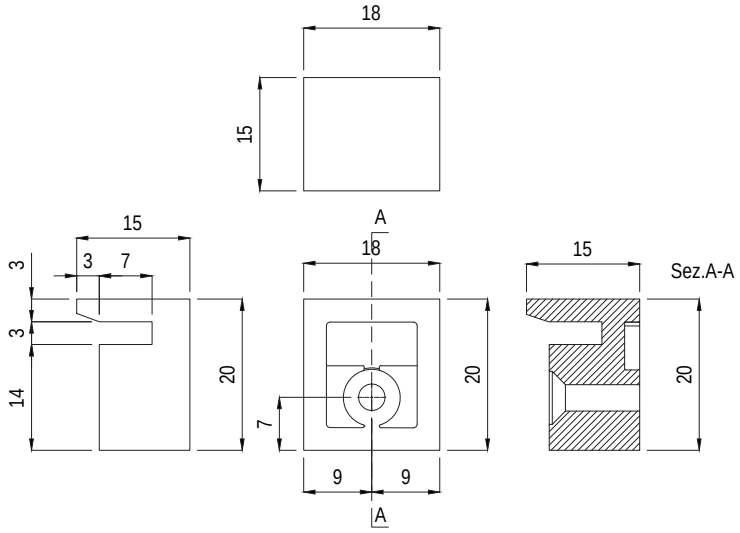
Descrizione:
Terminale inferiore DX per FD681 e FD684

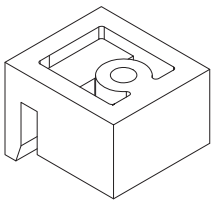
REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 08/08/2019
Controllato da: Data 18/03/2020
Approvato da: Data 18/03/2020

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -





DISTINTA ART.

Codice articolo	Q.tà
000LC190B	1 pz.
LVP106	1 pz.

Codice articolo
LC190B

0690-026

Codice disegno: 019-7390_P4	Colore 1: NERO	Materiale: ABS	
Cliente: UNIFORM	Foglio: 03	Colore 2: -	Tolleranze generali: IT11
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: -
Descrizione: Terminale inferiore per FD683			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

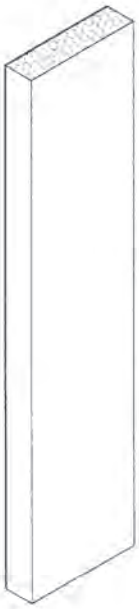
Eseguito da: Federico V. Data 08/08/2019
Controllato da: Data 18/03/2020
Approvato da: Data 18/03/2020

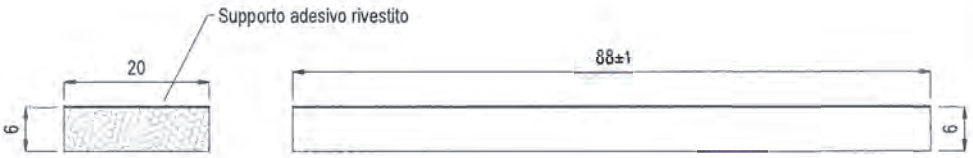
uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

ricavare da taglio a misura nastro a compressione art.LG20/6





APPROVATO 17/4/2020

Codice articolo
LC192

0690-026

Codice disegno: 019-7390_P17		Colore 1: -	Materiale: NEOPRENE	---	---	---	Grigio antracite
Cliente: UNIFORM	Foglio: 01	Colore 2: -	Tolleranze generali: -	REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: -	Eseguito da: Federico V. 30/3/20			
				Controllato da:	Data 30/03/2020		
Descrizione: Terminale superiore per HSmagis40				Approvato da:	Data 30/03/2020		

uniform
sistemi per serramenti

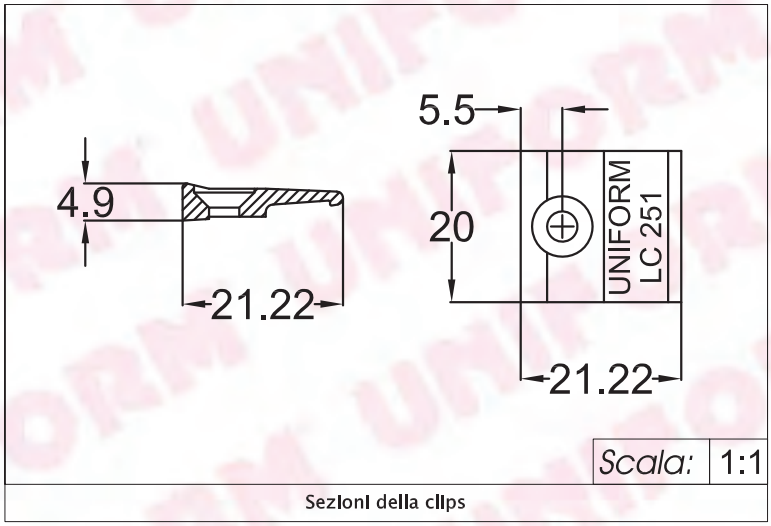
TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

www.uniform.it

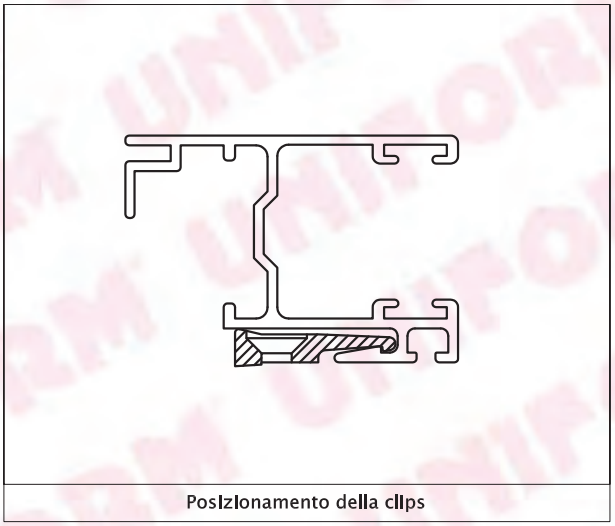
REVISIONE N°0
del 03/10/07

SCHEDA TECNICA: CLIPS

NOME ARTICOLO:	LC251
DESCRIZIONE:	Clips Aggancio Profili LA284 e LA816
MATERIALE:	Resina Acetalica (POM)



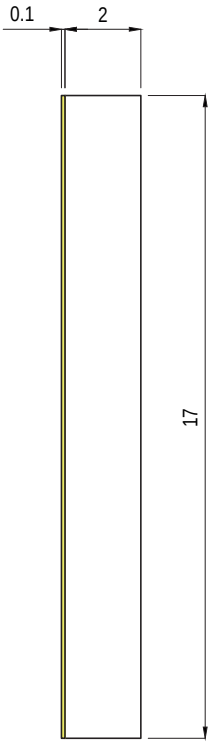
Sezioni della clips



Posizionamento della clips

CARATTERISTICHE MATERIALE:		METODO DI TEST:	UNITA':	VALORE:
DENSITA':		1183 ('87)	g/cm²	1.42
CARICO DI ROTTURA:		527-1 & -2 ('93)	MPa	69
CARICO DI SNERVAMENTO PERCENTUALE ALLA ROTTURA:		527-1 & -2 ('93)	%	70
MODULO DI RESISTENZA A TRAZIONE:		527-1 & -2 ('93)	MPa	2900
TEMPERATURA DI DEFORMAZIONE SOTTO CARICO:	1,8 MPa	75-1 & -2 ('93) flat	°C	95
	0,45 MPa	75-1 & -2 ('93) flat	°C	163

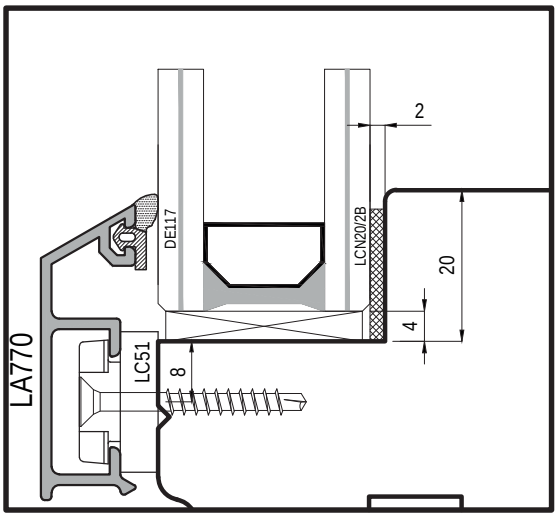
UNIFORM S.p.A.
Via dell'Agricoltura, 36 - 37046 Minerbe (Verona)
Tel. 0442.66 96 69 r.a. - Fax (+39) 0442.64 16 90
http: //www.uniform.it - e-mail: uniform@uniform.it

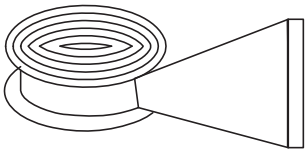


FORNITORE LOHMANN ART. DUPLOCOLL 56053
PER PROFILI RIVESTITI CON **TRANCIATO VERNICIATO**

Per tolleranze e specifiche tecniche vedere scheda tecnica del fornitore in allegato

Scala 5:1





Scala 1:1

Codice articolo
LCN20–2BT

0690-026

Codice disegno: 017-6874_P1		Colore 1: Nero	Materiale: Polyethylene foam				
Cliente: UNIFORM	Foglio 02	Colore 2: -	Tolleranze generali: vedere scheda tec.	REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: 49 mt	Eseguito da: Federico V.	Data 01/04/2020		
				Controllato da:	Data 01/04/2020		
Descrizione: Nastro biadesivo per incollaggio strutturale vetro per profili verniciati o rivestiti tranciato				Approvato da:	Data 01/04/2020		

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

www.uniform.it

Duplo**COLL**® **56053**

Art. No. 11 18 75

Double-sided adhesive mounting tape with a closed-cell polyethylene copolymeric foam and asymmetrically coating grammage

Product construction

	Name	Colour	Thickness [mm]
Liner	Polyethylene paper	white, printed	approx. 0,13
Adhesive covered side	Pure acrylic		
Carrier	Polyethylene foam	black	approx. 2,00
Adhesive open side	Pure acrylic		
		Total thickness:	approx. 2,13

Product advantages

- Appropriate initial adhesion (tack)
- High final adhesion
- High resistance to temperature, ageing, UV-radiation and weathering
- Largely resistance to the influence of solvents and chemicals
- Duplo**COLL**® **56053** absorbs vibrations and compensates for different expansion coefficients of the substrates that are joined

Main application fields

- Mounting tape for glass, wood and metal constructions

Specific technical data*

Temperature range	-40°C to +90°C

* Specific test results, statistically not approved.

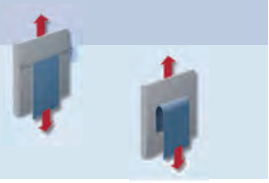
DuploCOLL® 56053

Art. No. 11 18 75

Double-sided adhesive mounting tape with a closed-cell polyethylene copolymeric foam and asymmetrically coating grammage

Technical Data

Shear strength	on steel according to DIN EN 1943, edition 1996, at +23 °C +/- 2°C	60 N/625 mm²
Peel strength	on steel according to DIN EN 1939, edition 1996, at +23 °C +/- 2°C	20 N/25 mm



Application

Recommended application temperature	18 °C to 35 °C
Application guidelines	www.lohmann-tapes.com

Storage

Adhesive tapes should be stored at room temperature and normal humidity (50-70 %).
The storage stability is two years after delivery.

Product presentation

Converted product	Rolls			Spools		
Width [mm]	> 6			on request		
Length [m]	25					
Max. log width: 1260 mm	Other dimensions, die-cuts and sheets on request.					

For mechanical mounting of this adhesive tape we also offer a wide range of application devices.

IMPORTANT NOTE

The physical characteristics contained in this data sheet represent typical or average values. All application related statements, information and recommendations herein are given to the best of our knowledge and practical experience. Many factors beyond our control and uniquely within buyer's knowledge and control can affect the use and performance of our tape in a particular application. EXCEPT AS EXPRESSIVELY AGREED IN WRITING WE DO NOT TAKE OVER ANY WARRANTY OR LIABILITY FOR THE SUITABILITY OR USABILITY OF OUR TAPES FOR CERTAIN PURPOSES AND APPLICATIONS RESULTING FROM BUYER'S SPECIAL USAGE OF THE TAPES. EXCEPT WHERE PROVIDED BY MANDATORY LEGAL PROVISIONS, WE WILL NOT BE LIABLE FOR ANY DIRECT OR INDIRECT MATERIAL OR IMMATERIAL LOSSES OR DAMAGES ARISING FROM THE USAGE OR APPLICATION OF OUR TAPES. Solely the buyer is responsible for determining the suitability of the specific tape for its use in connection with his method of application. Please consult our Technical Applications Department for specific advice.

Date of issue: June 2019

Lohmann GmbH & Co. KG
Irlicher Strasse 55
56567 Neuwied
Germany
Phone: + 49 (0) 26 31 34 - 0
Fax: + 49 (0) 26 31 34 - 6661
E-mail: info@lohmann-tapes.com

For further Information
www.lohmann-tapes.com

Lohmann
The Bonding Engineers

Prüfbericht

Prüfung eines Klebesystems nach der ift-RICHTLINIE VE-08/4

Nr. 16-003467-PR01
(PB-K01-09-de-01)

Auftraggeber	LOHMANN GmbH & Co. KG Irlicher Str. 55 56567 Neuwied Deutschland
Produkt	Klebesystem bestehend aus:
Klebeband	doppelseitiges Montageklebeband mit geschlossenzelligem Polyethylen-Copolymerschaum und asymmetrischem Klebstoffauftrag: Duplo**COLL**® **56055,** Fa. Lohmann GmbH & Co. KG
Substrat 1	beschichtetes Holz: Fichte bzw. Eiche beschichtet mit Produkten aus der Serie Induline, Fa. Remmers GmbH (genauer Beschichtungsaufbau unter „1.1 Probekörperbeschreibung“)
Substrat 2	Floatglas nach DIN 572-2
Besonderheiten	-/-
Ergebnis	Das Klebeband **DuploCOLL® 56055** wurde nach der **ift**-RICHTLINIE VE-08/4, Teil 1, Tabelle A.1 bis 3, Gruppe K, Klebung auf Position 1, 2 und 4 / 6, auf den Oberflächen der oben genannten Substrate 1 und 2 geprüft. Die Ergebnisse sind unter „4 Zusammenfassung der Ergebnisse“ dargestellt. Als geringste Bemessungswerte der Zug- und der Scherfestigkeit wurden folgende Werte ermittelt: $R_{u,5\ Z+60\ (L3)}$ = 0,24 MPa $R_{u,5\ S+60\ (L2)}$ = 0,18 MPa

Grundlagen *)

ift-RICHTLINIE VE-08/4 2017-03

Verwendungshinweise

Dieser Prüfbericht dient zum Nachweis der Prüfung eines Klebesystems nach der **ift**-RICHTLINIE VE-08/4, Teil 1

Gültigkeit

Die genannten Daten und Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den geprüften und beschriebenen Probekörper.

Diese Prüfung ermöglicht keine Aussage über weitere leistungs-/qualitätsbestimmenden Eigenschaften des geprüften Klebesystems.

Veröffentlichungshinweise

Es gilt das "Merkblatt zur Benutzung von ift-Prüfdokumentationen".

Das Dokument darf nur vollständig veröffentlicht werden.

Inhalt

Der Nachweis umfasst insgesamt 54 Seiten .

ift Rosenheim
16.03.2018

Michael Freinberger, Dipl.-Ing. (FH)
Prüfstellenleiter
Materialprüfung

Monika Hutter, Dipl.-Ing. (FH)
Prüfingenieurin
Materialprüfung

TESTING LABORATORY · LEGNOLEGNO · Via Pio La Torre, 11 42015 Correggio (RE) ITALY

0690-026

ift Rosenheim GmbH
Theodor-Gietl-Str. 7-9
D-83026 Rosenheim

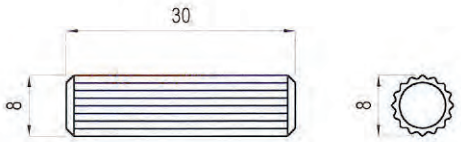
Kontakt
Tel. +49.8031.261-0
Fax +49.8031.261-290
www.ift-rosenheim.de

Prüfung und Kalibrierung – EN ISO/IEC 17025
Inspektion – EN ISO/IEC 17020
Zertifizierung Produkte – EN ISO/IEC 17065
Zertifizierung Managementsysteme – EN ISO/IEC 17021

Notified Body 0757
PUZ-Stelle: BAY 18

ILAC-MRA DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-PL-11669-01-00

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY



APPROVATO 04/8/2017

Codice articolo
LCS30/8

0690-026

Codice disegno: 017-6867_P1	Colore 1: Grezzo	Materiale: Legno	
Cliente: UNIFORM	Foglio: 01	Colore 2: -	Tolleranze generali: -
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: 1000 pz.
Descrizione: Birone 30mm x Ø8mm			

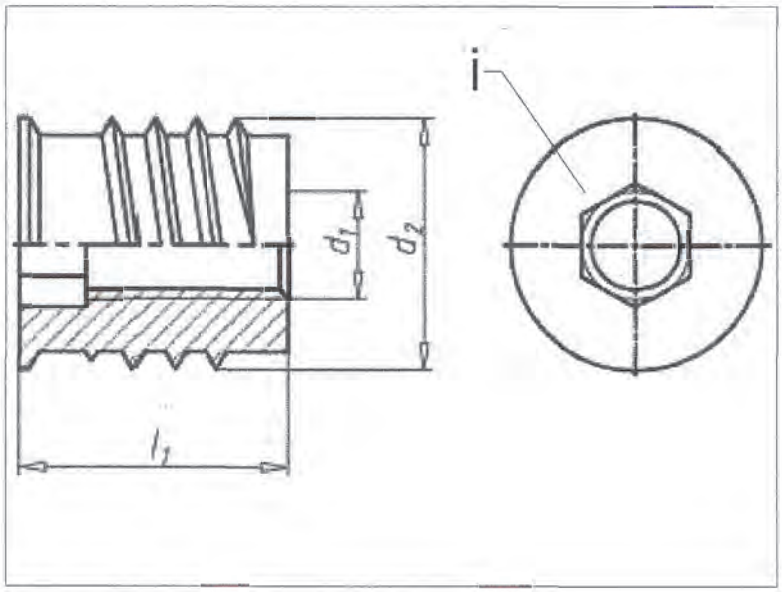
REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 24/03/17
Controllato da: Data 04/08/2017
Approvato da: Data 04/08/2017

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -
RQ 7.3.05 Vers.2
www.uniform.it

TESTING LABORATORY
LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY



d1= M5
d2= 10mm
L1=12mm
i= mis. 5

APPROVATO..... 17/04/2020

Codice articolo
LS145

Codice disegno: 019-7390_P23		Colore 1: GREZZO	Materiale: ACCIAIO GREZZO	—	—	—	—
Cliente: UNIFORM	Foglio: 01	Colore 2: -	Tolleranze generali: -	REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: -	Eseguito da: Federico V. 03/4/20			
				Controllato da:	Data 03/04/2020		
Descrizione: Bussola autofilettante per legno filettatura interna testa svasata inserto esagonale				Approvato da:	Data 03/04/2020		

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -
RQ 7.3.05 Vers.2
www.uniform.it

0690-026

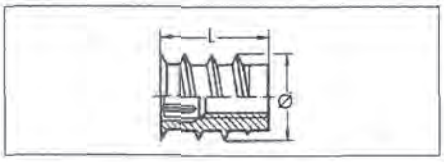
TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 13
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

WÜRTH

BUSSOLE FILETTATE

- acciaio grezzo
- giunzione amovibile
- avvitamento veloce in foratura con utensili a mano, utensili elettrici o utensili ad aria compressa
- filetto legno all'esterno
- filetto metrico all'interno

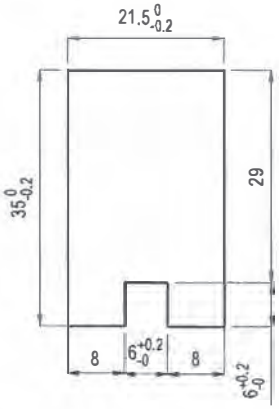
Campi d'impiego:
legno, plastica e altri materiali morbidi

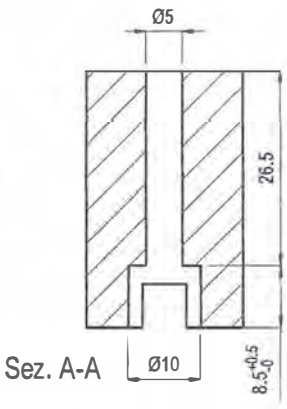


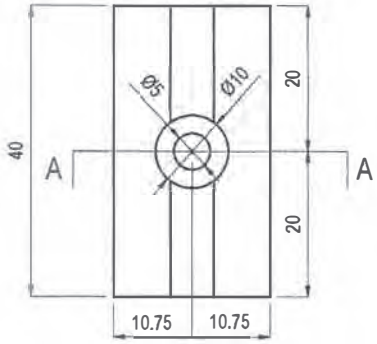
Typ SKD con esagono incassato e bordo

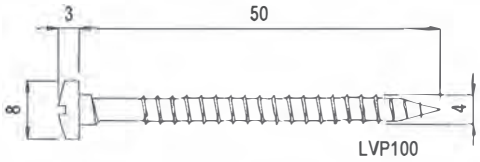
Ø est./mm	Ø foratura	lungh. L/mm	filetto int.	● chiave/mm	Art.
8	6,6 - 6,9	10	M4	mis. 4	**0376 24 10**
10	8,4 - 8,9	12	M5	mis. 5	**0376 25 12**
12	10,0 - 10,4	12	M6	mis. 6	**0376 26 12**
		15			**0376 26 15**
		18			**0376 26 18**
14	12,0 - 12,4	15	M8	mis. 8	**0376 28 15**
16	14,0 - 14,5	18			**0376 28 18**
18,5	16,2 - 16,7	20	M10	mis. 10	**0376 210 20**
22	19,5 - 20,0	25	M12	mis. 12	**0376 212 25**

0519/© by Würth Italia Srl/Riproduzione vietata/000171



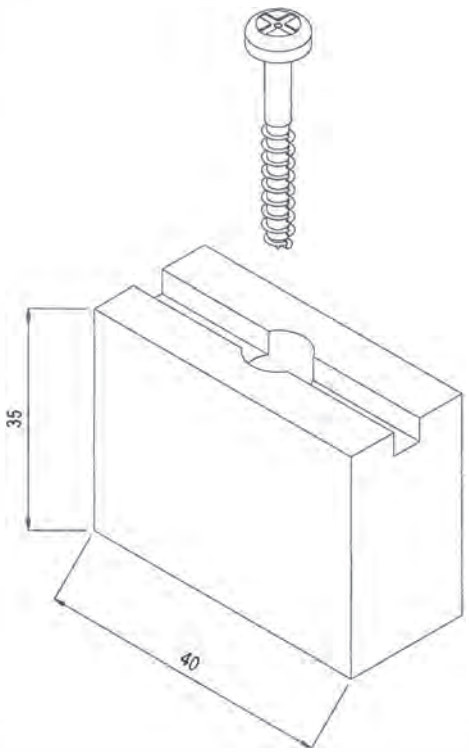






Eseguire burattatura sul pezzo

APPROVATO 09/3/2020



DISTINTA ART.	
Codice articolo	Q.tà
Blocchetto in alluminio grezzo	1 pz.
LVP100	1 pz.

Codice articolo
LS148

Codice disegno: 020-7471_P1		Colore 1: GREZZO	Materiale: ALLUMINIO	1	09/03/2020	Modifica altezza	Federico V.
Cliente: UNIFORM	Foglio: 01	Colore 2: -	Tolleranze generali: -	REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
	Scala: 1:1	Colorre3: -	Confezione base: -	Eseguito da: Federico V.	Data 18/02/2020		
Descrizione: Blocco anti scarrellamento per HS40				Co trollato da :	Da ta 09/03/2020		
				Approvato da:	Data 09/03/2020		

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

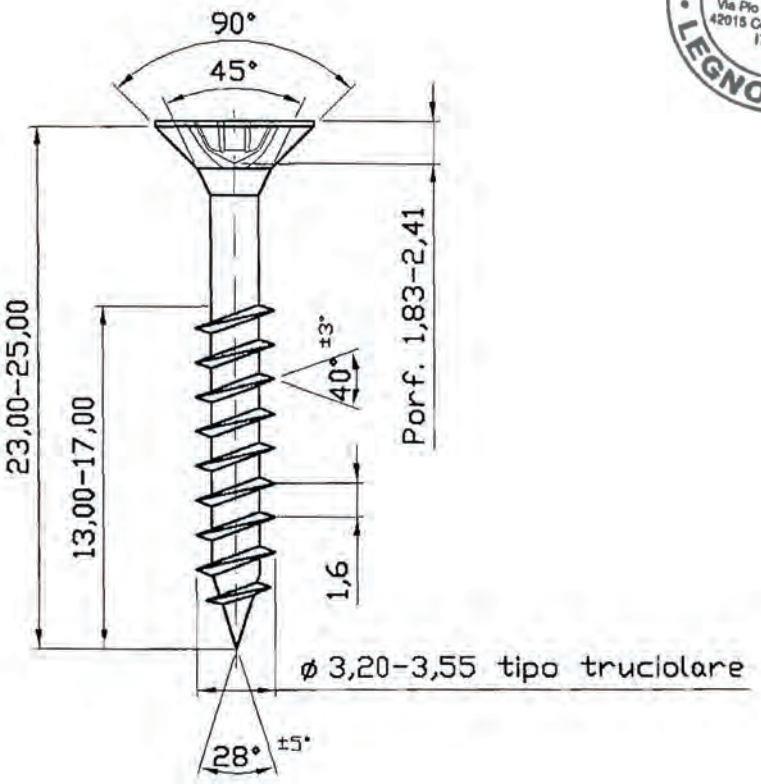
uniform
sistemi per serramenti

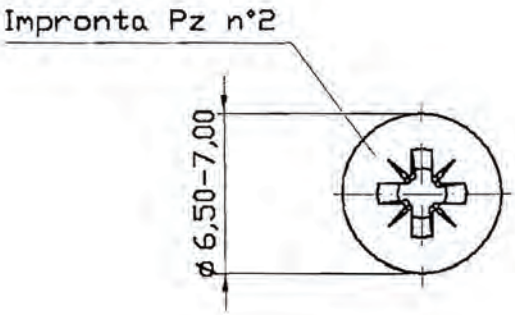
www.uniform.it

0690-026

Proprietà riservata - a termini di legge, ci riserviamo la proprietà del presente disegno, che pertanto non può essere riprodotto ne comunicato a terzi, senza la espressa preventiva autorizzazione da parte nostra

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY





APPROVATO 27/01/2015

Cementazione: durezza a cuore HV 270 ÷ 390 ; durezza superficiale HV > 450

MATERIALE	TRATTAMENTO TERMICO	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
Acciaio da Cementazione	Cementazione	Zinc. Bianca Cr3 + Fe/Zn 3c1/

IND. MOD	DESCRIZIONE MODIFICA	DATA	FIRMA

PRESCRIZIONI PER QUOTE SENZA TOLLERANZA

QUOTA (mm)	FINO A 6	OLTRE 6 FINO A 30	OLTRE 30 FINO A 120	OLTRE 120
TOLL. (mm)	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

DENOMINAZIONE UNIFORM ART: LVP25

VITE TSP Pz D.3,5x25 FIL.15 TRUC.

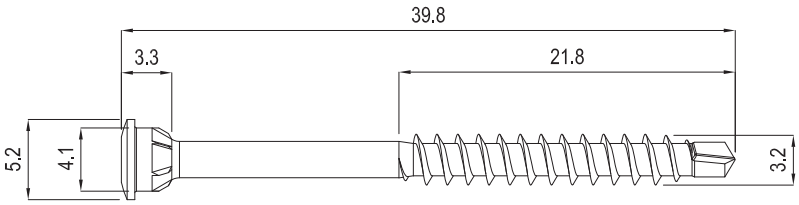
VITERIA EUGANEA

DISEGNO N. **140509**

INDICE MODIFICA 0

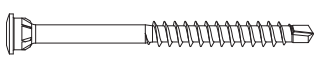
0690-026

TESTING LABORATORY
LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY



Scala 2:1

Wurth-Assy3x40
art.0165 853 040



Scala 1:1

Codice articolo
LVP104

0690-026

Codice disegno: 014-5836_P2		Colore 1: Nichelato	Materiale: Acciaio				
Cliente: UNIFORM	Foglio: 1	Colore 2: -	Tolleranze generali: -				
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: -				
				REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

Descrizione:
Vite autoforante autosvasante 3x40mm mezzo filetto testa ridotta

Eseguito da: Federico	Data 24/11/2014
Controllato da:	Data
Approvato da:	Data

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

RQ 7.3.05 Vers.2

Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)0442-641690 www.uniform.it

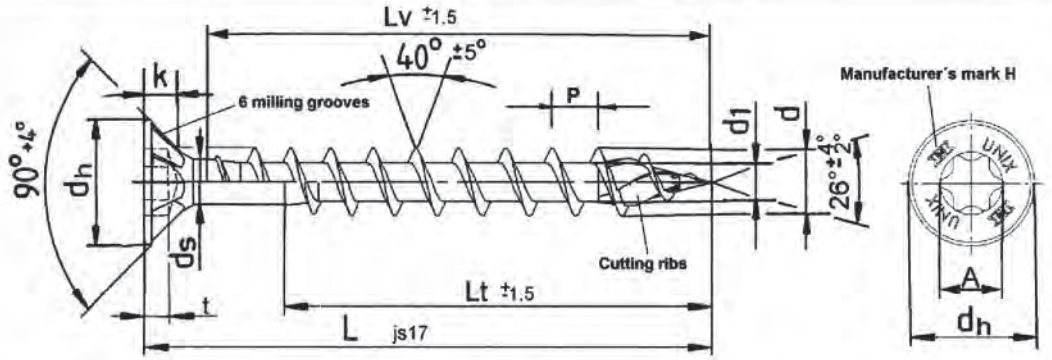
TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

Deutsches Institut für Bautechnik
DIBt

uniform art. LVP105

Material: Cold heading acc. HECO specification
carbon steel

HECO ZL



Nom. diameter		Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 4,5	Ø 5,0	Ø 6,0		
d	upper tol.	3,5 +0,3	4,0 +0,3	4,5 +0,3	5,0 +0,3	6,0 +0,3		
	lower tol.	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1		
d_1	upper tol.	2,35	2,65	2,9	3,2	4,1		
	lower tol.	2,15	2,45	2,7	3,0	3,8		
d_h	upper tol.	6,9 +0,1	7,9 +0,1	8,9 +0,1	9,6 +0,1	11,7 +0,1		
	lower tol.	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4		
d_s	upper tol.					4,4		
	lower tol.					4,2		
P		Variable thread pitch						
k	upper tol.	2,1	2,5	2,7	3,0	3,6		
	lower tol.	1,8	2,1	2,3	2,6	3,1		
Recess		T15	T20	T25	T25	T30		
t	upper tol.	1,6	1,55	1,9	2,25	2,5		
	lower tol.	1,3	1,25	1,5	1,85	2,1		
A		3,35	3,94	4,53	4,53	5,63		

L	Lv	Lt	Lv	Lt	Lv	Lt	Lv	Lt	Lv	Lt	Lv	Lt	Lv	Lt
20	16													
25	21		21											
30	26		26		26		25							
35	31		31		31		30							
40	36		36		36		35		35					
45	41		41		41		40		40					
50	46		46		46		45		45					
55			51		51		50		50					
60			56		56		55		55					
65			61		61		60		60					
70			66		66		65		65					
75			71		71		70		65					
80			76		76		75		65					
90							85		85					
100							95		95					
110							105		105					
120							115		115					
130									125					
140			Lv without shank ribs						135					
150									145					
160									155					
180										80				
190										80				
200										80				
220										80				
240										80				
260										80				
280										80				
300										80				

Other thread lengths for lg ≥ 4*d up to max. standard thread length, are allowed

HECO-UNIX-plus and HECO-UNIX-top screws

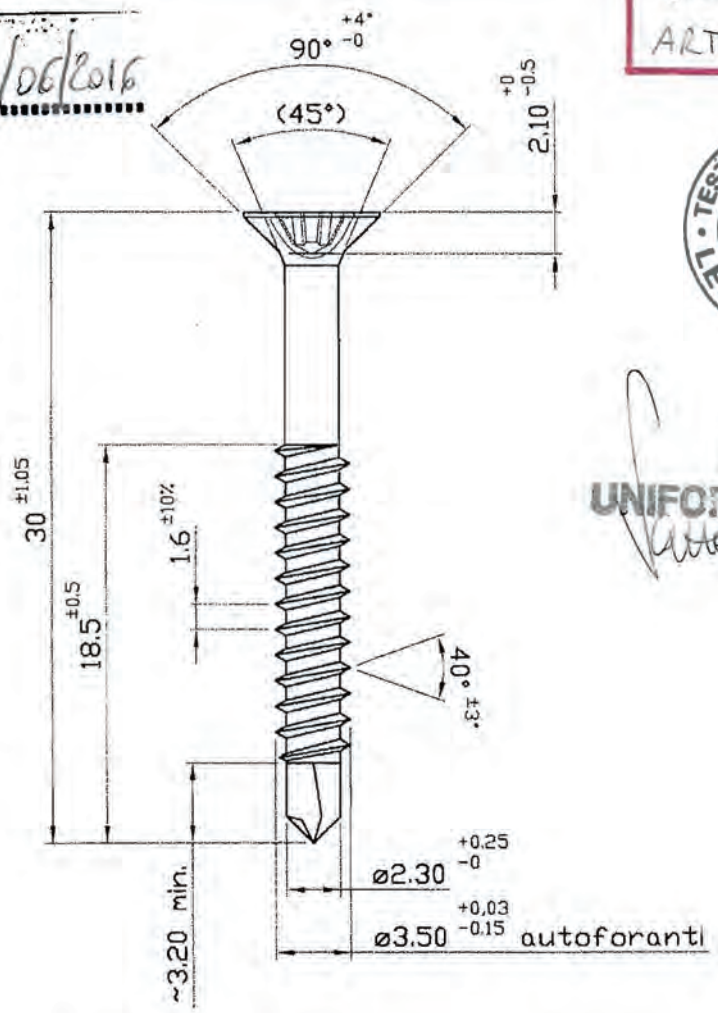
HECO-UNIX-top screw with countersunk head, T-Drive

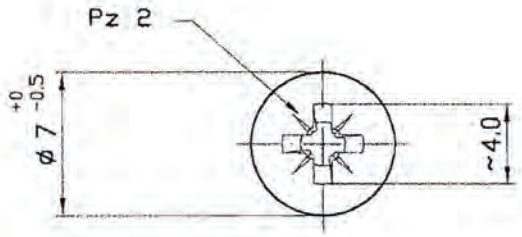
Annex 2.4

0690-026

UNIFORM
ART. LVP106

APPROVATO 10/06/2016





TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

28/01/2016
UNIFORM S.p.A.

Cementazione: durezza a cuore HV 320 ÷ 425 ; durezza superficiale HV > 560

MATERIALE	TRATTAMENTO TERMICO	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
Acciaio da Cementazione	Cementazione	Zinc. Bianca Cr3+ Deidr. Fe/Zn 3c1A

PRESCRIZIONI PER QUOTE SENZA TOLLERANZA				
QUOTA (mm)	FINO A 6	OLTRE 6 FINO A 30	OLTRE 30 FINO A 120	OLTRE 120
TOLL. (mm)	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

IND. MOD.	DESCRIZIONE MODIFICA	DATA	FIRMA

DENOMINAZIONE

VITe TSP Pz D.3,5x30 AUTOFORANTI

VITERIA EUGANEA
SAONARA (Padova)
ITALY

SCALA	DATA	DISEGNATORE
3:1	27.01.2016	Costa

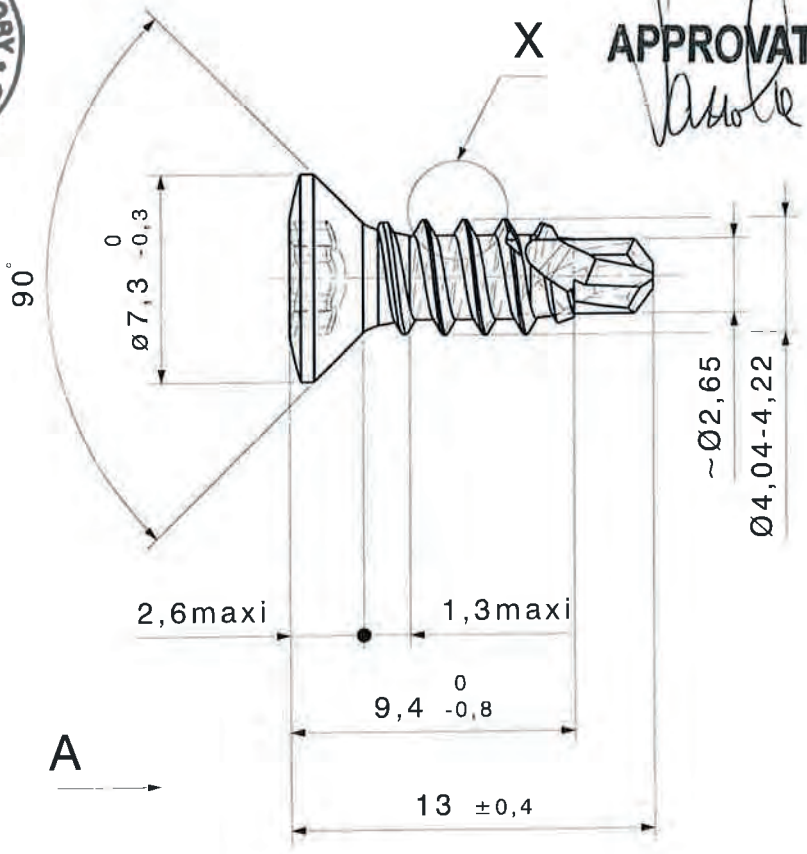
DISEGNO N. **015-6282_P1**

INDICE MODIFICA -

Proprietà riservata - a termini di legge, ci riserviamo la proprietà del presente disegno, che pertanto non può essere ne riprodotto ne comunicato a terzi, senza la espressa preventiva autorizzazione da parte nostra.

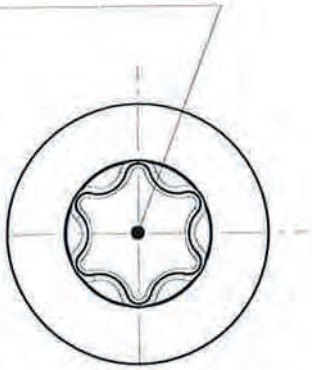
TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

APPROVATO 20/9/17

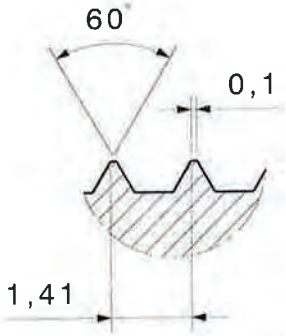


A (5:1)

Empreinte TORX T20



X (8:1)



UNIFORM ART. LVP107

Tolérances non spéc. pour dimensions	DIN/ISO 2768-mK	DIN/ISO 1302	DIN/ISO 13715
Long. le plus court de l'angle	≤10	>10-50	>50-120	>120-400
Tol. en degrés / minutes	±1°	±30'	±20'	±10'
Tol. en mm / base 100mm	±1.8	±0.9	±0.6	±0.3

Fourchette	<0.5	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120
Longueur	±0.1	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
Ray.Chanfr.	±0.1	±0.2	±0.5	±1	±1	±1

Sans autorisation écrite de notre part, ce dessin ne peut être copié, reproduit, mis à la disposition ou montré à des tierces personnes.

Projection E

Code Nom.						
>300-1000	0.6	0.8	0.8	0.2		
>100-300	0.4	0.6	0.6	0.6	0.2	
>30-100	0.2	0.4				
>10-30	0.1					
≤ 10	0.05					

Matière: Acier	T.Th.: Carbonitrure	Revêtement: DT+	
DIN/ISO:	Autre N.:	Qualité filetage avant revêt.:	
Remarque:		Qualité filetage après revêt.:	
Designation SFS: SPB2/5-7051/7.3/T20-4,2X13		No. Plan client:	
Format Dessin A4	Des. Client: SPB2/5-7051/7.3/T20-4,2X13		Code: ZB

SFS intec

SFS intec SAS
FR-Valence

Echelle: 4:1	Document-Key: 1234375 YCD 001 01	Révision:	No. Modif.: 225937		
Dessiné	BOGU	03.09.2010	No. Mat: 1234375		
Verifié	BOGU	10.09.2010			

ANMA 28.07.2017 10:01:34 Version: 01/01 Status RL

0690-026

VITERIA EUGANEA

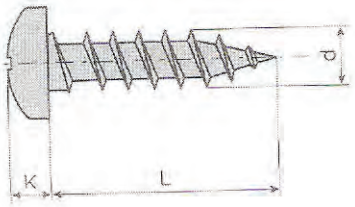
Viti per legno pressato o truciolare
a testa cilindrica
con impronta a croce POZIDRIV

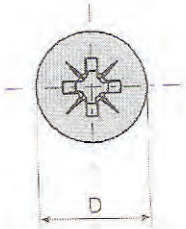
Tolleranze di lavorazione ISO 4759/1. Categoria C.

Cross recessed pan head chipboard screws. Product grade C.

DIN 7505-B

(Sperimentale)





Materiale **Acciaio carbonitrurato**

C 15

Finitura superficiale:
NATURALE Codice **14.05.4**
ZINCATE Codice **14.05.4.51**

Dimensioni in mm.							
d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	4,90	5,90	6,90	7,90	8,80	9,80	11,75
K	2,00	2,25	2,60	2,80	3,00	3,50	4,10
Pz N°	1	1	2	2	2	2	3

						PER 1000 PEZZI ≃ Kg	
L = 10	0,38	0,58	0,81	1,12			
12	0,42	0,64	0,90	1,23			
16	0,50	0,76	1,07	1,44	1,77		
18	0,54	0,83	1,15	1,55	1,90		
20	0,58	0,89	1,24	1,66	2,03	2,78	4,13
25	0,69	1,04	1,45	1,94	2,35	3,18	4,69
30	0,79	1,19	1,66	2,21	2,67	3,57	5,25
35		1,34	1,87	2,48	2,99	3,96	5,82
40		1,50	2,09	2,76	3,31	4,36	6,38
45			2,30	3,03	3,63	4,75	6,94
50			2,51	3,30	3,95	5,15	7,51
60				3,85	4,59	5,93	8,63
70				4,39	5,23	6,76	9,76
	2000	1000	500			100	

UNIFORM art. LVP108

UNIFORM S.p.A.

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

APPROVATO 08/9/2017

- Le lunghezze superiori a mm. 60 hanno la parte filettata mm. 55.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

0690-026

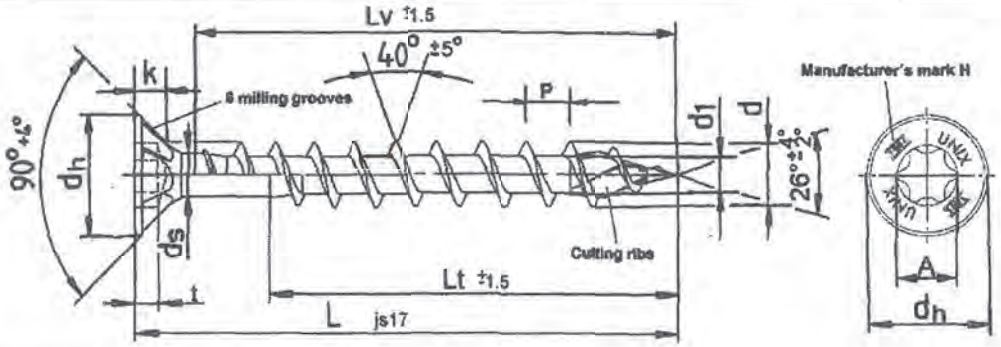
TESTING LABORATORY • LEGNOLEGNO • Via Pio La Torre, 11 42015 Correggio (RE) ITALY

uniform art. LVP120

VITE 5x100mm

Material: Cold heading acc. HECO specification carbon steel

HECO ZL



Nom. diameter		Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 4,5	Ø 5,0	Ø 6,0		
d	upper tol.	3,5 +0,3	4,0 +0,3	4,5 +0,3	5,0 +0,3	6,0 +0,3		
	lower tol.	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1		
d_1	upper tol.	2,35	2,65	2,9	3,2	4,1		
	lower tol.	2,15	2,45	2,7	3,0	3,8		
d_h	upper tol.	6,9 +0,1	7,9 +0,1	8,9 +0,1	9,6 +0,1	11,7 +0,1		
	lower tol.	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4		
d_s	upper tol.					4,4		
	lower tol.					4,2		
P		Variable thread pitch						
k	upper tol.	2,1	2,5	2,7	3,0	3,6		
	lower tol.	1,8	2,1	2,3	2,6	3,1		
Recess		T15	T20	T25	T25	T30		
t	upper tol.	1,6	1,55	1,9	2,25	2,5		
	lower tol.	1,3	1,25	1,5	1,85	2,1		
A		3,35	3,94	4,53	4,53	5,63		

L	Lv	Lt	Lv	Lt	Lv	Lt	Lv	Lt	Lv	Lt	Lv	Lt	Lv	Lt
20	16													
25	21		21											
30	26		26		26		25							
35	31		31		31		30							
40	36		36		36		35		35					
45	41		41		41		40		40					
50	46		46		46		45		45					
55			51		51		50		50					
60			56		56		55		55					
65			61		61		60		60					
70			66		66		65		65					
75			71		71		70		65					
80			76		76		75		65					
90							85		85					
100							95		95					
110							105		105					
120							115		115					
130									125					
140			Lv without shank ribs						135					
150									145					
160									155					
180										80				
190										80				
200										80				
220										80				
240										80				
260										80				
280										80				
300										80				

Other thread lengths for $l_g \geq 4*d$ up to max. standard thread length, are allowed

HECO-UNIX-plus and HECO-UNIX-top screws

HECO-UNIX-top screw with countersunk head, T-Drive

Annex 2.4

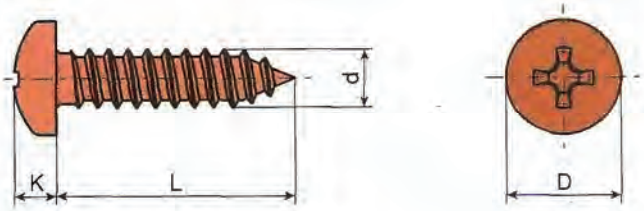
VITERIA EUGANEA

Viti autofilettanti a testa cilindrica con impronta a croce

Cross recessed pan head tapping screws. Product grade A.

UNI 6954
DIN 7981
~ISO 7049

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
Caratteristiche meccaniche **UNI 7323/3.**
Norme di collaudo **UNI 3740/8 e 7323/3.**



Materiale **Acciaio carbonitrurato**

C 15

Filettatura secondo **UNI 6947 estremità a punta**

Finitura superficiale:
NATURALE Codice **10.05.1**
ZINCATE Codice **10.05.1.51**
NICHELATE Codice **10.05.2**

Dimensioni in mm. e frazioni di pollice.

d ∅ filettatura	2,2	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO	2	4	6	7	8	10	12	14
Passo filetto	0,79	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
D	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
Ph Nº.	1	1	2	2	2	2	3	3

L = lunghezza mm	L = lunghezza pollici							PER 1000 PEZZI ≃ Kg
4,5	3/16	0,16	0,29					
6,5	1/4	0,20	0,40	0,61	0,82	0,98		
9,5	3/8	0,26	0,51	0,79	1,05	1,22	1,85	
13	1/2	0,33	0,63	0,97	1,27	1,46	2,20	3,20 3,9
16	5/8	0,39	0,74	1,12	1,46	1,67	2,50	3,60 4,44
19	3/4		0,85	1,27	1,65	1,88	2,80	4,00 4,98
22	7/8		1,00	1,42	1,84	2,10	3,10	4,38 5,52
25	1"		1,10	1,57	2,03	2,30	3,40	4,76 6,06
32	1" 1/4				2,40	2,80	4,10	5,67 7,32
38	1" 1/2				2,90	3,50	4,70	6,45 8,40
45	1" 3/4						5,40	7,10 10,00
50	2"						5,90	7,80 11,00
			500				200	

CODICE UNIFORM:
LVP122
3.5X13mm
Zincata

TESTING LABORATORY • LEGNOLEGNO • Via Pio La Torre, 11 42015 Correggio (RE) ITALY

* Diametro non previsto dalla norma ISO.
- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori **D** e **K**.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.
- A richiesta e per quantitativi, si possono fornire con estremità senza punta.
- L'estremità a punta viene definita di tipo **AB** secondo la norma UNI, tipo **C** secondo DIN e ISO; l'estremità senza punta viene definita di tipo **B** secondo la norma UNI, tipo **F** secondo DIN e ISO.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

0690-026

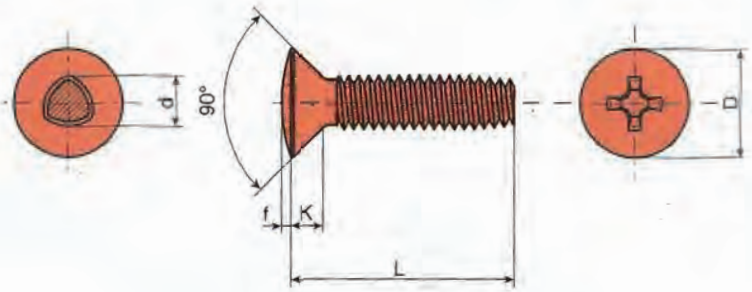
VITERIA EUGANEA

Viti autoformanti sezione trilobata a testa svasata
con calotta ed impronta a croce

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
Caratteristiche meccaniche e norme di collaudo **UNI 7323/6.**

Recessed raised countersunk (oval) head thread rolling screws for ISO metric thread. Product gradé A.

UNI 8114
DIN 7500-N
passo grosso



Materiale	**Acciaio cementato e temprato**
	C 15
Durezza superficiale min.	**450 HV0,3**
Durezza a cuore	**240 ÷ 390 HV0,3**
Finitura superficiale	**Zincate bianche**
Codice	**11.05.4**

Dimensioni in mm.

Ø nominale d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6
D	4,7	5,6	7,5	9,2	11
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3
f	0,6	0,75	1	1,25	1,5
Ph N°.	1	1	2	2	3

L = 6	0,302				
8	0,362	0,527			PER 1000 PEZZI ≃ Kg
10	0,422	0,615	1,21	1,98	
12	0,482	0,703	1,37	2,23	
14	0,543	0,791	1,52	2,47	3,72
16	0,603	0,880	1,68	2,72	4,07
20		1,060	1,99	3,22	4,78
25		1,280	2,37	3,83	5,66
30			2,76	4,44	6,55
35					7,43
40					8,31
5000	2500	1000	500		

CODICE UNIFORM:
LVP123
M4X20mm
Zincata bianca

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

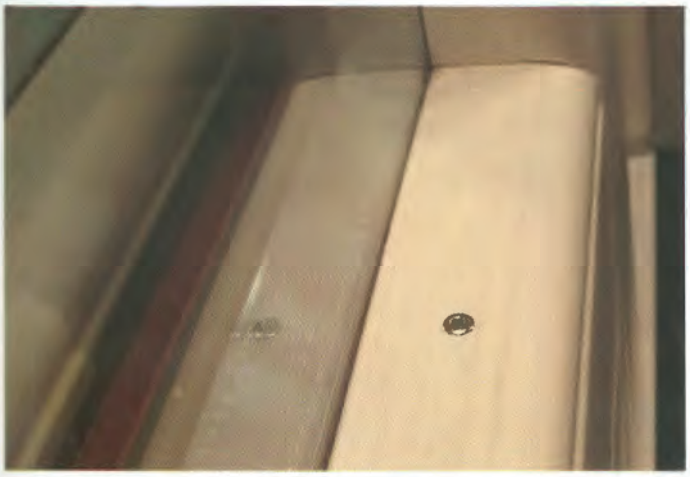
• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

0690-026

CODICE UNIFORM: **LVP124**
vite da legno 3.5x50 testa ridotta zincata

HECO Unix® Top fermavetro

GRAZIE ALL'EFFETTO ACCOPPIAMENTO DEL FILETTO VARIABILE È LA SOLUZIONE IDEALE PER IL FISSAGGIO DEI LISTELLI FERMAVETRO NEI SERRAMENTI IN LEGNO.



Le viti HECO-UNIX hanno una filettatura con passo variabile che diminuisce costantemente nella sezione centrale in modo da accoppiare due pezzi di legno senza l'utilizzo di banchi di montaggio o morse.

HECO-UNIX crea un fissaggio molto più duraturo e resistente grazie alla presenza della filettatura.
Per il fissaggio dei listelli fermavetro, dove le necessità estetiche sono molto importanti, **è stata adottata una testa svasata molto ridotta e con alette autosvasanti sottotesta**. Inoltre la parte superiore è bombata per donare un aspetto più gradevole anche se la vite venisse inserita leggermente storta.
La scelta della versione con punta HECO-UNIX-top è pensata per limitare al massimo eventuali fessurazioni del listello.

530 Unix-top T-drive

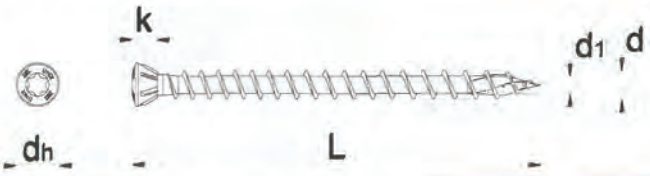
530A TSBR TD ASV Zincata

B1 CLASSE

Ø	Lung	Ins	Cod.	Conf	Imballo	Stato	U.M.	€
3,5	40	T10	46495	500	5.000		100	8,14
	50	T10	46498	500	5.000		100	10,03
	60	T10	46501	500	5.000		100	11,18
4,0	70	T15	46504	500	5.000		100	15,30
4,5	50	T20	46507	500	5.000		100	12,11
	60	T20	46510	500	5.000		100	15,98
	70	T20	46513	500	5.000		100	21,78
	80	T20	46516	500	5.000		100	26,65

Dati tecnici

530A TSBR TD ASV



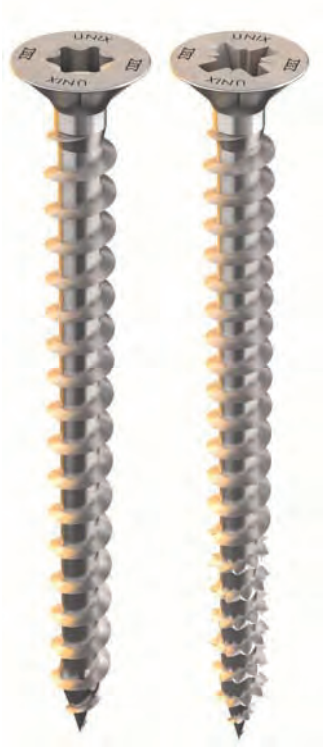
Ø		dh	k	ds	d1	d
3,5	min	5,00	2,30		2,15	3,40
	Max	5,40	2,70		2,35	3,80
4,0	min	5,80	2,70		2,45	3,90
	Max	6,20	3,10		2,65	4,30
4,5	min	6,50	3,00		2,70	4,40
	Max	6,90	3,40		2,90	4,80

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

In accordo all'Allegato III del Regolamento Prodotti da Costruzione (EU) Nr. 305/2011
DECLARATION OF PERFORMANCE

According to Annex III of the Regulation (EU) Nr. 305/2011 (Construction Products Regulation)



Viti per strutture in legno
HECO-UNIX-TOP
HECO-UNIX-Plus

Nr. HECO-DoP_ETA_11/0452_HU_1607_IT

1. Codice di identificazione unico del prodotto tipo:

Unique Identification code of the product type:

HECO-UNIX-TOP – Viti per strutture in legno
HECO-UNIX-Plus – Viti per strutture in legno

2. Numero di tipo, lotto o serie o altro elemento che permetta l'identificazione del prodotto:

0690-026

Type, batch or serial number:

Identificazione del prodotto in acc. a Allegato 3 del Benestare ETA 11/0452

3. Uso previsto del prodotto da costruzione in accordo alla specifica tecnica armonizzata:

Intended use or uses of the construction product, in acc. to applicable harmonized tecnica specification, as foreste by the manufacturer:

ETA 11/0452 Capitolo 1

Tipo	Vite da legno HECO-UNIX-TOP e HECO-UNIX-Plus
Dimensioni	3,5mm – 4,0mm – 4,5mm – 5,0mm – 6,0mm
Uso	Viti autofilettanti a gambo cilindrico per l'utilizzo su strutture in legno
Carichi	Carichi statici o quasi - statici
Durabilità	Viti zincate per classe di servizio 1 e 2 secondo EN 1995:1-1
	Viti in acciaio inossidabile per classe di servizio da 1 a 3 secondo EN 1995:1-1

4. Nome, denominazione commerciale e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11 (5):

Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer acc. to art. 11 (5):

HECO - Schrauben GmbH & Co. KG
Dr.-Kurt-STeim-Str. 28
78713 Schramberg (Germania)

0690-026

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:

Sistema 3

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:

In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

L'ente Deutsche Institut für Bautechnik DIBt ha pubblicato il Benestare ETA 11/0452 sulla base del certificato di conformità del controllo di produzione fpc con numero EAD DP 15-13-0118-06.03

0690-026

HECO-Schrauben GmbH & Co. KG
Dr.-Kurt-Steim-Straße 28
78713 Schramberg
Telefon: +49 (0) 74 22-9 89-0
Telefax: +49 (0) 74 22-9 89-200
E-Mail: info@heco-schrauben.de
Internet: www.heco-schrauben.de

Kommanditgesellschaft Sitz Schramberg, Amtsgericht Stuttgart HRA 480655
persönlich haftender Gesellschafter: Ludwig Hettich Verwaltungs GmbH
Sitz Schramberg, Amtsgericht Stuttgart HRB 480374
Geschäftsführer: Stefan Hettich, Guido Hettich, UST-ID-Nr. DE 142646601
ILN 40 19787 00000 0

Bankverbindungen	BLZ	Konto-Nr.	S.W.I.F.T.-Code	I.B.A.N.-Code
Kreissparkasse Rottweil	642 500 40	556 509	SOLADES1RWL	DE90642500400000556509
Volksbank Schwarzwald Neckar eG	642 920 20	41 980 000	GENODES1SBG	DE27642920200041980000
Deutsche Postbank	600 100 70	135 70-700	PBNKDEFF600	DE07600100700013570700
Commerzbank VS-Villingen	694 400 07	1 571 629	COBADEFF694	DE75694400070157162900

9. Prestazione dichiarata:

Declared performances:

Tab. 1.1: HECO-UNIX-top e HECO-UNIX-plus in acciaio al carbonio

	Caratteristica		Ø vite	3,5	4,00	4,50	5,00	6,00	8,00	10,00
Resistenza meccanica e stabilità										
1.1	l, d, d_h, l_g, d_1, d_s		[mm]	secondo ETA 11/0452						
1.2	$M_{y,k}$	ETA 11/0452 Tabella A.2.1	[Nm]	2,30	2,80	4,50	5,90	9,50	-	-
1.3	$F_{ax,k}$	ETA 11/0452 Tabella 2.3.1	[N/mm²]	11,80	11,80	11,80	11,80	11,80	-	-
1.4	$F_{head,k}$	ETA 11/0452 Tabella 2.3.2	[N/mm²]	13,00	13,00	13,00	13,00	13,00	-	-
1.5	$F_{tens,k}$	ETA 11/0452 Tabella A.2.1	[kN]	3,40	4,40	5,60	7,90	11,30	-	-
1.6	$R_{0,2,k}$		[Nmm²]	NDP	NDP	NDP	NDP	NDP	-	-
1.7	$f_{tor,k}$	ETA 11/0452 Tabella A.2.1	[Nm]	2,10	2,90	4,50	6,20	11,00	-	-
1.8	$f_{inst,m}$	ETA 11/0452 2.5	[Nm]	1,40	1,90	3,00	4,10	7,30	-	-
1.9	$a_1, a_2, a_{1,t}, a_{1,c}, a_{2,t}, a_{2,c}$	ETA 11/0452 2.4	[mm]	secondo ETA 11/0452 Allegato 2.4						
1.10	k_{ser}	ETA 11/0452 Tabella 2.3	[N/mm]	$= 780 * d_{0,2} + l_{ef}^{0,4}$						
1.11	**Resistenza alla corrosione**	ETA 11/0452 2.6		secondo ETA 11/0452 Allegato A.2.3						
Sicurezza in caso di incendio										
2.1		ETA 11/0452 Cap. 3.2		Classe A1						
Igiene, salute e ambiente										
3.1		ETA 11/0452 Cap. 3.3		Non applicabile						
Sicurezza nell'impiego										
4.1		ETA 11/0452 Cap. 3.4		Vedi valori riportati sopra						
Protezione contro i rumori										
5.1		ETA 11/0452 Cap. 3.5		Non applicabile						
Risparmio energetico e ritenzione del calore										
6.1		ETA 11/0452 Cap. 3.6		Non applicabile						
Uso sotenibile delle risorse naturali										
7.1		ETA 11/0452 Cap. 3.7		NDP						

0690-026

Tab. 1.2: HECO-UNIX-top e HECO-UNIX-plus in acciaio inox

	Caratteristica		Ø vite	3,5	4,00	4,50	5,00	6,00	8,00	10,00
Resistenza meccanica e stabilità										
1.1	**l, d, d_h, l_g, d_1, d_s**		[mm]	secondo ETA 11/0452						
1.2	**$M_{y,k}$**	ETA 11/0452 Tabella A.2.1	[Nm]	-	-	3,70	4,90	-	-	-
1.3	**$F_{ax,k}$**	ETA 11/0452 Tabella 2.3.1	[N/mm²]	-	-	11,80	11,80	-	-	-
1.4	**$F_{head,k}$**	ETA 11/0452 Tabella 2.3.2	[N/mm²]	-	-	13,00	13,00	-	-	-
1.5	**$F_{tens,k}$**	ETA 11/0452 Tabella A.2.1	[kN]	-	-	5,30	7,40	-	-	-
1.6	**$R_{0,2,k}$**		[Nmm²]	-	-	NDP	NDP	-	-	-
1.7	**$f_{tor,k}$**	ETA 11/0452 Tabella A.2.1	[Nm]	-	-	4,10	6,00	-	-	-
1.8	**$f_{inst,m}$**	ETA 11/0452 2.5	[Nm]	-	-	2,70	4,00	-	-	-
1.9	**a_1, a_2, $a_{1,t}$, $a_{1,c}$, $a_{2,t}$, $a_{2,c}$**	ETA 11/0452 2.4	[mm]	secondo ETA 11/0452 Allegato 2.4						
1.10	**k_{ser}**	ETA 11/0452 Tabella 2.3	[N/mm]	$= 780 * d_{0,2} + l_{ef}^{0,4}$						
1.11	**Resistenza alla corrosione**	ETA 11/0452 2.6		Classe di servizio 1, 2 e 3 secondo EN 1995-1-1						
Sicurezza in caso di incendio										
2.1		ETA 11/0452 Cap. 3.2		Classe A1						
Igiene, salute e ambiente										
3.1		ETA 11/0452 Cap. 3.3		Non applicabile						
Sicurezza nell'impiego										
4.1		ETA 11/0452 Cap. 3.4		Vedi valori riportati sopra						
Protezione contro i rumori										
5.1		ETA 11/0452 Cap. 3.5		Non applicabile						
Risparmio energetico e ritenzione del calore										
6.1		ETA 11/0452 Cap. 3.6		Non applicabile						
Uso sotenibile delle risorse naturali										
7.1		ETA 11/0452 Cap. 3.7		NDP						

0690-026

HECO-Schrauben GmbH & Co. KG
Dr.-Kurt-Steim-Straße 28
78713 Schramberg
Telefon: +49 (0) 74 22-9 89-0
Telefax: +49 (0) 74 22-9 89-200
E-Mail: info@heco-schrauben.de
Internet: www.heco-schrauben.de

Kommanditgesellschaft Sitz Schramberg, Amtsgericht Stuttgart HRA 480655
persönlich haftender Gesellschafter: Ludwig Hettich Verwaltungs GmbH
Sitz Schramberg, Amtsgericht Stuttgart HRB 480374
Geschäftsführer: Stefan Hettich, Guido Hettich, UST-ID-Nr. DE 142646601
ILN 40 19787 00000 0

Bankverbindungen
Kreissparkasse Rottweil
Volksbank Schwarzwald Neckar eG
Deutsche Postbank
Commerzbank VS-Villingen

BLZ
642 500 40
642 920 20
600 100 70
694 400 07

Konto-Nr.
556 509
41 980 000
135 70-700
1 571 629

S.W.I.F.T.-Code
SOLADES1RWL
GENODES1SBG
PBNKDEFF600
COBADEFF694

I.B.A.N.-Code
DE90642500400000556509
DE27642920200041980000
DE07600100700013570700
DE75694400070157162900

8. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4

Firmato a nome e per conto di:

Andreas Hettich
Product & marketing manager

Schramberg, 23.11.2016

Rev. 01

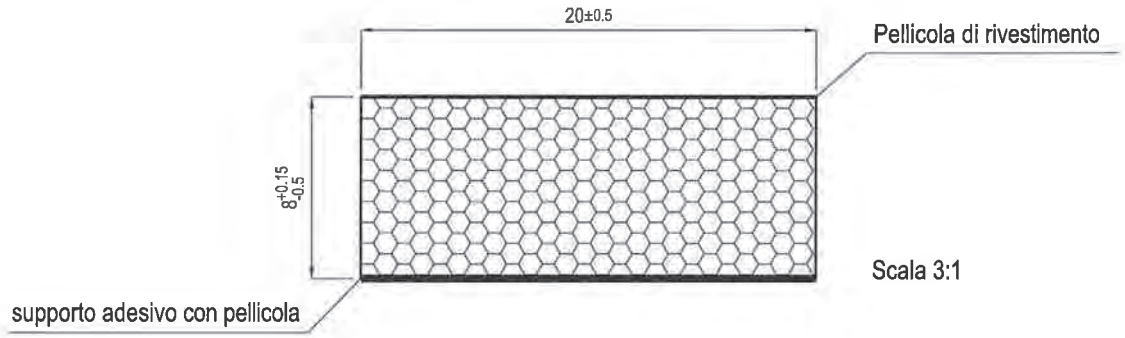
0690-026

HECO-Schrauben GmbH & Co. KG
Dr.-Kurt-Steim-Straße 28
78713 Schramberg
Telefon: +49 (0) 74 22-9 89-0
Telefax: +49 (0) 74 22-9 89-200
E-Mail: info@heco-schrauben.de
Internet: www.heco-schrauben.de

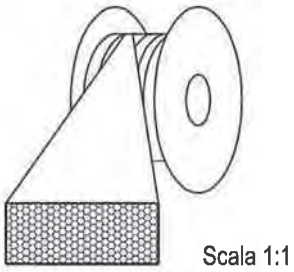
Kommanditgesellschaft Sitz Schramberg, Amtsgericht Stuttgart HRA 480655
persönlich haftender Gesellschafter: Ludwig Hettich Verwaltungs GmbH
Sitz Schramberg, Amtsgericht Stuttgart HRB 480374
Geschäftsführer: Stefan Hettich, Guido Hettich, UST-ID-Nr. DE 142646601
ILN 40 19787 00000 0

Bankverbindungen	BLZ	Konto-Nr.	S.W.I.F.T.-Code	I.B.A.N.-Code
Kreissparkasse Rottweil	642 500 40	556 509	SOLADES1RWL	DE90642500400000556509
Volksbank Schwarzwald Neckar eG	642 920 20	41 980 000	GENODES1SBG	DE27642920200041980000
Deutsche Postbank	600 100 70	135 70-700	PBNKDEFF600	DE07600100700013570700
Commerzbank VS-Villingen	694 400 07	1 571 629	COBADEFF694	DE75694400070157162900

TESTING LABORATORY
LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY



APPROVATO 03/08/2011



Codice articolo
LG20/4 P

0690-026

Codice disegno: 011-4049_P3		Colore 1: Grigio	Materiale: PUPE 091-08				
Cliente: UNIFORM	Foglio: 1	Colore 2: -	Tolleranze generali: UNI 9729				
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: 25 mt	REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

Descrizione:
Nastro a compressione 20x8 con supporto adesivo
-
-

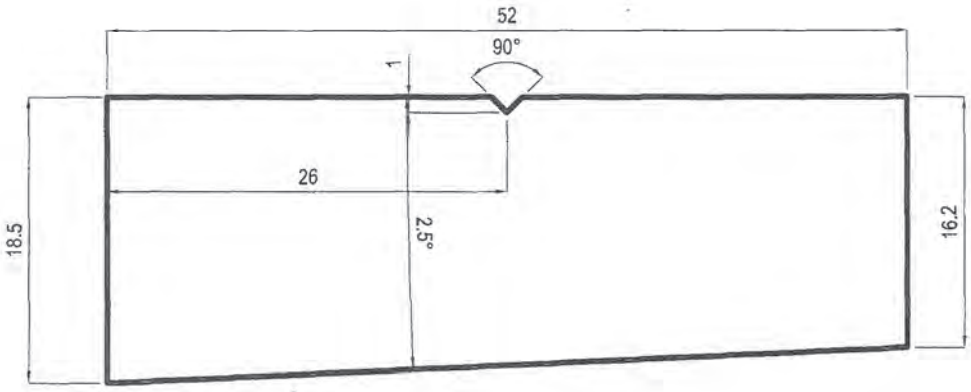
Eseguito da: Federico	Data 29/07/2011
Controllato da:	Data
Approvato da:	Data

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -
RQ 7.3.05 Vers.2
Tel. (+39)0442-669669 Fax. (+39)0442-641690 www.uniform.it

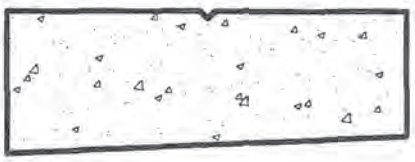
TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

FORNITORE: FAIZANE'
FINITURA: PE VERGINE A 3 COLORI
Lunghezza barre: 4mt



Scala 2:1

APPROVATO 18/3/2020



Scala 1:1

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Peso massimo accettato = Peso teorico +6%

Lavorazioni:		Note: Peso massimo accettato: -g/m
Area	903 mm²	Codice articolo
Peso Teorico	-g/m	**LP214**
Perimetro	-mm	

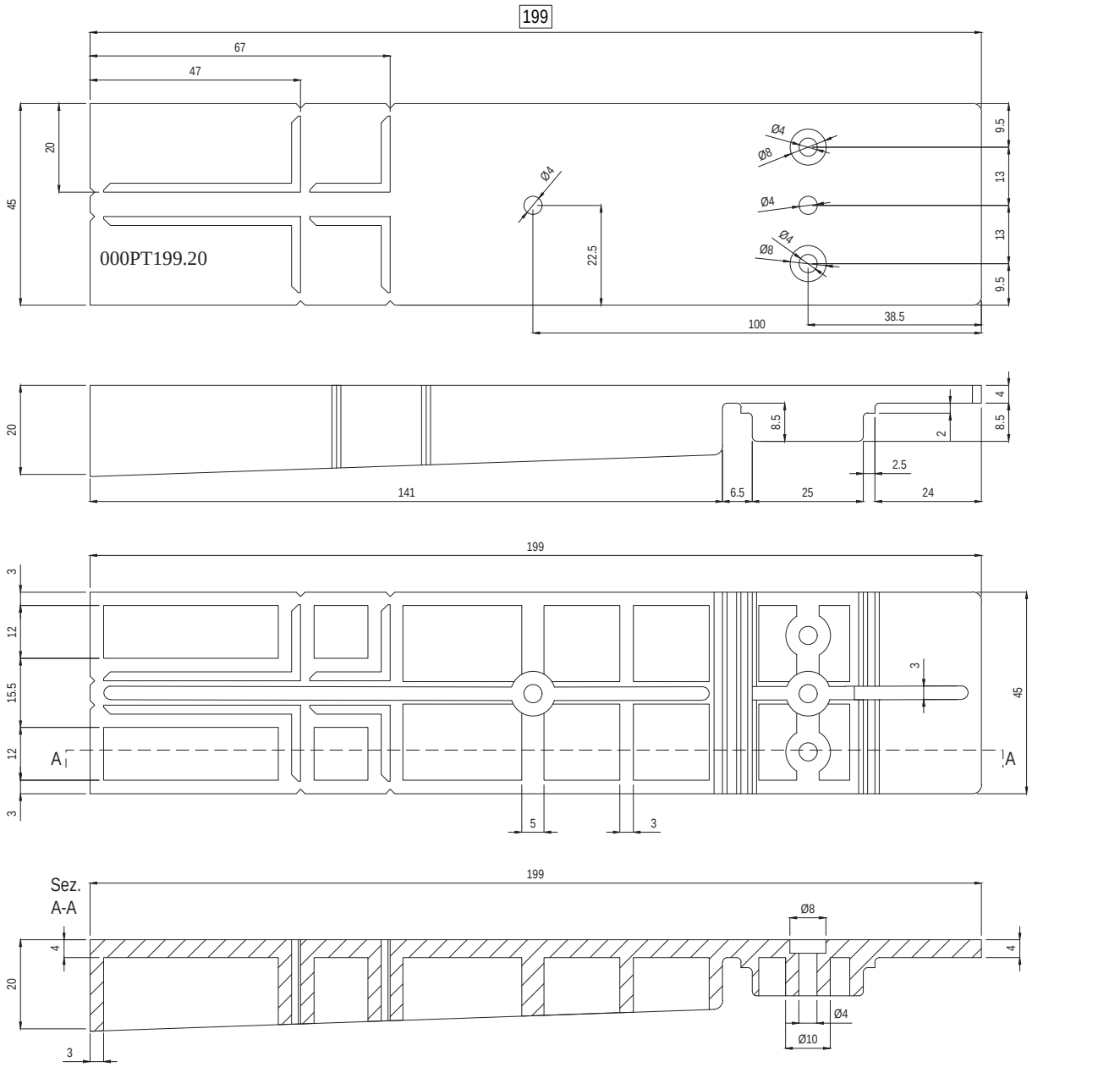
● raggio 0.5
▲ raggio 0.2
■ raggio 1

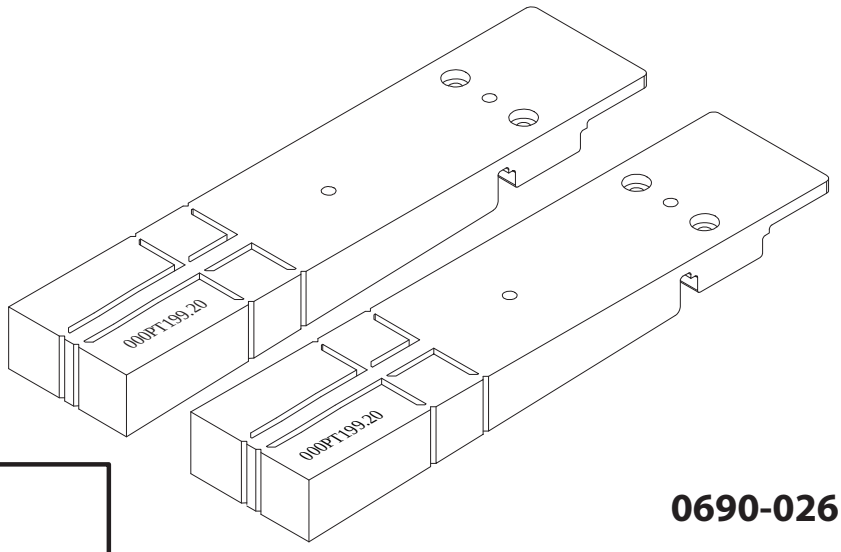
0690-026

Codice disegno: 017-6970_P14			Parti a vista	3	18/03/2020	Incisione superiore	Federico V.
				REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
Cliente: UNIFORM	Segno di riconoscimento su profilo:		Materiale: PE500	Eseguito da: Federico V.	Data 23/10/2018		
	Foglio 01	Scala: 1:1	Tolleranze generali: UNI EN 12020-2	Controllato da:	Data 22/05/2019		
Descrizione: Profilo inferiore per soglia HS Slim				Approvato da:	Data 22/05/2019		

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -





TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

Codice articolo
PT199–20(coppia)

0690-026

Codice disegno: 019-7390_P19	Colore 1: GRIGIO RAL7035	Materiale: SEBS Chemiton S700	
Cliente: UNIFORM	Foglio: 01	Colore 2: -	Tolleranze generali: IT11
	Scala: 0.7:1	Colore 3: -	Confezione base: -

Descrizione:
Coppia terminali lunghezza 199mm per PV199-20

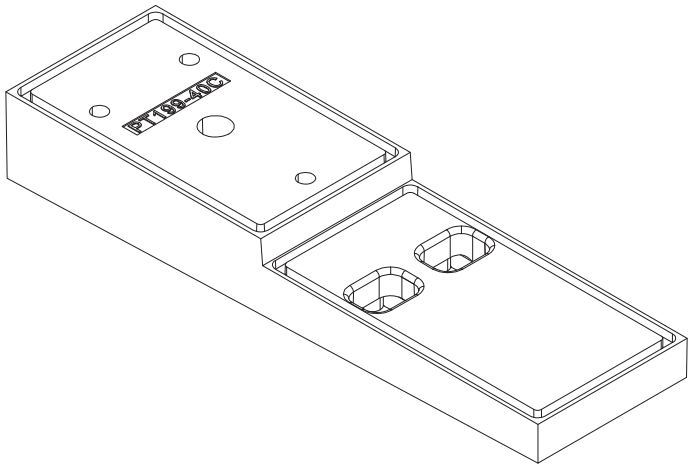
REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

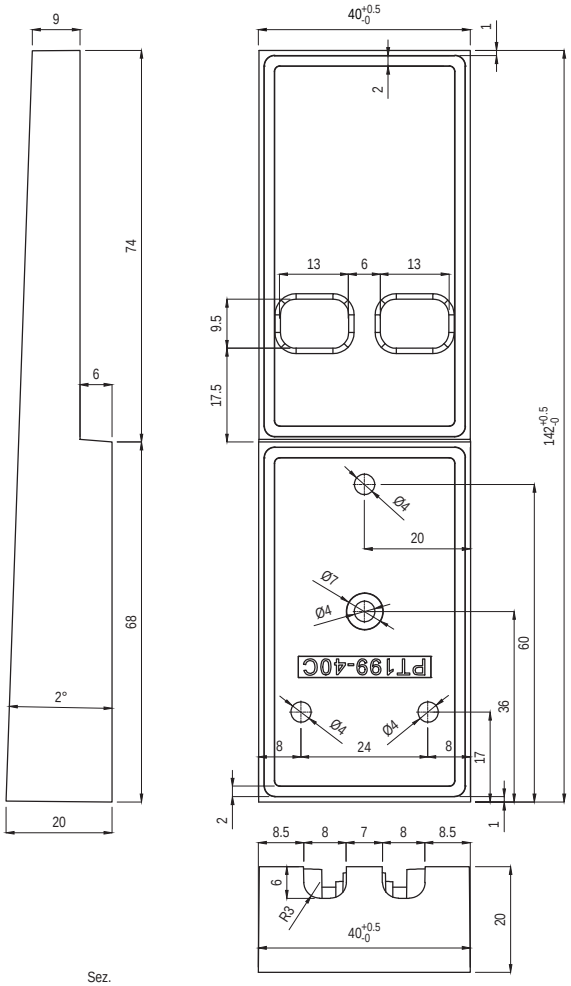
Eseguito da: Federico V.	Data 01/04/2020	
Controllato da:	Data 21/04/2020	
Approvato da:	Data 21/04/2020	

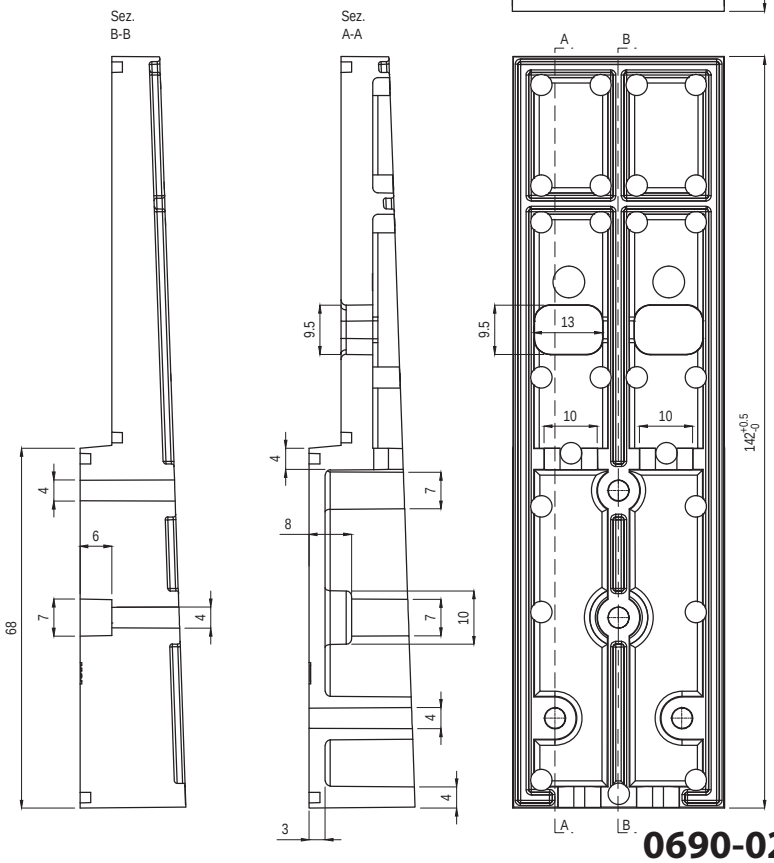
uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO







0690-026

Codice articolo
PT199−40C

Codice disegno: 019-7390_P20	Colore 1: GRIGIO RAL7035	Materiale: SEBS Chemiton S700	
Cliente: UNIFORM	Foglio: 01	Colore 2: -	Tolleranze generali: IT11
	Scala: 0.7:1	Colore 3: -	Confezione base: -

Descrizione:
Terminale centrale inferiore per HS magis40

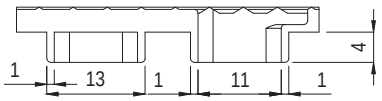
REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

Eseguito da: Federico V. Data 01/04/2020
Controllato da: Data 30/04/2020
Approvato da: Data 30/04/2020

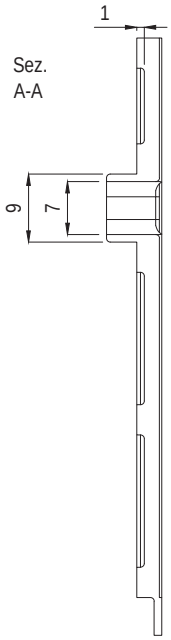
uniform
sistemi per serramenti

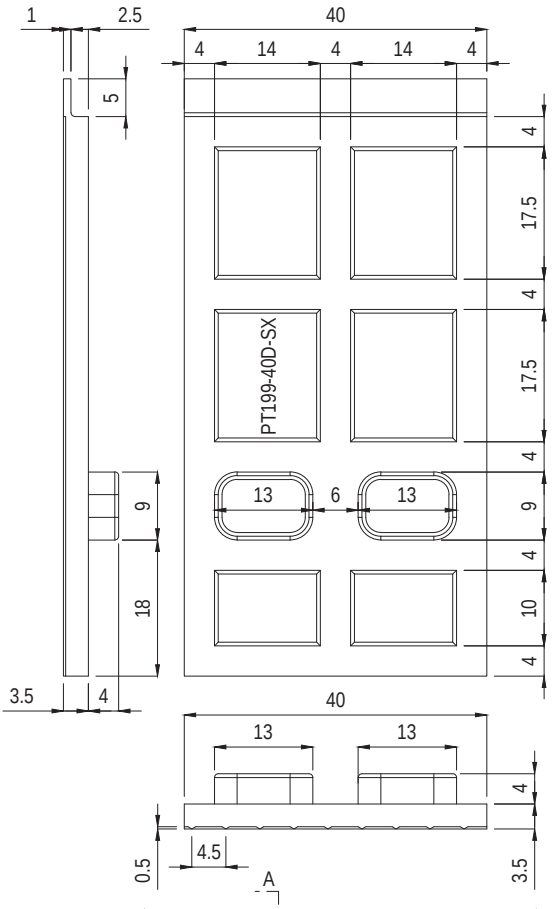
TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -
RQ 7.3.05 Vers.2
www.uniform.it

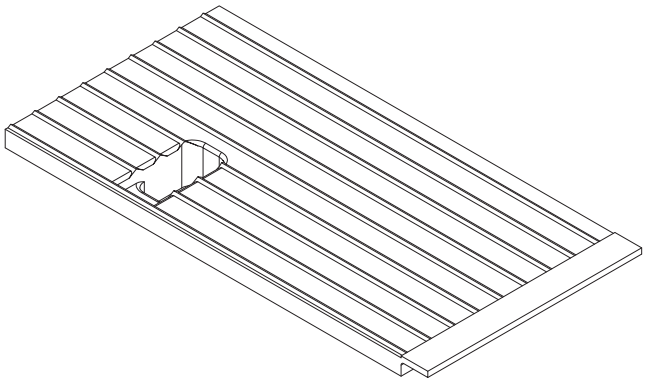
Sez.
B-B

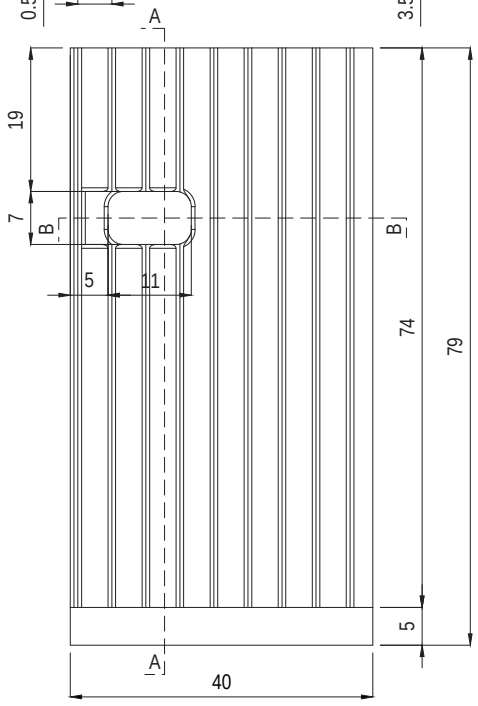


Sez.
A-A









TESTING LABORATORY
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY
LEGNOLEGNO

Codice articolo
PT199-40D-SX

0690-026

Codice disegno: 019-7390_P21	Colore 1: GRIGIO RAL7035	Materiale: SEBS Chemiton S400	
Cliente: UNIFORM	Foglio: 01	Colore 2: -	Tolleranze generali: IT11
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: -
Descrizione: Terminale centrale inferiore per HS magis40(anta scorrevole SX vista interna)			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

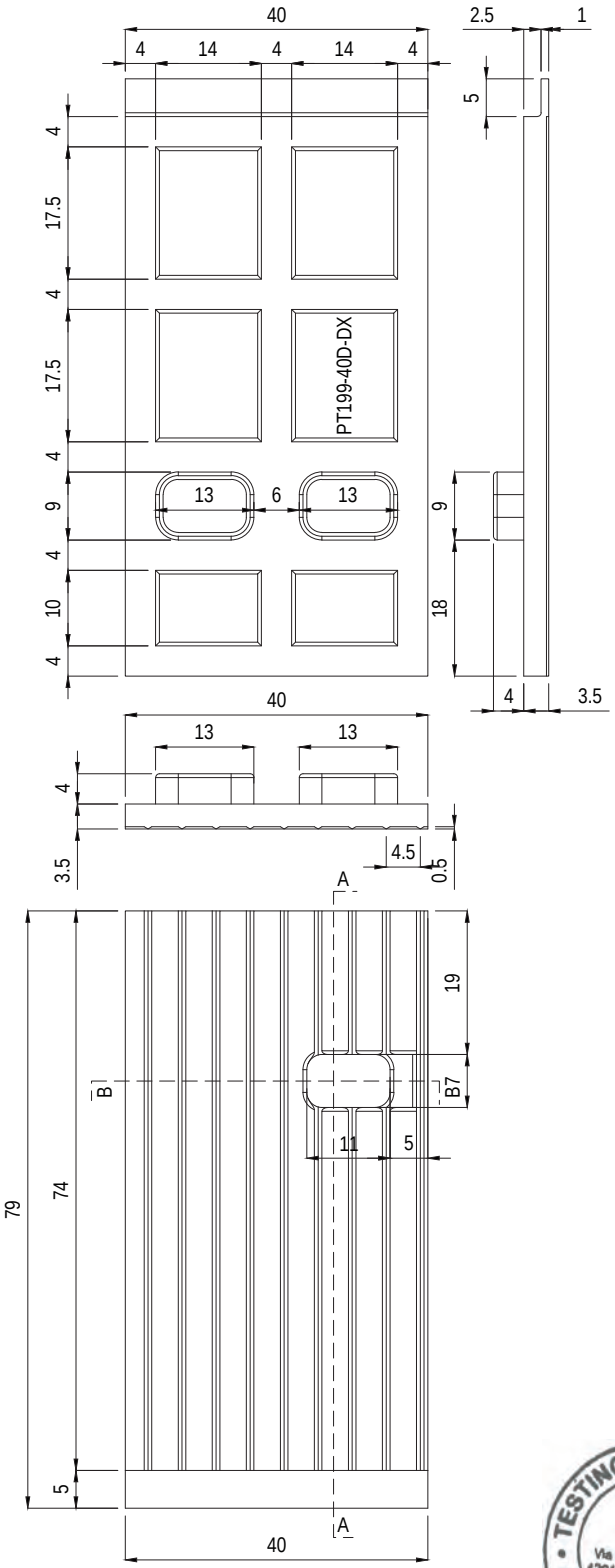
Eseguito da: Federico V.	Data 01/04/2020	
Controllato da:	Data 01/04/2020	
Approvato da:	Data 01/04/2020	

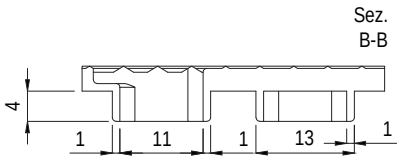
uniform
sistemi per serramenti

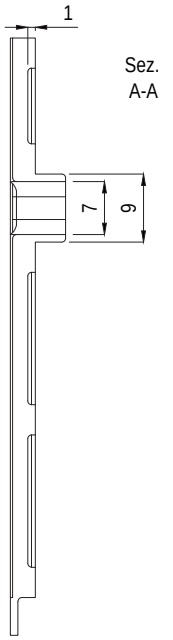
TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

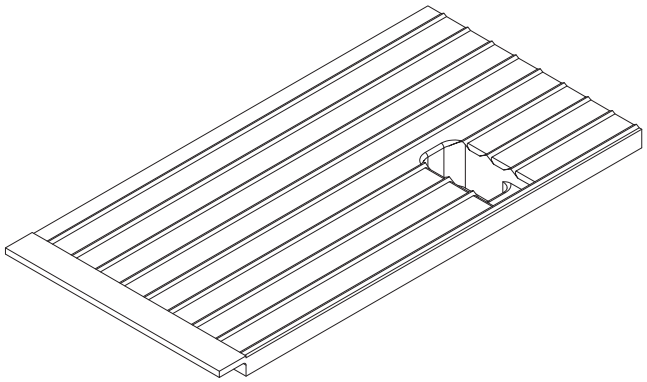
RQ 7.3.05 Vers.2

www.uniform.it









TESTING LABORATORY
LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

Codice articolo

PT199-40D-DX

0690-026

Codice disegno: 019-7390_P21	Colore 1: GRIGIO RAL7035	Materiale: SEBS Chemiton S400	
Cliente: UNIFORM	Foglio: 02	Colore 2: -	Tolleranze generali: IT11
	Scala: 1:1	Colore 3: -	Confezione base: -

Descrizione: Terminale centrale inferiore per HS magis40(anta scorrevole DX vista interna)

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE
----	----	----	----

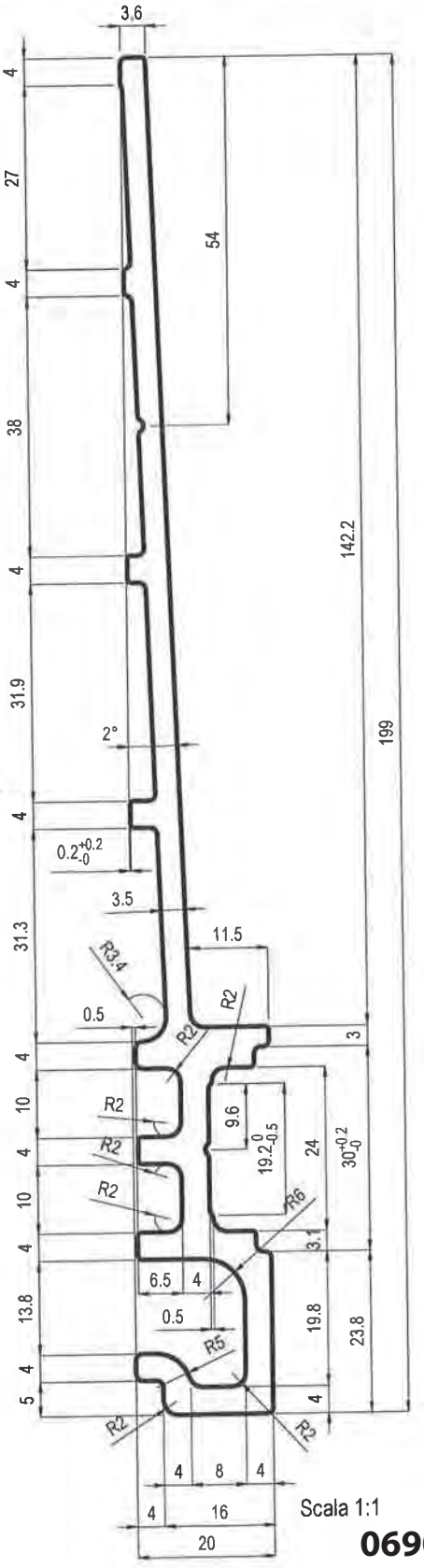
Eseguito da: Federico V.	Data 01/04/2020	
Controllato da:	Data 01/04/2020	
Approvato da:	Data 01/04/2020	

uniform
sistemi per serramenti

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

APPROVATO 11/03/2019



Scala 1:1

0690-026

Attenzione: NON FARE LUCI SPECCHIATE

Verniciatura grigio chiaro a cura del fornitore

Peso massimo accettato = Peso teorico +8%

Lavorazioni: *Verniciatura grigio chiaro (a cura del fornitore)*	Note: Peso massimo accettato: -g/m
Area 1010mm²	Codice articolo **PV199-20**
Peso Teorico 1925g/m	
Perimetro 515mm	

● raggio 0.5
▲ raggio 0.2
■ raggio 1

Finitura superficiale secondo ASTM D4385 – Livello II

Codice disegno: 017-6970_P2	Parti a vista	2	17/04/2018	modifica lunghezza	Federico V.
		REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE

Cliente: UNIFORM	Materiale: Resina di poliestere rinforzata con fibra di vetro		
	Foglio 01	Scala: 1:1	Tolleranze generali: ASTM D3917
Descrizione: Soglia in vetroresina HS 199x20mm			

Eseguito da: Federico V.	Data 24/03/17
Controllato da:	Data 11/03/2019
Approvato da:	Data 11/03/2019

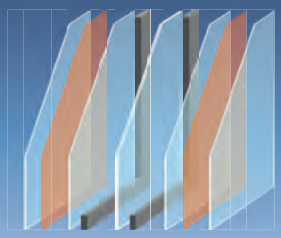
uniform sistemi per serramenti

www.uniform.it

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI A UNIFORM S.p.A. - RIPRODUZIONE VIETATA -

CalumenLive

14 May 2020



SGG CLIMALIT STADIP 33.1 (16 AIR) 5 (18 AIR) 33.1

vetro 1	PLANICLEAR 3 mm
PVB	PVB STANDARD 0.38 mm
vetro 1'	PLANICLEAR 3 mm
Riempimento 1	16 AIR
vetro 2	PLANICLEAR 5 mm
Riempimento 2	18 AIR
vetro 3	PLANICLEAR 3 mm
PVB	PVB STANDARD 0.38 mm
vetro 3'	PLANICLEAR 3 mm

Nome : federico vazzola

Paese : Italy

Note:

FATTORI LUMINOSI — EN410 (2011-04)

Trasmissione luminosa (TL)	74%
Riflessione esterna (RLe)	20%
Riflessione interna (RLi)	20%

TRASMITTANZA TERMICA — EN673-2011

Ug	1.7 W/(m^2 .K)
0^o rispetto al verticale	

DIMENSIONI

Spessore nominale	51.76 mm
Peso	43 kg/m^2

FATTORI UV — EN410 (2011-04)

TUV	1%

SICUREZZA SEMPLICE — EN 12600

Resistenza all'urto da pendolo	2B2/NPD/2B2

FATTORI ENERGETICI — EN410 (2011-04)

Trasmissione energetica (TE)	59%
Riflessione esterna (Ree)	17%
Riflessione interna (REi)	17%
Assorbimento A1(AE1)	14%
Assorbimento A2	5%
Assorbimento A3	6%

FATTORE SOLARE — EN410 (2011-04)

Fattore Solare (g)	66%
Coefficiente di Shading (SC)	0.76

RESA COLORE

Ra Trasmissione luminosa	97
Ra Riflessione esterna	97

ANTI EFFRAZIONE — EN356

Resistenza all'effrazione	NPD

TESTING LABORATORY LEGNOLEGNO — Via Pio La Torre, 11 42015 Correggio (RE) ITALY

0690-026

Questi valori sono calcolati in accordo con la norma EN 410-2011 e la EN 673-2011, con lo standard internazionale ISO 9050, la norma giapponese JIS R 3106/3107, la norma koreana KS L 2514/2525 e la norma NRFC-2010. Per quello che riguarda le norme europee, le tolleranze sono definite secondo la EN 1096-4. Resta intesto che l'utente deve controllare l'esattezza della combinazione della vetrata, particolarmente nei termini dello spessore e del colore. Inoltre è responsabilità dell'utente controllare che il risultato della combinazione dei vetri incontri i regolamenti nazionali, locali o regionali. I valori calcolati sono indicativi. Si prega di utilizzare il software certificato NRFC per valori certificati. Il metodo di calcolo per la EN 410-2011, EN 673-2011, la ISO 9050 (2003) m1.5 e la ISO 9050 (1990) m1.0 e i risultati di CalumenLive usano il motore di calcolo di Calumen 1.2.4 e sono stati validati dal TUV Rheinland Quality Report 11923R-11-33705. I valori di controllo solare sono calcolati secondo i regolamenti termici francesi del 2012 (RT2012). Gli indici di abbattimento acustico rappresentano le prestazioni testate in condizioni di laboratorio di una vetrata di misura 1,23x1,48m (EN ISO 10140-3 e EN 12578). Le misure in situ possono differire in funzione della vetrata, dell'ambiente, della qualità delle finestre, dell'installazione, della fonte del rumore, ... L'accuratezza degli indici resta nel range +/- 1dB (EN 12578). Tutte le immagini delle vetrate sono puramente rappresentative.

SAINT-GOBAIN

1030 CREMONESE ENTR. 37,5 MM HS300

utilizzare con conf. carrelli HS300-400 (gruppo 1004-1006-1007)

Cod.Pezzo	Q.tà Scatola	Gr	HIBA	HA	G	Colore
PGKB0010-524014	**10**	170	1175-1775	1175-1775	410	Argento EV1
PGKB0020-524013	**10**	220	1776-2275	1776-2275	1010	Argento EV1
PGKB0030-524013	**10**	260	2276-2675	2276-2675	1010	Argento EV1
PGKB0010-532012	**10**	170	1175-1775	1175-1775	410	Bronzo scuro
PGKB0020-532013	**10**	220	1776-2275	1776-2275	1010	Bronzo scuro
PGKB0030-532013	**10**	260	2276-2675	2276-2675	1010	Bronzo scuro

1031 CREMONESE COMFORT ENTR. 37,5 MM HS300-HS400

utilizzare con conf. carrelli HS300-HS400 (gruppo 1004-1006-1007)

Cod.Pezzo	Q.tà Scatola	Gr	HIBA	HA	G	Colore
PGKB4070-524015	**10**	220	1776-2275	1776-2275	1010	Argento EV1
PGKB4080-524015	**10**	260	2276-2675	2276-2675	1010	Argento EV1

- **Impedisce l'eventuale contraccolpo incontrollato smorzato dalla molla, quando il maniglione è in posizione di chiusura.**
- **E' consigliabile l'utilizzo con ante che superano un peso di 250 kg**

1032 PROLUNGA CREMONESE HS

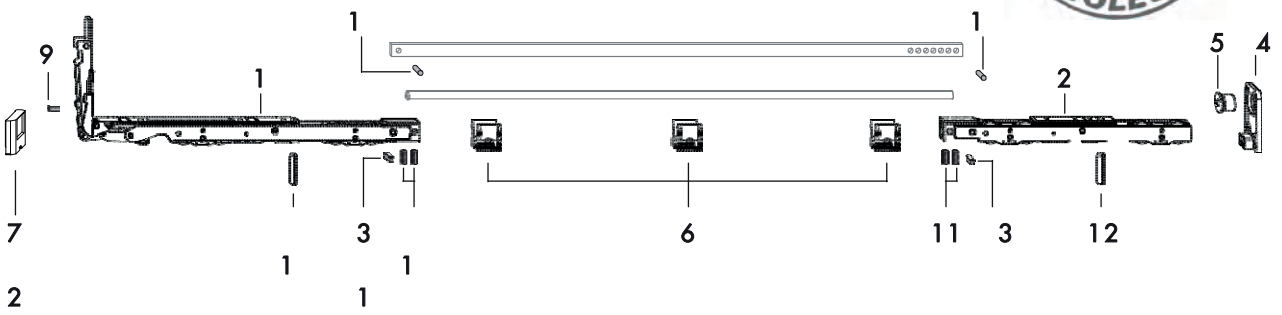
altezze anta maggiori di 2675 mm fino a 3310 mm

Cod.Pezzo	Q.tà Scatola	Colore
PMGB0010-124013	**10**	Argento EV1
PMGB0010-132011	**10**	Bronzo scuro

Campo di applicazione

Larghezza anta (FB)	(mm)	820 - 3335
Peso anta	(kg)	max. 400

Particolari ferramenta



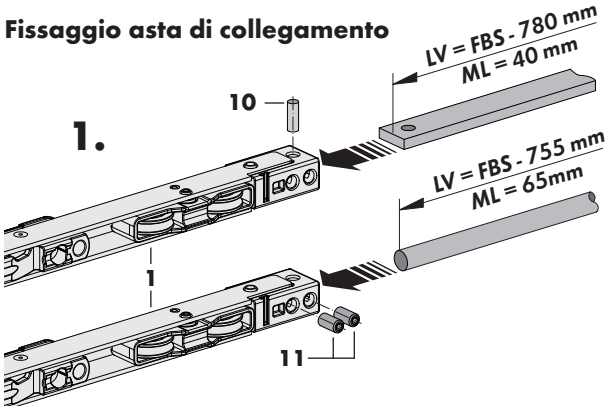
Pos.	Qtà per schema A	C	G2	G3	Descrizione		Codice articolo		
	1	**1**	**1**	**1**	**Conf. HS 400 Compact** *composta da:*		argento titanio **PMKB1400-10001_**		E-Look **PMKB1400-20001_**
	–	**1**	**–**	**–**	**Grundkarton HS 400 C Compact** *composta da:*		Titan Silber **PMKB1410-10001_**		E-Look **PMKB1410-20001_**
1	1	2	1	1	rinvio d'angolo HS 400 Compact				
2	1	2	1	1	carrello HS 400 Compact				
3	1	2	1	1	guarnizione a spazzola				
	1	**2**	**1**	**1**	**Conf. accessori HS-H Compact** *composta da:*		RAL 7035 grigio **PMZB1410-02101_**	RAL 9003 bianco **PMZB1410-00201_**	RAL 9005 nero **PMZB1410-02301_**
4	1	2	1	1	copertura HS inferiore posteriore per binario alto				
5	2	4	2	2	paracolpi HS-H				
6	3	6	3	3	guida inferiore 80-3				
7	1	2	1	1	elem. compens. inf. binario alto	*per profilo chiusura B in legno*			
8	1	2	1	1	coperchietto di chiusura	*RAL 7001e tdm*			
9	1	2	1	1	vite testa svasata PZD M5x13				
10	2	4	2	2	spina cilindrica c.intagli 6x16	*per asta di colleg. squadrata*			
11	4	8	4	4	vite filettata M8x12	*per asta di colleg. tonda*			
12	2	4	2	2	spina di fissaggio ISO13337 ST 8x40				

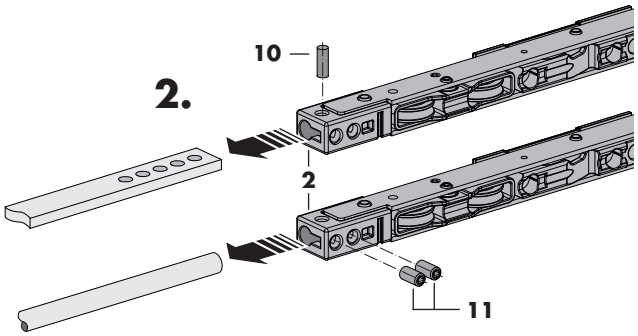
per serramenti privi di barriere architettoniche

	1	**2**	**1**	**1**	**Conf. accessori HS-H Compact** *composta da:*		RAL 7035 grigio **PMZB1400-02101_**	RAL 9003 bianco **PMZB1400-00201_**	RAL 9005 nero **PMZB1400-02301_**
4	1	2	1	1	copertura HS inferiore posteriore per binario piatto				
5	2	4	2	2	paracolpi HS-H				
6	3	6	3	3	guida inferiore 80-3				
7	1	2	1	1	elem. di compens. inf. binario piatto	*per profilo chiusura B in legno*			
8	1	2	1	1	coperchietto di chiusura	*RAL 7001 e tdm*			
9	1	2	1	1	vite a testa svasata PZD M5x13				
10	2	4	2	2	spina cilindrica c.intagli 6x16	*per asta di colleg. squadrata*			
11	4	8	4	4	vite filettata M8x12	*per asta di colleg. tonda*			
12	2	4	2	2	spina di fissaggio ISO13337 ST 8x40				

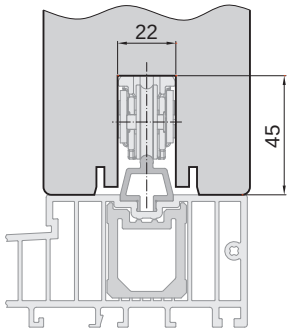
Montaggio dell'unità di scorrimento sull'anta scorrevole

Fissaggio asta di collegamento

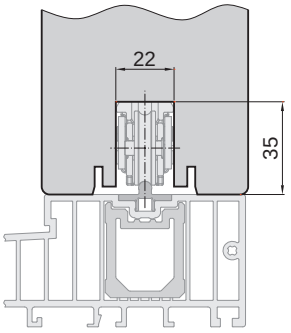




Versione cava ferramenta



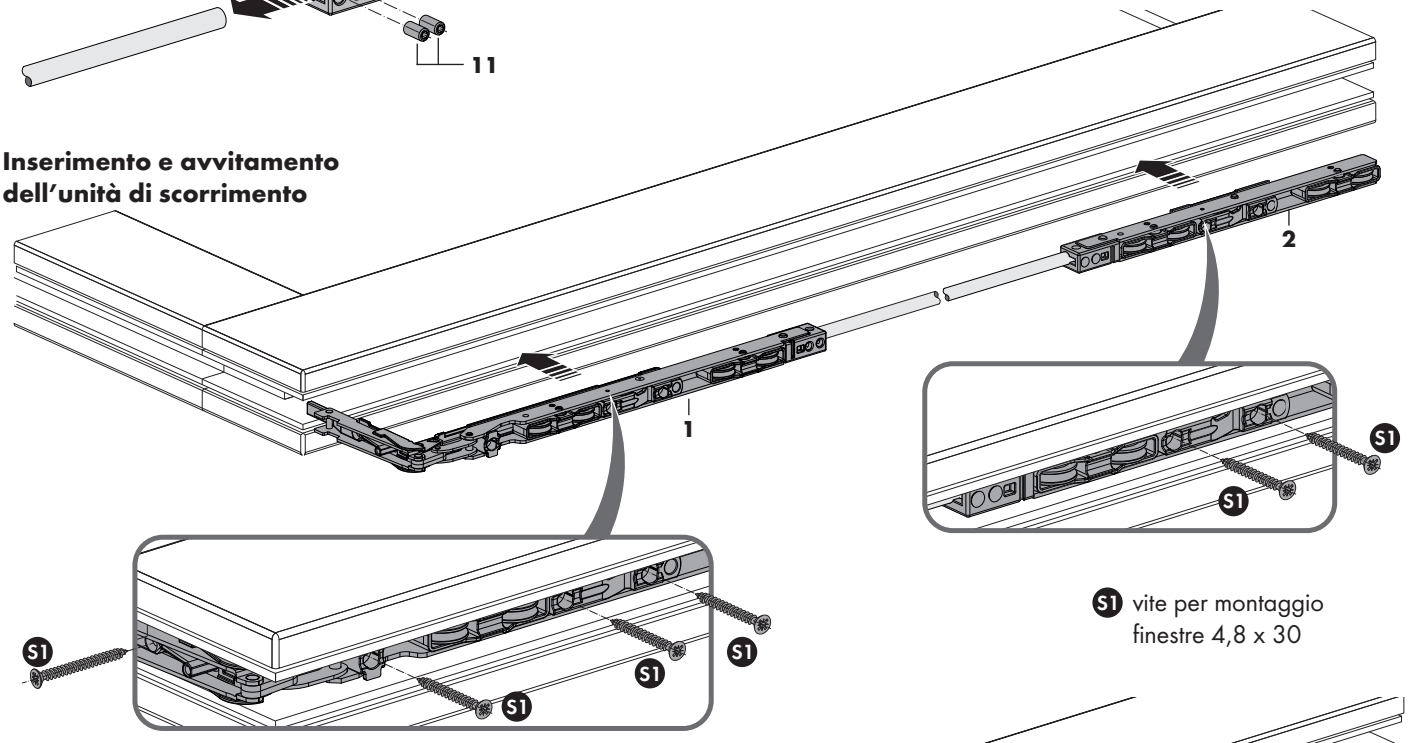
altezza binario di scorrimento 15 mm



altezza binario di scorrimento 5 mm

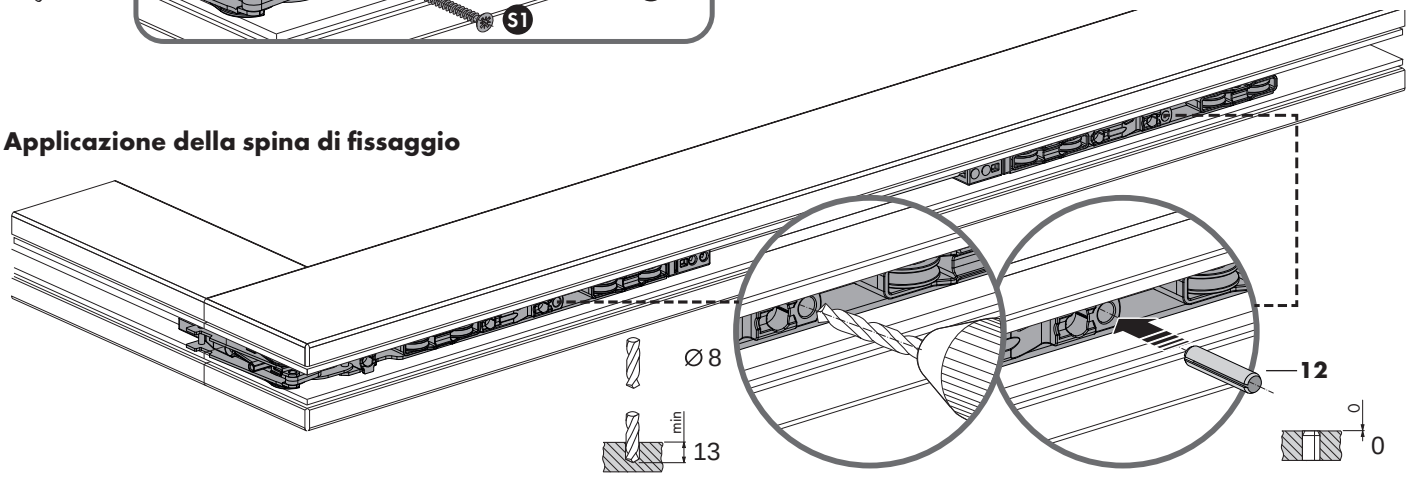
LV	lunghezza asta collegam.
FBS	larghezza anta scorrevole
ML	lunghezza minima

Inserimento e avvitamento dell'unità di scorrimento



S1 vite per montaggio finestre 4,8 x 30

Applicazione della spina di fissaggio



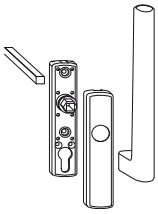
1174 VITE FILETTATA M5X30 SCHEMA C HS

per piastrina filettata (gruppo 1173)

Cod.Pezzo	Q.tà Scatola	
840535	**1**	

1180 CONF. MANIGLIONE SI-LINE INTERNO HS

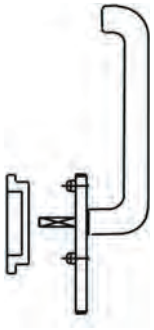
con conchiglia esterna lunga - per alzante scorrevole



Cod.Pezzo	Q.tà Scatola	Colore
PMHB0010-524012	**1**	Argento EV1
PMHB0010-526012	**1**	Champagne
PMHB0010-502012	**1**	Bianco Ral9003
PMHB0010-501012	**1**	Bianco Ral9001
PMHB0010-512012	**1**	TDM Ral8022
PMHB0010-505012	**1**	Bianco Ral1013
PMHB0010-5H0012	**1**	Bronzo chiaro

1182 CONF. MANIGLIONE INTERNO HS

con conchiglia esterna - per alzante scorrevole

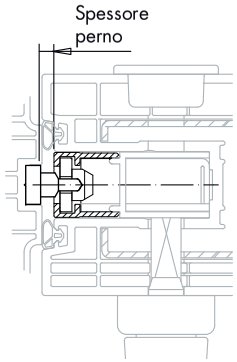


Cod.Pezzo	Q.tà Scatola	Colore
NMHB0060-538010	**1**	Ottone

1127.1 PERNO DI CHIUSURA SUPERIORE HS

PVC

ALL-LEG



Cod.Pezzo	Q.tà Scatola	Tipo	Spessore
719398	**1**	A0012	4,0
719305	**1**	A0020	7,0
719190	**1**	A0001	8,0
719206	**1**	A0005	8,5
719213	**1**	A0006	9,0
719329	**1**	A0009	14,0
719244	**1**	A0013	16,0
722220	**1**	A0002	19,5
719251	**1**	A0004	20,0

TESTING LABORATORY • LEGNOLEGNO
Via Pio La Torre, 11
42015 Correggio (RE)
ITALY

3.9 PORTAL HS: perni di chiusura (particolari ferramenta per telaio)

3.9.1 Perni chiavistello per serramenti in legno

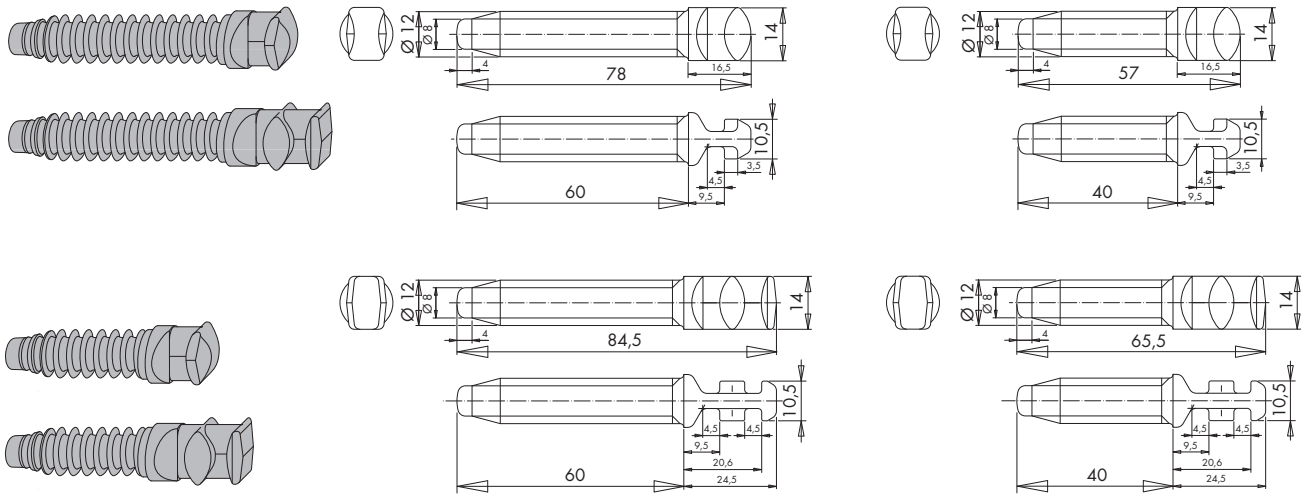


Fig. 107: perno chiavistello

Descrizione	Codice articolo		Lunghezza in mm	Quantità confezione
	Finitura TS	Finitura ESL		
Perno chiavistello E superiore	719152	895344	60	1
	PRTB0110-10005_	–	60	50
Perno chiavistello E inferiore	719169	PRTB0030-20001_	60	1
	–	–	–	–
Perno chiavistello E superiore	PRTB0010-10001_	–	40	1
	PRTB0010-10005_	–	40	50
Perno chiavistello E inferiore	PRTB0020-10001_	–	40	1
	PRTB0020-10005_	–	40	50

3.9.2 Perno di chiusura schema G

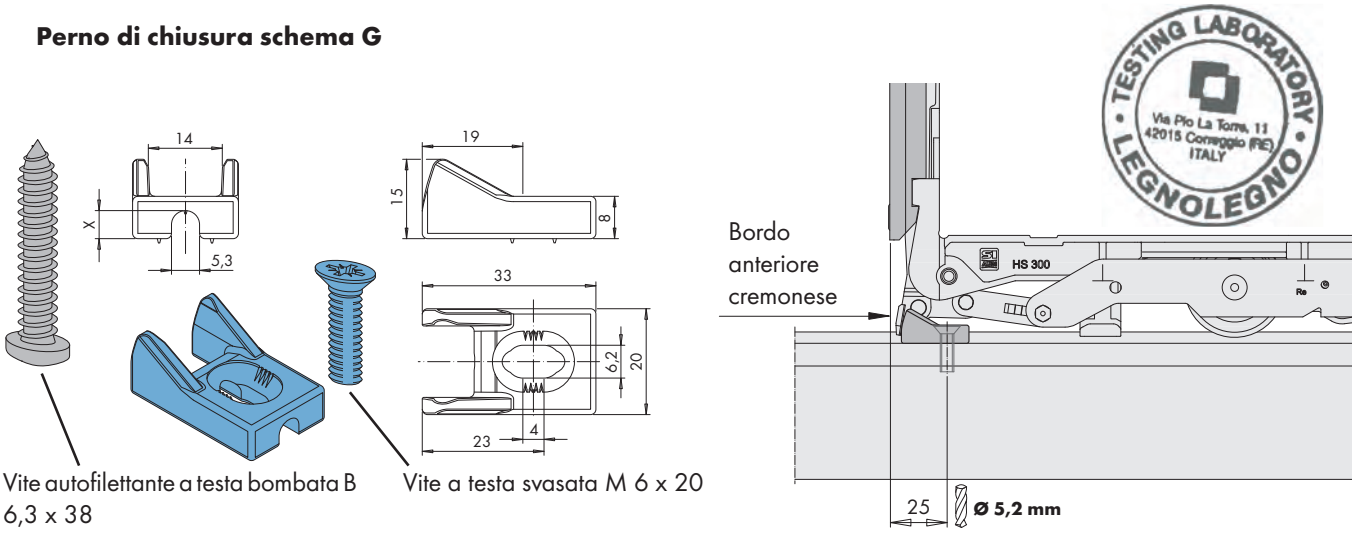


Fig. 108: perno di chiusura schema G

Descrizione	Quota x	Codice articolo		Quantità confezione
Conf. di perni di chiusura HS schema G	5,3	238691	utilizzabile per schema C, G, E, L	1
Conf. di perni di chiusura HS schema G A0206	7,3	PMZB4100-10001_		1

Per lo schema G prevedere protezione anti-sollevamento con vite autofilettante a testa bombata acclusa B 6,3 x 38.